

Spis treści

WSTĘP	5
OFERTOWANIE	5
TECHNOLOGIA	5
OPTIMALIZACJA	6
ZAMAWIANIE TOWARÓW	6
STEROWANIE CENTRAMI OBRÓBCZYMI I PIŁAMI	6
KOMUNIKACJA Z INNYMI SYSTEMAMI	7
SYSTEM MAGAZYNOWY	7
INNE MOŻLIWOŚCI PROGRAMU	7
SERWIS	7
WERSJA DEALERSKA	8
INSTALACJA I POTRZEBY INSTALACYJNE PROGRAMU.....	8
POTRZEBY INSTALACYJNE.....	8
INSTALACJA PROGRAMU WH OKNA	8
INSTALACJA WERSJI DEALERSKIEJ PROGRAMU	15
PIERWSZE URUCHOMIENIE PROGRAMU	15
ROZPOCZĘCIE PRACY Z PROGRAMEM.....	16
PULPIT PROGRAMU	18
LICENCJA W OKNIE „O PROGRAMIE”	18
PASEK MENU GŁÓWNEGO	19
NOWA OFERTA.....	22
WŁAŚCIWOŚCI OFERTY	22
DODAWANIE NOWEJ POZYCJI	27
DEFINIOWANIE WYMIARÓW KONSTRUKCJI.....	28
PODSTAWOWE PARAMETRY OKNA	30
POLE ROBOCZE OFERTY	33
PASEK MENU.....	33
NARZĘDZIA PROGRAMU	33
OBSZAR ROBOCZY	37
MENADŻER POZYCJI OFERTY LUB ZLECENIA	38
EDYTOR OPISU POZYCJI.....	38
OKNO STANU KONSTRUKCJI.....	40
GRUPY SZPROSÓW.....	42
OKNO PRZEGLĄDANIA WARSTW	43
PRZYGOTOWANIE KONSTRUKCJI.....	44
WYCENA.....	47
KOSZTY MATERIAŁOWE	49
KOSZTORYS	50
WSTAWIANIE SZPROSÓW KLEJONYCH W KONSTRUKCJI	58
EDYTOWANIE KONSTRUKCJI.....	60
ZAMIANA SZPROSÓW	65
ZAMIANA DOBORÓW SPECJALNYCH	65
CENTRUM ZAMIAN	66
APROKSYMACJA	66
WYMIAROWANIE PODZIAŁÓW	68

DODAWANIE KOLEJNEJ POZYCJI.....	72
WYŚWIELANIE NR ARTYKUŁU PAKIETU NA SZYBIE W TRYBIE EDYCJI	76
WSTAWIANIE PROFILI DODATKOWYCH.....	78
PRACA NA KILKU DOKUMENTACH	81
DRUKOWANIE.....	85
ZACHOWYWANIE DOKUMENTU	87
NOWE ZLECENIE	88
NOWE ZAMÓWIENIE	90
DOKUMENTY W PROGRAMIE.....	95
OBIEG DOKUMENTÓW W PROGRAMIE	98
ZAMÓWIENIE ZBIORCZE	99
RODZAJE ZAMÓWIENIA ZBIORCZEGO.....	100
NOWA OPTYMALIZACJA	102
EDYCJA SCHEMATU OPTYMALIZACJI	106
EDYCJA ELEMENTÓW DO OPTYMALIZACJI.....	108
PACZKOWANIE OPTYMALIZACJI	108
OPTYMALIZACJA	109
DODAWANIE ODPADÓW	111
GALERIA KONSTRUKCJI GOTOWYCH.....	112
GALERIA - ZMIENNY ROZMIAR.....	115
GALERIA – USTALONY ROZMIAR	116
GALERIA – Z CENNIKIEM	118
ROLETY	123
WYCENA ROLET.....	133
CENTRUM INFORMACYJNE	133
PRZYKŁADOWE WYDRUKI Z PROGRAMU.....	136
OFERTA.....	136
LISTA CIĘCIA	137
ZAMÓWIENIE NA SZYBY	141
OPTYMALIZACJA	141
ETYKIETY	144
EDYTOR RAPORTÓW.....	144
STATYSTYKI W PROGRAMIE	148
ODTWARZANIE BAZY STATYSTYK.....	152
USTAWIENIA W PROGRAMIE.....	153
DOMYŚLNE PARAMETRY	167
FUNKCJE DODATKOWE	186
BAZY	187
WPROWADZENIE DO BAZ PROGRAMU	187
PIERWSZE URUCHOMIENIE.....	188
ZAKŁADANIE NOWEJ BAZY	189
REJESTRACJA	190
NOWA BAZA – INFORMACJE PODSTAWOWE	191
NUMERY ARTYKUŁÓW	195

FUNKCJE PROGRAMU BAZY	196
UPRAWNIENIA W BAZIE – DODAWANIE UŻYTKOWNIKÓW	198
OPISY POZYCJI FAKTUR	203
KURSY WALUT	203
DODATKOWE POLA.....	204
NARZĘDZIA	207
AKTUALIZACJA LUB UAKTUALNIENIE TOWARÓW Z PLIKU XML LUB EXCELA	211
MAGAZYN	212
WIELOJĘZYKOWOŚĆ BAZY	213
AUTOMATYCZNE DOBORY SPECJALNE W PROGRAMIE WH OKNA.....	218
EXPORT DANYCH DO INNYCH APLIKACJI.....	222
BAZA TECHNOLOGICZNA	227
PROFILE GŁÓWNE.....	227
OŚCIEŻNICE	228
WZMOCNIENIA	230
DOBÓR WZMOCNIEŃ.....	232
DOSTĘPNE KOLORY	232
PARAMETRY STEROWANIA	236
INFORMACJE DODATKOWE	237
KANTÓWKA.....	238
OGRANICZENIA.....	239
SKRZYDŁA.....	240
SŁUPKI	242
PRZYMYKI	244
PROFILE ŁĄCZĄCE.....	246
LISTWY OZDOBNE	247
ZESTAWY PROFILI ŁĄCZĄCYCH	250
SZUKANIE PO ELEMENTACH TECHNOLOGICZNYCH.	251
KOLORY.....	252
DANE TECHNOLOGICZNE ROLET.....	256
DEFINIOWANIE ARTYKUŁÓW DODATKOWYCH.....	266
SZPROSY.....	281
GRUPY SZPROSÓW.....	285
PROFILE RENOWACYJNE	286
BAZA HANDLOWA	288
WPROWADZANIE DOSTAWCÓW.....	289
WPROWADZANIE ARTYKUŁÓW HANDLOWYCH ORAZ CEN	290
WPROWADZANIE I ZMIANA CEN	294
SORTOWANIE PROFILI W ARKUSZU EXCEL	294
SZKLENIA – SZYBY, PAKIETY SZYB, WYCENA	295
TWORZENIE BAZY SZYB	296
RAMKI SZYBOWE	299
PAKIETY SZYB.....	301
WYCENA.....	302
GRUPY PAKIETÓW	303
DŹWIĘKOCHŁONNOŚĆ.....	305
WYPEŁNIENIA	306
DOBORY USZCZELEK I LISTEW PRZYSZYBOWYCH.....	307

DANE ROLET	310
BUDOWA ROLETY	310
WPROWADZANIE DANYCH ROLET.....	311
DANE HANDLOWE ROLET	311
TYPY	313
GRUPY TYPÓW	321
WSPÓŁCZYNNIK PRZENIKALNOŚCI CIEPLNEJ.....	323
PRZENIKALNOŚĆ ZŁOŻEŃ	323
ROBOCIZNA.....	325
GRUPY CZYNNOŚCI	326
REGUŁY.....	328
REGUŁY I DEFINICJE SYSTEMOWE.....	330
PRZYDZIELANIE REGUŁ	331
WDROŻENIE PROGRAMU WH OKNA.....	331
PRODUCENT.....	332
<i>Konfiguracja połączeń internetowych - producent</i>	<i>332</i>
<i>Dodawanie i rejestrowanie przedstawicieli handlowych</i>	<i>333</i>
<i>Komunikacja elektroniczna - producent.....</i>	<i>335</i>
PRZYGOTOWANIE BAZY DLA PRZEDSTAWICIELI HANDLOWYCH	339
<i>Sposób pierwszy.....</i>	<i>339</i>
<i>Sposób drugi</i>	<i>340</i>
<i>Przygotowanie uaktualnienia dla dealera</i>	<i>343</i>
PRZEDSTAWICIEL HANDLOWY	347
<i>Instalacja programu</i>	<i>347</i>
<i>Konfiguracja połączeń internetowych</i>	<i>347</i>
<i>Odbieranie bazy danych</i>	<i>347</i>
<i>Instalacja bazy.....</i>	<i>348</i>
<i>Komunikacja elektroniczna.....</i>	<i>349</i>
<i>Stan dokumentu.....</i>	<i>353</i>
<i>Komunikacja alternatywna.....</i>	<i>353</i>
<i>Aktualizacja baz danych u przedstawiciela</i>	<i>354</i>
STEROWANIE MASZYNAMI	355
CENTRUM OBRÓBCZE WRAZ Z WYKAZEM OPERACJI	357
<i>Baza sterowanie</i>	<i>360</i>
<i>Baza/sterowanie/typy okuciowe</i>	<i>362</i>
<i>Baza/sterowanie/szablony.....</i>	<i>364</i>
<i>Skrypty do sterowania maszynami.....</i>	<i>366</i>
PIŁA.....	379
<i>Przygotowanie baz</i>	<i>379</i>
<i>Parametryzacja programu</i>	<i>381</i>
<i>Eksport danych do WH Piła</i>	<i>384</i>
ZGRZEWARKA	384
ZASADY DZIAŁANIA PROGRAMU W WERSJI DLA PRZEDSTAWICIELI HANDLOWYCH.....	387
KOMUNIKACJA POMIĘDZY PRODUCENTEM A PRZEDSTAWICIELEM HANDLOWYM	389

PROGRAM KONSTRUKCJI OKIEN W WERSJI DLA PRZEDSTAWICIELI HANDLOWYCH	389
<i>Model pierwszy</i>	391
<i>Model drugi</i>	391
<i>Model trzeci</i>	391
<i>Model czwarty</i>	391
RABAT I UPUST DEALERA KONFIGURACJA.	391
PRZYPADK 1 BEZ WPISANIA ŻADNEGO RABATU I UPUSTU.	392
PRZYPADK 2 RABAT 20%.....	393
PRZYPADK 3 RABAT -20%.....	395
PRZYPADK 4 UPUST 20%.....	397
PRZYPADK 5 UPUST -20%.....	402
DOPŁATA DO KOSZTU MATERIAŁU PRZES SKRYPT.	407

Wstęp

Szanowni Państwo,

Miło nam przedstawić program do konstrukcji okien WH OKNA firmy WINKHAUS.

Program ten powstał w oparciu o doświadczenia zebrane przez naszych pracowników podczas kontaktów z Państwem. Nie ustajemy w wysiłkach, aby nasz program był coraz doskonalszy, dlatego niniejsza instrukcja ma pomóc Państwu w możliwie jak najlepszym wykorzystaniu możliwości programu. Zachęcamy do kierowania uwag, zapytań, poprawek do naszego programu. Zapewniamy, że żadna sugestia nie pozostanie bez odpowiedzi.

Ofertowanie

Program WH OKNA zapewnia możliwość:

- ✎ przygotowania oferty dla klienta na podstawie:
 - wyceny konstrukcji wg kosztów materiałowych
 - wyceny konstrukcji wg cenników rastrowych
 - wyceny konstrukcji wg reguł arytmetycznych
 - rozbudowanej galerii konstrukcji gotowych
- ✎ wydruku oferty wraz z rysunkami
- ✎ wysłania oferty do klienta przez Internet
- ✎ wyceny montażu, demontażu i obróbki
- ✎ wyceny parapetów, rolet i innych akcesoriów
- ✎ przygotowania umowy z klientem
- ✎ przygotowania faktury

Technologia

Program WH OKNA zapewnia możliwość:

- ↗ przygotowania pełnej technologii okien trapezowych i łukowych
- ↗ zmiany statusu oferty w zlecenie (nie ma potrzeby ponownego wprowadzania konstrukcji)
- ↗ zmiany statusu zleceń odebranych przez Internet od dealera (nie ma potrzeby ponownego wprowadzania konstrukcji odebranych od dealera)
- ↗ wydruku wszelkiego rodzaju raportów technologicznych
- ↗ stosowania wielu wariantów doboru okuć oraz ich modyfikowania wg własnych potrzeb

Optymalizacja

Program WH OKNA zapewnia możliwość:

- ↗ rozkroju elementów wg różnych strategii optymalizacyjnych
- ↗ edycji i dodawania własnych schematów optymalizacyjnych dostosowanych do potrzeb przedsiębiorstwa
- ↗ prowadzenia magazynu odpadów użytecznych
- ↗ generowania i drukowania etykiet na poszczególne elementy okna oraz na wyrób gotowy
- ↗ drukowania wielu raportów optymalizacyjnych
- ↗ sortowania pociętych elementów na stojaki
- ↗ grupowania zleceń produkcyjnych w paczki optymalizacyjne
- ↗ sortowania optymalizowanych elementów zgodnie z własną organizacją produkcji
- ↗ dotychczas można było optymalizować tylko wybrane profile. Zdarza się, że niektóre elementy trzeba zadeklarować w bazie danych jako komplety. Dodanie tej funkcji oznacza, że także również z kompletów można optymalizować ich składowe elementy.

Zamawianie towarów

Program WH OKNA zapewnia możliwość:

- ↗ przygotowywania zamówień towarów do poszczególnych dostawców
- ↗ przygotowywania zamówień do zleceń jednostkowych oraz grupowania zleceń i generowanie zamówień zbiorczych
- ↗ przygotowywania zamówień niezależnych od zleceń
- ↗ edycji zamówień wygenerowanych automatycznie
- ↗ eksportowania zamówień w formacie akceptowalnym przez dostawcę
- ↗ elektronicznego wysyłania zamówień do poszczególnych dostawców

Sterowanie centrami obróbczymi i piłami

Program WH OKNA zapewnia możliwość:

- ↗ sterowania zaawansowanymi technicznie centrami obróbczymi uwzględniając:
- ↗ frezowanie odwodnień
- ↗ pozycjonowanie zaczepów
- ↗ przykręcanie wzmocnień
- ↗ pozycjonowanie klamki, kasety zamka
- ↗ pozycjonowanie zawiasów i słupków

- ✚ sterowania piłami do rozkroju profili
- ✚ sterowania drukarkami etykiet
- ✚ sterowania stołem do okuwania Lemuth
- ✚ sterowania zgrzewarkami

Komunikacja z innymi systemami

Program WH OKNA zapewnia możliwość:

- ✚ komunikacji z innymi programami komputerowym w zakresie:
- ✚ wymiany informacji o rozchodzie materiałów
- ✚ wymiany informacji o wyrobie gotowym
- ✚ danych do faktury
- ✚ wymiany innych danych zgodnych z życzeniami klientów.
- ✚ dostarczenia na życzenie elektronicznej faktury na okucia, co zapewnia szybkie przyjęcie towaru do magazynu

System magazynowy

Program WH OKNA zapewnia możliwość:

- ✚ ewidencji ilościowej i wartościowej elementów do produkcji i wyrobów gotowych
- ✚ ewidencji wartościowej według metody FIFO, średniej ważonej oraz stałej ceny ewidencyjnej
- ✚ wykonywania standardowych operacji magazynowych, takich jak przyjęcia towarów i wyrobów gotowych, rozchody, przesunięcia magazynowe, bilans otwarcia, rozliczenie inwentaryzacji
- ✚ automatycznego generowania rozchodów magazynowych na podstawie zleceń produkcyjnych na każdym etapie ich wykonywania (pojedyncze zlecenia, zamówienia, zamówienia zbiorcze bądź optymalizacje)
- ✚ importu faktur elektronicznych na okucia z firmy Winkhaus Polska
- ✚ importu innych dokumentów od innych dostawców
- ✚ przeglądania i wydruku stanów i obrotów towarów
- ✚ przeglądania i wydruku dokumentów magazynowych
- ✚ eksportu dekretów księgowych, operacji magazynowych dla systemów finansowo-księgowych

Inne możliwości programu

Program WH OKNA zapewnia możliwość:

- ✚ tworzenia galerii konstrukcji gotowych
- ✚ tworzenia cenników i jego eksportu do innych aplikacji
- ✚ tworzenia skryptów eksportu danych na podstawie dowolnej bazy danych programu
- ✚ administrowania systemem praw dostępu do opcji programu
- ✚ sporządzania własnych raportów dzięki wbudowanemu generatorowi

Serwis

Obsługa serwisowa WH OKNA to:

- ↗ zespół programistów
- ↗ 7 doradców informatycznych w terenie
- ↗ help desk
- ↗ serwis WWW
- ↗ najczęściej zadawane pytania
- ↗ wersje instalacyjne
- ↗ raporty
- ↗ bazy danych dostępne na stronie internetowej
- ↗ instrukcje obsługi w języku polskim

Życzymy Państwu owocnej pracy z naszym programem!

Wersja dealerska

Program WH OKNA zapewnia możliwość:

- ↗ bezpiecznego elektronicznego komunikowania się producenta z dealerem w zakresie przesyłania zamówień na stolarkę, przesyłania i aktualizacji danych
- ↗ przygotowania oferty dla klienta na podstawie:
 - wyceny konstrukcji wg kosztów materiałowych
 - wyceny konstrukcji wg cenników rastrowych
 - wyceny konstrukcji wg reguł arytmetycznych
 - rozbudowanej galerii konstrukcji gotowych
- ↗ wydruku oferty wraz z rysunkami
- ↗ wysłania oferty do klienta przez Internet
- ↗ wyceny montażu, demontażu i obróbki
- ↗ wyceny wszelkich dodatków do okna, drzwi

Instalacja i potrzeby instalacyjne programu

Potrzeby instalacyjne

Program wymaga następującego sprzętu komputerowego:

- ↗ komputer klasy Pentium III (lub lepszy),
- ↗ 1 GB pamięci RAM (zalecane 1,5 GB),
- ↗ monitor kolorowy VGA
- ↗ karta graficzna pracująca w trybie minimum 800x600 punktów
- ↗ około 200 MB wolnej pamięci na dysku
- ↗ środowisko operacyjne Windows XP, VISTA, Windows 7, 8, 10
- ↗ dowolna drukarka obsługiwana przez Windows (drukarka igłowa nie jest zalecana)

Program jest przystosowany do pracy w sieci lokalnej oraz zdalnej rozległej.

Instalacja programu WH Okna

Instrukcja instalacji programu WH OKNA i niezbędnych komponentów

Po włożeniu płyty z programem WH OKNA do napędu CD pojawi się okno instalatora. Instalator sprawdzi zainstalowane składniki w komputerze i – w razie potrzeby – zainstaluje brakujące komponenty lub je uaktualni. W przypadku, gdy program instalacyjny nie uruchomi się automatycznie można uruchomić plik na płycie instalacyjnej o nazwie **WHO_Autorun.exe**



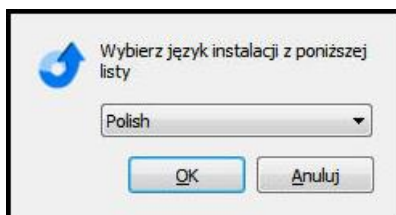
Okno główne instalatora

Do wyboru mamy:

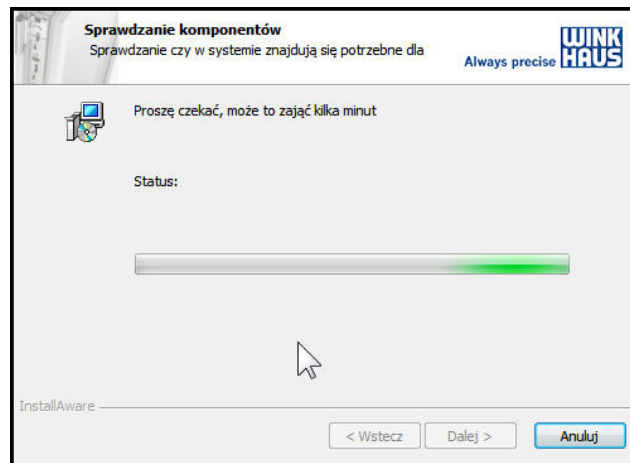
- ↪ **Instaluj WHOkna + SQL Server 2008 R2** - instaluje wszystkie niezbędne komponenty oraz serwer SQL 2008 R2 oraz program WH OKNA
- ↪ **Instaluj tylko WHOkna** - instaluje tylko program WH OKNA bez silnika bazodanowego

Prześledzimy teraz proces instalacji programu WH Okna w pełnej opcji to znaczy z serwerem SQL.

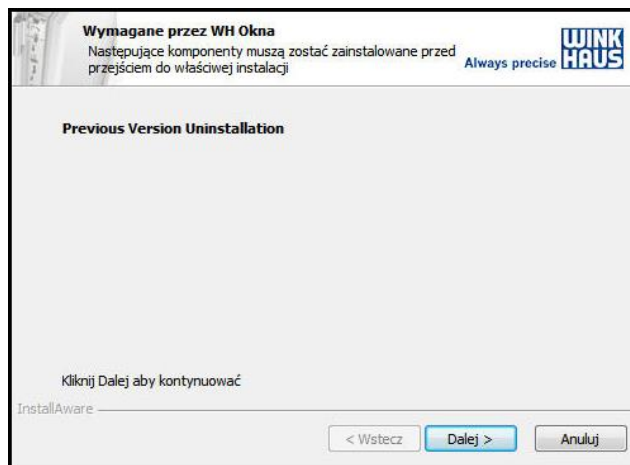
Po wybraniu języka (Polski lub Angielski), w jakim będziemy chcieli instalować program, wciskamy przycisk **OK**. Pojawi się okno informujące o stanie instalacji i rozpocznie się sprawdzanie i instalowanie niezbędnych składników.



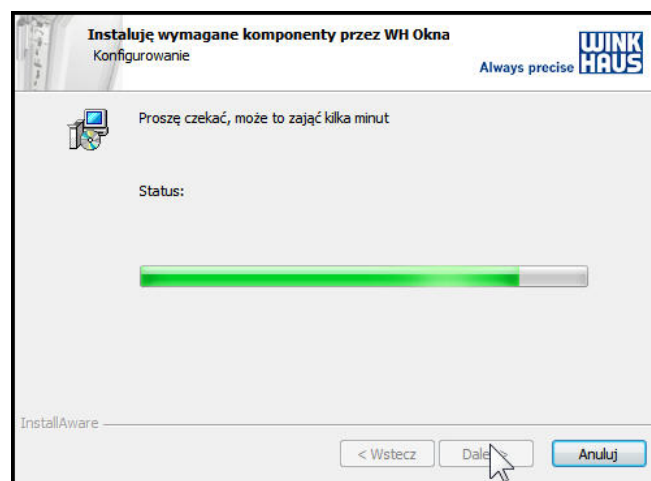
Wybór wersji językowej instalatora



Sprawdzanie składników niezbędnych do zainstalowania programu w systemie



W razie konieczności instalator wyświetli wszystkie komponenty, których brakuje w systemie i zaproponuje ich zainstalowanie



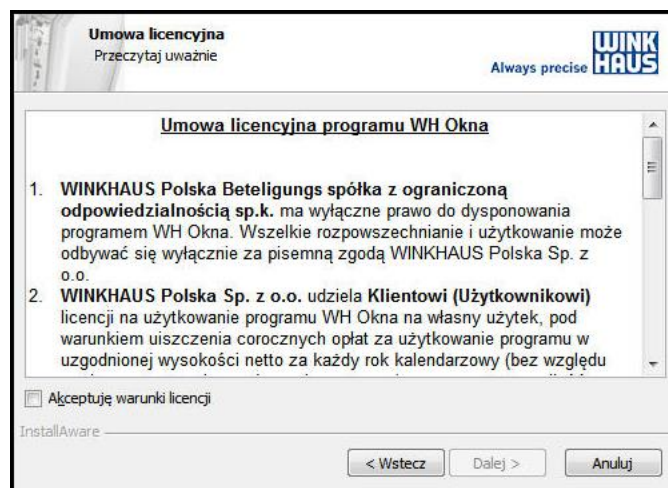
Instalacja komponentów

Po zakończeniu instalacji komponentów dodatkowych, instalator rozpocznie instalację programu WH OKNA. Ukaże nam się kolejne okno



Kolejne okno instalatora po aktualizacji systemu

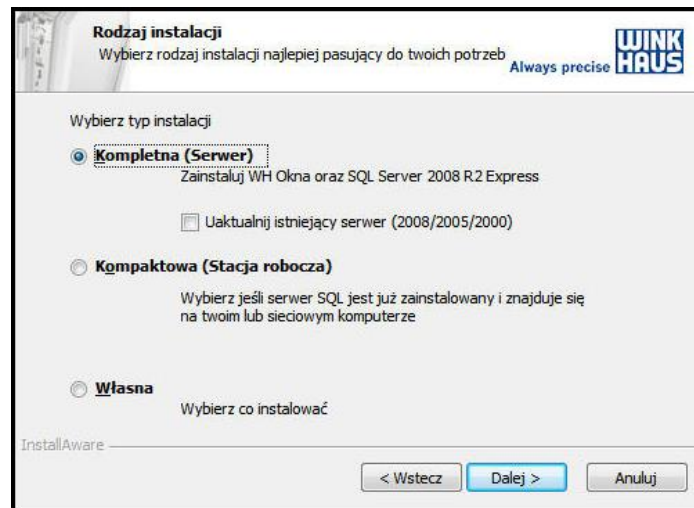
Umowę licencyjną na używanie programu WH Okna należy każdorazowo zaakceptować wcześniej uważnie ją czytając. Akceptując postanowienia umowy licencyjnej zgadzamy się na wszystkie postanowienia zawarte w tejże umowie.



Umowa licencyjna programu WH Okna

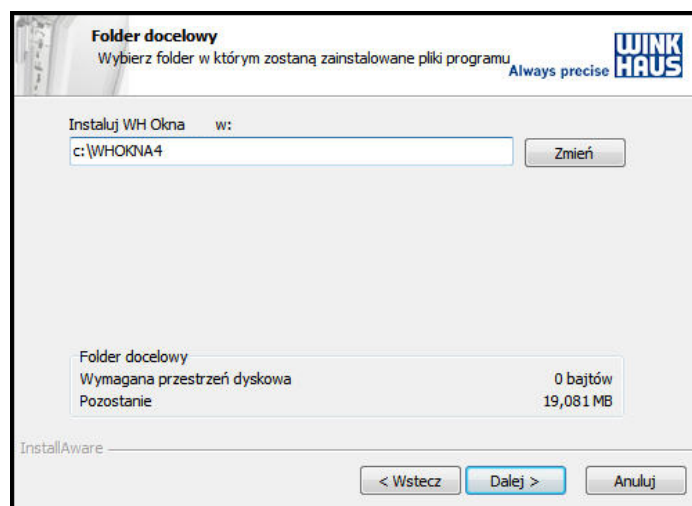
Kolejne okno daje nam możliwość wyboru instalacji:

- ☞ Kompletą łącznie z serwerem SQL
- ☞ Kompaktowa (stacja robocza)
- ☞ Własna



Okno wyboru

Folder docelowy instalacji WH Okna. Instalator domyślnie instaluje program na dysku C:. Jeśli chcemy zmienić miejsce instalacji należy podać ścieżkę lub też wskazać za pomocą przycisku „Zmień”



Kolejne okno gdzie wskazujemy miejsce instalacji programu WH OKNA

Parametry instalacji serwera SQL. W tym miejscu możemy zmienić nazwę instancji, oraz metodę autoryzacji do bazy. Hasło każdorazowo należy zdefiniować. Powinno mieć min. 6 znaków. W tym oknie również deklarujemy czy SQL Server Management Studio Express ma również być instalowane. Narzędzie to służy do zarządzania serwerem SQL. Serwer SQL zawarty w instalatorze jest zarówno w wersji x82 jak i x64.

Uruchomienie instalatora z pełnym interfejsem proponujemy bardziej zaawansowanym użytkownikom. Podczas instalacji z pełnym interfejsem mamy do dyspozycji standardowy instalator SQL Serwer 2008 R2. Program WH Okna pracuje również z serwerem SQL 2012.

Nowa instancja Microsoft SQL Server 2008
Instalator zbierze potrzebne informacje

Always precise **WINK HAUS**

Nazwa instancji (Program WH Okna poprzez tą nazwę będzie łączył się z SQL Serverem)

Nazwa konta administratora SQL Servera 2008

Hasło (wymagane)

Powtórz hasło

Uruchom usługę SQL Server jednym z kont:
☒ NT AUTHORITY\NETWORK SERVICE ☐ NT AUTHORITY\SYSTEM

☒ Zainstaluj też SQL Server Management Studio Express

InstallAware

☐ Uruchom z pełnym interfejsem

< Wstecz Dalej > Anuluj

Okno instalatora SQL

Nowa instancja Microsoft SQL Server 2008
Instalator zbierze potrzebne informacje

Always precise **WINK HAUS**

Nazwa instancji (Program WH Okna poprzez tą nazwę będzie łączył się z SQL Serverem)

Nazwa konta administratora SQL Servera 2008

Hasło (wymagane)

Powtórz hasło

Uruchom usługę SQL Server jednym z kont:
☒ NT AUTHORITY\NETWORK SERVICE ☐ NT AUTHORITY\SYSTEM

☒ Zainstaluj też SQL Server Management Studio Express

InstallAware

☐ Uruchom z pełnym interfejsem

< Wstecz Dalej > Anuluj

Hasło do SQL

Wybierz folder programu
Wybierz lokalację dla skrótów

Always precise **WINK HAUS**

Program doda skróty

Folder programu:

Instaluj tą aplikację dla:
☒ Każdy kto używa tego komputera (wszyscy użytkownicy)
☐ Tylko dla mnie (obecny użytkownik)

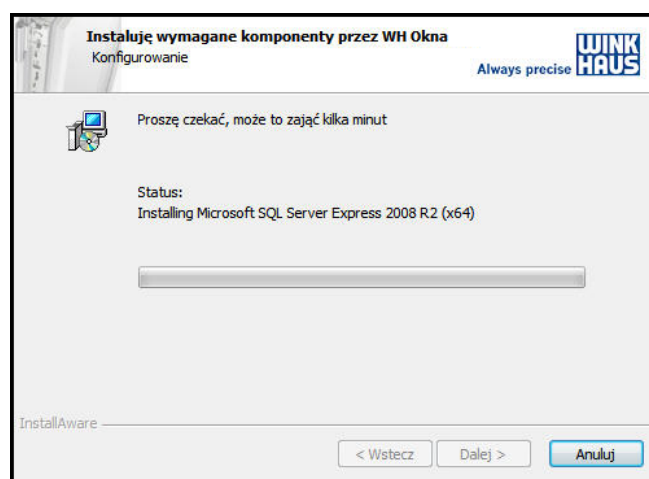
InstallAware

< Wstecz Dalej > Anuluj

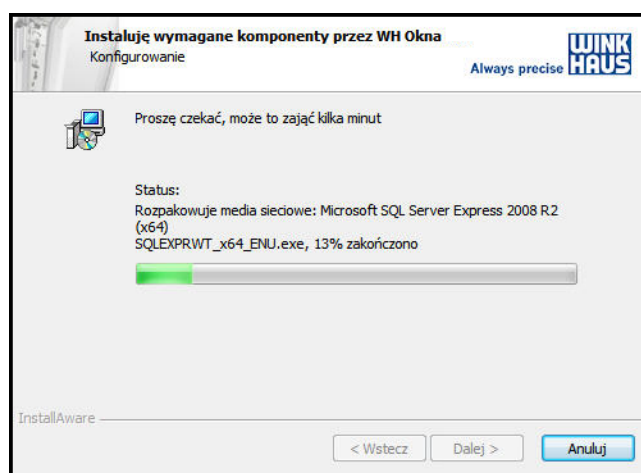
Kolejne okno instalatora



Okno kończące proces wyboru instalacji



Właściwa instalacja SQL



Postęp instalatora



Okno kończące proces instalacji

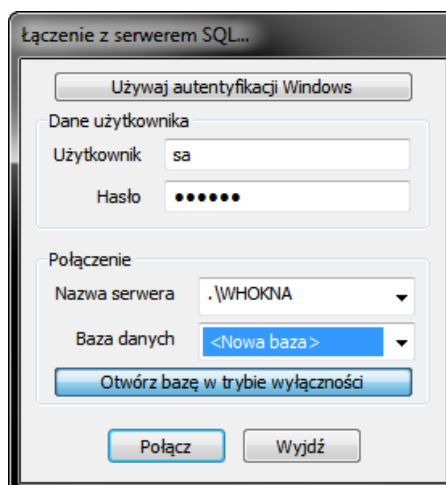
Gdy instalator zakończy instalację i uaktualnianie wszystkich składników pakietu WH OKNA, pokaże się okno informujące o zakończeniu aktualizacji składników systemowych.

Instalacja wersji dealerskiej programu

Instalację wersji dealerskiej programu WH OKNA przeprowadza się identycznie jak wyżej opisano. Jest dostępna wersja instalacyjna z serwerem SQL Server LocalDB dla pracy lokalnej. Przebieg instalacji z serwerem SQL Server LocalDB jest bardzo podobny.

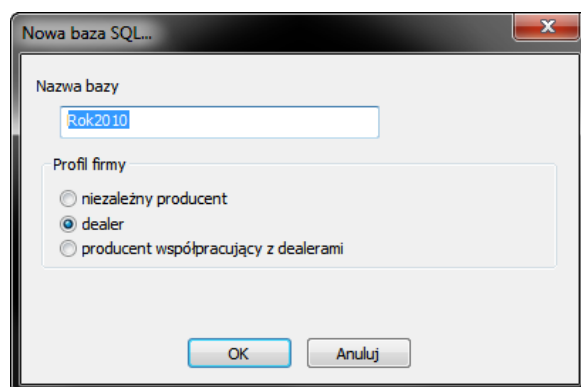
Pierwsze uruchomienie programu

Po zakończeniu instalacji, przy pierwszym uruchomieniu programu Bazy. Pojawi się okno logowania do serwera SQL



Łączenie z serwerem SQL

Wpisujemy hasło, jakie zdefiniowaliśmy podczas instalacji programu do serwera SQL, oraz w nazwie serwera wpisujemy ścieżkę dostępu do bazy. Jeśli serwer SQL zainstalowaliśmy na lokalnym komputerze wystarczy wpisać **.\Nazwa instancji**, jeśli na innym komputerze wtedy: **Nazwa komputera SQL(numer IP)\Nazwa instancji**. Kropka oznacza lokalny komputer. Po wybraniu serwera, należy wybrać Bazę danych. Przy pierwszym uruchomieniu jest dostępna tylko „**NOWA BAZA**”. Opcja ta tworzy nową bazę danych SQL. Wciskając Połącz pojawi się kolejne okno Nowa baza SQL.... W oknie tym podaje się nazwę bazy, należy też wybrać Profil firmy (wersja dealerska programu, niezależnego producenta, producenta współpracującego z dealerami).



Nowa baza SQL

Po stworzeniu nowej bazy danych możemy uruchomić program z nową bazą danych. Należy pamiętać, że nowo powstała baza danych jest pusta (nie zawiera żadnych danych). Aby zacząć pracę z programem należy zainstalować bazę danych z archiwum (ar3) lub wprowadzić niezbędne informacje ręcznie. Gotowe bazy danych są na naszej stronie https://www.winkhaus.com/pl-pl/wh_okna/bazy

Odtworzenie danych z archiwum (wgrywanie danych) odbywa się po wybraniu z paska menu **narzędzia/ z archiwum** w programie **Bazy** – wybranie ścieżki dostępu do odpowiedniego pliku zatwierdzenie wyboru spowoduje wczytanie danych z archiwum. Należy pamiętać, że nawet gotowe bazy nie zapewniają nam płynnej pracy z programem gdyż każda firma ma własne wymagania, jeśli chodzi o bazy profilowe i okuciowe. Kiedy korzystamy z gotowych baz należy dostosować je do własnych wymagań rozbudowując ją o niezbędne elementy, jeśli zachodzi taka konieczność. Ta instrukcja ma ułatwić Państwu właśnie takie rozbudowy baz lub też budowanie ich od podstaw.

Rozpoczęcie pracy z programem

Aby uruchomić program należy wybrać z menu **Start/programy/program konstrukcji okien/okna** lub użyć ikonki skrótu na pulpicie. Pojawi się wtedy okienko dialogowe, w którym należy wybrać:

- **Sposób autentyfikacji** – wybieramy między autentyfikacją SQL a autentyfikacją Windows. W przypadku wyboru autentyfikacji SQL należy podać dane użytkownika i hasło wcześniej zarejestrowane na serwerze SQL. Jeśli wybierzemy metodę

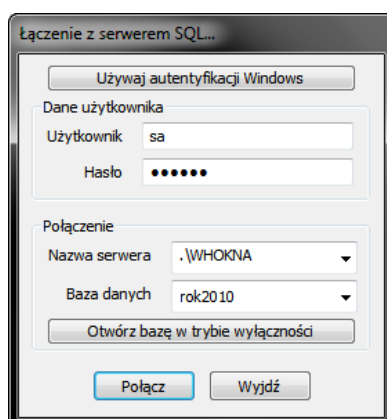
autentyfikacji Windows program WH OKNA automatycznie wstawi w odpowiednie pola dane użytkownika aktualnie zalogowanego w systemie Windows. UWAGA! Jeśli użytkownik Windows nie posiada uprawnień do pracy na serwerze SQL, nie będzie możliwe rozpoczęcie pracy w programie WH OKNA. Szczegóły dotyczące praw dostępu i sposobów logowania znajdują się w opisie paska **Menu** w programie **Bazy**

- ✚ **Użytkownika** – w autentyfikacji SQL najczęściej jest to użytkownik „sa”
- ✚ **Hasło** – hasło użytkownika zostaje zdefiniowane podczas instalacji programu lub nadane przez administratora (szczegółowe informacje dotyczące instalacji i nadawania praw użytkownikom znajdują się w opisie paska **Menu** w programie **Bazy**).
- ✚ **Nazwa serwera**, – jeśli jest to serwer lokalny, wystarczy wpisać 'kropkę'\Nazwę instancji; w innym przypadku należy wpisać nazwę serwera w sieci lokalnej lub jego adres IP\Nazwę instancji.
- ✚ **Baza danych** – nazwa bazy danych, z której będziemy korzystać podczas pracy z programem.

UWAGA! Jeśli w okienku Baza danych nie pokazuje się żadna baza, oznacza to, że zachodzi jedna z poniższych możliwości:

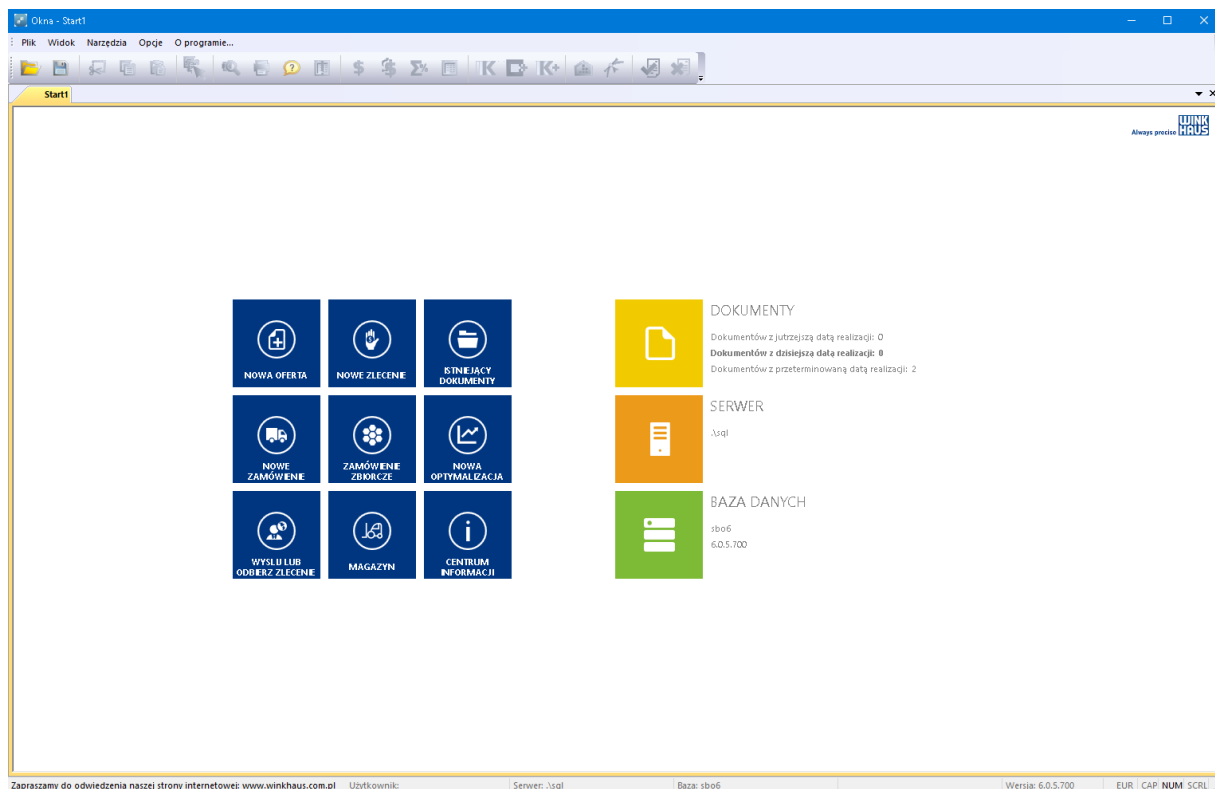
- ✚ Na serwerze, do którego się połączyliśmy, nie ma jeszcze żadnej bazy danych WOKNA (rada: nową bazę danych można utworzyć w programie Bazy).
- ✚ Serwer SQL, do którego chcemy się zalogować, jest wyłączony lub niedostępny (rada: uruchomić serwer SQL lub skontaktować się z administratorem sieci lokalnej).
- ✚ Podajemy nieprawidłową nazwę serwera lub nieprawidłowy adres IP.
- ✚ Podajemy nieprawidłową nazwę użytkownika lub hasło.
- ✚ Podany użytkownik nie posiada uprawnień dostępu do serwera SQL.
- ✚ Używamy nieprawidłowego trybu autentyfikacji.

Aby uruchomić program, należy wybrać polecenie **Połącz**.



Logowanie do programu WH OKNA

Po uruchomieniu programu WH OKNA pojawia się **Menu głównego**.



Menu główne programu

Pulpit programu

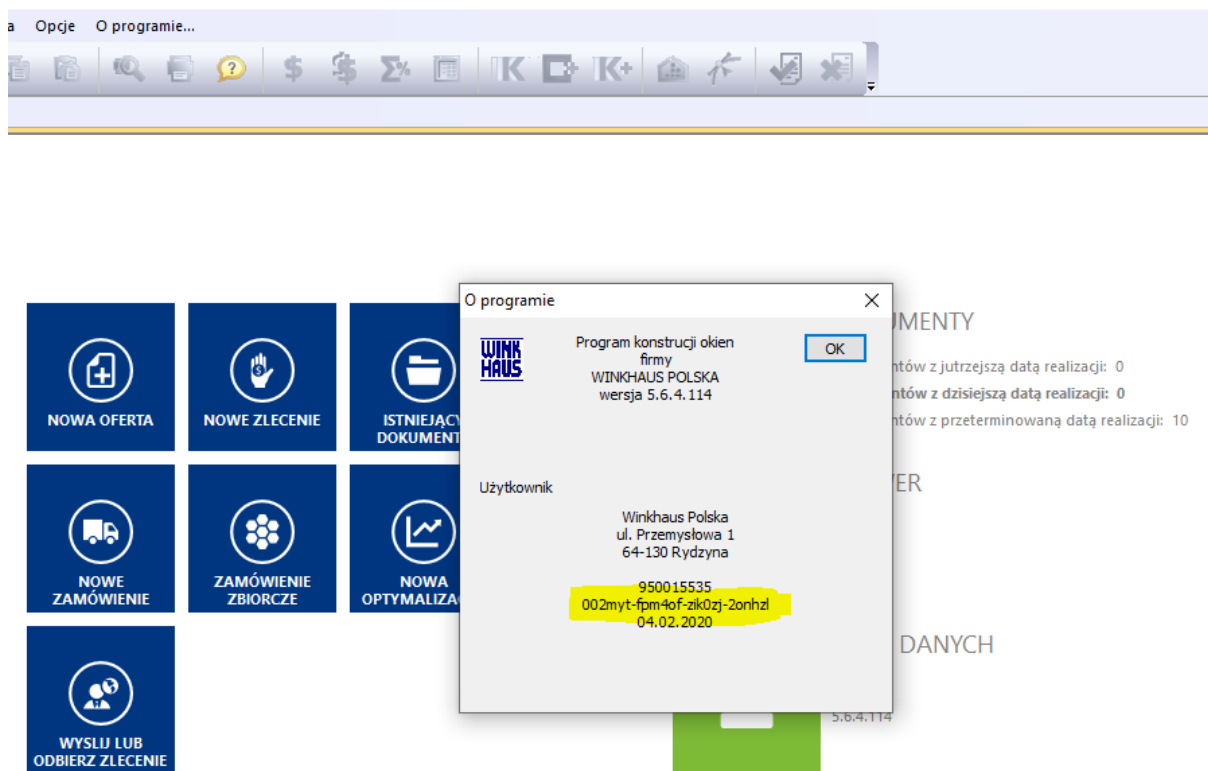
Z **Menu głównego** można wybrać jedną z opcji:

↗	Nowa oferta	1
↗	Nowe zlecenie produkcyjne	2
↗	Nowe zamówienie	3
↗	Otwórz istniejący plik z dokumentami	4
↗	Zamówienie zbiorcze	5
↗	Nowa optymalizacja	6
↗	Wyślij lub odbierz zlecenie	7
↗	Magazyn	8
↗	Centrum informacji	9

W dalszej części pokażemy Państwu, jak korzystać z programu WH OKNA oraz przedstawimy poszczególne opcje.

Licencja w oknie „O programie”

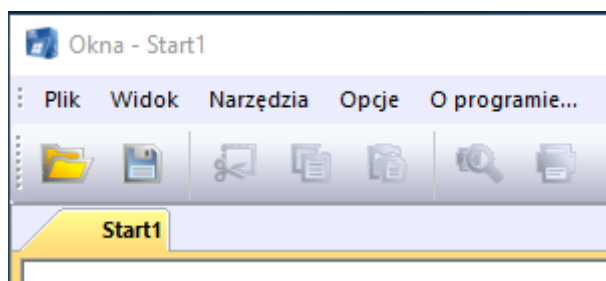
Nowe wersje WH Okna umożliwiają podgląd numeru licencji programu. Możemy to sprawdzić klikając w menu głównym programu zakładkę „**O programie**”. Znajdziemy tam informacje o użytkowniku oraz numer licencji.



Numer licencji

Pasek menu głównego

Po uruchomieniu programu WH OKNA zostaje wyświetlone **Menu główne**, pisaliśmy o tym w rozdziale pierwszym. W tym rozdziale chcielibyśmy się skupić na **pasku opcji menu głównego**.



Pasek menu głównego

Plik – W menu plik możemy wybrać opcje:



Menu Główne – Plik

- ↗ **Nowe** - utworzenia nowego dokumentu (oferty, zlecenia itd.),
- ↗ **Otwórz** - otworzenia istniejącego dokumentu,
- ↗ **Archiwum** - przenoszenia zaznaczonych dokumentów do i z archiwum, podgląd dokumentów w archiwum,
- ↗ **Importuj** - zaimportowanie dokumentu wyeksportowanego z programu WH OKNA
- ↗ **Transmisja dealer-producent** – przesyłanie i odbieranie dokumentów pomiędzy dealerem i producentem,
- ↗ **Eksport dokumentu WZ** – eksportowanie części składowych wykorzystywanych przy produkcji okna do pliku *.csv lub innego pliku tekstowego,
- ↗ **Eksport dokumentu WZ po optymalizacji** – eksportowanie części składowych wykorzystywanych przy produkcji okna do pliku *.csv lub innego pliku tekstowego, po optymalizacji,
- ↗ **Parametry wydruku** - ustawienia parametrów wydruku
- ↗ **Zakończ** - zakończenia programu WH OKNA

Widok – W menu widok możemy włączać i wyłączać pasek stanu.

Narzędzia – W menu narzędzia możemy wybrać opcje:

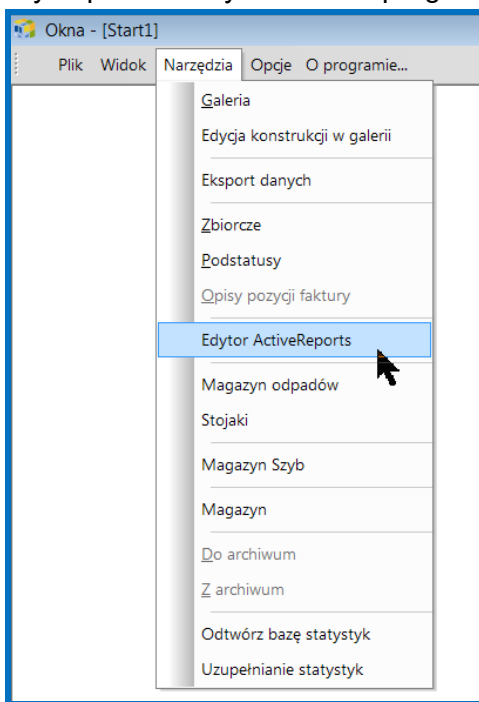
Galeria
Edycja konstrukcji w galerii
Eksport danych
Zbiorcze
Podstatusy
Opisy pozycji faktury
Edytor ActiveReports
Magazyn odpadów
Stojaki
Magazyn Szyb
Magazyn
Do archiwum
Z archiwum
Odtwórz bazę statystyk
Uzupełnianie statystyk
Wyczyść bufor danych Ctrl+Shift+Alt+C

Menu Główne – Narzędzia

- ☞ **Galeria** – w celu np. sporządzenia cenników,
- ☞ **Edycja konstrukcji w galerii** – przy pomocy tej opcji możemy dokonywać zmian konstrukcji w galerii,
- ☞ **Eksport danych** – uruchomienie skryptu lub programu, który określamy w programie BAZY. Dzięki wykorzystaniu tej opcji możemy wyeksportować do pliku szereg informacji zawartych w programie dotyczących, zleceń, klientów, a także potrzebnych do integracji z innymi programami. Integralną częścią tej opcji są statystyki. Statystyki to opcja, która pozwala stworzyć bazę wiedzy na temat dokumentów zapisywanych w programie WH OKNA. Informacje o dokumentach gromadzone są na serwerze SQL, a ich liczba jest zależna od konfiguracji statystyk w programie WH OKNA. W celu optymalizacji wielkości bazy danych, użytkownik może wybrać, na etapie jakiego dokumentu mają zapisywać się do bazy informacje dodatkowe, czyli jakie dane, czy jakie dokumenty interesują użytkownika w szerszym zakresie. Statystyki mogą być prowadzone dla następujących dokumentów: oferta, zlecenie, zamówienie, zamówienie zbiorcze, optymalizacja oraz sterowanie. Dokumenty te można uszczegółowić posługując się podstatusem, czyli np. generować informacje dla zleceń, które mają podstatus „w produkcji”. Można też skorzystać z zaawansowanej konfiguracji statystyk, wpisując „wyrażenie SQL”, które będzie wykonane bezpośrednio na bazie serwera SQL.
- ☞ **Zbiorcze** – służy do definicji zamówień zbiorczych, przypisujemy tutaj dostawce do konkretnego zamówienia zbiorczego. Dzięki wykorzystaniu tej opcji możemy

zamawiać towar u dostawców różnych cyklach np.: szyby 2x w tygodniu, okucia 1x w tygodniu, a profile 1x w miesiącu.

- ✎ **Podstatusy** – definiujemy tutaj rodzaje podstatusów wykorzystywanych przy opisywaniu stopnia realizacji zlecenia np. szyby dostarczone, czy okno na magazynie, zafakturowane, itp.
- ✎ **Opisy pozycji faktury** – opcja przeniesiona do programu **Bazy**,
- ✎ **Edytor raportów** – służy do edytowania istniejących oraz przygotowywania nowych raportów. Jeśli znajdzie potrzeba można dokonać zmiany wyglądu raportu lub zmiany ilości danych wyświetlanych w raporcie. To jeden z celów, jaki przyświecał dodaniu ActiveReports do programu WH OKNA. Począwszy od wersji 2003, w programie dostępny jest edytor raportów ActiveReports, który umożliwia dopasowanie wyglądu raportu do indywidualnych potrzeb użytkowników programu WH OKNA.



ActiveReports.

Nowa oferta

Kreator nowej oferty lub zlecenia to cztery występujące po sobie okna dialogowe. Możemy także zrezygnować z przechodzenia przez wszystkie cztery okienka kreatora, jeśli – po wypełnieniu pierwszego okienka – klikniemy przycisk **OK** przytrzymując jednocześnie klawisz „**Shift**”. Przejdziemy wówczas bezpośrednio do pola roboczego oferty. Można również wyłączyć kreatora na stałe w „**Ustawieniach**” programu. Wtedy wciśnięty klawisz „**Shift**” będzie wywoływał kreatora.

Właściwości oferty

Aby przygotować ofertę należy wybrać z **Menu głównego** opcję **Nowa oferta**. W czasie prezentacji tej opcji sukcesywnie będą dostarczane informacje, które nie tylko w

sposób bezpośredni wiąże się z opcją **Nowa oferta**, ale również dotyczą innych opcji programu.

Po wybraniu opcji **Nowa oferta** zostanie uruchomiony kreator nowej pozycji oferty. Działanie kreatora: wyświetlone zostają pola dialogowe, w których kolejno należy wprowadzić informacje dotyczące klienta. Kreator to cztery występujące po sobie okna dialogowe. Oto pierwsze z nich:

Właściwości dokumentu

Podstawowe Schematy wyceny Informacje dodatkowe Quick change

Zamawiający Pokaż wszystkich Nowy Edytuj

Dealer / Biuro han.

Adres dostawy Nowy Edytuj

Osoba odpowiedzialna

Rabat [%] VAT na okna [%]

Zaliczka VAT na montaż [%]

Priorytet VAT na dodatki [%]

System montażowy VAT inne [%]

Waluta dokumentu

Termin realizacji

Termin odbioru

Ważność oferty

Termin montażu

Data umowy

Kalkuluj jako dodatki:

☐ Parapety

☐ Rolety

☐ Moskitiery

☐ Żaluzje

☐ Dobory specjalne

☐ Profile łączące

☐ Wykończenia

☐ Bez ceny konstrukcji

☐ Bez ceny montażu

☐ Bez ceny demontażu

☐ Bez ceny wykończenia

☐ Zsumuj koszt montażu z ceną okna

☐ Zsumuj koszt okna z ceną montażu

☐ Zastosuj dyble

Numer referencyjny Opis Lokalizacja

Pierwsze okno kreatora nowej oferty lub zlecenia

- W polu **Zamawiający** można wybrać z listy wcześniej wprowadzonego klienta. W przypadku, kiedy nie ma osoby lub firmy, której poszukujemy, należy wybrać przycisk **Nowy**, aby dopisać kolejnego klienta. Tą samą czynność wykonujemy, by wprowadzić do bazy pierwszego klienta.

Właściwości dokumentu

Podstawowe Schematy wyceny Informacje dodatkowe Quick change

Zamawiający: Stefan (Pokaż wszystkich)

Waluta dokumentu: EUR

Termin realizacji: pon. 11.03.2019

Termin odbioru: pon. 11.03.2019

Ważność oferty: pon. 25.03.2019

Termin montażu:

Data umowy:

Dealer / Biuro han.: Krzysztof

Adres dostawy: Stefan

Osoba odpowiedzialna: test

Rabat [%]: 0,0

VAT na okna [%]: 23,00

VAT na montaż [%]: 8,00

VAT na dodatki [%]: 0,00

VAT inne [%]: z bazy

Zaliczka: 0,00

Priorytet: Średni

System montażowy:

Bez ceny konstrukcji

Bez ceny montażu

Bez ceny demontażu

Bez ceny wykończenia

Zsumuj koszt montażu z ceną okna

Zsumuj koszt okna z ceną montażu

Zastosuj dyble

opcje dybli

Kalkuluj jako dodatki:

Parapety

Rolety

Moskitiery

Żaluzje

Dobory specjalne

Profile łączące

Wykończenia

Numer referencyjny: Opis: Lokalizacja:

OK Anuluj

Wybór klienta zapisanego w bazie

Edycja danych klienta

Dane klienta Inne Informacje dodatkowe

Osoba fizyczna ☐ Adres dostawy ☐

Firma

PT

Imię

Nazwisko

NIP

Dane adresowe

Ulica Nr

Kod Kraj

Miejscowość

Województwo

Telefon Fax

e-mail

Strona WWW

GPS X: Y:

Kierunek

Inne 1

Inne 2

Inne 3

Inne 4

OK Anuluj

Wprowadzanie nowego klienta

Edycja danych klienta ×

7 innych dokumentów tego klienta

Dane klienta Inne Informacje dodatkowe

Bank

Konto

REGON

Waluta

Rabat

VAT na okna [%]

VAT na montaż [%]

VAT na dodatki [%]

☐ Przenieś stawki vat po wybraniu w dokumencie

Uwagi

☐ Wyświetl uwagi po wyborze tego kontrahenta i po otwarciu dokumentu

Grupa

Dodatkowe dane dotyczące klienta

Jeśli chcemy zmienić dane wybranego klienta możemy kliknąć na przycisk **Edytuj** i dokonać modyfikacji.

- ✎ **Dealer / Biuro Handlowe** – w tym polu można wybrać nazwę dealera lub biura handlowego z wcześniej przygotowanej listy.
- ✎ **Adres dostawy** – w tym polu wpisujemy, (jeśli to konieczne) adres, pod który zamówiony towar ma zostać dostarczony po wyprodukowaniu
- ✎ **Termin realizacji** – podobnie jak z klientem, możemy kliknąć w tym polu, aby zmienić datę. Żadaną datę wybieramy z kalendarza dostępnego po kliknięciu na tym polu. Domyślnie zawsze wstawiana jest aktualna data systemowa.

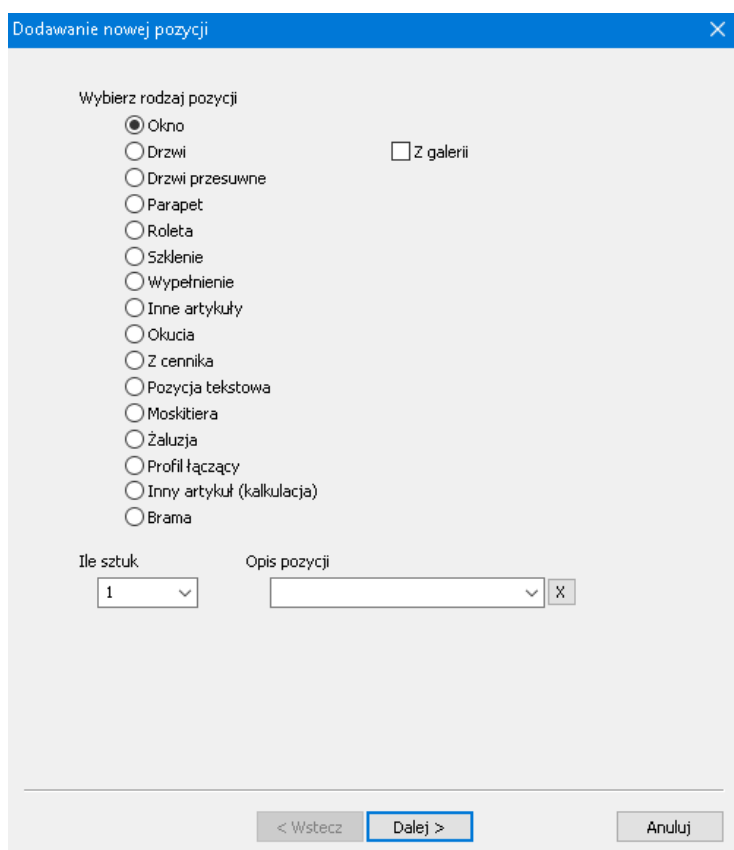
- ✎ **Termin odbioru** – miejsce, w którym – w miarę potrzeby – określamy wstępny termin odbioru zamówionego towaru.
- ✎ **Ważność oferty** – data, która określa nam ważność wyceny (oferty), po której to dacie oferta traci ważność i wymagana jest ponowna wycena
- ✎ **Termin montażu** – data, która określa przewidywany termin montażu zlecenia u klienta
- ✎ **Rabat [%]** – rabat, jaki ewentualnie przyznamy klientowi na konstrukcję. Rabat wstawiony w tym miejscu będzie się odnosił do każdej pozycji oferty.
- ✎ **Rabat na montaż [%]** – rabat, jaki ewentualnie przyznamy klientowi na montaż. Rabat wstawiony w tym miejscu będzie się odnosił do każdej pozycji oferty.
- ✎ **Priorytet** – określa, jak szybko ma być wykonane zlecenie. Jest to dodatkowe pole, za pomocą którego, możemy w dalszych etapach przetwarzania dokumentu dokonywać wyborów lub sortowania.
- ✎ **VAT na okna [%]** – stawka podatku VAT na okna.
- ✎ **VAT na montaż [%]** – stawka podatku VAT na montaż.
- ✎ **VAT na dodatki [%]** – stawka podatku VAT na dodatki, które należy zdefiniować.
- ✎ **Zaliczka** – kwota zaliczki. Pole wykorzystywane podczas generowania dokumentu umowy bądź faktury.
- ✎ **Bez ceny konstrukcji** – zaznaczenie tego pola spowoduje zaniechanie wyliczenia ceny konstrukcji. Opcja stosowana w przypadku, kiedy przygotowujemy ofertę jedynie na usługę montażu.
- ✎ **Bez ceny montażu** – zaznaczenie tego pola spowoduje zaniechanie wyliczenia ceny montażu.
- ✎ **Bez ceny demontażu** – zaznaczenie tego pola spowoduje zaniechanie wyliczenia ceny demontażu.
- ✎ **Bez ceny wykończenia** – zaznaczenie tego pola spowoduje zaniechanie wyliczenia ceny obróbki wykańczającej po zamontowaniu okien.
- ✎ **Zsumuj koszt montażu z ceną okna** – zaznaczenie tego pola spowoduje wliczenie ceny montażu w cenę okna.
- ✎ **Zsumuj z ceną montażu** służy do zsumowania ceny konstrukcji z montażem uwzględniając stawkę VAT dla montażu (usługi).
- ✎ **Zastosuj dyble** – zaznaczenie tego pola spowoduje „zastosowanie” w programie dybli montażowych.
- ✎ **Opcje dybli** – ma zastosowanie w sterowaniu maszynami (miejsca gdzie mają zostać przygotowane otwory montażowe w oknach)
- ✎ **Uwagi** – w tym miejscu można wprowadzić notatkę dotyczącą danego klienta. Jest to informacja dla użytkownika programu, dostępna w opcji **Otwórz istniejący dokument**.
- ✎ **Kalkuluj, jako dodatki** – z listy dodatków wybieramy te elementy, które w ofercie znajdują się, jako dodatki z inną stawką VAT i innymi narzutami.
- ✎ **Numer referencyjny** – dodatkowy ciąg znaków alfanumerycznych, które możemy wprowadzić w celu identyfikacji danego zlecenia bądź grupy zleceń po numerze, na który powołuje się zleceniodawca.
- ✎ **Lokalizacja** – formularz statyki, w którym definiujemy parametry lokalizacyjne do obliczeń statycznych.

Jeśli wszystkie informacje zostały wprowadzone, wciskamy przycisk **OK**.

W kolejnym (drugim oknie kreatora) oknie dialogowym, można wybrać rodzaj konstrukcji, np.: okno, parapet, roleta itd.. Jeśli użytkownik chce przygotować ofertę na pakiet szybowy, parapet, roletę lub okucia nie trzeba konstruować całego okna, lecz wybrać odpowiednią opcję.

Jeśli wcześniej zostały wygenerowane cenniki rastrowe, możemy wybrać okno **Z cennika** lub **Z galerii**. Możemy wybrać tę opcję, jeśli uprzednio przygotowana została galeria konstrukcji lub okien typowych. Jeśli klient zamawia 5 identycznych okien, w polu **Ile sztuk** należy wybrać cyfrę 5.

Domyślnie zaznaczona jest opcja **Okno**.



Dodawanie nowej pozycji

Wybierz rodzaj pozycji

- ☒ Okno
- ☐ Drzwi
- ☐ Drzwi przesuwne
- ☐ Parapet
- ☐ Roleta
- ☐ Szklenie
- ☐ Wypełnienie
- ☐ Inne artykuły
- ☐ Okucia
- ☐ Z cennika
- ☐ Pozycja tekstowa
- ☐ Moskitiera
- ☐ Żaluzja
- ☐ Profil łączący
- ☐ Inny artykuł (kalkulacja)
- ☐ Brama

☐ Z galerii

Ile sztuk: 1

Opis pozycji: [] X

< Wstecz Dalej > Anuluj

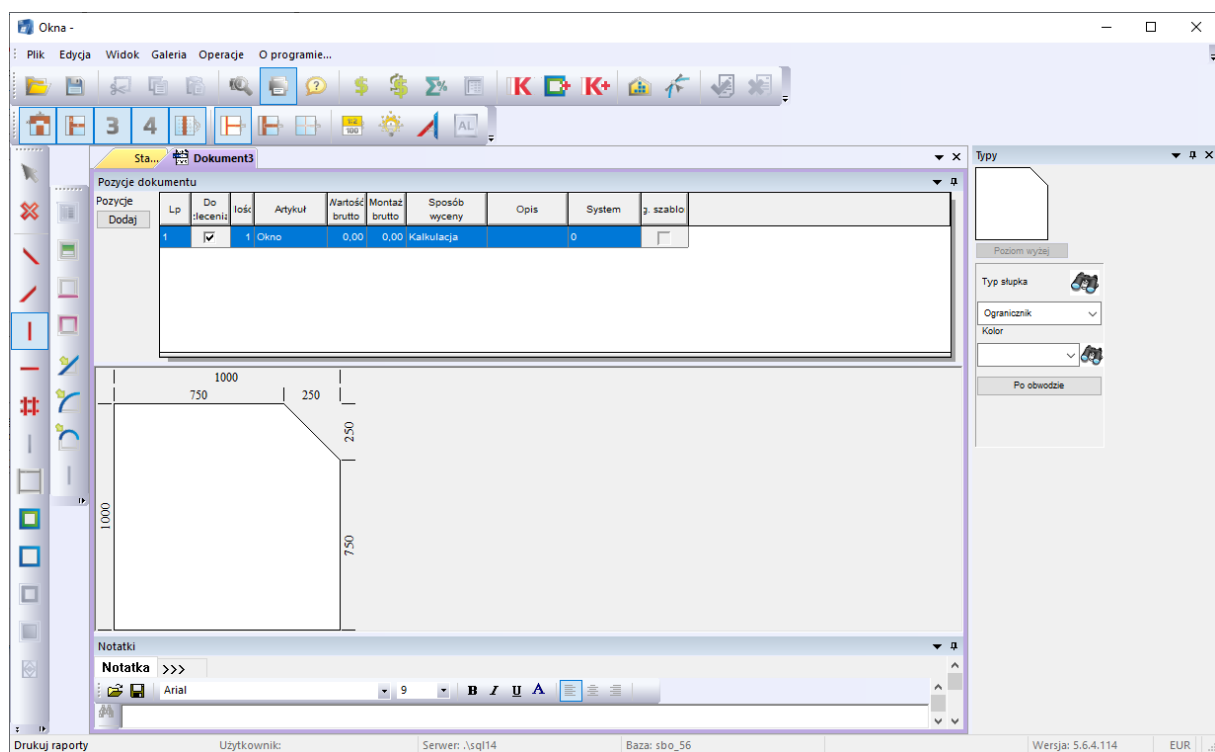
Drugie okno kreatora

Definiowanie wymiarów konstrukcji

Po wciśnięciu przycisku **Dalej** pojawi się trzecie okno kreatora **Wielkość okna**, – czyli wprowadzamy wymiary okna (szerokość, wysokość).

Trzecie okno kreatora

W tym oknie można wprowadzić docelowe wymiary konstrukcji (okna lub drzwi): szerokość, wysokość oraz „ścięcia”. Wymiarowanie skosów polega na „odcięciu” rogów. Np.: wprowadzenie w polu **Prawy górny: Szerokość** i **Wysokość** 25 spowoduje odcięcie prawego górnego rogu 25cm na szerokości i 25cm na wysokości.



Widok obszaru roboczego z odcięтым narożnikiem (do konstrukcji „trapezów”)

Jeśli, z jakiś względów, nie zostały wprowadzone wymiary konstrukcji w tym miejscu, nic straconego!, Można to zrobić później, podczas konstruowania okna lub drzwi. Wszystko zależy od tego jak użytkownikowi będzie wygodniej.

Podstawowe parametry okna

Wciśnięcie przycisku **Dalej** spowoduje wyświetlenie następnego, ostatniego w kreatorze, okna.

Podstawowe parametry okna

Wybierz kolor profili

BIAŁY

Wybierz kategorię wzmocnienia

STD

Wskaż rodzaj wzmocnienia profili

☒ A - najsłabsze

☐ B

☐ C

☐ D

☐ E

☐ F - najmocniejsze

☐ brak wzmocnienia - nie polecane

☐ dobór automatyczny

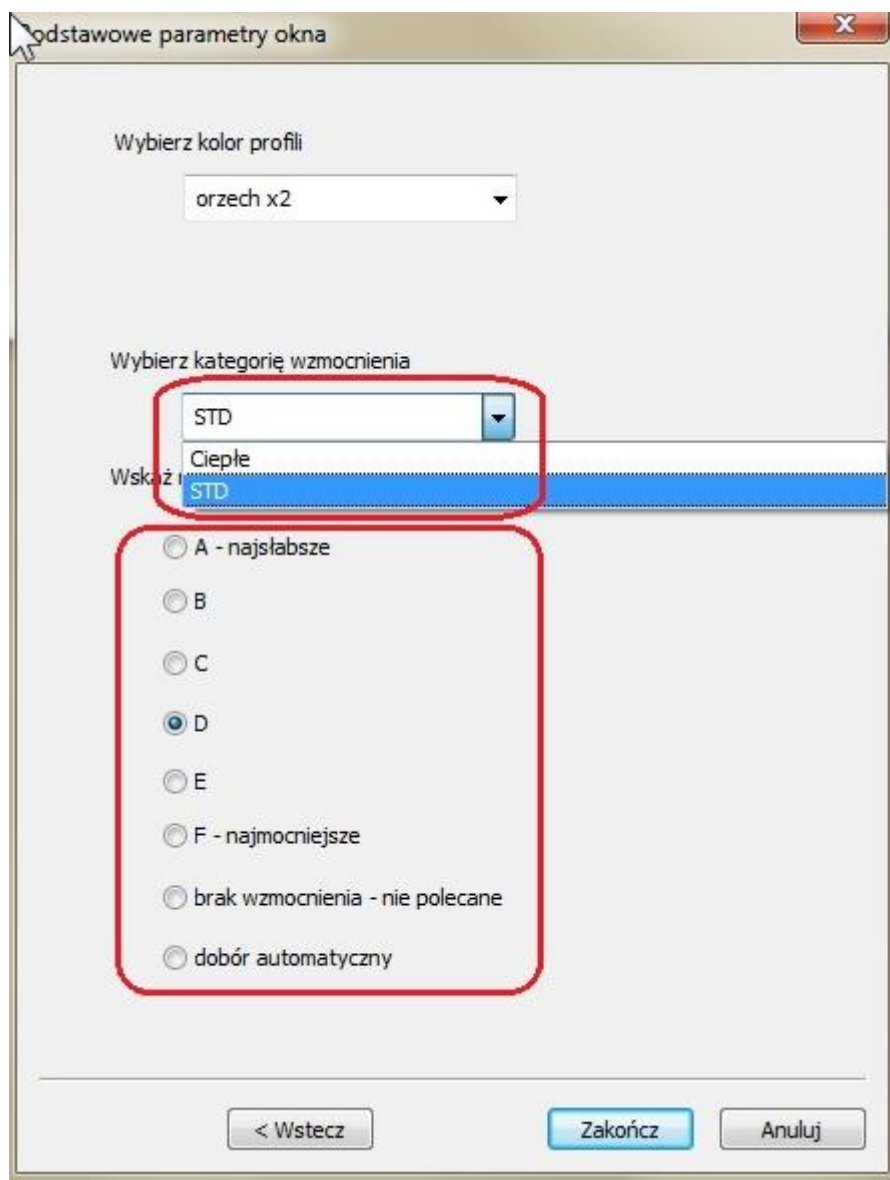
☐ dobór automatyczny MAX

< Wstecz

Zakończ

Anuluj

Czwarte okno kreatora



Wybór kategorii wzmocnienia

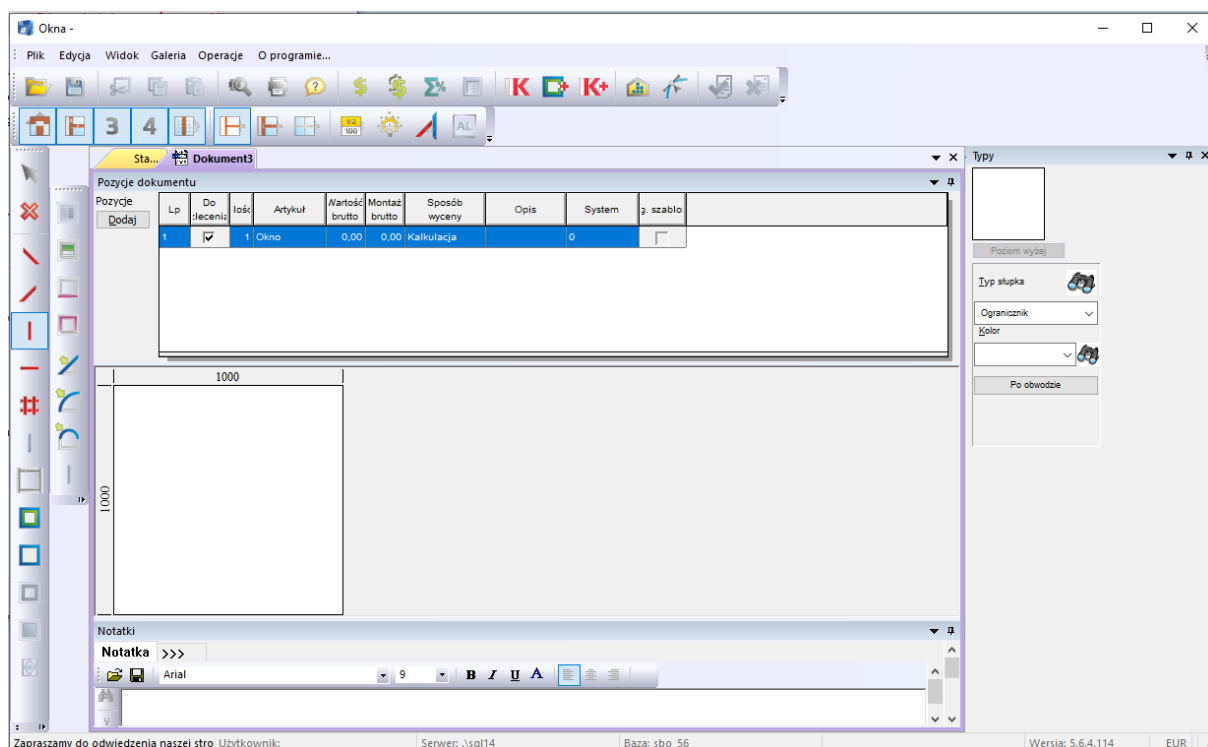
Wybierz kolor profili – to pole służy do określenia koloru, w jakim będzie wykonana konstrukcja. Kliknięcie na strzałkę w tym polu spowoduje rozwinięcie listy, z której można wybrać jeden z dostępnych w bazie danych kolorów.

Poniżej w oknie kreatora możemy wybrać opcję **Wskaż rodzaj wzmocnienia profili** (w systemach PCW). Często systemy profilowe umożliwiają wybranie rodzaju wzmocnienia ze względu na wytrzymałość konstrukcji. Standardowo (domyślnie) dobierane jest wzmocnienie najtańsze (najsłabsze). Dobór automatyczny powoduje, że wzmocnienia dobierane są w zależności od wymiarów okna i w zależności od koloru.

Wciśnięcie przycisku **Zakończ** oznacza koniec wprowadzania podstawowych parametrów oraz przejście do fazy konstruowania.

Zanim jednak przedstawiony zostanie sposób wykonywania (przygotowywania) poszczególnych konstrukcji, tych prostych i tych bardziej zaawansowanych, poświęćmy trochę czasu na opis poszczególnych narzędzi programu.

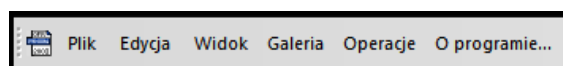
Pole robocze oferty



Obszar roboczy oferty, zlecenia

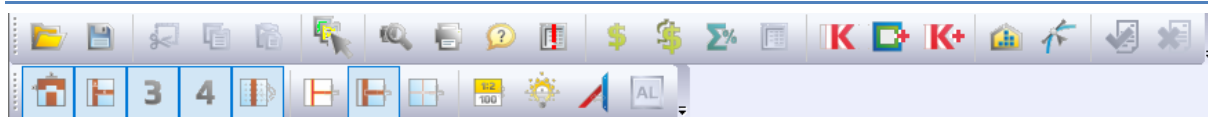
Pasek menu

Menu składa się z 5 opcji plus informacji o programie:



Pasek menu

Narzędzia programu



Pasek narzędzi poziomy

Po kolei, od lewej:



Otwórz nowy dokument

-  Zachowaj bieżący dokument
-  Wytnij
-  Kopiuj
-  Wklej (powyższe opcje analogicznie, jak w Windows)
-  Centrum zamian.
-  Podgląd wydruku dostępnych w programie raportów
-  Drukuj dostępne w programie raporty
-  Informacja o programie i wersji
-  Pokaż komunikaty, informacje o komunikatach.
-  Kalkulacja pozycji w ofercie lub zleceniu
-  Kalkulacja wszystkich pozycji w ofercie lub zleceniu
-  Podsumowanie (wartość) wszystkich pozycji oferty lub zlecenia i generowanie faktury
-  Wycena z cennika lub w oparciu o koszty materiału
-  Przełączanie między kosztorysem a konstrukcją
-  Dodaje artykuł do konstrukcji.
-  Dodaje artykuł do dodatków.
-  Operacje magazynowe.
-  Włączenie lub wyłączenie wymiarów globalnych
-  Włączenie lub wyłączenie wymiarów szczegółowych
-  Włączenie lub wyłączenie wymiarowania słupków, przewiązek, podziałów
-  Włączenie lub wyłączenie tzw. wstawiania (automatycznego „przyciągania”) słupków, przewiązek itp. w określonych proporcjach np.: 1:1, 1:3 itd.
-  Włączenie trybu wstawiania profili łączących lub poszerzających

- ↵  Przycisk statyki wywoływanie wylczeń
- ↵  Włączenie trybu wstawiania słupków
- ↵  Włączenie trybu wstawiania szprosów (wymienione 3 tryby wstawiania profili łączących, słupków i szprosów pełnią raczej funkcję informacyjną, ponieważ program, po zaawansowaniu konstrukcji, sam rozpoznaje, jaki element będzie potrzebny i przełącza się na odpowiedni tryb. W sytuacjach niejednoznacznych, tzn. gdy konstrukcja umożliwia wstawienie poszerzenia lub słupka, konieczne jest dwukrotne kliknięcie w miejscu, w którym powinien znaleźć się wstawiany element. Powoduje to włączenie odpowiedniego trybu wstawiania.)
- ↵  Włączanie/wyłączanie trybu wymiarowania proporcjami, np.: podział okna dwuskrzydłowego 2 do 3.
- ↵  Włączanie/wyłączanie trybu wymiarowania w świetle, np.: podział okna dwukwaterowego (z jednej strony skrzydło z drugiej szklenie stałe) 2 do 3 w świetle. Włączenie trybu proporcji i wymiarowania w świetle daje możliwość automatycznego ustawienia równego światła w skrzydle i stałym szkleniu.
- ↵  Wstawianie skosów (słupki)
- ↵  Opcja widok warstw nakładki/okna.
- ↵  Opcja akceptuj/odrzuć aktywana u dealera.

b). Pasek pionowy (lewa część ekranu)



Pasek narzędzi pionowy

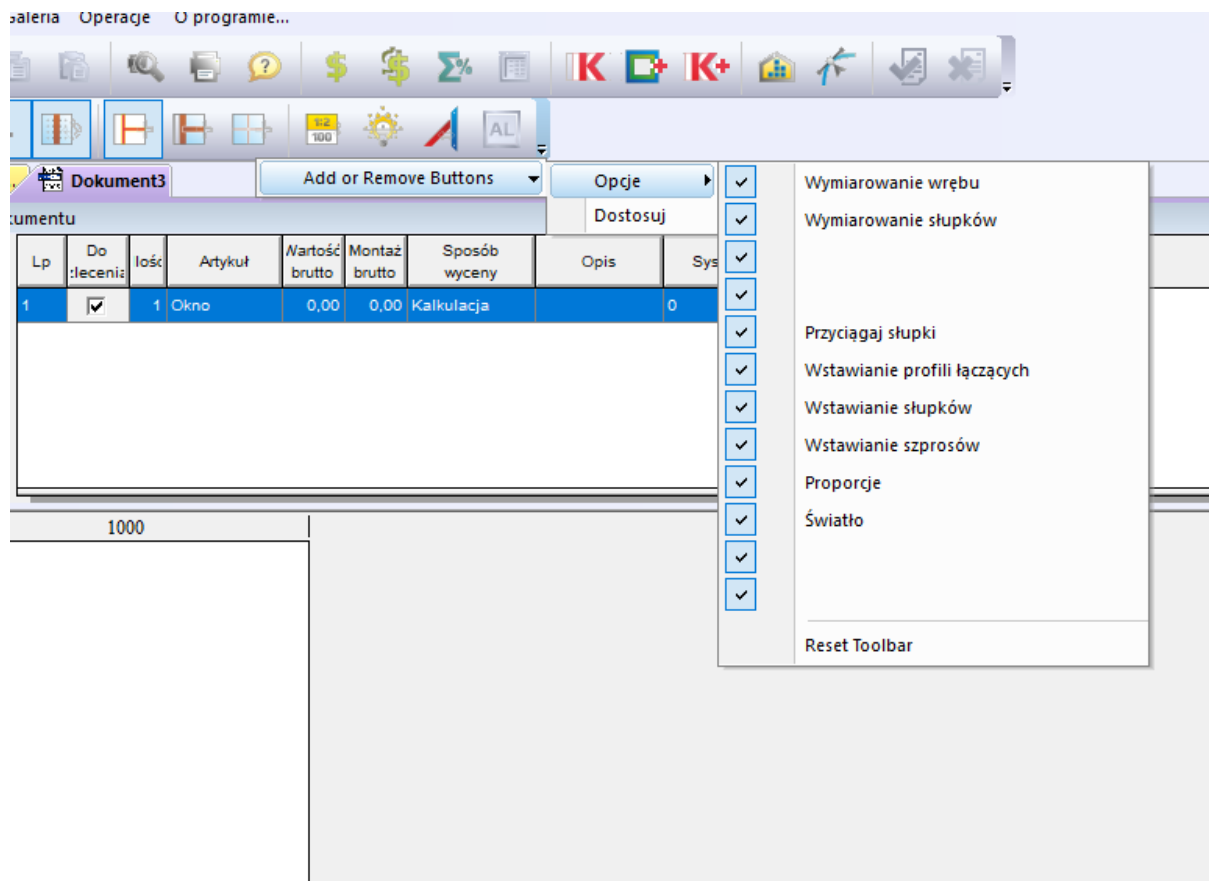
Od lewej:

- ↵  Właściwości. Wybranie tego narzędzia (kliknięcie na tej ikonie), a następnie kliknięcie na dowolnym elemencie konstrukcji, np.: słupku, spowoduje, że zostaną wyświetlone właściwości wybranego elementu konstrukcyjnego okna.
- ↵  Usuwanie. Wybranie tego narzędzia (kliknięcie na tej ikonie), a następnie kliknięcie na dowolnym elemencie konstrukcji, np.: słupku, spowoduje usunięcie tego elementu.
- ↵  Wstawianie ukośnych lewych. Wybranie tego narzędzia, a następnie kliknięcie w wybranym miejscu konstrukcji, spowoduje wstawienie takiego

elementu. Jeśli jeszcze nie została wybrana ościeżnica, wybranie tego elementu spowoduje wstawienie profilu łączącego lub poszerzającego. Jeśli wprowadzono już ościeżnicę lub skrzydło, wybranie tego elementu spowoduje wstawienie słupka. Natomiast, jeśli wprowadzono już szybę, wybranie tego elementu spowoduje wstawienie szprosów.

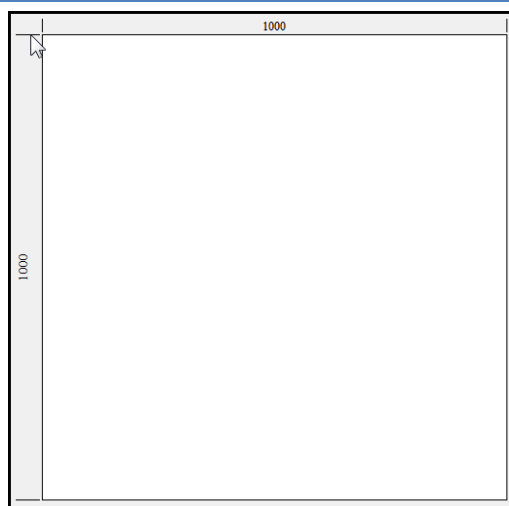
-  Wstawianie ukośnych prawych: profili łączących, słupków lub szprosów wg powyższego schematu.
-  Wstawianie pionowych – zasada jak wyżej.
-  Wstawianie poziomych – zasada jak wyżej.
-  Wstawianie pól – zasada jak wyżej. Narzędzie to wykorzystywane jest najczęściej przy wstawianiu szprosów.
-  Wstawianie przymyków (słupków ruchomych)
-  Wstawianie profili renowacyjnych
-  Wstawianie ościeżnic
-  Wstawianie skrzydeł
-  Wstawianie szkła
-  Wstawianie moskitier i żaluzji
-  Wstawianie wypełnień
-  Dobór okuć. Wybranie tego narzędzia, a następnie kliknięcie w wybranym miejscu konstrukcji spowoduje pojawienie się okna dialogowego doboru okuć.
-  Wstawianie rolet
-  Wstawianie parapetów
-  Wykończenie okna (pozycji)
-  Wprowadzanie skosów
-  Wprowadzanie łuków
-  Wprowadzanie łuków symetrycznych

Wszystkie paski narzędziowe możemy dostosować do swoich potrzeb. Każda dostępna ikonka na paskach roboczych może być przez użytkownika wyłączona.



Edytor dostępnych ikon

Obszar roboczy



Obszar roboczy

W obszarze roboczym będzie odbywała się cała procedura związana z konstruowaniem okna. Wymiarowanie może być ustawiona w [mm] lub [cm]. Ustawianie sposobu wymiarowania jest indywidualną sprawą użytkownika.

Menadżer pozycji oferty lub zlecenia

Pozycje dokumentu										
Pozycje	Lp.	Do zlecenia	Ilość	Artykuł	Wartość brutto	Montaż brutto	Sposób wyceny	Opis	System	Wg. szablonu
Dodaj	1	☒	1	Okno	0,00	0,00	Kalkulacja		0	☐
	2	☒	1	Okno	0,00	0,00	Kalkulacja		0	☐

Menadżer pozycji oferty lub zlecenia

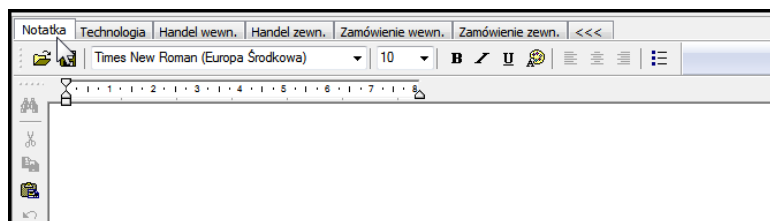
Objaśnienia przycisków:

- ✚ **Dodaj** – służy do wprowadzania kolejnej pozycji w zleceniu lub w ofercie.
- ✚ **Lp.** – liczba porządkowa, edytowalna (można zmieniać oznaczenie pozycji, np.: 1.1, 1.2, 1.3 i nie ma to wpływu na kolejność wyświetlania lub wydruku).
- ✚ **Do zlecenia** – zaznaczone pole oznacza, że dana pozycja wejdzie do zlecenia. Domyślnie opcja ta jest zaznaczona. W momencie zmiany statusu z oferty na zlecenie do zlecenia przechodzą tylko te pozycje, które chcemy, aby były umieszczone w zleceniu produkcyjnym. Natomiast pozostałe pozycje są zapisane, ale tylko w 'Ofercie'
- ✚ **Ilość** – liczba identycznych konstrukcji w pozycji.
- ✚ **Artykuł** – rodzaj konstrukcji.
- ✚ **Wartość brutto/netto** – wartość brutto poszczególnych pozycji (kliknięcie na nagłówek tej kolumny powoduje przełączenie wyświetlania wartości brutto/netto).
- ✚ **Montaż brutto/netto** – wartość montażu brutto, jeśli został wprowadzony.
- ✚ **Sposób wyceny** – informacja o sposobie wyceny (kalkulacja lub z cennika).
- ✚ **Opis** – dodatkowy opis konstrukcji.
- ✚ **System** – zastosowany system montażowy
- ✚ **Wg. Szablonu** – Po zaznaczeniu zostanie zastosowany w tej pozycji termin realizacji. Taki jak w opcjach programu i okienku „dla okien z szablonu”.

Edytor opisu pozycji

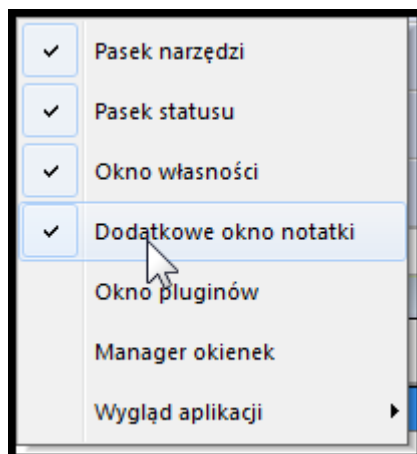


Edytor opisu pozycji

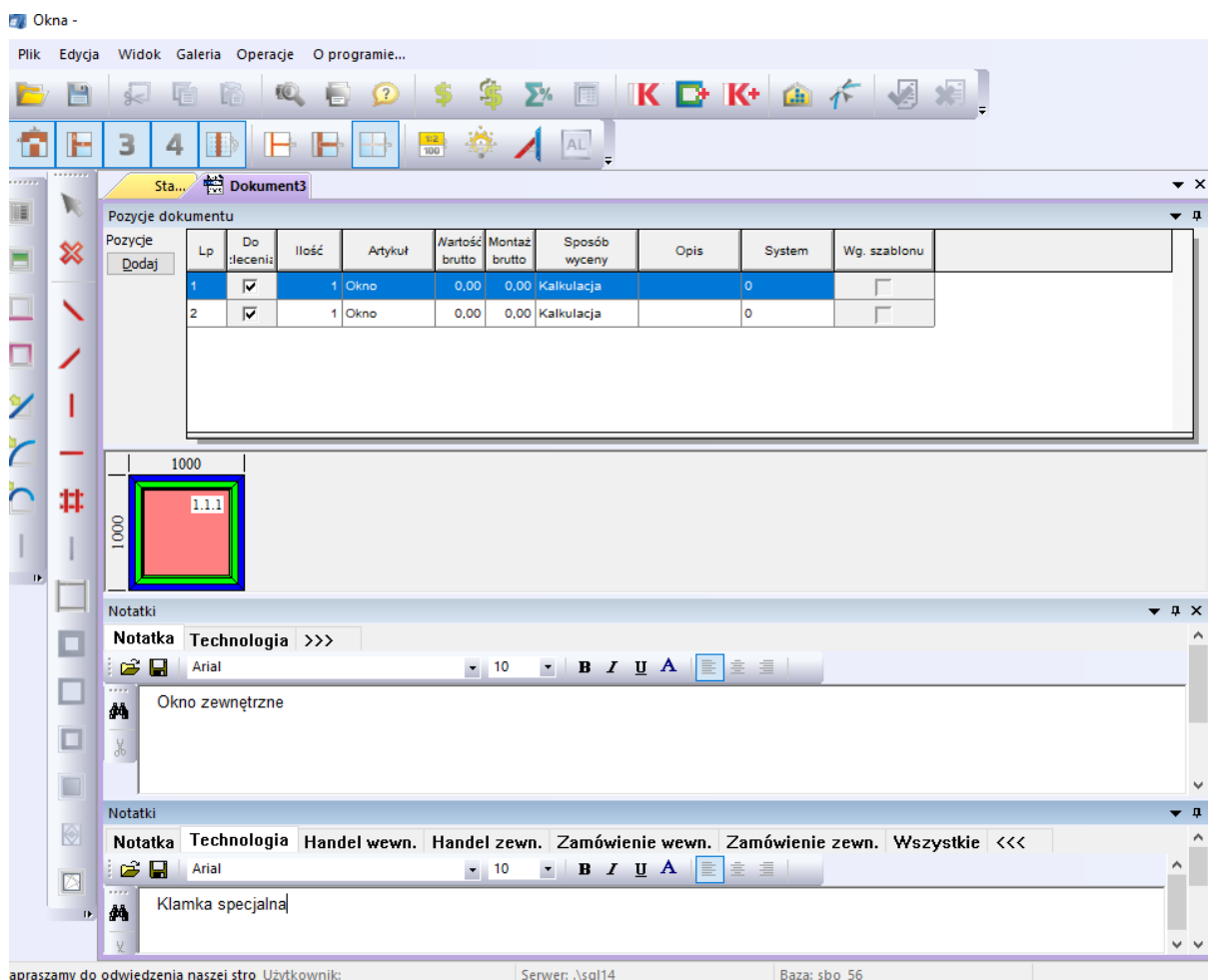


Inne zakładki opisu pozycji

Do każdej pozycji oferty lub zlecenia można dołączyć dodatkowy opis. Istnieje możliwość wydrukowania tego opisu w ofercie dla klienta lub w raporcie technologicznym, ewentualnie w innych raportach dostępnych z poziomu użytkownika. Notatki do pozycji możemy definiować w taki sposób, aby informacja trafiała do odpowiednich raportów. W tym celu zdefiniowano w programie różne rodzaje notatek widocznych lub niewidocznych dla odbiorcy końcowego. Możliwe w programie są dwie zakładki notatek, jeśli zaistnieje taka potrzeba.



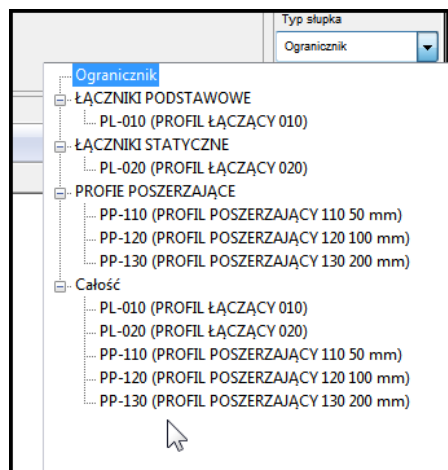
Włączanie dodatkowego okna notatki w programie



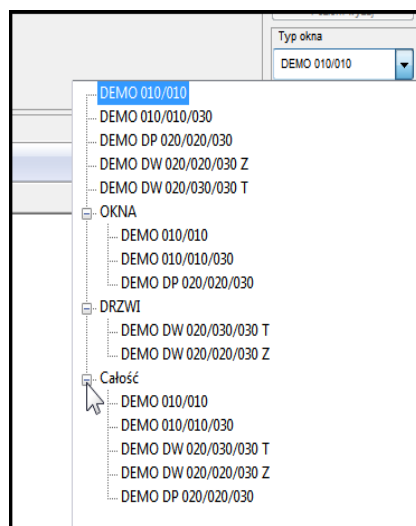
Dodatkowe okno notatki

Okno stanu konstrukcji

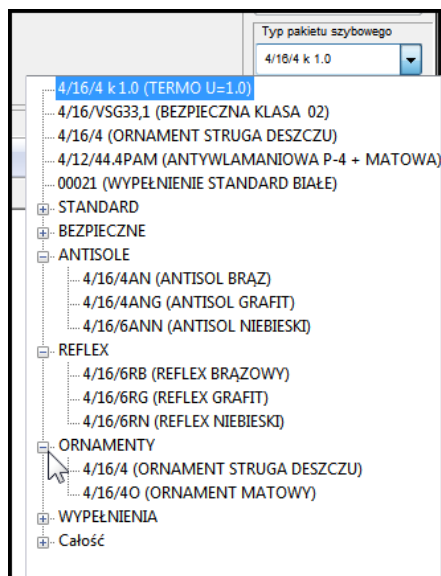
Wszystkie wcześniej zdefiniowane „**TYPY**”, „**Pakiety Szybowe**” oraz „**Profile łączące**” mogą być pogrupowane w Grupach Typów. Ma to na celu uporządkowanie baz w taki sposób, aby dla każdego użytkownika programu nie nastręczało trudności wybór odpowiedniego Typu lub odpowiedniego szklenia. Sposób uporządkowanie „**Grupy Typów**” zależy od producenta okien. Zachęcamy do korzystania z tej funkcji, ponieważ w sposób istotny poprawia nam sprawność obsługi programu w szczególności wtedy, jeśli bazy są bardzo rozbudowane. Oczywiście jest grono użytkowników, które ceni sobie poprzedni sposób wyświetlania poszczególnych komponentów konstrukcji. Właśnie z myślą o nich zachowaliśmy poprzednia funkcje programu. Wystarczy tylko wybrać w „**Ustawieniach**” odpowiednią opcję.



Wybór profili połączeniowych pogrupowanych wcześniej w drzewach



Wybór typu



Wybór pakietu szybowego

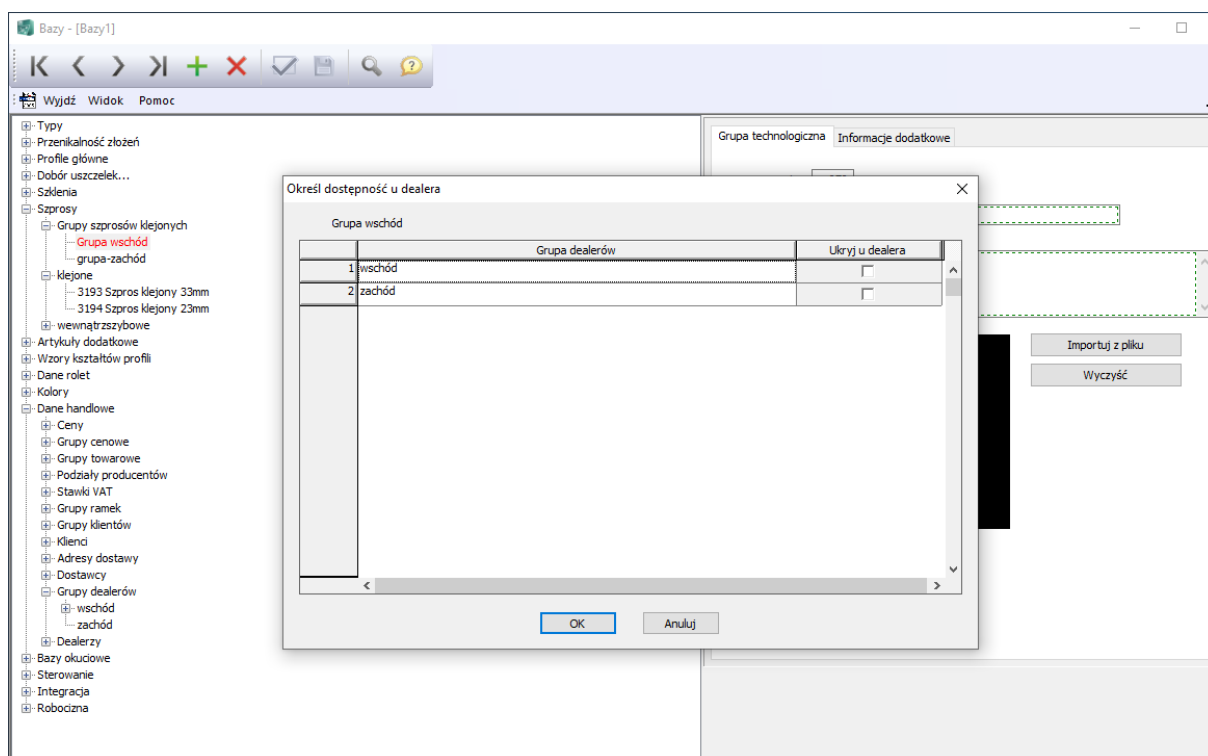
Wybranie narzędzia, np.: wstawianie pionowych, umożliwi wybranie po prawej stronie ekranu, w oknie stanu konstrukcji, konkretnego elementu. Podobnie rzecz się ma, gdy zechcemy wybrać inną niż domyślną kombinację ościeżnica/skrzydło lub jeśli potrzebny jest inny pakiet szklenia niż domyślny.

Wystarczy wybrać odpowiednie narzędzie i przed kliknięciem w obszarze roboczym wybrać odpowiedni profil łączący, typ konstrukcji (okna) lub szklenia. Szerzej o powyższym napiszemy przy opisie konstrukcji. Prosimy pamiętać, że gdy zapomnimy zmienić domyślny element na właściwy i wstawimy go do konstrukcji, zawsze istnieje możliwość jego

późniejszej zmiany korzystając z narzędzia **Właściwości**  lub też jego skasowania.

Grupy szprosów

Podobnie jak wcześniej pakiety szybowe teraz istnieje możliwość grupowania szprosów klejonych. Każdą stworzoną grupę szprosów możemy ukryć tak żeby nie była widoczna w WH Oknach, możemy nie wyświetlać ją w programie dealerskim lub też możemy określić tylko niektóre grupy dealerów, u których ta konkretna grupa ma być niewidoczna.



Grupy szprosów

Okno przeglądania warstw



Okno przeglądania warstw

Najnowocześniejsza technologia wykorzystana do stworzenia programu WH OKNA pozwala na wprost niewiarygodne zagłębienie się w poszczególne warstwy konstrukcji. Klikając na ten kwadrat na szarym tle możemy zagłębiać się w kolejne warstwy konstrukcji, w ościeżnicę, skrzydło, szklenie, itp. Pozwala to na bieżąca kontrolę poszczególnych wymiarowań.

Aby wrócić do stanu początkowego wciskamy odpowiednią ilość razy przycisk **Poziom wyżej**.

Uwaga! Na głębszych poziomach nie zawsze można zmieniać wymiary. Jest to podyktowane tym, iż zwykle wymiary elementów z warstwy głębszej są wymiarowane automatycznie na podstawie wymiarów elementów z warstwy wcześniejszej. Elementy, które nie posiadają tej zależności, można oczywiście wymiarować.

Jeśli wiadomo już, jak nazywają się poszczególne narzędzia i jakie spełniają funkcje, czas najwyższy zadać sobie pytanie:

Jak skonstruować okno?. Jak zbudować zestaw okienny?. Jak poradzić sobie z konstrukcją drzwi?

Przygotowanie konstrukcji

Na początek pokażemy, jak skonstruować okno jednoskrzydłowe. Dla łatwiejszego śledzenia procesu konstrukcji podzielimy ten proces na poszczególne kroki.

UWAGA! Podczas konstruowania okna należy pamiętać, że widok okna na ekranie dotyczy strony wewnętrznej pomieszczenia. W przypadku drzwi **widok jest zawsze od strony zawiasów. Należy zwrócić na to szczególną uwagę żeby uniknąć niepotrzebnych nieporozumień.**

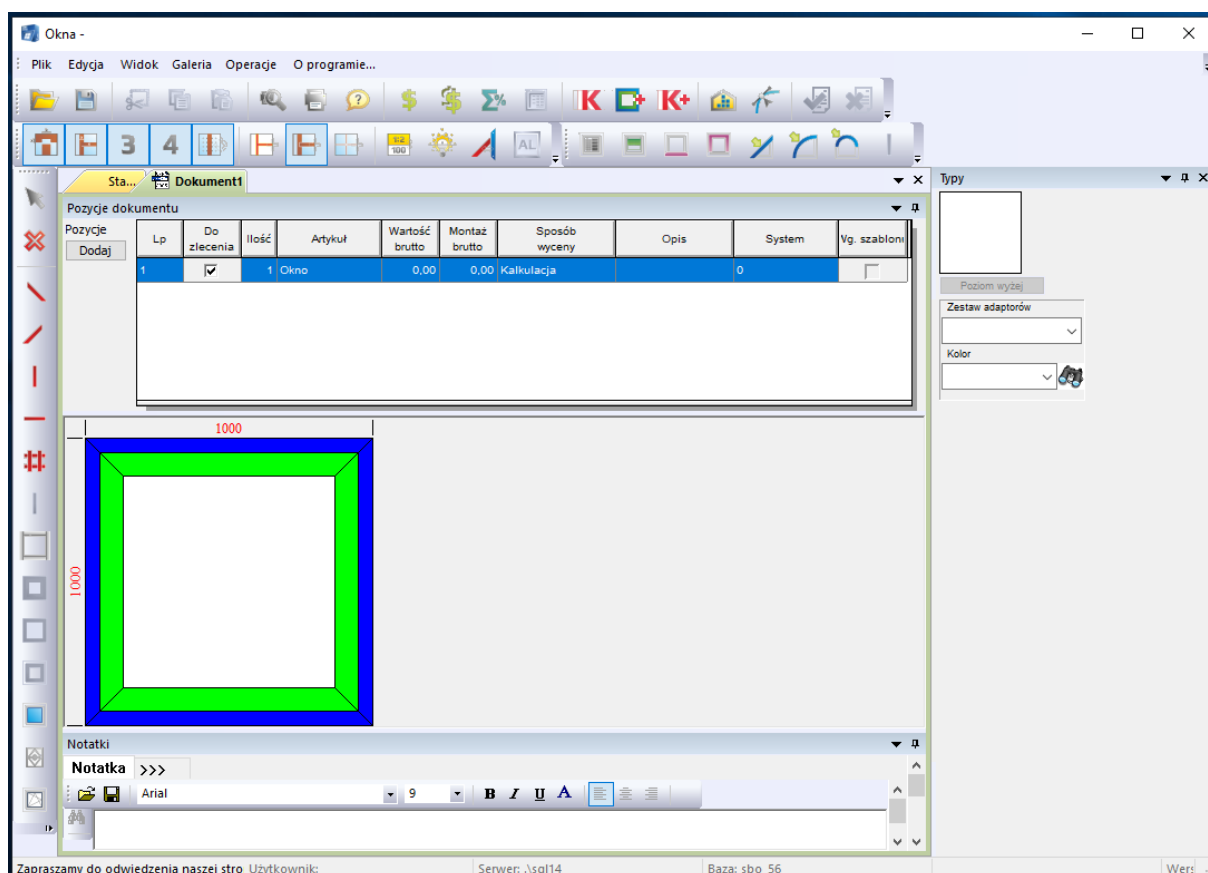
Aby skonstruować jednoskrzydłowe, uchylno-rozwierane okno 100 cm x100 cm wraz z odpowiednimi okuciami należy:

1. Wybrać narzędzie na pasku narzędzi pionowych **Wstawianie**  **ościeżnic**.
2. Następnie w wybrać (rozwijając listę) odpowiedni typ kombinacji ościeżnica/skrzydło (gdybyśmy chcieli konstruować drzwi wejściowe należy wybrać wtedy typ konstrukcji drzwi, czyli ościeżnica/skrzydło drzwiowe).
3. Po wybraniu typu klikamy w **Obszarze roboczym**. Pojawi się wówczas ościeżnica (niebieskie obramowanie), lub jeśli korzystamy z opcji przedstawiania konstrukcji na ekranie w kolorach pojawia się nam odpowiedni wcześniej zdefiniowany kolor na ekranie monitora. W przypadku, gdy korzystamy z domyślnego typu konstrukcji, (czyli pierwszego na liście typów), krok 2 można pominąć.

Kolejnym krokiem jest wstawienie skrzydła. Skrzydło wstawiamy poprzez wybranie narzędzia

Wstawianie skrzydeł  a następnie przez kliknięcie w **Obszarze roboczym**. Proszę zwrócić uwagę, że skrzydło jest wstawiane automatycznie, na podstawie definicji wcześniej wybranego typu okna, (czyli kombinacji ościeżnica/skrzydło). Jeśli do wcześniej wybranej ościeżnicy chcemy dodać inne skrzydło, którego nie ma zdefiniowanego w typie z tą właśnie ościeżnicą, możemy to zrobić bądź to dodając nowy typ w programie Bazy, bądź też

zmieniając elementy skrzydła korzystając z **Właściwości** . Efekt powinien być taki, jak przedstawiony niżej:



Widok konstrukcji ramy ze skrzydłem

1. Wybranie kolejnego narzędzia **Wstawianie szklenia**  i kliknięcie w **Obszarze roboczym** spowoduje wstawienie szklenia. Jeśli wstawiana szyba ma być inna niż domyślna, należy przed kliknięciem w **Obszarze roboczym** wybrać w **Oknie stanu konstrukcji** odpowiedni pakiet szklenia.
2. Kolejnym krokiem jest uzbrojenie okna w okucia. Po wybraniu narzędzia **Dobór okuć**  i kliknięciu w **Obszarze roboczym** pojawi się okno dialogowe, w którym należy wybrać odpowiednie opcje:

- ↳ w lewej górnej części ekranu znajduje się okno wyboru typu okucia (pojawiają się tam typy przyporządkowane do wybranej [domyślnej] grupy okuciowej). Można również wybrać typ z innej grupy okuciowej klikając na mały plus + przy nazwie grupy okuciowej.
- ↳ poniżej znajduje się okno pokazujące symbol graficzny wybranego typu okucia
- ↳ w dolnym pasku okna pojawia się opis wybranego typu okucia
- ↳ szczegółowy opis grup i typów okuć znajduje Państwo w dalszej części instrukcji

Wybór okuć: 1

Typ okucia: Grupy alternatywne ☐ Części: ☒ Pokaż nazwy

ACTIVPILOT CONCEPT GAM PCV 840/2800

Bez okuć

Uchylny - rozwierane

UR 1+T+DFE

UR 7 WK1/RC1N+T+DFE

UR 9 WK2/RC2N+DFE

UR 10 GAMA D25

UR 10 GAMA D25 PRÓG ALU

UR 11 GAM+TFE PRÓG ALU

UR 11 GAM+TFE PRÓG ALU (BS)

Rozwierane

R 1 MVA GAM

R 1 MVA GAVM/GAM

R 7 WK 1/RC1N+ OS + DFE

	Ilość sztuk	Nazwa artykułu	Cena
4	1	E2 NAROŻNIK	2,07
5	1	SK2.20-13. ROZWÓRKA LEWA	3,32
6	1	SL.KS.3-6 ZAWIAS ROZWÓRKI	2,10
7	1	EL.K.6-3-16. ZAWIAS RAMOWY BŁ	1,22
8	1	K.SL.KS. OSŁONA ZAWIASU BŁ	0,07

Razem: 33,39 EUR

Dobór specjalny

☐ Inwersja

Wymiary

SWO: 860

WWO: 860

Waga: 0,0

Klamka

Artykuł

Kolor

Wrąb: 430

Skrzydło: 450

Rama: 500

Zastosuj Śródkowa

OK

Anuluj

Okucie uchylny - rozwierane w systemie GAM, z mechanizmem dwufunkcyjnym DFE. Rozwiązanie z narożnikami E1 oraz E2. Z wodzikiem SBA.K.T. Powyżej szerokości 1475 mm SWO program dodaje rozwórkę ZSR.

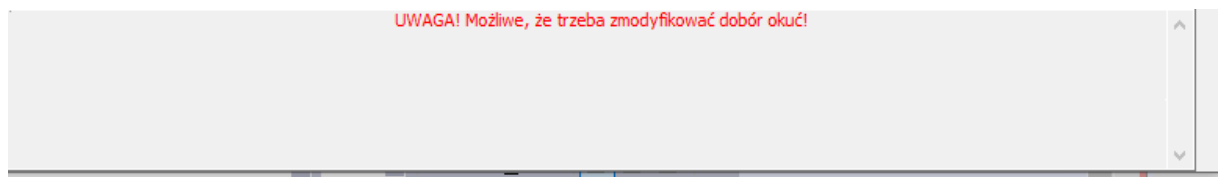
Dobór okuć

- w prawej górnej części umieszczony jest okno z listą elementów okuć wchodzących w skład kompletu wybieranego z bazy danych dla podanego typu okuć i wymiarów. Lista pokazuje ilość sztuk elementów, nazwę (lub indeks towarowy; w zależności od pola **"Pokaż nazwy"** umieszczonego nad listą elementów), oraz ceny. Listę elementów proponowaną przez program można zmienić. Użytkownik programu robi to oczywiście na własne ryzyko, gdyż zmieniona lista może nie odpowiadać standardowemu rozwiązaniu technicznemu proponowanemu przez firmę WINKHAUS. Informacja o zmianie kompletu okuć pojawi się w formie podświetlenia pierwszego na liście typu okuć: **"Zmodyfikowany"**. Z funkcji dobierania okuć we własnym zakresie należy korzystać z rozważą (tylko dla zaawansowanych użytkowników).
- Poniżej okna dialogowego **"Części"** znajduje się przycisk **Dobór specjalny**. Dzięki niemu możemy dodać do standardowego doboru okuć pewne elementy dodatkowe. Ponieważ w tej wersji program nie posiada mechanizmu kontrolnego, czy dany dobór specjalny można zastosować dla wybranego typu okucia, należy zwrócić szczególną uwagę na opis doboru specjalnego pojawiającego się każdorazowo przy wybranym doborze. Dobory specjalne mogą być modyfikowane przez użytkownika w zależności od zapotrzebowania.
- inwersja umożliwia zmianę strony otwierania skrzydła; wraz z nią zmienia się również symbol graficzny skrzydła

- ↪ pola SWO i WWO to pola informujące o wymiarach wrębu okuciowego dla skrzydła. Wprowadzamy typ okucia dla danego skrzydła (kwatery) kierując się opisem przedstawionym powyżej. Program kontroluje dopuszczalne wymiary skrzydła dla danego typu okuć. Jeśli warunki brzegowe zostały naruszone, informuje on nas stosownym komunikatem, dając możliwość zmiany lub zaakceptowania wybranego typu (należy pamiętać jednak, że z przyczyn technicznych może to być dobór nie w pełni właściwy). Rozwiązanie takie zostało wprowadzone z uwagi na chęć osiągnięcia większej elastyczności programu, a które należało pogodzić z zabezpieczeniem warunków technicznych wymaganych przez firmę WINKHAUS.
- ↪ przycisk **OK** służy do potwierdzenia wyboru typu okucia, natomiast **Anuluj** do wycofania się z dokonanego wyboru
- ↪ Pole **klamka** pozwala na zamianę klamek, pod warunkiem zadeklarowania ich w bazach okuciowych /klamki do zamiany.
- ↪ Pola z **wymiarami** pozwalają obniżyć klamkę do odpowiedniej wysokości względem wymiaru wrębu, dołu skrzydła lub dołu ościeżnicy.

Aby właściwie działała opcja obniżenia klamki trzeba korzystać z doborów okuciowych z „G” w nazwie, w innym przypadku pojawi się komunikat.

Wtedy należy skorygować ręcznie elementy, dobór okuć nie jest prawidłowy.



Po wciśnięciu przycisku **OK** wybrany wcześniej typ okucia zostaje zatwierdzony i powracamy do naszego obszaru roboczego.

Aby dodać kolejną pozycję w tej ofercie należy wcisnąć przycisk **Dodaj** w **Menadźerze pozycji oferty lub zlecenia**. Po wciśnięciu przycisku **Dodaj**, program dokona wyceny skonstruowanego okna, a następnie ponownie uruchomi **Kreatora nowej pozycji**. Zanim jednak przejdziemy do następnej pozycji, kilka słów o wycenie konstrukcji dokonywanej przez program.

Wycena

Przed dodaniem następnej pozycji program dokonuje wyceny pozycji poprzedniej. Wyświetlane zostaje wtedy okno dialogowe **Wyceny**:

Wycena bieżącej pozycji

Wycena Koszty materiałowe Szczegóły Wycena wg własności

Okno

Cena netto podstawowa 96,44

Narzut końcowy [%] 0,0 → 96,44

— Rabat [%] 0,0 → 0,00

Stawka VAT [%] 22,0 → 0,00

☐ Bez ceny konstrukcji × sztuk 0,00

☐ Zsumuj z ceną montażu

Poprzednia kalkulacja

0,00

Montaż

Cena montażu netto 0,00

Stawka VAT [%] 7,0 → 0,00

× sztuk 0,00

☐ Zsumuj montaż z ceną okna

Rozbicie

Dodatki

Cena dodatków netto 0,00

Stawka VAT [%] 0,0 → 0,00

× sztuk 0,00

Rozbicie

Domyślne parametry wyceny

☒ Okno ostrzeżenia

Uwaga! Włączone zaokrąglenie cen

Razem

Cena okna 0,00

Cena montażu 0,00

Cena dodatków 0,00

Przyjmij nową wycenę

Pozostaw starą wycenę

Okno wyceny

Okno dialogowe wyceny składa się z czterech zakładek:

- ↗ wycena
- ↗ koszty materiałowe (nie pokazuje się w trybie „dealerskim”)
- ↗ szczegóły (nie pokazuje się w trybie „dealerskim”)
- ↗ wycena wg własności

Jaśniejsze pola, to pola edytowalne – daje to możliwość wprowadzenia własnej ceny, nie zwracając uwagi na wycenę programu.

Uwaga! Ponieważ użytkownik, który posiada uprawnienia do ręcznej zmiany cen, może wprowadzić dowolną wartość (także taką, która nie ma związku z jakąkolwiek kalkulacją), dlatego też doradzamy bardzo ostrożne posługiwanie się tą możliwością.

Mamy trzy możliwości ręcznej zmiany ceny. Po pierwsze możemy zmienić **Cenę netto**, **Cenę brutto** oraz **Rabat %**. Zmiana jednej z tych wartości spowoduje automatyczną zmianę pozostałych.

Zaznaczenie pola **Bez ceny konstrukcji**, spowoduje wycenę samego montażu bez ceny konstrukcji.

Pole **Zsumuj z ceną montażu** służy do sumowania ceny konstrukcji z montażem uwzględniając stawkę VAT dla montażu (usługi).

Podobnie rzecz się ma z ręczną zmianą ceny w części dotyczącej montażu. Tam dochodzi jeszcze możliwość zaznaczenia opcji **Zsumuj montaż z ceną okna**. Zaznaczenie tej opcji spowoduje zsumowanie ceny okna z ceną montażu, w przeciwnym wypadku wydrukowane zostałyby dwie ceny – osobno **Cena okna** i **Cena montażu** (w skład ceny za

montaż wchodzi trzy elementy: **montaż, demontaż i obróbka** – wszystkie możliwe do wyceny oddzielnie).

O automatycznym wycenianiu montażu powiemy przy okazji omawiania reguł w instrukcji dotyczącej obsługi baz danych programu WH OKNA.

Jeśli nie ma potrzeby ręcznej zmiany ceny, oznacza to, że decydujemy się na cenę wyliczoną przez program. Mamy wtedy do wyboru dwie możliwości: wybranie przycisków

Przyjmij nową wycenę lub **Pozostaw starą wycenę**. W przypadku, kiedy jest to pierwsza wycena wciśnięcie przycisku **Pozostaw starą wycenę** mija się z celem, ponieważ stara wycena to 0,00. W takim przypadku konieczne jest wybranie przycisku **Przyjmij nową wycenę**. W takim razie, do czego służy przycisk **Pozostaw starą wycenę**? Wyobraźmy sobie taką sytuację, iż klient zażyczył sobie okno uchylno-rozwierane 100x100. Skonstruowaliśmy takie okno i dokonaliśmy wyceny. Program wyliczył, że takie okno powinno kosztować np. 400 zł. Ale klient w tym momencie mówi, „wydaje mi się, że lepszym rozwiązaniem będzie okno 105x100, czyli o 5cm szersze”. Zmieniamy wymiar na 105, dokonujemy wyceny i okazuje się, że takie okno kosztuje np. 410zł. I tutaj mamy możliwość pozostawić starą wycenę (400zł) lub przyjąć nową wycenę 410zł, w zależności od sytuacji w danym momencie. W polu **Poprzednia kalkulacja** wyświetlana jest poprzednia cena tej konstrukcji.

Koszty materiałowe

Składnik	Materiał	Koszt	Narzut procentowy	Narzut kwotowy	Koszt narzutów	Materiał z narzutem	Łącznie	Poprzednia kalkulacja
Okucia	0,00	0,00	1,00	2,00	0,00	0,00	0,00	2,00
Profile główne	13,20	13,20	1,00	2,00	15,33	0,00	15,33	0,00
Profile łączące	0,00	0,00	1,00	2,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Wzmocnienia	8,28	8,28	1,00	2,00	10,36	0,00	10,36	0,00
Szprosy	0,00	0,00	1,00	2,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Parapety	0,00	0,00	1,00	2,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Uszczelki	16,83	16,83	1,00	2,00	18,99	0,00	18,99	0,00
Szyby	0,00	0,57	1,00	2,00	2,57	0,00	2,57	0,00
Rolety	0,00	0,00	1,00	2,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Inne	21,77	21,77	1,00	2,00	23,98	0,00	23,98	0,00

☐ Ukryj narzuty

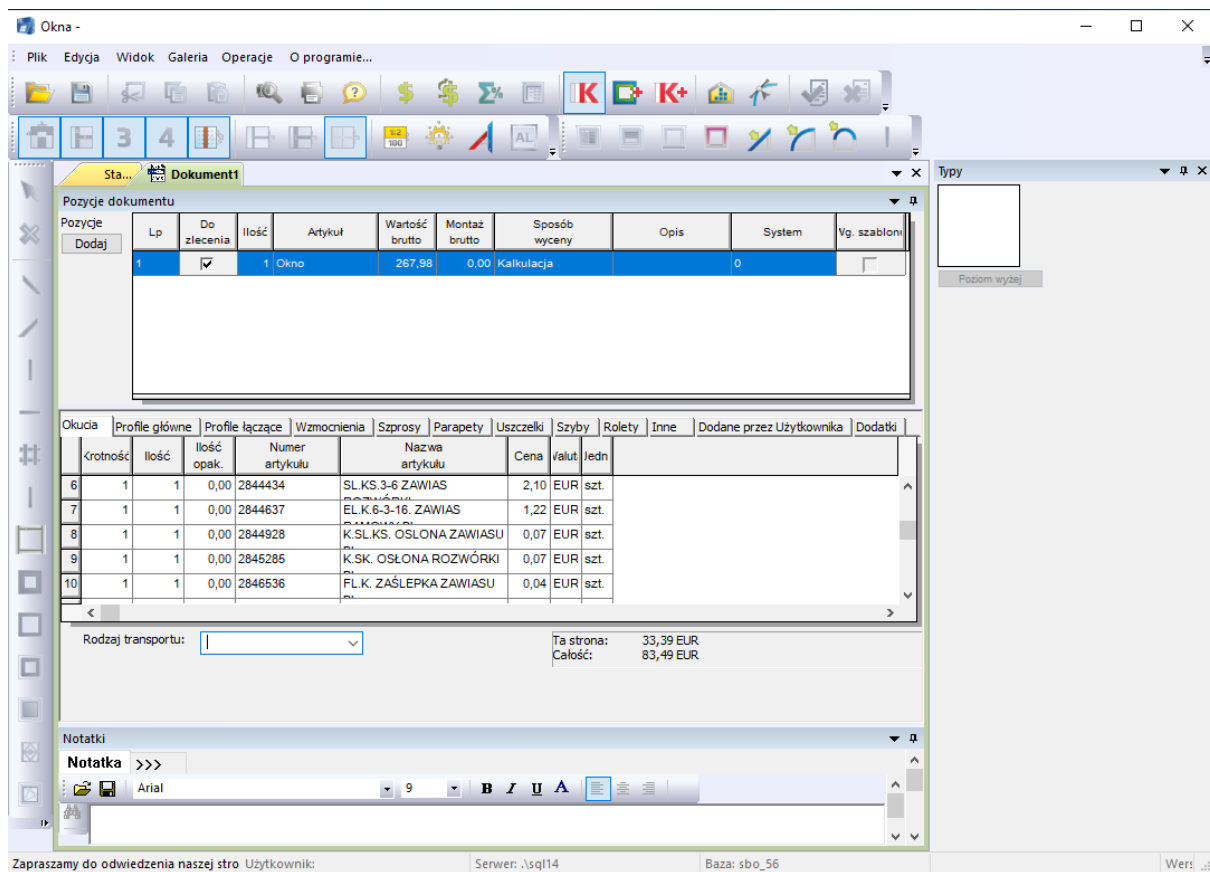
Okno wycena - zakładka koszty materiałowe

W zakładce **Koszty materiałowe** można przeglądać rozkład kosztów na poszczególne składniki okna: okucia, profile główne, profile łączące itd. oraz można ustawić narzut procentowy lub kwotowy na poszczególne składniki np. 5% lub 10zł na szyby, który może być traktowany jak robocizna za szklenie. Pola **Narzut procentowy** i **Narzut kwotowy** możemy również potraktować, jako pola rabatów, wpisując odpowiednie wartości ze znakiem „minus”. Funkcja ta doskonale nadaje się np. podczas kalkulacji obiektowych lub gdy zachodzi potrzeba bardziej elastycznego dostosowania się do warunków przetargu. Nie wyklucza to oczywiście także innego zastosowania powyższych pól.

Kosztorys

Aby zobaczyć, jakie elementy wchodzi w skład poszczególnych składników okna, można

wcisnąć przycisk  na pasku narzędzi poziomym (po zakończeniu wyceny lub przed przystąpieniem do wyceny). Spowoduje to przejście do **Okna kosztorysu**.



Widok kosztorysu

Zakładka **Okucia** przedstawia elementy okuć dobrane do danej pozycji oferty. Pozostałe zakładki to **Profile główne**, **Profile łączące**, **Wzmocnienia**, **Szprosy**, **Parapety**, **Uszczelki**, **Rolety**, **Szyby**, **Rolety** i **Inne** oraz **Dodane przez użytkownika**. W zakładce **Dodane przez użytkownika** użytkownik może dopisać dowolny element z bazy danych programu do poszczególnych pozycji oferty lub zlecenia, np. zapasową klamkę (szerzej będzie o tym

mowa w rozdziale – Nowe **zamówienie**). Dane ukazujące się w pozostałych zakładkach są zablokowane i nie można ich zmieniać w tym trybie. Mają one, zatem tylko charakter informacyjny.

Wróćmy na moment do zakładki **Koszty materiałów** w oknie **Wyceny**: istnieje możliwość ukrycia widocznych w tym oknie narzutów. W tym celu wystarczy kliknąć w polu **Ukryj narzuty** – w razie, kiedy zachodzi obawa, że ktoś niepowołany (np. klient) będzie chciał „podejrzeć” te informacje.

Trzecia zakładka w oknie dialogowym **Wycena bieżącej pozycji** to **Szczegóły**.

The screenshot shows the 'Wycena bieżącej pozycji' dialog box with the 'Szczegóły' tab selected. The window contains several input fields for cost calculation, including 'Koszt materiałów', 'Robocizna [%]', 'Czas pracy [min]', 'Jednostki okienne', 'Koszt czynności', 'Amortyzacja [%]', 'Zysk i Ryzyko [%]', 'Narzut [%]', 'Towary bez narzutu', 'Narzut kwotowy', 'Narzut końcowy [%]', 'Rabat [%]', 'Stawka VAT [%]', 'Montaż', 'Dodatki', and a 'Razem' summary section. The 'Robocizna [%]' field is highlighted with a mouse cursor. The 'Domyślne parametry wyceny' button and the 'Okno ostrzeżenia' checkbox are also visible.

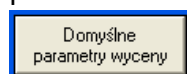
Field	Value
Koszt materiałów	55,96
Robocizna [%]	5,0
Czas pracy [min]	3 50 < stawka 5,00
Jednostki okienne	0,00 < stawka 10,00
Koszt czynności	0,00
Amortyzacja [%]	2,0
Zysk i Ryzyko [%]	2,0
Narzut [%]	3,0
Towary bez narzutu	0,00
Narzut kwotowy	8,67
Narzut końcowy [%]	0,0
Rabat [%]	0,0
Stawka VAT [%]	22,0
Montaż Cena	0,00
VAT [%]	7,0
× sztuk	0,00
Dodatki Cena	0,00
VAT [%]	22,0
× sztuk	0,00
Razem Cena okna	0,00
Razem Cena montażu	0,00
Razem Dodatki	0,00

Okno wycena - zakładka szczegóły

- ✎ **Koszt materiałów** – to suma składników razem z narzutami kwotowymi lub procentowymi przeniesiona z poprzedniej zakładki – **Koszty materiałowe**.
- ✎ **Robocizna** – procentowy narzut na koszty materiału odzwierciedlający koszty robocizny.
- ✎ **Czas pracy x stawka**, – jeśli wprowadzimy szczegółowe wartości czasu pracy i stawkę, to koszty materiału z uwzględnioną robocizną zostaną jeszcze powiększone o wynik czasu pracy x stawka. O automatycznym uwzględnianiu szczegółowego czasu pracy obliczanego na podstawie norm czasowych poszczególnych operacji produkcyjnych opowiemy podczas omawiania reguł kalkulacyjnych w programie **Bazy**.

- ✎ **Jednostki okienne** – narzut wyliczony na podstawie zdefiniowanych jednostek okiennych.
- ✎ **Koszty czynności** – koszty związane z operacjami zdefiniowanymi wcześniej w bazach a przypisane do każdego typu lub grupy typów. Operacje to czynności i koszty tychże czynności związane z kosztami wyprodukowania okna bądź konstrukcji okiennej
- ✎ **Amortyzacja** – to kolejny narzut procentowy. Analogicznie, jak wyżej, zostaje uwzględniony w wycenie. Może on być odzwierciedleniem kosztów pośrednich, administracyjnych itp.
- ✎ **Zysk i Ryzyko** – narzut reprezentujący zysk i ryzyko. W praktyce możemy przyjąć, że koszt w rubryce **Amortyzacja** stanowi kalkulację całkowitego kosztu wyprodukowania okna. Narzut o nazwie **Zysk i Ryzyko** może oznaczać, więc minimalny narzut stanowiący próg opłacalności.
- ✎ **Narzut %** - procentowy narzut na powyższe koszty. W praktyce właściwy narzut, po którym otrzymujemy cenę netto sprzedaży okna.
- ✎ **Narzut kwotowy** – kwotowy narzut na powyższe koszty – dodatkowy narzut dodany do konkretnej pozycji oferty.
- ✎ **Rabat %** - „ujemny narzut” na powyższe koszty, czyli rabat. Wpisanie wartości rabatu w pierwszym oknie **Kreatora pozycji oferty** będzie uwzględnione właśnie w tym miejscu. **Uwaga!** Ręczna modyfikacja pola **Rabat %**, przy wcześniejszym podaniu rabatu dla całej oferty, anuluje rabat (dla całej oferty) dla tej konkretnej pozycji.

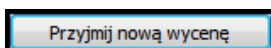
Podczas ręcznej modyfikacji cenowej pozycji zawsze możemy wrócić do pierwotnych parametrów wyceny zapisanych w „Ustawieniach” programu wciskając przycisk



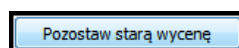
. Wycena wtedy wróci do parametrów wyjściowych.

Zasady wyceny montażu, wyceny montażu bez konstrukcji oraz sumowanie ceny konstrukcji z ceną montażu opisane zostały przy okazji opisu pierwszej zakładki. Podobnie jak było powiedziane wcześniej, tak i tu, jaśniejsze pola są edytowalne, a więc istnieje możliwość ręcznego korygowania poszczególnych wartości. Istnieje również możliwość globalnego ustawienia poszczególnych parametrów wyceny w **Opcjach programu** w **Domyślnych parametrach wyceny**. Prosimy pamiętać, że edycja narzutów powoduje, że wycena okna może nie być zgodna z wyceną na podstawie domyślnych opcji wyceny, czyli że dwa identyczne okna mogą mieć inną cenę końcową. Dlatego też radzimy, aby kalkulacja okna była dokonywana każdorazowo według parametrów domyślnych, a gdy zajdzie potrzeba wyceny specjalnej, wymagającej zmiany narzutów, aby fakt ten zaznaczyć w notatce do danej oferty!

Wciśnięcie przycisku



(lub

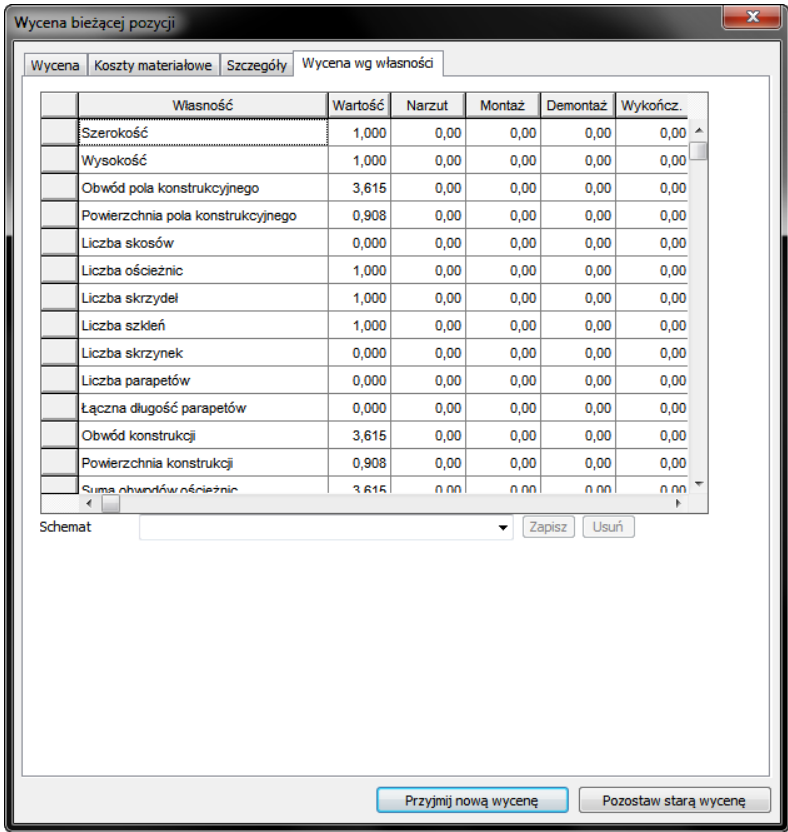


– opisane to zostało

powyżej) spowoduje wycenę tej pozycji. Wartość tej pozycji pojawi się wtedy w **Menadźerze pozycji oferty lub zlecenia** w kolumnie **Wartość**. Po każdorazowej zmianie konstrukcji, program, automatycznie przy przejściu do kolejnej pozycji lub przy zapisywaniu zmian, wyceni daną pozycję. Jednak gdyby zdarzyła się potrzeba dokonania wyceny np. gdyby zaszła potrzeba wstawienia ceny „z ręki” zawsze istnieje możliwość dokonania wyceny przez

wciśnięcie ikony  na pasku narzędzi. Jeśli mamy więcej pozycji, możemy wybrać ikonę z dwoma znakami . Wycenione zostaną wówczas kolejno wszystkie pozycje oferty.

Czwarta zakładka okna **Wycena bieżącej pozycji** to **Wycena wg własności**



Własność	Wartość	Narzut	Montaż	Demontaż	Wykończ.
Szerokość	1,000	0,00	0,00	0,00	0,00
Wysokość	1,000	0,00	0,00	0,00	0,00
Obwód pola konstrukcyjnego	3,615	0,00	0,00	0,00	0,00
Powierzchnia pola konstrukcyjnego	0,908	0,00	0,00	0,00	0,00
Liczba skosów	0,000	0,00	0,00	0,00	0,00
Liczba ościeżnic	1,000	0,00	0,00	0,00	0,00
Liczba skrzydeł	1,000	0,00	0,00	0,00	0,00
Liczba szkieleń	1,000	0,00	0,00	0,00	0,00
Liczba skrzynek	0,000	0,00	0,00	0,00	0,00
Liczba parapetów	0,000	0,00	0,00	0,00	0,00
Łączna długość parapetów	0,000	0,00	0,00	0,00	0,00
Obwód konstrukcji	3,615	0,00	0,00	0,00	0,00
Powierzchnia konstrukcji	0,908	0,00	0,00	0,00	0,00
Suma elementów ościeżnic	3,615	0,00	0,00	0,00	0,00

Wycena według własności

Wycena według własności to bardzo przydatne narzędzie, ponieważ umożliwia wycenę konstrukcji na podstawie takich własności tejże konstrukcji, jak:

- ✎ Szerokość
- ✎ Wysokość
- ✎ Obwód pola konstrukcyjnego
- ✎ Powierzchnia pola konstrukcyjnego
- ✎ Liczba skosów
- ✎ Liczba ościeżnic
- ✎ Liczba skrzydeł
- ✎ Liczba szkieleń
- ✎ Liczba skrzynek rolety
- ✎ Liczba parapetów

- ↳ Łączna długość parapetów
- ↳ Obwód konstrukcji
- ↳ Suma obwodu ościeżnic

Przy każdej własności możemy wpisać narzut procentowy, a dodatkowo, wg każdej własności, możemy wycenić montaż. Jednak najczęściej spotykanym sposobem wyceny montażu jest narzut na obwód konstrukcji. Wycena według własności ma jeszcze tę zaletę, że może z niej korzystać również dealer tzn. samodzielnie może zmieniać wycenę montażu, demontażu oraz obróbek wykańczających.

Raz zdefiniowane narzuty możemy zapamiętać, jako schemat wyceny. Zapamiętany schemat wyceny można wykorzystywać podczas przygotowywania ofert w przyszłości. Aby przygotować i zapamiętać schemat wyceny należy najpierw wprowadzić odpowiednie wartości dla poszczególnych własności, a następnie w polu **Schemat** wpisać nazwę schematu. Następnie należy wcisnąć przycisk **Zapisz**. Przycisk **Usuń** służy do kasowania schematów wyceny.

Tak przygotowany schemat wyceny, można ustawić, jako domyślny schemat wyceny w **Menu głównym/Opcje/Ustawienia/Opcje wyceny**.

UWAGA! Aby zmienić walutę wyceny wystarczy wejść we właściwości dokumentu Plik / właściwości. Ale jedna uwaga widoczne będą tam tylko waluty wybrane w programie bazy jako widoczne w konfiguracji kursów walut, oraz okienka wyboru nie ma w programie dealerskim.

Właściwości dokumentu

Podstawowe Schematy wyceny Informacje dodatkowe

Zamawiający: Pokaż wszystkich Nowy Edytuj

Dealer / Biuro han.: Nowy Edytuj

Adres dostawy:

Osoba odpowiedzialna:

Rabat [%]: VAT na okna [%]: VAT na montaż [%]: VAT na dodatki [%]: VAT inne [%]:

Zaliczka:

Priorytet:

System montażowy:

Waluta dokumentu: Termin realizacji: Termin odbioru: Termin złożenia oferty: Termin montażu: Data umowy:

☐ Szybki z certyfikatem CEKAL

Kalkuluj jako dodatki:

☐ Bez ceny konstrukcji

☐ Bez ceny montażu

☐ Bez ceny demontażu

☐ Bez ceny wykończenia

☐ Zsumuj koszt montażu z ceną okna

☐ Zsumuj koszt okna z ceną montażu

☐ Zastosuj dyble

☐ Parapety

☒ Rolety

☐ Moskitiery

☐ Żaluzje

☐ Dobory specjalne

☐ Profile łączące

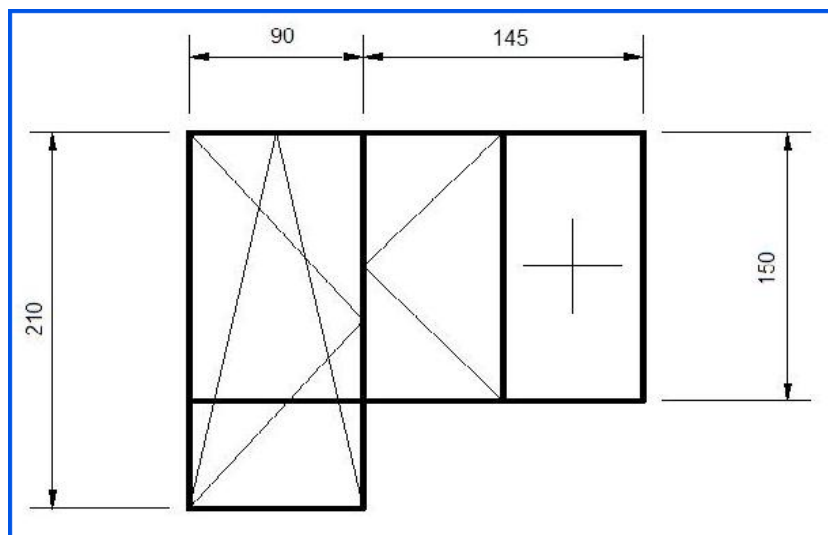
☐ Wykończenia

Numer referencyjny: Opis: Lokalizacja:

Zmiana domyślnej waluty

Gdy dokonamy wyceny, wracamy do **Obszaru roboczego** oferty. Przy omawianiu konstruowania okna doszliśmy do miejsca, w którym chcieliśmy dodać kolejną (drugą) pozycję. Wciśnięcie przycisku **Dodaj** spowodowało wyświetlenie okna dialogowego **Wycena bieżącej pozycji**. Zatrzymaliśmy się chwilę na zagadnieniach dotyczących wyceny pozycji i korzystania z kosztorysu. Wracamy teraz do dodania kolejnej pozycji. Jak już zostało powiedziane, po wycenie poprzedniej pozycji, uruchomiany zostaje kreator następnej pozycji. Wprowadzamy wymagane informacje (tak, jak zostało to opisane powyżej).

Tym razem jednak chcemy skonstruować zestaw balkonowy, czyli drzwi balkonowe z poprzeczką i oknem obok tych drzwi, wg załączonego schematu.



Schemat zestawu balkonowego

Zestaw balkonowy 2350x2100: drzwi balkonowe uchylno-rozwierane, okno jednoskrzydłowe wraz ze stałym szkleniem – podział symetryczny w świetle (równe światło).

Rozpoczęcie konstruowania należy rozpocząć od wstawienia odpowiedniego profilu

łączącego dwie ościeżnice. W tym celu wciskamy przycisk **Wstawianie pionowych**  na pasku narzędzi i, jeśli w **Oknie stanu konstrukcji** wyświetlony jest właściwy symbol profilu łączącego, klikamy w obszarze roboczym. Jeśli wyświetlany profil łączący nie jest tym, który chcemy wstawić, należy rozwinąć okno wyboru elementu i wybrać z listy właściwy profil łączący. Kolejnym krokiem jest wybranie narzędzia (wcisnięcie przycisku) **Wstawianie**

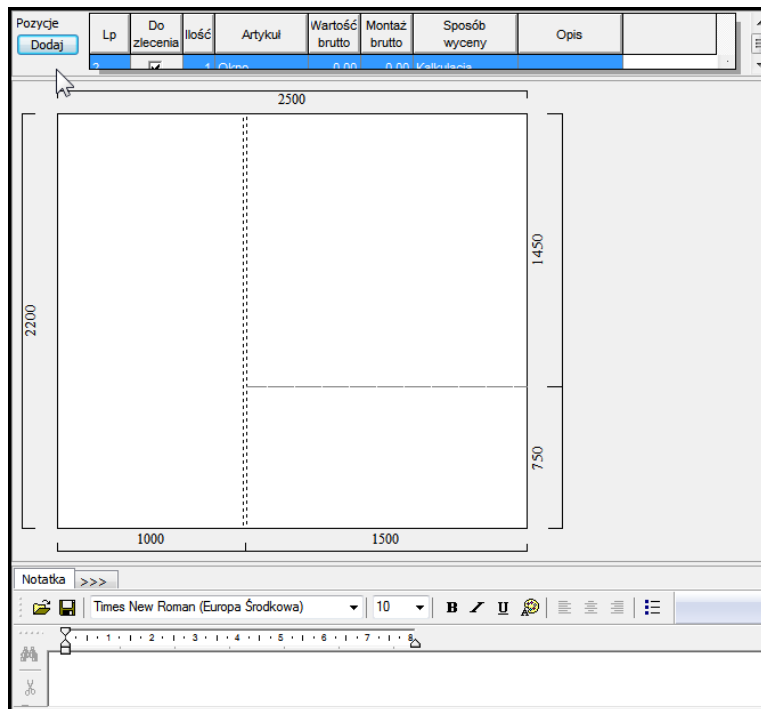
poziomych . Następnie należy wskazać programowi, do którego miejsca znajduje się mur pod oknem przylegającym do drzwi balkonowych. W tym celu należy na odpowiedniej wysokości wstawić **Ogranicznik**. **Ogranicznik** to taki element konstrukcji, który nie ma wymiarów i jako tzw. „wirtualny element” (nieposiadający grubości) służący do odznaczenia, oddzielenie lub ograniczenia niektórych wymiarów (np. do oddzielania wybranych fragmentów pola konstrukcyjnego). Jeśli więc mamy wybrane narzędzie **Wstawianie**

pionowych , należy teraz w **Oknie stanu konstrukcji** rozwinąć listę elementów i wybrać **Ogranicznik**, znajdujący się **zawsze** na końcu tej listy. Następnie klikamy w **Obszarze roboczym**, po prawej stronie wstawionego wcześniej profilu łączącego. Gdy oba elementy są już wstawione, możemy teraz ustawić wymiary omawianej konstrukcji. Wymiary konstrukcji ustawiamy w następujący sposób: należy kliknąć na konkretnym wymiarze np. szerokości od lewej strony obszaru roboczego do osi profilu łączącego i gdy wymiar ten się podświetli wpisujemy z klawiatury odpowiednią wartość; w naszym przypadku 90cm.

UWAGA! 90cm w nie jest wymiarem drzwi balkonowych, lecz odległością od lewej krawędzi drzwi do osi profilu łączącego. Należy zawsze pamiętać, że profil łączący ma pewną grubość, którą program uwzględnia przy wymiarowaniu. W rzeczywistości szerokość drzwi jest równa 90cm – ½ szerokości profilu łączącego. Możemy się o tym przekonać oglądając „głębszą” warstwę konstrukcyjną. Prosimy zwrócić na to szczególną uwagę w przypadku

stosowania profili łączących o znacznej szerokości tzw. profili statycznych lub profili poszerzających.

Gdy ustawimy wszystkie wymiary, obszar roboczy powinien wyglądać następująco.



Obszar roboczy z wstawionym profilem łączącym i ogranicznikiem

Jeśli mamy już tak przygotowany obszar roboczy, możemy wybrać teraz narzędzie

Wstawianie ościeżnic



i kliknąć, (jeśli domyślny typ w oknie stanu konstrukcji jest odpowiedni) raz po lewej stronie profilu łączącego i raz po prawej stronie w górnej części. W ten sposób wstawimy do konstrukcji dwie ościeżnice: balkonową i okienną. Następnie

wybieramy narzędzie **Wstawianie pionowych**



i klikamy w środkowej części ościeżnicy okiennej. W efekcie powinien zostać wstawiony słupek w ościeżnicy. Następnie wybieramy

narzędzie **Wstawianie skrzydeł**

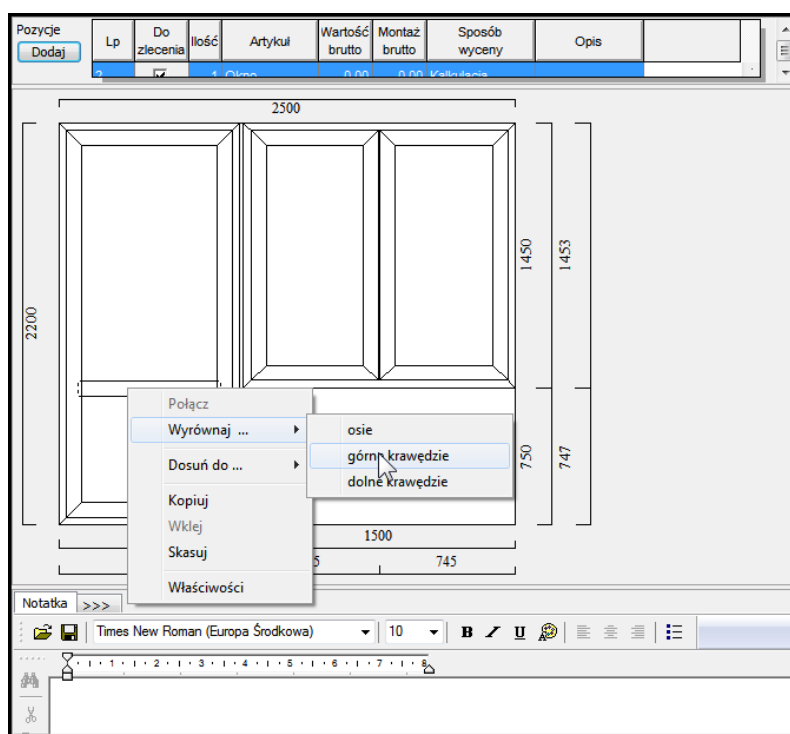


i wstawiamy skrzydło w ościeżnicę balkonową oraz w ościeżnicę okienną po lewej stronie. Po prawej stronie nie wstawiamy żadnego skrzydła, ponieważ tam będzie stałe szklenie w skrzydle. Kolejnym krokiem jest wstawienie poprzeczki

w skrzydle balkonowym (przewiązki). Wybieramy narzędzie **Wstawianie poziomych**



i klikamy (pamiętając zawsze o sprawdzeniu, czy wstawiany element jest właściwy, tzn. czy symbol elementu wyświetlany w oknie stanu konstrukcji odpowiada naszym potrzebom konstrukcyjnym) wewnątrz skrzydła balkonowego na wysokości, gdzie kończy się sąsiednie okno. Następnie prawym klawiszem myszy klikamy na wstawionym uprzednio słupku. Pojawi się wtedy menu podręczne (kontekstowe)



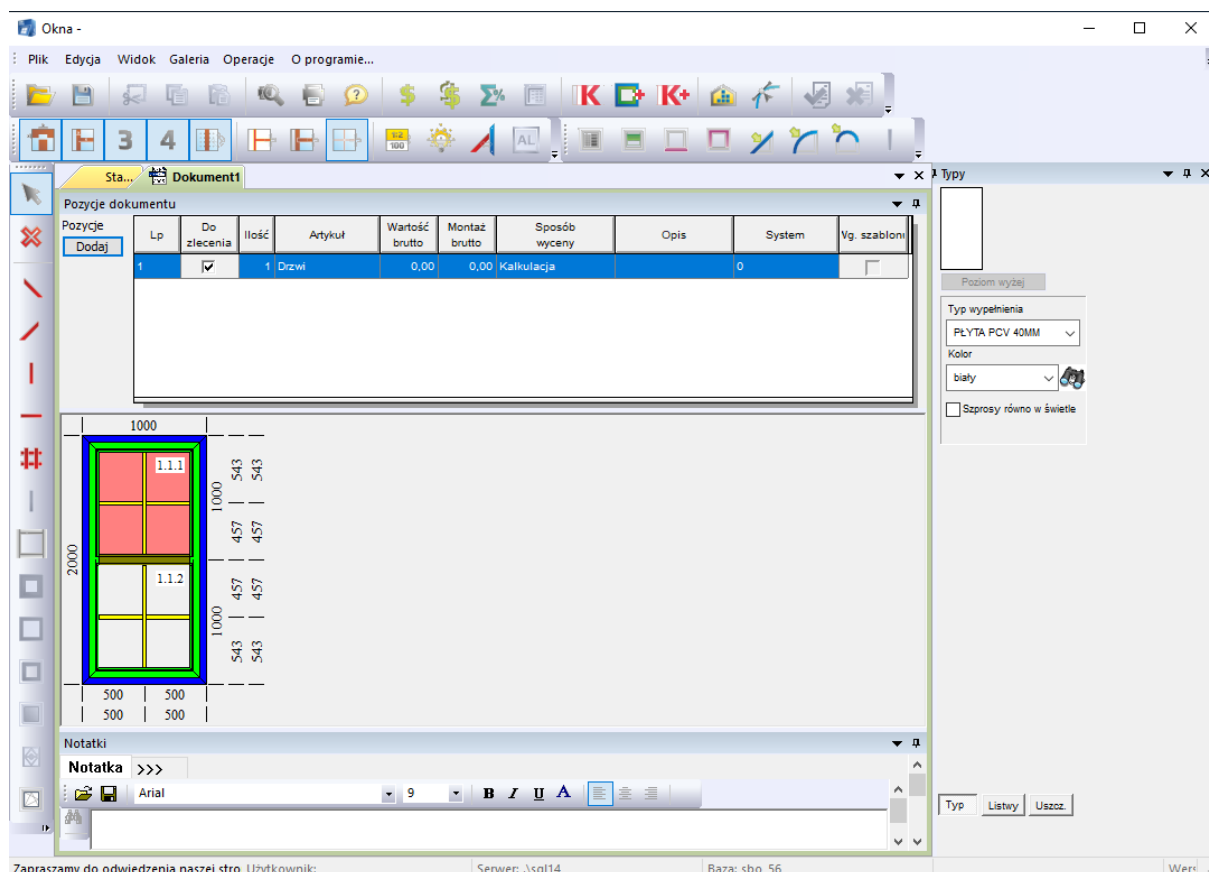
Automatyczne wyrównanie - menu kontekstowe

Z menu podręcznego wybieramy opcję **Wyrównaj**, a następnie mamy do wyboru **osie** (tzn. wyrównaj względem osi innego wskazanego elementu okna) **górne krawędzie** i **dolne krawędzie**. Wybieramy np. opcję **górne krawędzie**. Wtedy kursor myszy nie będzie strzałką tylko zmieni się w **krzyżyk**. Tym krzyżykiem należy wskazać na dolny fragment konstrukcyjny okna np. skrzydła lub ościeżnicy. Opcja automatycznego wyrównania, o której tu mówimy, spowoduje wyrównanie, w tym wypadku, górnej krawędzi słupka z górną krawędzią skrzydła, (jeśli tym krzyżykiem wskazaliśmy skrzydło). Takie wyrównanie spowoduje, że w automatyczny sposób osiągnęliśmy efekt równej wysokości szyb w górnej części skrzydła balkonowego i skrzydła okiennego. Warto w ramach treningu wypróbować działanie pozostałych opcji wyrównywania. Jest to szczególnie przydatna funkcja gdyż oszczędza nam czas, który musielibyśmy poświęcić na obliczenia wysokości położenia szczebliny balkonowej w oknie dla zachowania poprawności konstrukcji.

Gdyby zaszła jednak potrzeba wstawienia konkretnego wymiaru (ustawienia przewiązki na konkretnej wysokości), możemy kliknąć na schemacie drzwi balkonowych w oknie **Przeglądania warstw**. Wówczas w obszarze roboczym oglądać będziemy tylko drzwi balkonowe. Powinniśmy wtedy kliknąć raz jeszcze w oknie przeglądania warstw. W obszarze roboczym zobaczymy tylko skrzydło balkonowe wraz z przewiązką. Wtedy wystarczy zmienić wymiar dotyczący wysokości przewiązki (należy, jednak pamiętać, że jest to wymiar od osi przewiązki do krawędzi skrzydła). Gdy wymiar zostanie zmieniony, aby powrócić do widoku całej konstrukcji zestawu balkonowego, należy dwa razy wcisnąć przycisk **Poziom wyżej** w **Oknie przeglądania warstw**.

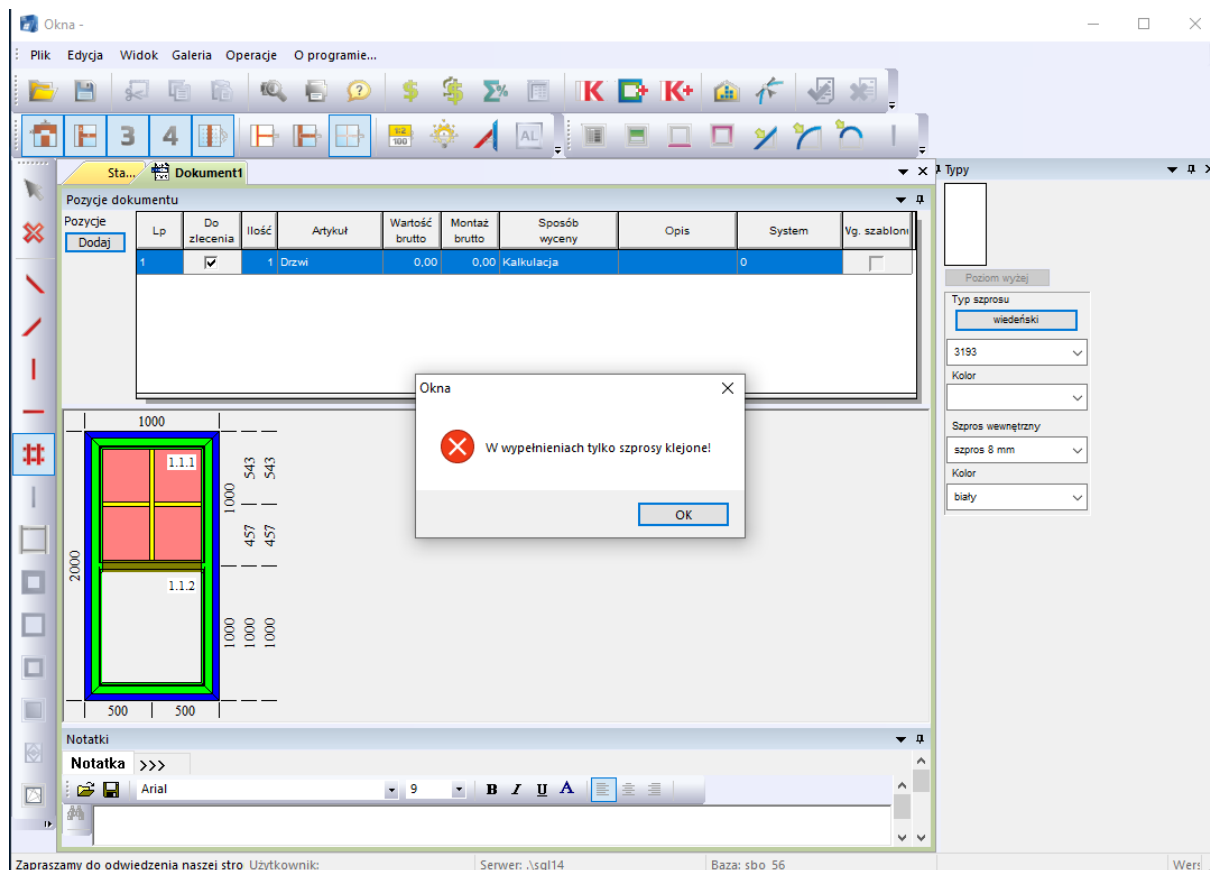
Wstawianie szprosów klejonych w konstrukcji

Część producentów ma w swoich bazach zadeklarowane wypełnienia jeszcze jako szyby i takie rozwiązanie ich nie zaskoczy. Jeśli jednak skorzystamy z możliwości programu i zaprojektujemy bazę tak, aby wypełnienia znalazły się w miejscu do tego przewidzianym to otrzymamy szereg nowych możliwości. Na zamieszczonym niżej rysunku pokazana jest ikona z której uruchamiamy wstawianie wypełnień i zaprezentowano również wstawione szprosły naklejane.



Wstawianie szprosów klejonych na wypełnienie

Wybranie funkcji wstawienia szprosów nie ogranicza się tylko do szprosów klejonych, bo dostępne są wszystkie - klejone, wewnątrzszybowe i wiedeńskie. Związane jest to z tym, że często konstrukcje są mieszne, jak w przedstawionym przykładzie. Program nie może przewidzieć intencji użytkownika, co do kolejności umieszczania szprosów w budowanym oknie. Jeśli jednak użytkownik będzie chciał zmusić program do wstawienia szprosów innego niż klejony do wypełnienia, to program zakończy jego działania komunikatem przedstawionym poniżej.



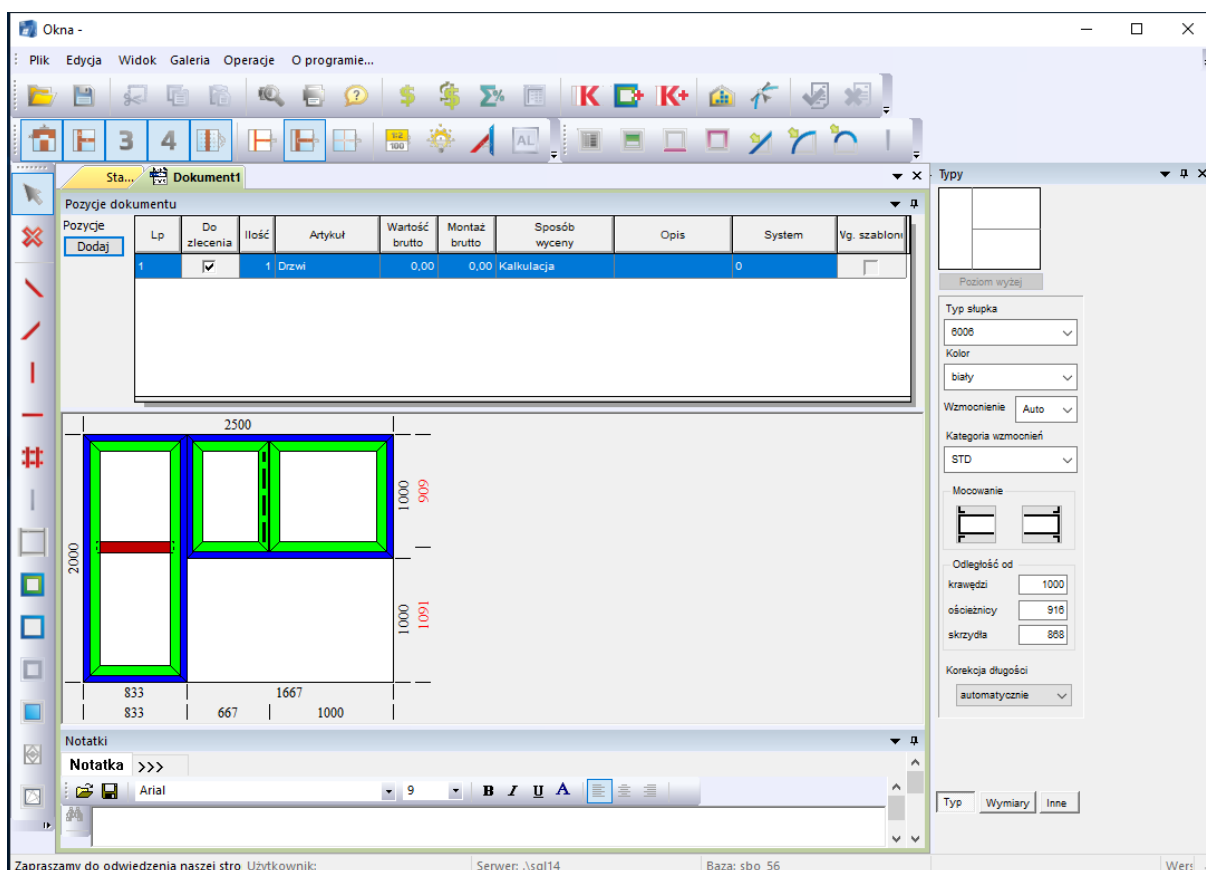
Wstawianie szprosów klejonych (komunikat z ostrzeżeniem)

Edytowanie konstrukcji

Może się również zdarzyć, że będziemy chcieli wstawić wymiar wysokości skrzydła od osi słupka, jednak nie do krawędzi skrzydła, tylko do krawędzi ościeżnicy. Wtedy należy

wybrać narzędzie **Właściwości** na pionowym pasku narzędzi i kliknąć na przewiązce w skrzydle (przewiązka zmieni wtedy kolor na czerwony). Pojawi się wtedy po prawej stronie ekranu okno właściwości przewiązki.





Obszar roboczy główny z widocznymi właściwościami przewiązki

We **Właściwościach słupka** dostępnych jest wiele informacji dotyczących słupka: typ słupka, kolor, rodzaj wzmocnienia, typ łączenia, odległości od, a po przełączeniu na zakładkę wymiary, dostępne będą informacje o wymiarach słupka: długość słupka, długość wzmocnienia, rodzaj łączników oraz dostępne jest edytowalne pole, w którym można skorygować, w miarę potrzeby, długość słupka.

Jeśli w polu **Odległość od krawędzi** wstawimy wartość 150, spowoduje to ustawienie przewiązki na wysokości 150 cm od krawędzi ościeżnicy licząc od góry ościeżnicy.



Warto wiedzieć, że wybranie narzędzia i kliknięcie na dowolnym elemencie konstrukcji spowoduje wyświetlenie właściwości tego elementu.

Jeśli przewiązka ustawiona jest na odpowiedniej wysokości, możemy przystąpić do „zaszklenia” konstrukcji. W tym celu wybieramy narzędzie **Wstawianie szkła**. Następnie wybieramy, jeśli jest taka konieczność, rodzaj pakietu w oknie stanu konstrukcji i wciskamy przycisk pod oknem stanu konstrukcji **Wstaw do pustych kwadratów**, bądź kolejno klikamy na drzwiach balkonowych, skrzydle okiennym i części ościeżnicy, gdzie będzie szklenie stałe. Wstawianie w kolejności do poszczególnych kwadratów ma zastosowanie wtedy, kiedy w konstrukcji występują różne rodzaje szklenia.

Przy okazji wstawiania szkła do konstrukcji warto wspomnieć o bardzo przydatnej opcji programu, jaką jest **Zmiana pakietów szybowych**. Może się zdarzyć, że w pośpiesznym konstruowaniu pozycji przeoczmy wybranie właściwego pakietu szklenia. W takiej sytuacji

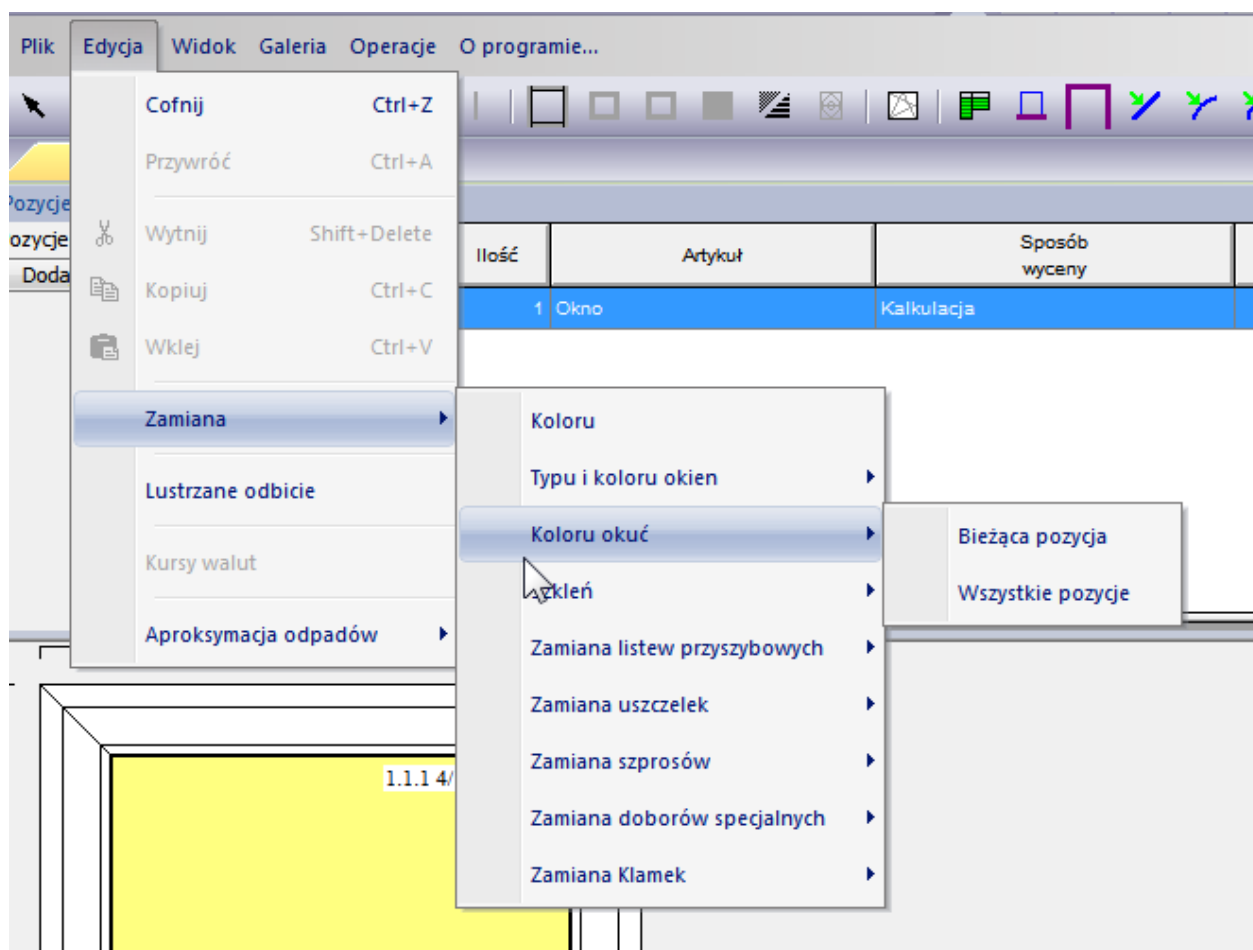
oznaczałoby to wiele dodatkowej pracy, konieczne byłoby wykasowanie niewłaściwych pakietów szybowych, a następnie wprowadzenie właściwych. Jednak dzięki opcji dostępnej w **Menu edycja**, opcja **Zmiana szkła** (bieżąca pozycja) lub (wszystkie pozycje) możemy w prosty sposób zmienić wstawione szyby na inne w pozycji lub całym zleceniu. Podobnie można zmienić standard koloru ramek międzyszybowych.

Po lewej stronie okna widzimy nazwę wstawionego pakietu szybowego, natomiast po prawej stronie z rozwijanej listy, możemy wybrać pakiet szybowy do zamiany. Przyciskiem **Zmień** akceptujemy automatyczną zmianę szkła. Funkcja jest bardzo przydatna w momencie, kiedy wyceniamy dla klienta tą samą ofertę z różnymi pakietami szybowymi. Jednym kliknięciem zmieniamy wszystkie szklenia w ofercie, która może mieć nawet kilkadziesiąt pozycji.

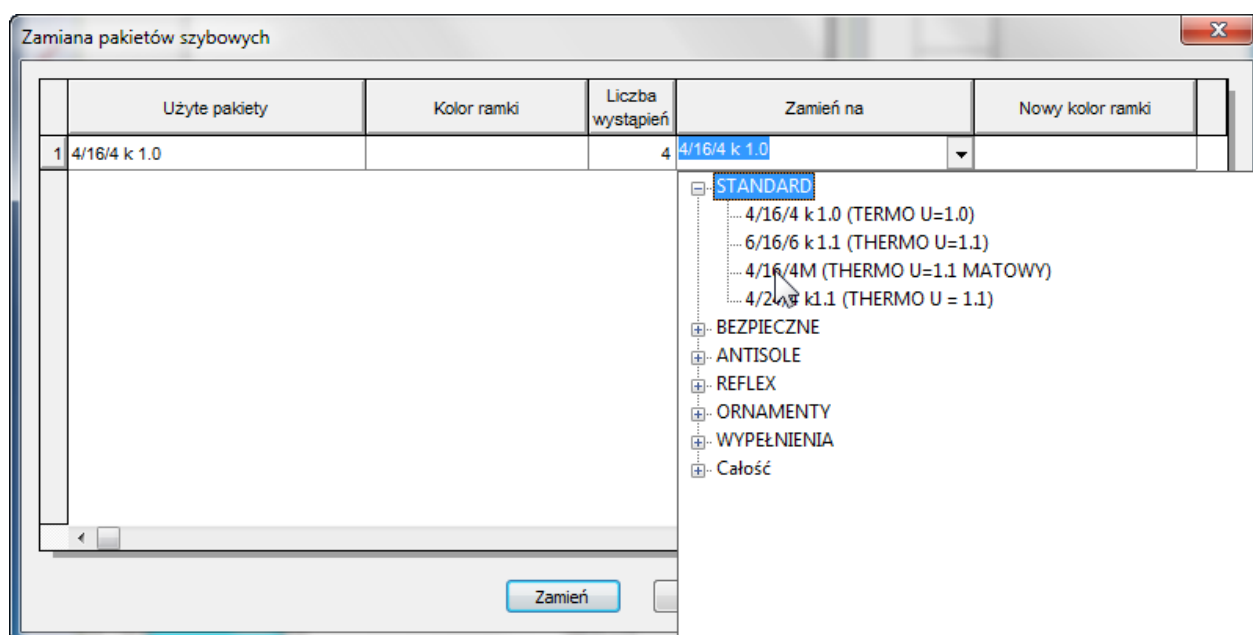
Podobnie postępujemy w przypadku konieczności zmiany koloru konstrukcji.

Spośród narzędzi jakie mamy do dyspozycji w przypadku zmiany cech produktu w dokumencie już zapisanym można wymienić:

- Zamiana koloru
- Zamiana typu i koloru okien
- Zamiana koloru okuć
- Zamiana szkła
- Zamiana listew przyszybowych
- Zamiana uszczelek
- Zamiana szprosów
- Zamiana doborów specjalnych
- Zamiana klamek

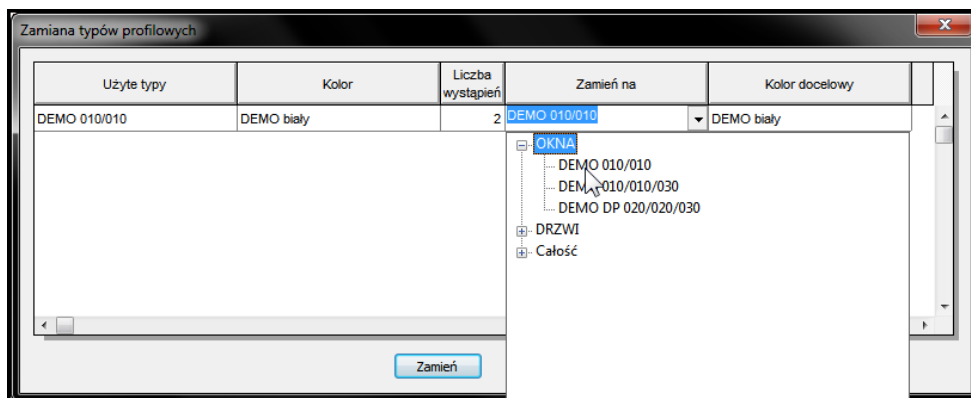


Edycja konstrukcji

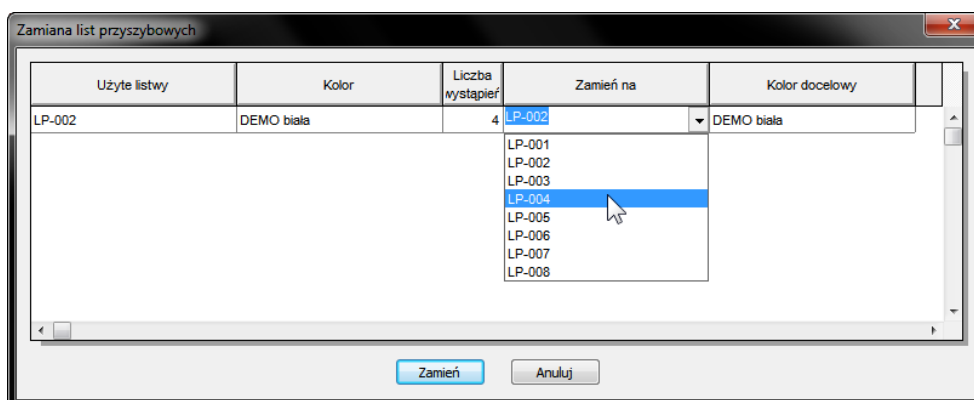


Widok okna dialogowego - Zmiana pakietów szybowych

Ta sama opcja służy również do zmiany typu profilu. Jeśli np. wyceniamy w profilu 3-komorowym to jednym ruchem możemy zmienić wycenę na np. pięciokomorowy typ profilu bez konieczności ponownego wprowadzania oferty bądź ręcznego edytowania istniejącej już oferty. W bardzo istotny sposób skraca to czas wyceny dla klienta, a nam oszczędza czasu w ponownym wprowadzaniu tej samej oferty, ale wykonanego w innym systemie profilowym.

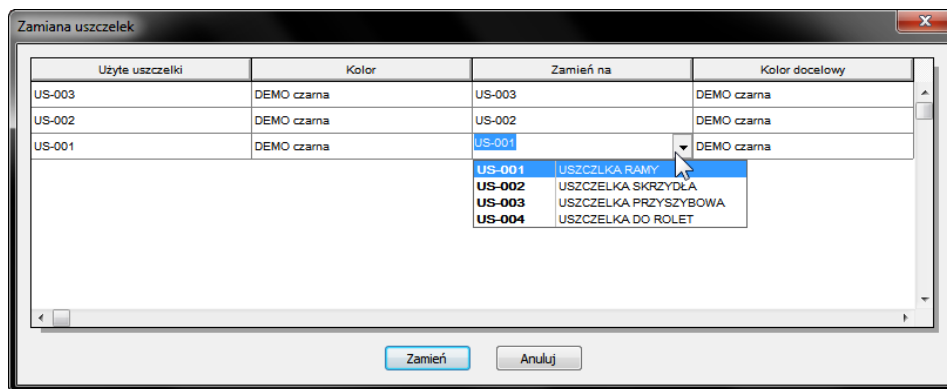


Zmiana typu



Zmiana listew przyszybowych

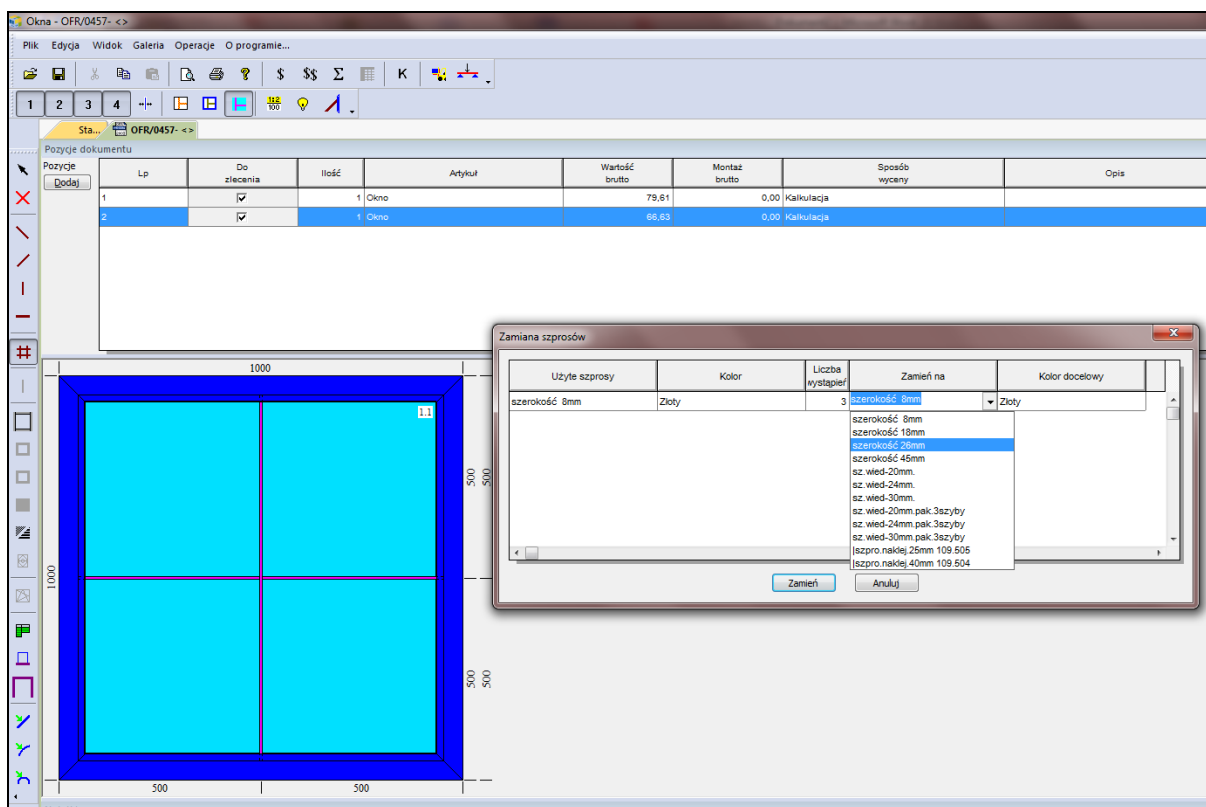
Kolejna opcja to zmiana listew przyszybowych. Teraz już nie musimy tworzyć dodatkowych typów tylko ze względu na różne rodzaje listew przyszybowych. Również zmiany dokonujemy jednym ruchem. To samo dotyczy uszczelkowania. Nie ma teraz większego problemu, jeśli chodzi o zmianę koloru uszczelki z szarej na czarną lub odwrotnie.



Zmiana uszczelek

Zmiana szprosów

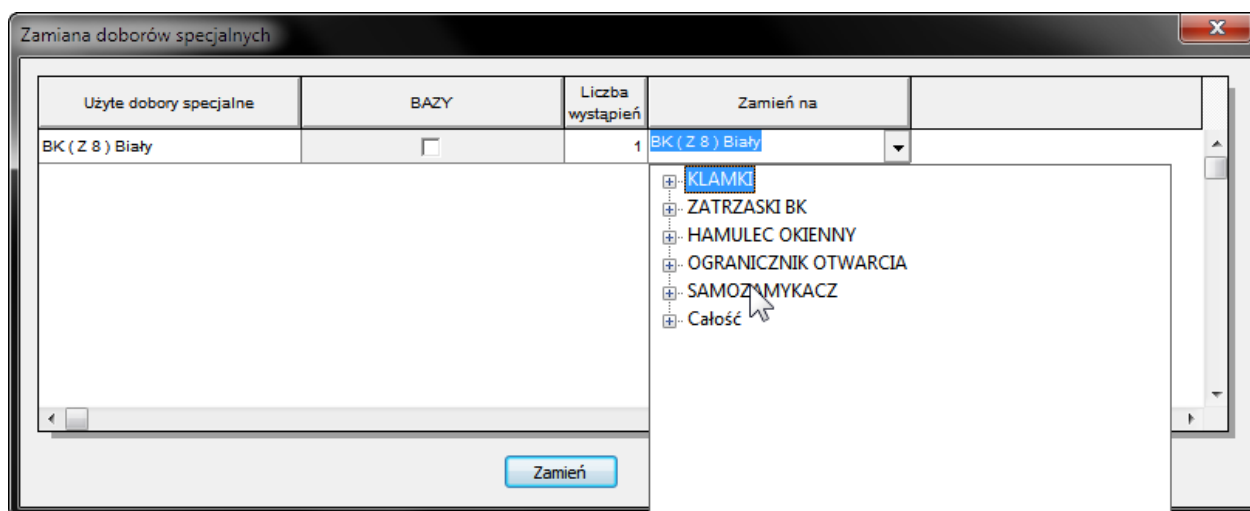
Obecnie w programie WH Okna istnieje możliwość zamiany szprosów w bieżącej pozycji lub w całej ofercie. Opcja ta jest dostępna w menu „Edycja” -> „Zamiana” -> „Zamiana szprosów”.



Zmiana szprosów

Zamiana doborów specjalnych

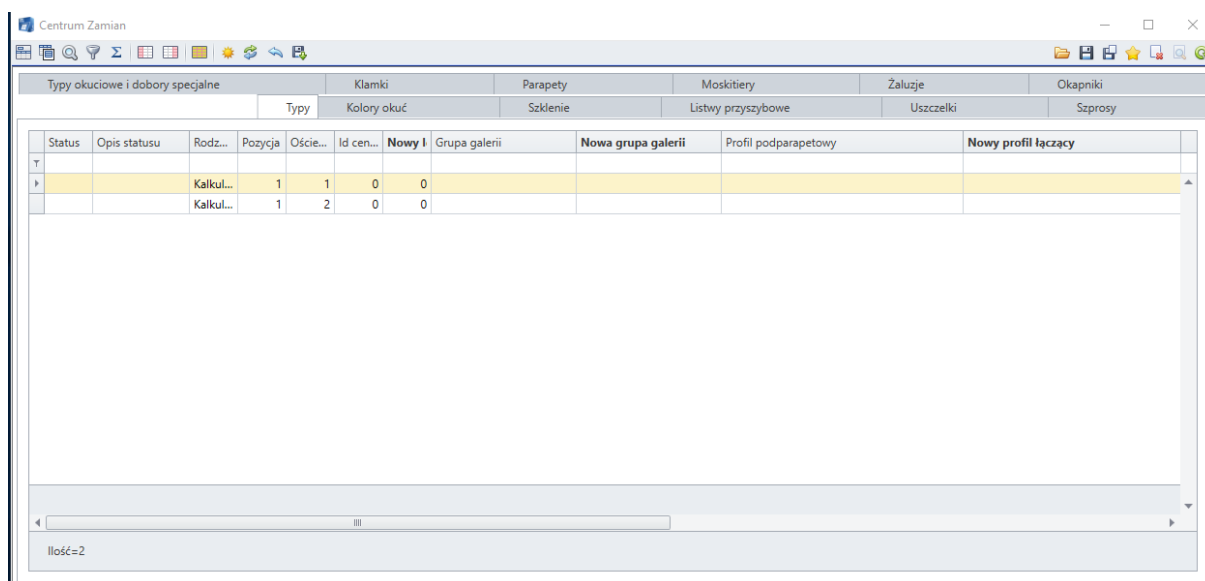
Zastosowanie doborów specjalnych różnych w różnych pozycjach, oraz doborów zdefiniowanych w bazach okuciowych można zmieniać w zależności od wymagań klienta jednym kliknięciem:



Zamiana doborów specjalnych

Centrum zamian

Od wersji 5 programu powstało miejsce zwane centrum zamian. Można tu zmieniać wiele elementów jednocześnie, najpierw wybieramy na co chcemy zamieniać w odpowiednich zakładkach. Następnie dokonujemy zamiany przyciskiem . W razie pomyłki lub gdy chcemy cofnąć zmiany, możemy to zrobić przyciskiem .



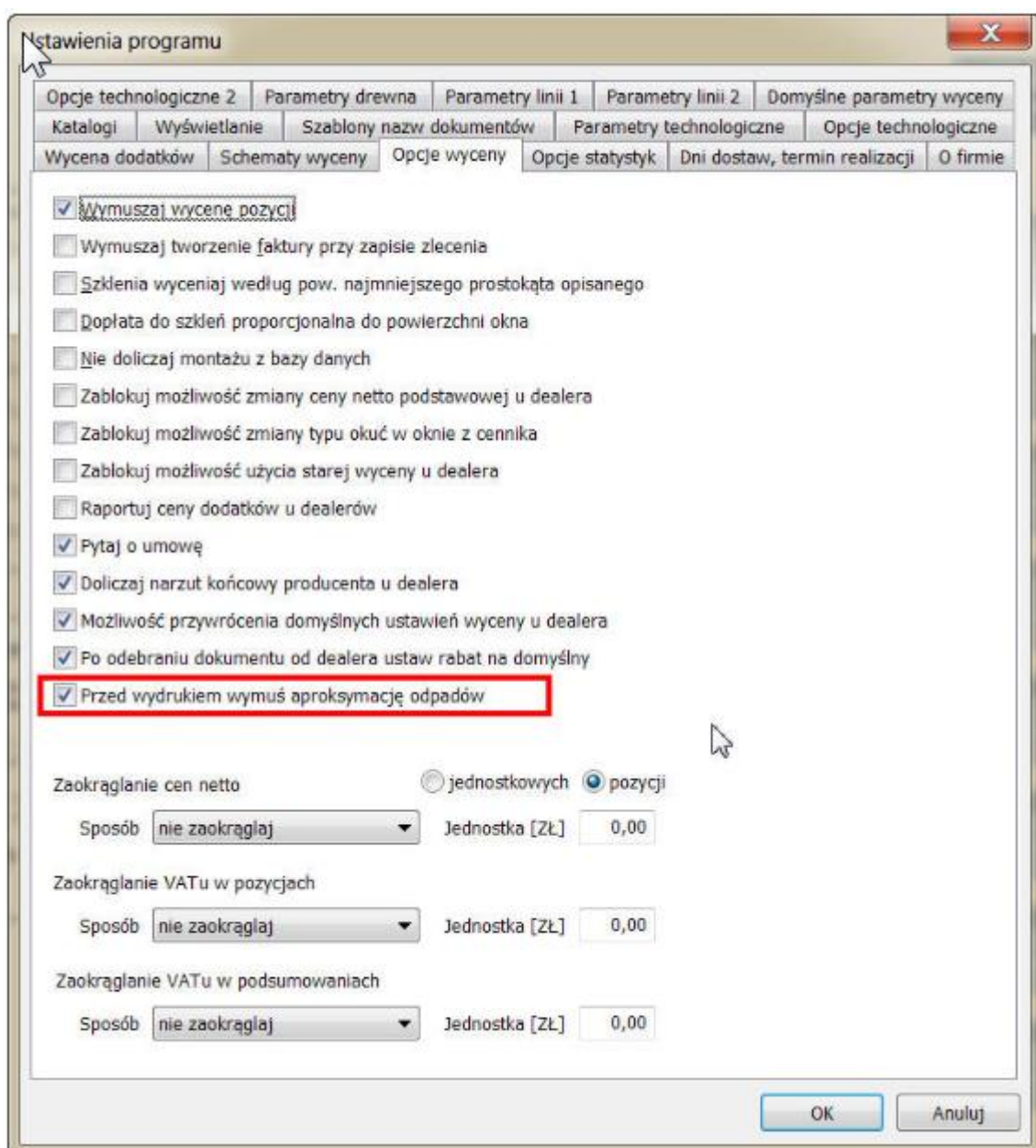
Widok centrum zamian

Aproksymacja

Wycena zlecenia poprzez aproksymację była już znana w wersji 4. W związku z coraz większą popularnością tego modułu w wersjach 4 dla artykułów, które mają zaznaczone w bazach "Optymalizuj przed wyceną (rzeczywisty współczynnik odpadów)" można wymusić tą funkcję.

Artykuł	Własności	Elementy kompletów	Położenia - sterowanie	Wkręty	Informacje dodatkowe
Nr artykułu	101208026002	Lp.	19384		
Nazwa	PL/AD RAMA 67/70GRANATOWY OBU.				
Gęstość właściwa [gramów/jednostkę]	0,00				
Potrzebny do	produkcji				
Krótsze zamienniki na potrzeby optymalizacji	<button>Edycja</button>				
Okleina na stronie ☐ wewnętrznej ☐ zewnętrznej		Uszczelka koekstrudowana ☐ wewnętrzna ☐ środkowa ☐ zewnętrzna		Akryl na stronie ☐ wewnętrznej ☐ zewnętrznej	
Profil ☐ malowany ☐ barwiony w masie					
☒ Optymalizuj przed wyceną (aproksymacja)					
Skrypt aproksymacji					
Parametr skryptu					
Schemat aproksymacji					
☐ Stosuj krótsze zamienniki w aproksymacji					
☐ Wymuszaj optymalizację/zamówienie z pojedynczego zlecenia					
☐ Zamawiany po optymalizacji					

Przygotowanie pod aproksymację



Aktywacja aproksymacji w programie Okna

Aby to osiągnąć należy w menu Opcje > Ustawienia w zakładce "Opcje wyceny" zaznaczyć pole "przed wydrukiem wymuś aproksymację odpadów"

Po zaznaczeniu tej opcji program przed wydrukiem oferty lub innego raportu dokona aproksymacji i zapyta czy użyć nowej wyceny. Jeżeli użytkownik wybierze TAK do wyceny zostanie przyjęta wartość materiału po aproksymacji.

Wymiarowanie podziałów

Gdy „zaszklimy” konstrukcję, pozostaje dobranie okuć. Zanim to zrobimy, zatrzymajmy się chwilę na wymiarowaniu. W powyższym opisie konstrukcji, jaką należało wykonać,

zastrzeżone było, że okno (to, obok drzwi balkonowych) powinno mieć równy podział w świetle tzn. żeby szerokość w świetle była równa w skrzydle i szkleniu stałym. Kilka słów, zatem o wymiarowaniu.

Aby skupić się na wymiarowaniu tylko okna, a nie całej konstrukcji, powinniśmy kliknąć w oknie przeglądania warstw na schemacie tego okna (podobnie, jak klikaliśmy przy okazji ustawiania wysokości przewiązki). Gdy w obszarze roboczym widać tylko okno, możemy przystąpić do wymiarowania podziału okna.

W programie do konstrukcji okien WH OKNA istnieją, co najmniej cztery sposoby wymiarowania podziałów:

Sposób I

Sposób pierwszy (już znany) polega na kliknięciu na odpowiedni wymiar i wpisaniu odpowiedniej wartości.

Sposób II

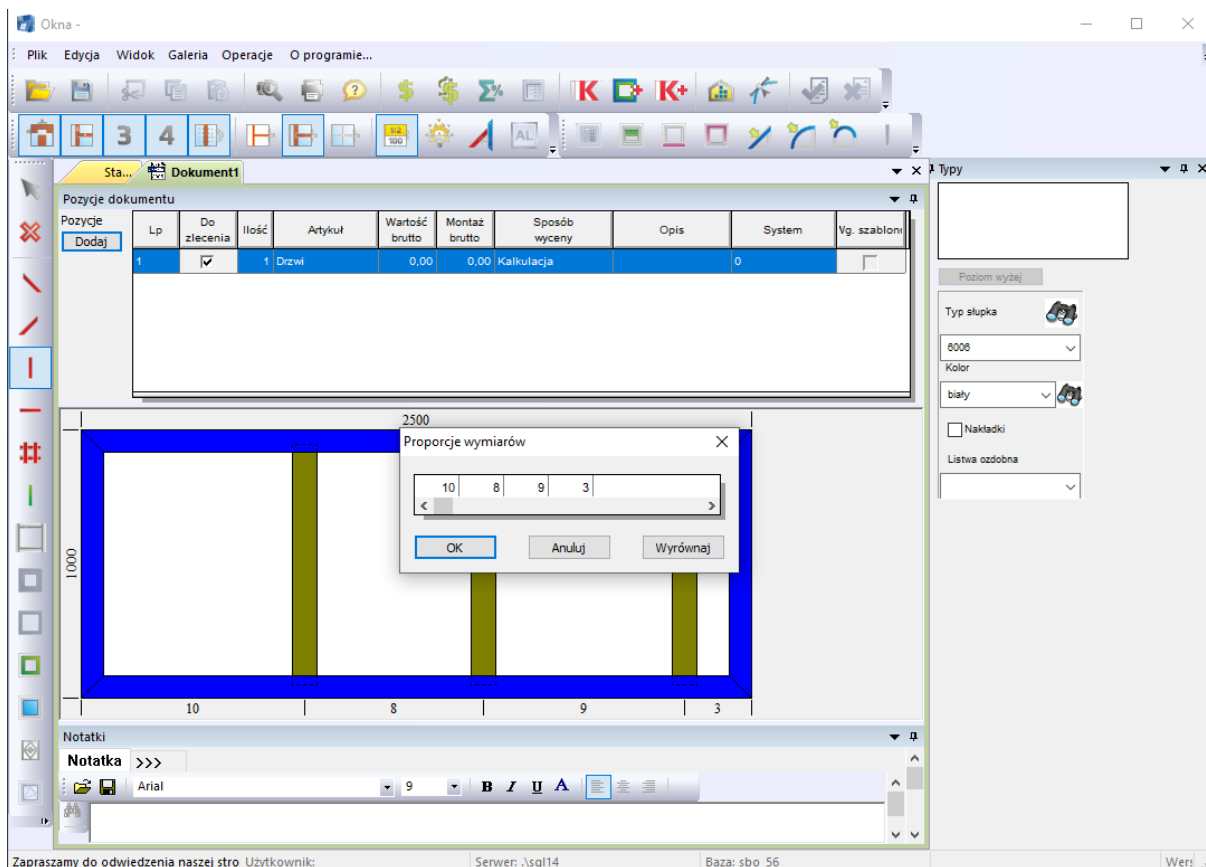
O sposobie drugim też już była mowa przy okazji wymiarowania wysokości przewiązki. Chodzi oczywiście o wymiarowanie na zasadzie ustawienia słupka w odpowiednim miejscu przy użyciu narzędzia **Właściwości** i wstawieniu wymiaru od krawędzi np. ościeżnicy (lub klikając w oknie przeglądania warstw), a następnie klikając na odpowiedni wymiar w polu roboczym, na koniec wpisując żądaną wartość

Sposób III

Trzeci sposób to wymiarowanie proporcjami. Czasami zachodzi potrzeba zwymiarowania podziału w stosunku 2:3. Wtedy właśnie przydatne staje się narzędzie **Wymiarowanie proporcjami**.

Jak to zrobić?

Najpierw należy wybrać narzędzie **Wymiarowanie proporcjami** na poziomym pasku narzędzi, a następnie kliknąć na wymiar określający podział. Pojawi się wtedy okienko, w którym należy wpisać żądane proporcje np. 2:3



Wymiarowanie proporcjami - widok okienka proporcji

Wybranie narzędzia **Wymiarowanie proporcjami**  powoduje przełączenie wymiarów na proporcje. Widoczne liczby, w dolnej części, to proporcje 1:2:1. Kliknięcie na którejkolwiek z liczb powoduje wyświetlenie wspomnianego okna i wpisanie odpowiednich proporcji. Następnie zatwierdzamy klawiszem **OK**. Podział okna będzie wtedy w proporcji 1:2:1. Mając okno trzyskrzydłowe, miejsc na wpisanie proporcji byłoby więcej, moglibyśmy wpisać 1: 2: 1, co oznaczałoby, że środkowe skrzydło będzie dwukrotnie szersze od pozostałych. Ponowne

kliknięcie na narzędzie **Wymiarowanie proporcjami**  spowoduje wyłączenie tego trybu i znowu pojawią się wymiary w miejscu liczb określających proporcje.

Sposób IV

Wymiarowanie w świetle najczęściej jest używane w sytuacjach takich, jak opisana wyżej, tzn., kiedy mamy w jednej ościeżnicy skrzydło i szklenie stałe i chcemy, aby obie te kwatery

miały równą szerokość światła. Wciskamy wówczas przycisk  i klikając na wymiarze określającym podział możemy wprowadzić żadaną szerokość światła. Wygodniejsze jednak

jest równocześnie wciśnięcie przycisku . Wybranie tych narzędzi razem umożliwia

Wymiarowanie proporcjami w świetle ( + ). Wpisanie proporcji 1: 1 spowoduje,

że światło w obu kwaterach będzie równe. Ręczne wyliczenie tych wartości nastęcza wiele kłopotów.

Włączenie narzędzia automatycznego dopasowywania elementu do najbliższego



proporcjonalnego podziału w dużej mierze ułatwia właściwe ustawienie poszczególnych elementów konstrukcyjnych, ponieważ wystarczy kliknąć w odpowiednim miejscu konstrukcji, a program automatycznie znajdzie najbliższy pasujący podział całkowity np.: 1: 1, 1: 2 lub 1:3.

Tyle o wymiarowaniu. Jest to bardzo wygodny sposób, jeśli chodzi o zachowanie proporcji w konstrukcji okna lub drzwi.

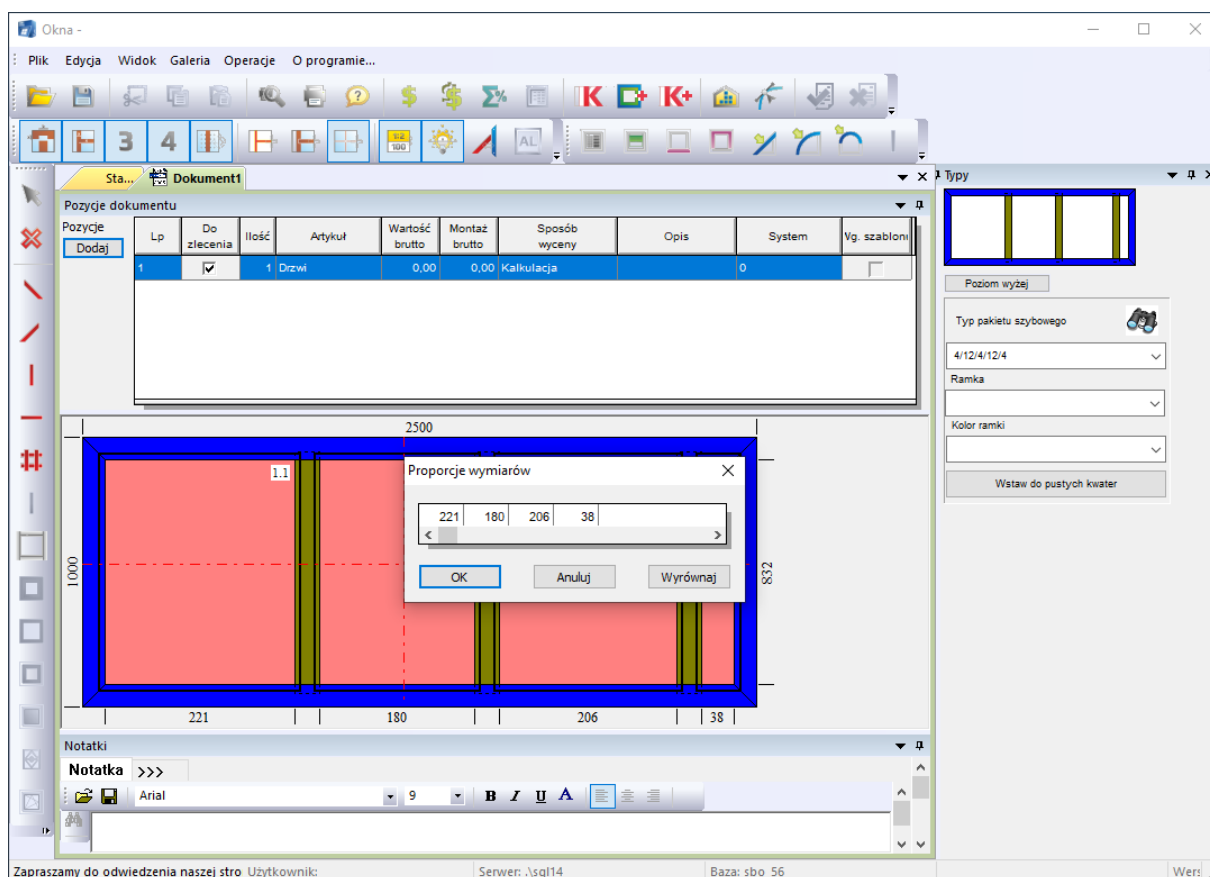
Jeśli ustawiliśmy równy podział w świetle, możemy przystąpić do doboru okuć. Postępujemy podobnie, jak w przypadku okna jednoskrzydłowego, opisanego wyżej, z tą różnicą, że czynność doboru musimy powtórzyć dwukrotnie, dla drzwi balkonowych i dla okna.



UWAGA! Jeśli włączona jest trzecia warstwa wymiarowania, wtedy w niektórych przypadkach możliwe będzie jednoczesne podawanie proporcji lub proporcji w świetle dla obu konstrukcji jednocześnie.

Sposób VI

Proporcje w programie WH Okna jednym przyciskiem. W starszych wersjach programu WH Okna żeby w konstrukcji zastosować w konstrukcji szyby o takich samych szerokościach należało użyć przycisku „**Proporcje**” i „**Światło**” lub tylko „**Proporcje**” w przypadku, kiedy chcemy mieć równe podziały do osi, a następnie kliknąć na proporcje światła i wpisać równe proporcje. Teraz ta czynność została zautomatyzowana i wyrównywanie proporcji odbywa się za pomocą jednego przycisku.



Wyrównywanie proporcji jednym przyciskiem

Dodawanie kolejnej pozycji

Dodamy teraz kolejną konstrukcję.

Tym razem będzie to okno z ruchomym słupkiem (przemykiem). W tym celu wciskamy kolejny raz przycisk **Dodaj** w **Menadżerze pozycji**. Tak, jak poprzednim razem, najpierw zostanie wyceniony zestaw balkonowy, a następnie uruchomiony zostanie **Kreator nowej pozycji**. Należy, podobnie jak poprzednim razem, wprowadzić niezbędne informacje oraz wcisnąć poszczególne przyciski. Jak poprzednio wybieramy odpowiedni typ i wstawiamy ościeżnicę.

Następnie wybieramy narzędzie z pionowego paska narzędzi **Wstawianie przemyków (ruchomych słupków)** i klikamy na ikonie po prawej stronie ekranu wybierając w ten sposób, po której stronie, (do którego skrzydła) będzie przymocowany



przemyk. Czerwona strzałka na ikonie pokazuje, do którego skrzydła przymocowany będzie słupek. Gdy ustawimy kierunek mocowania przemyka, klikamy na obszarze roboczym, wstawiając tym samym skrzydło. Pozostaje wstawienie szkła i dobranie okuć.

Program sam rozpozna, że skonstruowaliśmy okno z przemykiem i wyświetli okucia odpowiednie dla takiej konstrukcji, tzn. odpowiednie grupy okuciowe dla skrzydła otwieranego, jako pierwsze i dla skrzydła otwieranego, jako drugie. Gdy nie ustalimy na początku, do którego skrzydła ma zostać przymocowany przymyk, możemy to zrobić w dowolnym momencie, klikając dokładnie na ruchomy słupek. Wyświetli się wtedy po prawej stronie ekranu ikona, za pomocą, której możemy dokonać zmiany. Jeśli wcześniej dobraliśmy okucia, to wraz ze zmianą strony mocowania przymyka, zostaną zmienione okucia, zgodnie z kolejnością otwierania okna.

Reasumując, mamy następującą sytuację: jesteśmy w trakcie przygotowywania oferty dla klienta, który pragnie nabyć trzy okna. W tym celu do oferty wprowadziliśmy trzy pozycje, okno jednoskrzydłowe, zestaw balkonowy, czyli drzwi balkonowe połączone z oknem oraz

okno dwuskrzydłowe z ruchomym słupkiem. W ramach kontroli wciskamy  na **Poziomym pasku narzędzi** w celu końcowego sprawdzenia cen poszczególnych pozycji. Wciśnięcie wspomnianego przycisku spowoduje wycenę kolejnych pozycji jedna po drugiej. Każdą wycenę zatwierdzamy wciskając przycisk **Przyjmij nową wycenę**. Po ostatniej pozycji zostanie wyświetlone podsumowanie.

Faktura													
Pozycje Rabatowanie Nagłówek Dane sprzedawcy													
Lp	Opis	Opis2	PKWiU	Ilość	edn	Cena netto	Kwota rabatu	Cena rabatu	Wartość netto	stawka VAT	Kwota VAT	Wartość brutto	
1	Okno poz. 1 (1450x1800)	Okno		10,000	szt.	146,03	0,00	146,03	####	,00%	321,27	####	
2	Okno poz. 2 (1000x2200)	Okno		15,000	szt.	174,60	0,00	174,60	####	,00%	576,18	####	
3	Okno poz. 3 (1450x1800)	Okno		10,000	szt.	130,05	0,00	130,05	####	,00%	286,11	####	
4	Okno poz. 4 (1000x1000)	Okno		1,000	szt.	69,48	0,00	69,48	69,48	,00%	15,29	84,77	
5	Szklenie poz. 5 (500x1000)			1,000	szt.	23,14	0,00	23,14	23,14	,00%	5,09	28,23	
6	Lizak			1,000	szt.	5,00	0,00	5,00	5,00	,00%	1,10	6,10	
7	Lizak			1,000	opa	5,00	0,00	5,00	5,00	,00%	1,10	6,10	
8	Łącznik poz. 8 (500)		?	1,000	szt.	7,80	0,00	7,80	7,80	,00%	1,72	9,52	
9	Okno poz. 9 (1000x2200)	Okno		1,000	szt.	124,08	0,00	124,08	124,08	,00%	27,30	151,38	
10	Okno poz. 10 (1000x1000)	Okno		1,000	szt.	58,75	0,00	58,75	58,75	,00%	12,93	71,68	
11	Okno poz. 11 (1000x2200)	Okno		1,000	szt.	117,46	0,00	117,46	117,46	,00%	25,84	143,30	
Podsumowanie dla stawki										####	,00%	####	####
Razem:										####		####	####
Konstrukcje Montaż Demontaż Wykończenia Inne artykuły Dodatki Transport Likwidacja Wydaj fakturę Do Excela Wydaj													

Dane do faktury

Okno **Faktura** składa się z czterech zakładek:

- ↗ Pozycje
- ↗ Rabatowanie
- ↗ Nagłówek
- ↗ Dane sprzedawcy

Informacje zawarte w zakładce **Pozycje** dotyczą poszczególnych pozycji w ofercie/zleceniu. Na podstawie tych informacji można wygenerować fakturę zarówno do druku, jak również w pliku do zaimportowania np.: przez programy finansowo-księgowe.

Przyciskami w dolnej części okienka mamy możliwość włączania lub wyłączania poszczególnych informacji, np.: wyłączenie przycisku **Konstrukcje** spowoduje schowanie informacji w tabeli powyżej dotyczącej konstrukcji (w tym przypadku okno poz.1 i okno poz.2), pozostaną informacje o montażu lub demontażu itp.

Przycisk **Wyдай fakturę** powoduje wygenerowanie pliku z danymi do faktury, a przycisk **Do Excela** spowoduje wyświetlenie faktury w programie Excel, gdzie można taką fakturę w razie potrzeby wyedytować i wydrukować.

Lp	Ilość	Nazwa towaru lub usługi	SWW/KU	jm	Cena netto	Wartość netto	VAT	Wartość VAT
1	10,000	Okno poz. 1 (1450x1800)		szt.	146,03	1 460,30 zł	22%	321,27 zł
2	15,000	Okno poz. 2 (1000x2200)		szt.	174,60	2 619,00 zł	22%	576,18 zł
3	10,000	Okno poz. 3 (1450x1800)		szt.	130,05	1 300,50 zł	22%	286,11 zł
4	1,000	Okno poz. 4 (1000x1000)		szt.	69,48	69,48 zł	22%	15,29 zł
5	1,000	Szklenie poz. 5 (500x1000)		szt.	23,14	23,14 zł	22%	5,09 zł
6	1,000	Lizak		szt.	5,00	5,00 zł	22%	1,10 zł
7	1,000	Lizak		opa	5,00	5,00 zł	22%	1,10 zł
8	1,000	Łącznik poz. 8 (500)	?	szt.	7,80	7,80 zł	22%	1,72 zł
9	1,000	Okno poz. 9 (1000x2200)		szt.	124,08	124,08 zł	22%	27,30 zł
10	1,000	Okno poz. 10 (1000x1000)		szt.	58,75	58,75 zł	22%	12,93 zł
11	1,000	Okno poz. 11 (1000x2200)		szt.	117,46	117,46 zł	22%	25,84 zł

Do zapłaty VAT

Razem: 7 064,44 zł 1 273,93 zł Netto 5 790,51 zł

W tym: 7 064,44 zł 1 273,93 zł 22% 5 790,51 zł

Podgląd faktury

Druka zakładka w oknie Faktura to Rabatowanie.

Faktura

Pozycje | **Rabatowanie** | Nagłówek | Dane sprzedawcy

Wartość okien netto: 5780,51

- Rabat [%] 0,0 = 0,00 → 5780,51 **Rozbicie**

Kwota VAT 1271,73 → 7052,24

Wartość montażu netto: 0,00

- Rabat [%] 0,0 = 0,00 → 0,00

Kwota VAT 0,00 → 0,00

Wartość dodatków netto (dodane przez użytkownika): 10,00

- Rabat [%] 0,0 = 0,00 → 10,00

Kwota VAT 2,20 → 12,20

Wartość dodatków netto (oznaczonych jako dodatki): 0,00

- Rabat [%] 0,0 = 0,00 → 0,00

Kwota VAT 0,00 → 0,00

Obwód ościeżnic: 248,800 m Powierzchnia okien: 91,500 m

Wydaj fakturę Do Excela Wydź

Podsumowanie oferty

W zakładce **Rabatowanie**, w jaśniejszych (edytowalnych) polach możemy dokonywać zmian, możemy, w razie potrzeby, udzielić rabatu procentowego lub kwotowego dla konstrukcji, montażu oraz dodatków, bądź ustawić z „ręki” ostateczną wycenę oferty netto lub brutto. Dodatkowo pokazuje się nam informacja o obwodzie oraz powierzchni okien w całej ofercie. Dokonujemy zatwierdzenia podsumowania klawiszem **OK**.

UWAGA! Ponieważ wprowadzenie rabatu w podsumowaniu oferty/ zlecenia dotyczy wszystkich pozycji, a program automatycznie przelicza rabat na ceny jednostkowe pozycji, z uwagi na różnice rachunkowe wynikające z zaokrągleń matematycznych ostateczny rabat całkowity może nieznacznie różnić się od pierwotnie wprowadzonego.

Kolejne zakładki to informacje niezbędne na fakturze i ułatwiające pracę sprzedawcy, czyli stałe dane, które raz wprowadzone, zawsze będą drukować się na fakturze oraz dane automatycznie przeniesione z bazy klientów.

Definiowanie nagłówka faktury

Dane na fakturze - dane sprzedawcy

Wyświetlanie nr artykułu pakietu na szybie w trybie edycji

Teraz podczas budowania konstrukcji w programie mamy możliwość wyświetlania informacji bezpośrednio na ekranie o zastosowanym pakiecie szybowym (numer artykułu). Dzięki tej nowej funkcji możemy na bieżąco kontrolować zastosowane pakiety w poszczególnych pozycjach zlecenia lub oferty bez konieczności wchodzenia do właściwości pakietów szybowych. Funkcję tę możemy w prosty sposób uruchomić.

Opcje technologiczne	Opcje technologiczne 2	Opcje technologiczne 3	Parametry drewna
Domyślne parametry wyceny	Wycena dodatków	Schematy wyceny	Opcje wyceny
Opcje statystyk	Dni dostaw, termin realizacji	O firmie	Ochrona danych osobowych i polityka prywatności
Katalogi	Wyświetlanie	Szablony nazw dokumentów	Parametry technologiczne
			Parametry technologiczne 2

Wymiarowania podawaj w
☒ milimetrach
☐ centymetrach
☐ calach

Kąty w
☒ minutach
☐ setnych stopnia

Opcje rysowania
Ekran
☐ bez kolorów
☐ kolory z bazy
☒ koloruj według typów

Drukarka
☒ bez kolorów
☐ kolory z bazy
☐ koloruj według typów

☒ Rysuj łączenia elementów
☐ Niestandardowa grubość linii na rysunkach
Konstrukcja Symbole okuć

Przenoszenie opisów z galerii dla konstrukcji
☐ o zmiennym rozmiarze ☒ o ustalonym rozmiarze
☐ z cennikiem

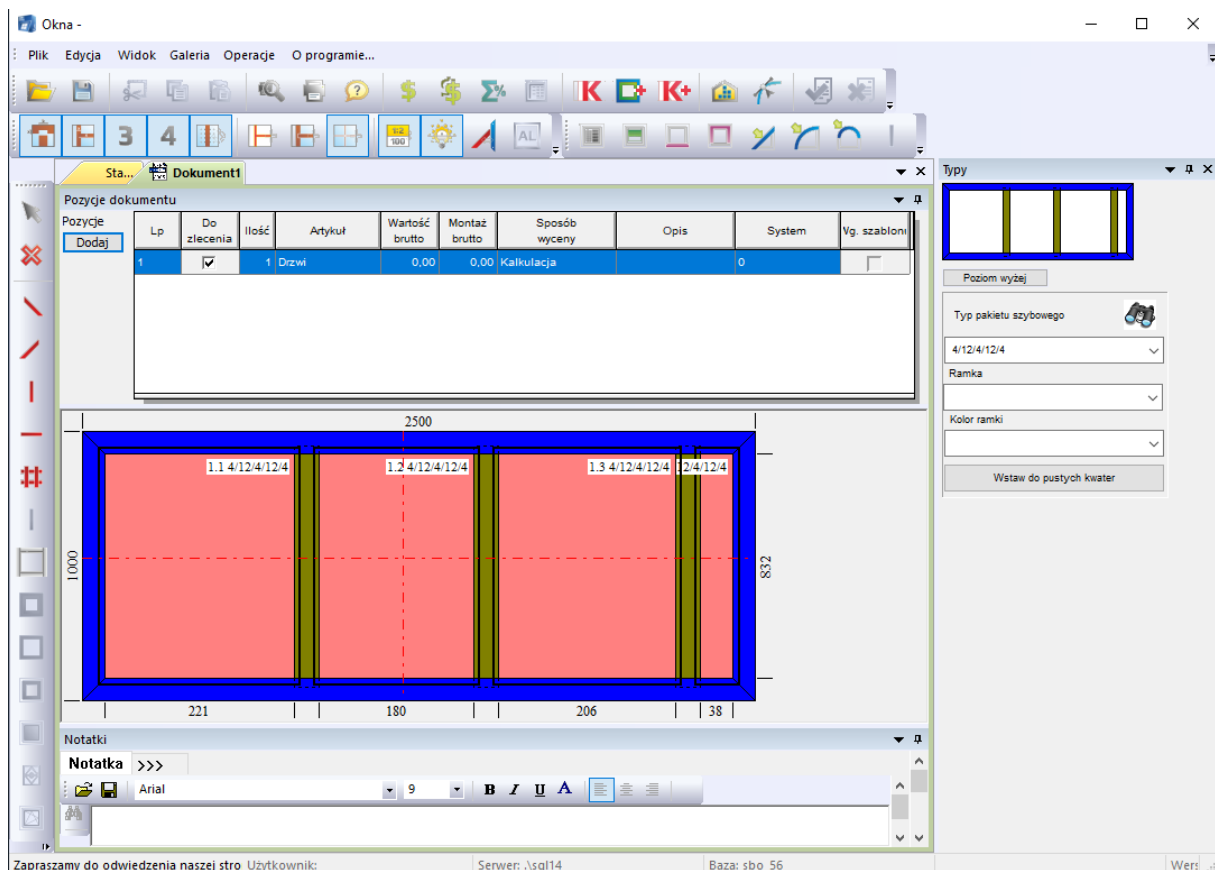
☒ Używaj nowego podglądu raportów
☒ Typy i szklenia wyświetlaj w grupach
☒ Pokazuj kreatora pozycji
☒ Optymalizacja wymiarowań na wydrukach
☒ Zamykanie łańcucha wymiarowań na wydrukach
Styl wymiarowań
☐ Pomijaj dosunięte słupki
Domyślna notatka

☐ Niska rozdzielczość (okno wyceny)
☐ Alternatywne grupy okuć
☐ Opisy handlowe okuć
☐ Wydruki z bazy
☐ Wydruki z bazy u dealera
☐ Filtruj typy jak u dealera
☐ Nazwy pakietów na rysunku
☒ Nowe okna WPF
☐ Koloruj art. okuciowe w zależności od typu
☐ Buforuj komunikaty

OK Anuluj

Aktywacja numeru pakietu na konstrukcji

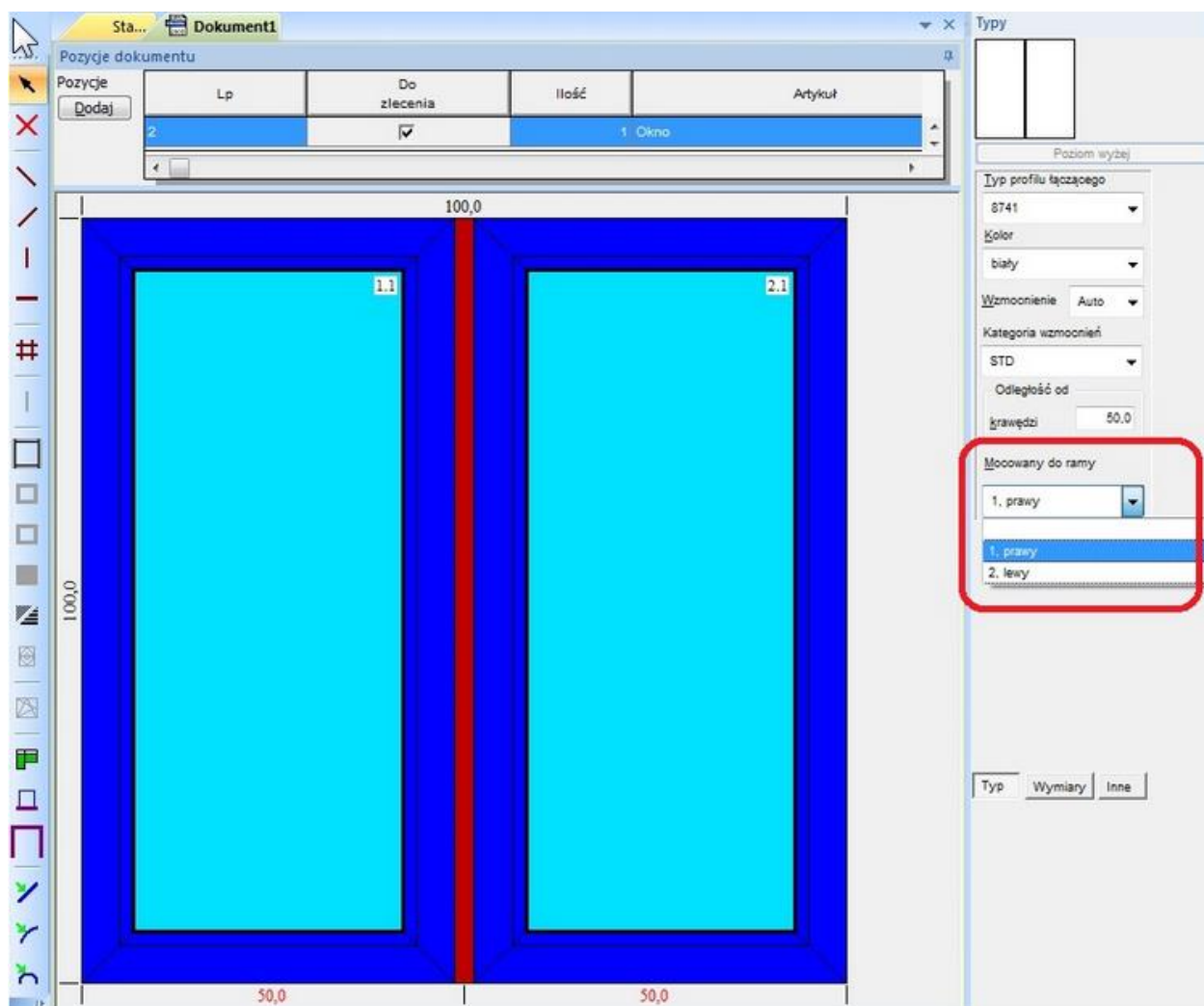
Po tych zabiegach możemy w pełni korzystać z nowej funkcji



Widok nazwy pakietu na konstrukcji

Wstawianie profili dodatkowych

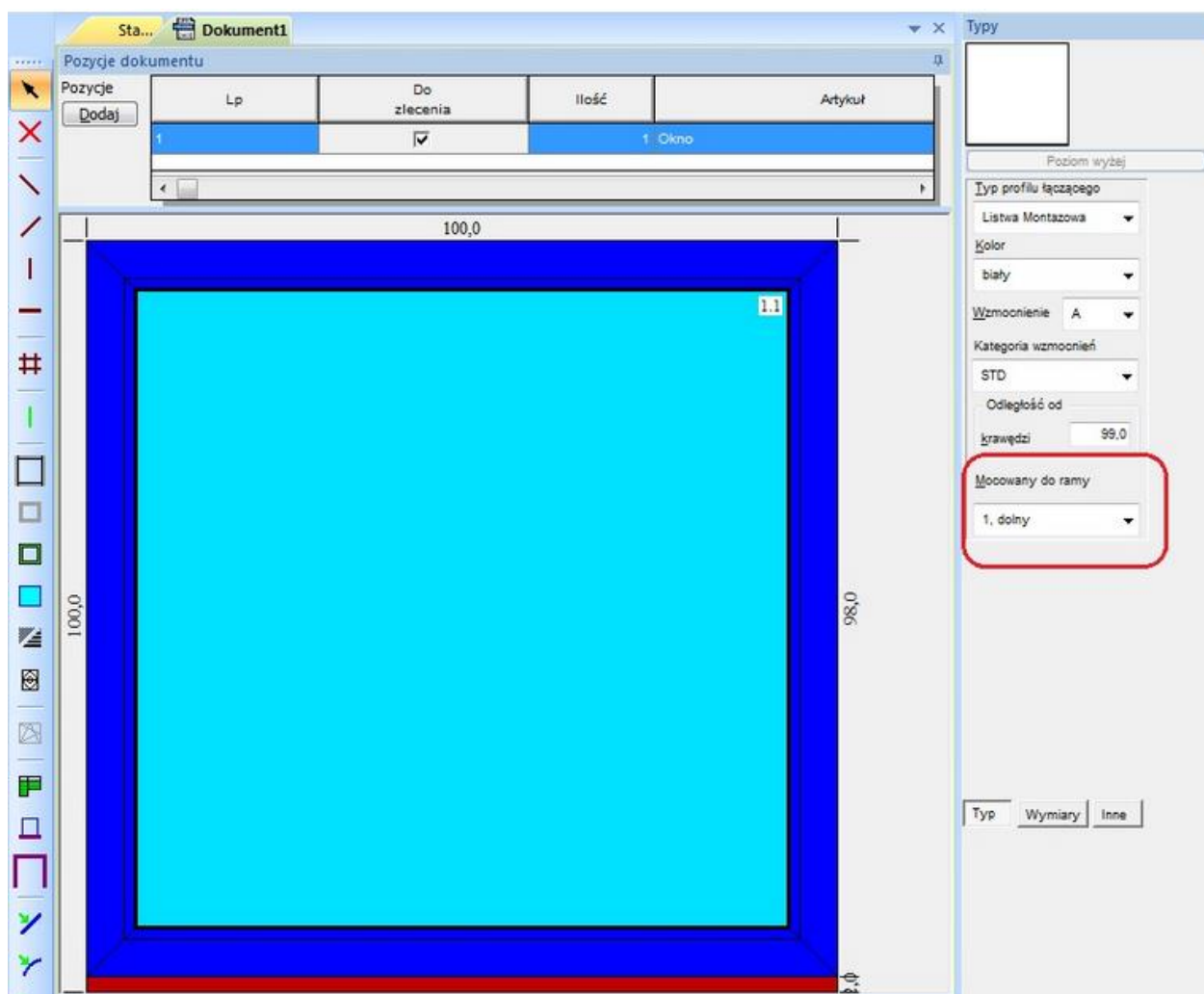
Część producentów stolarki otworowej używa parametru **'Montowany do...'**, aby mieć możliwość zdecydowania czy elementy wchodzące w skład konstrukcji są tylko wykorzystane, czy również w jakikolwiek sposób użytkownik zdecydował o sposobie zmontowania. Ma to ogromne znaczenie już w czasie procesu produkcji, gdy z linii produkcyjnej mają schodzić częściowo zmontowane elementy większych konstrukcji. Na umieszczonym niżej screen-ie pokazane jest pole, które znajduje się we właściwościach profilu łączącego.



Mocowanie do ramy profilu dodatkowego

Możliwość zmiany atrybutu 'Montowany do...' dla listwy montażowej.

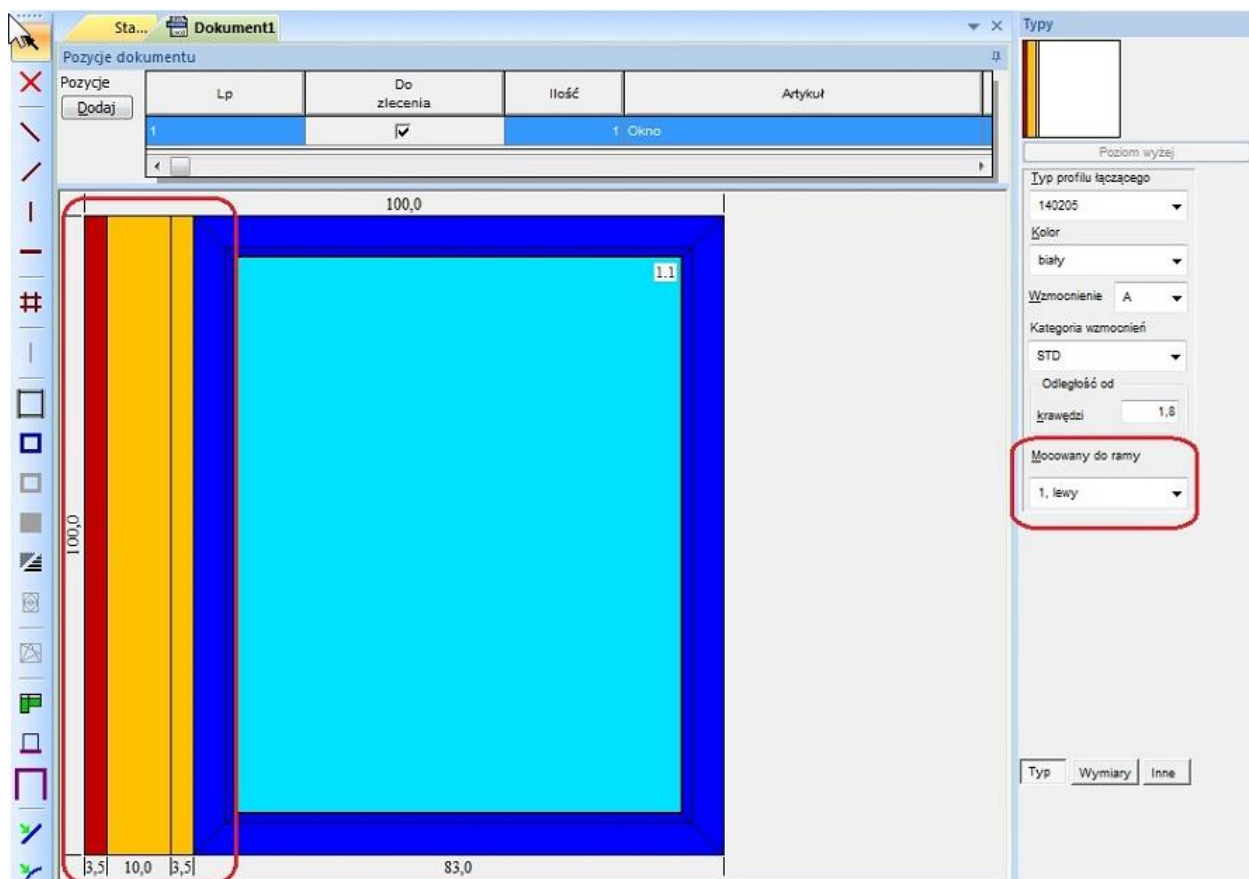
Dla firm, które wykorzystują ten parametr oczywistym jest, że listwa montażowa jest elementem konstrukcji koniecznym do zamontowania na linii produkcyjnej. Teraz standardowo jest ona montowana do dolnego elementu ramy i automatycznie otrzymuje taki parametr. Oznacza to, że jeśli ktoś chce otrzymać taką listwę jako oddzielny element to musi wejść we właściwości listwy i wyłączyć wskazanie parametru.



Inny sposób wykorzystania funkcji

Możliwość ustawienia atrybutu 'Montowany do...' kilku łącznikom czy poszerzeniom do tego samego elementu ramy.

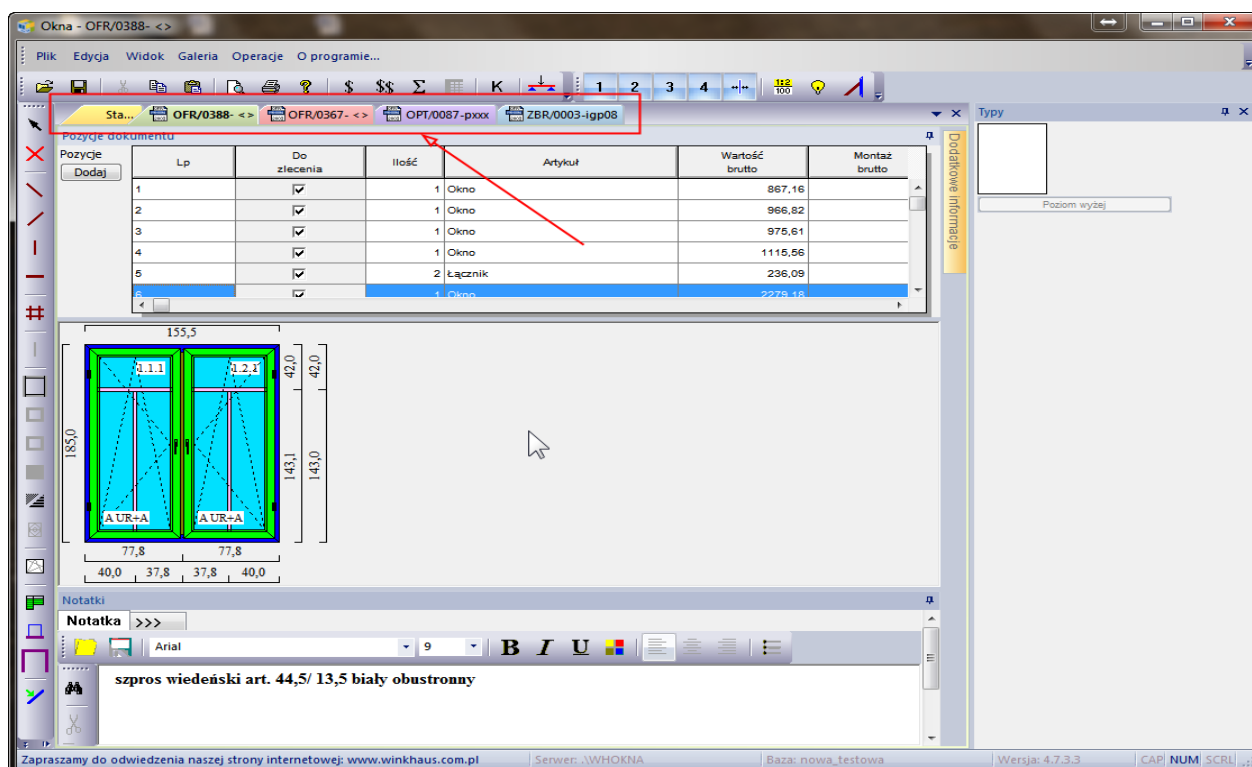
W tym przypadku program nie narzuca automatycznie tego parametru i dla każdego zastosowanego elementu trzeba tą wartość ustawić indywidualnie. O kolejności montażu trzeba w tym przypadku rozstrzygać na podstawie pozycji w konstrukcji.



Rozwiązanie z kilkoma profilami poszerzającymi

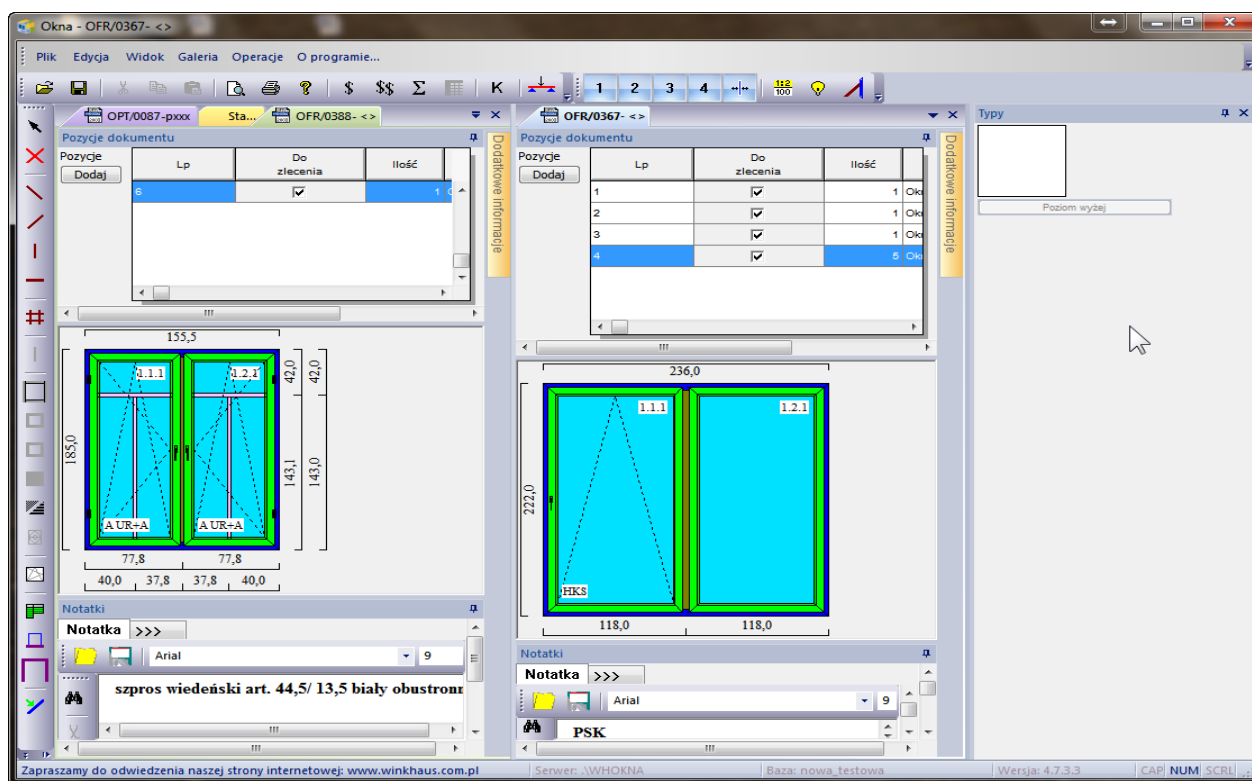
Praca na kilku dokumentach

W nowych wersjach programu WH OKNA pojawiła się funkcja, która umożliwi nam pracę na wielu dokumentach. Opcja ta umożliwia kopiowanie pozycji z jednego dokumentu do drugiego, ale nie tylko. Tak naprawdę tylko szerokość monitora ogranicza nas w pracy na wielu dokumentach. W praktyce jednak praca na dwóch dokumentach jest zupełnie wystarczająca. Zakładki umożliwiają nam płynne przechodzenie z jednego dokumentu do drugiego bez konieczności zamykania wcześniej otwartych. Można mieć równocześnie otwarte dokumenty typu „zamówienie zbiorcze”, „oferty”, „zlecenia”, „optymalizacje”.



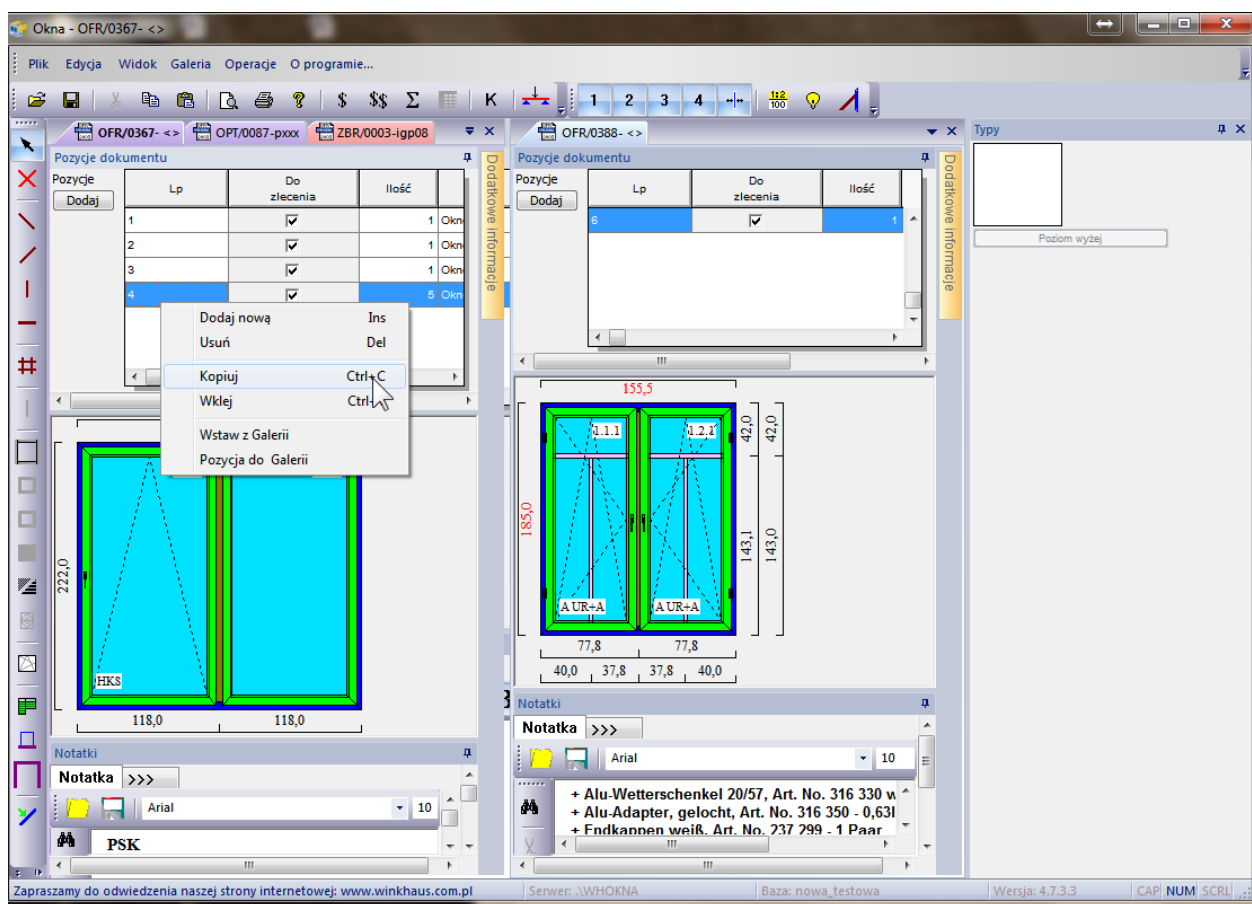
Kilka dokumentów otwartych jednocześnie w zakładkach

Otwierając kolejne dokumenty zwiększa się nam ilość zakładek. Każda z nich oznaczona jest różnymi kolorami dla łatwiejszej identyfikacji. Jeśli chcemy uzyskać podwójny podgląd otwartych dokumentów wystarczy jeśli jedną z zakładek chwycimy myszką i upuścimy poniżej linii zakładek. Uzyskujemy wtedy bliźniacze podglądy dokumentów, lecz różne co do zawartości.

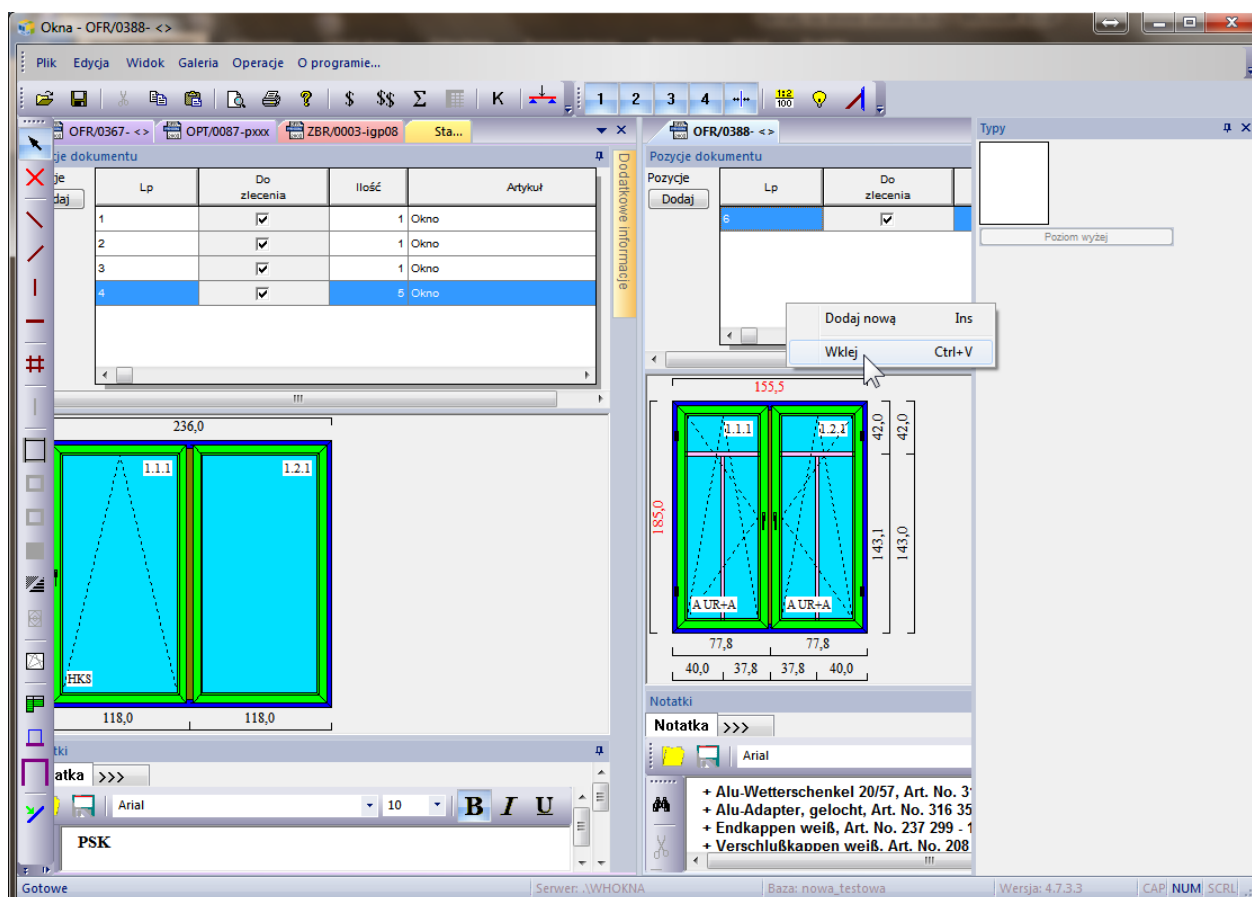


Dokumenty otwarte obok siebie. Praca na dwóch dokumentach

Teraz możemy kopiować pozycje z jednego dokumentu do drugiego. Możemy również kopiować notatki lub też inne elementy okna jak np. pakiety szybowe.



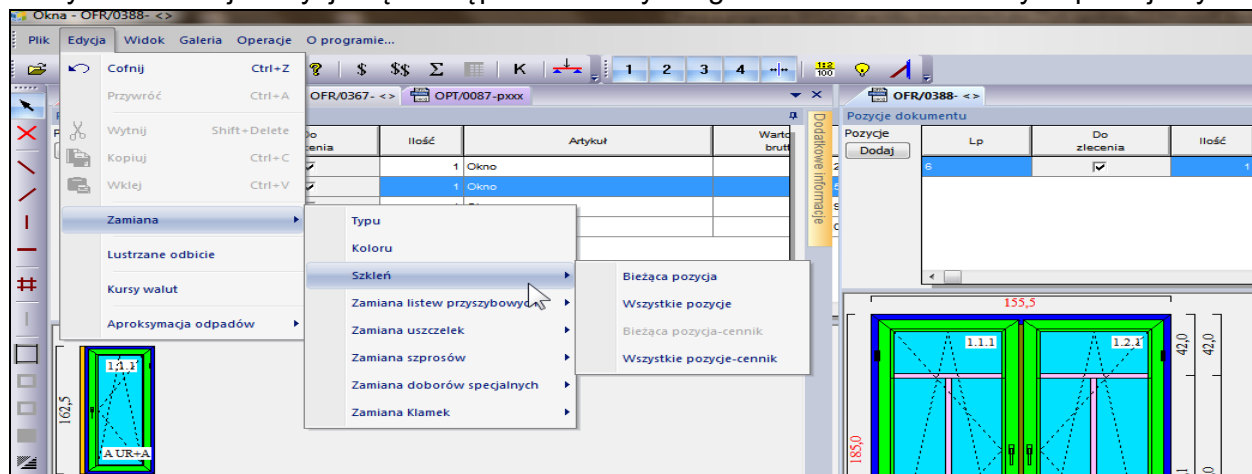
Kopiowanie pozycji z jednego do drugiego dokumentu



Wstawianie skopiowanej pozycji do drugiego dokumentu

Aby wrócić do widoku pierwotnego chwyćmy wyodrębnioną wcześniej zakładkę i przeciągamy do linii zakładek głównych.

Wszystkie funkcje edycji są dostępne dla aktywnego dokumentu na którym pracujemy.



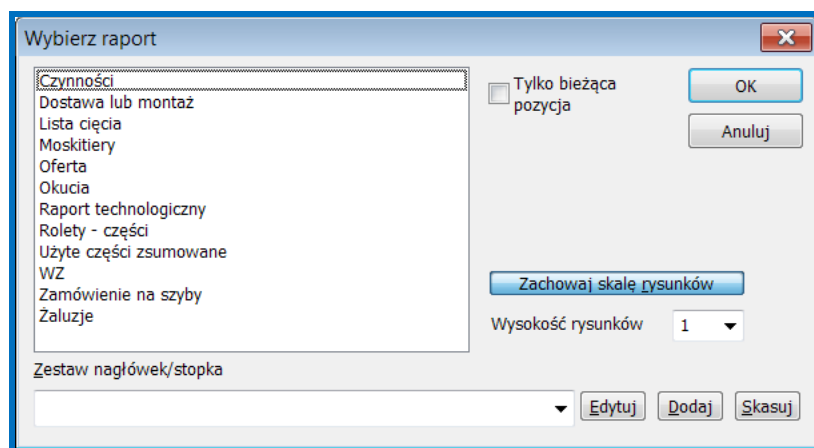
Funkcje ogólne są dostępne dla aktywnego dokumentu

Drukowanie

Jeśli oferta jest już gotowa, możemy ją przejrzeć (wybierając ikonę **Podgląd wydruku**  lub wydrukować wybierając ikonę na poziomym pasku narzędzi **Drukuj**. Z racji, że do

pewnego momentu **Podgląd wydruku** i **Drukuj** działają podobnie, w opisie skupimy się na możliwościach narzędzia **Drukuj** .

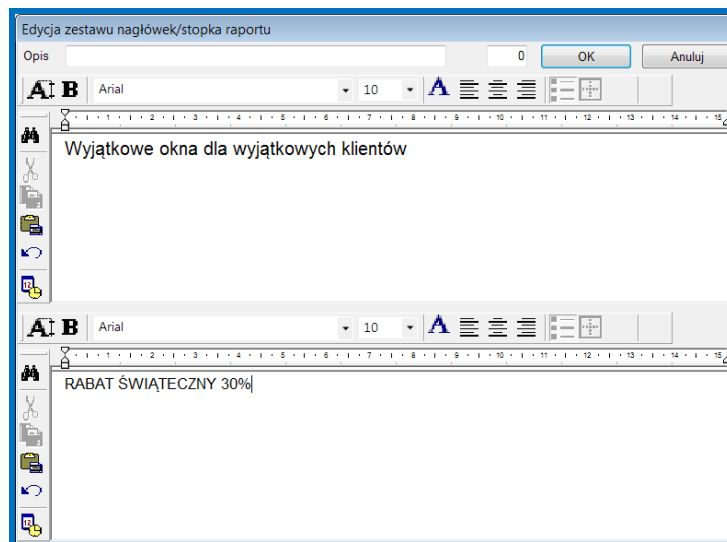
W celu wydrukowania oferty należy wcisnąć przycisk **Drukuj**  na poziomym pasku narzędzi. Pojawi się wtedy okno dialogowe, w którym, spośród dostępnych, możemy wybrać właściwy raport (wydruk).



Widok okna - wybór raportu do druku lub podglądu wydruku

W tym oknie dialogowym nie tylko możemy wybrać właściwy raport do wydruku, ale również możemy ustawić wysokość rysunków, (gdy konstrukcja jest zbyt skomplikowana np. zestaw balkonowy) w zakresie od 1 do 2. Możemy wcisnąć przycisk zachowaj skalę rysunków, właśnie w celu zachowania skali. Ciekawą możliwością programu jest zdefiniowanie kilku kompletów nagłówek-stopka a następnie w zależności od okazji przyporządkowanie odpowiedniego kompletu do wybranego wydruku. Wciśnięcie przycisku **Dodaj** spowoduje wyświetlenie okna **Edycja zestawu nagłówek-stopka raportu**.

W polu **Opis** wpisujemy nazwę kompletu **nagłówek-stopka**, niżej tekst nagłówka i jeszcze niżej tekst stopki. Wygodnie jest przygotować kilka takich kompletów na różne okazje i następnie wybierać odpowiednie z nich. Zredagowany komplet zatwierdzamy przyciskiem **OK** i tym samym wracamy do okna wyboru wydruku. Wybieramy ofertę poprzez kliknięcie na raporcie **Oferta**. Możemy również wybrać kilka wydruków jednocześnie (wszystkie wybrane raporty podświetlą się wtedy na niebiesko). Wciskając klawisz **OK** oraz w standardowym oknie wydruku również **OK**, spowodujemy wydruk oferty dla klienta.



Edytor nagłówka i stopki

Zachowywanie dokumentu

Gdy oferta zostanie wydrukowana, pozostaje zachowanie dokumentu (oferty). Dobrze jest zachowywać sporządzone oferty, ponieważ gdy klient wróci zdecydowany na kupno, łatwo można odnaleźć przygotowaną wcześniej ofertę, a następnie na jej podstawie przygotować listy produkcyjne, (ale o tym za chwilę...)

Aby zachować ofertę, należy wcisnąć na pasku narzędzi poziomym ikonę z rysunkiem



dyskietki albo wybrać opcję z **Menu / Plik / Zapisz** lub **Zapisz, jako** (opcje te działają standardowo tak, jak w Windows). Na ekranie pojawi się wtedy okno dialogowe zachowywania. Możemy zgodzić się z propozycją programu lub możemy wprowadzić własną nazwę. Program kolejno numeruje oferty. W opcjach programu można ustawić maskę nazwy (tzn. jak ma być zbudowana nazwa oferty np. OFR/00001, gdzie 00001 to licznik; kolejnej ofercie program zaproponuje nazwę OFR/00002 itd.) . Można też ustawić, by oferta nie była zachowywana, jako OFR/numer tylko oferta/numer/2007 itp.

Ustawienia programu					
O firmie	Parametry linii 1		Parametry linii 2		Opcje statystyk
Dni dostaw, termin realizacji		Schematy wyceny		Wycena dodatków	
Katalogi	Opcje technologiczne	Opcje technologiczne 2	Parametry technologiczne	Parametry drewna	
Wyświetlanie	Domyślne parametry wyceny	Opcje wyceny	Szablony nazw dokumentów		
prefiks roku					
Oferta	OFR\%NNNN-&&&&	numeruj od	0	9	
Zlecenie	ZLCV\%NNNN-&&&&	numeruj od	0	52	
Zamówienie	Z\AMV\%NNNN-&&&&	numeruj od	0	1	
Zamówienie zbiorcze	ZBRV\%NNNN-&&&&	numeruj od	0	13	
Optymalizacja	OPTV\%NNNN-&&&&	numeruj od	0	62	
Sterowanie okuwaniem	STOV\%NNNN-&&&&	numeruj od	0	1	
Faktura	FKTV\%NNNN-&&&&	numeruj od	0	1	
Umowa	%NNNN/2005-&&&&	numeruj od	0	1	
%N - edytowalny numer dokumentu %n - numer dokumentu tylko do odczytu # - cyfra ? - litera > - tylko wielka litera < - tylko mała litera A - litera lub cyfra & - dowolny znak ^ - wielka litera lub cyfra aby uzyskać któryś z powyższych znaków oraz (.,:/\) należy go poprzedzić znakiem \					
Filtr szablonów umów	*.doc				
Generator umów					
☒ Dodatkowy opis w dokumencie ☒ Numer referencyjny w dokumencie					
			OK		Anuluj

Zatwierdzenie przydzielenia nazwy przyciskiem **OK** spowoduje zachowanie oferty pod określoną wcześniej nazwą i powrócimy wtedy do okna programu z obszarem roboczym. Zmodyfikowanie oferty i wciśnięcie ikony zachowywanie spowoduje zachowanie zmian, bez całej procedury z nadaniem nazwy. Gdyby okazało się, że chcemy tę ofertę mieć zachowaną pod inną nazwą należy wybrać opcję z **Menu / Plik / Zachowaj jako**. Wtedy zostanie uruchomiona procedura nadania nazwy.

Jeśli oferta została zachowana, możemy wyjść z opcji **Nowa oferta**, wybierając z menu **Plik** opcję **Zamknij**. Jeśli po zachowaniu oferty dokonaliśmy zmian, program podczas wychodzenia do menu głównego zapyta o zachowanie zmian. Mamy wówczas możliwość zachowania ewentualnych zmian.

Na tym zakończymy opis opcji Menu głównego **Nowa oferta** i przejdziemy do opcji następnej w Menu głównym – **Nowego zlecenia**.

Nowe zlecenie

Zanim przejdziemy do omówienia kolejnej opcji menu głównego **Nowe zlecenie** zatrzymajmy się chwilę na zleceniu w ogóle. W poprzednim rozdziale opisaliśmy w, jaki sposób

sporządzić ofertę dla klienta. Ale co w sytuacji, kiedy klient jest już zdecydowany i nie przyszedł po ofertę tylko przyszedł złożyć zamówienie? Albo, co w sytuacji, kiedy klient otrzymał od nas ofertę, zastanowił się i przyszedł złożyć zamówienie?

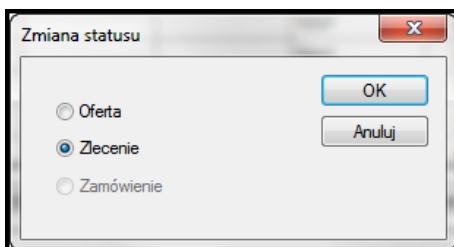
Na te i inne pytania, postaramy się odpowiedzieć w tym rozdziale.

Opcja: klient zdecydowany złożyć zamówienie

W takiej sytuacji nie ma potrzeby przygotowywania dla niego nowej oferty. Wybieramy, więc, opcję **Nowe zlecenie** z menu głównego. Chociaż przygotowanie oferty i zmiana statusu tej oferty na status zlecenia nie jest kłopotliwe, możemy po prostu zacząć od razu od zlecenia. Przygotowanie zlecenia w zasadzie nie różni się od przygotowania oferty. Na początku uruchamiany zostaje kreator nowego zlecenia (omawiając sposób przygotowania oferty pisaliśmy o narzędziu dotyczącym oferty lub zlecenia – to właśnie z racji podobieństwa tych opcji). Następnie mamy do dyspozycji ten sam obszar roboczy wraz z wszystkimi narzędziami i opcjami dostępnymi podczas przygotowywania oferty. W identyczny sposób „wykonuje się” poszczególne konstrukcje. Dostępne są również te same raporty, co w opcji **Nowa oferta**. W takim razie nasuwa się zapewne pytanie: po co to wszystko? Odpowiedź jest stosunkowo prosta. Otóż, wyobraźmy sobie, że przychodzi do naszej firmy Pan Kowalski i prosi o ofertę na 2 okna jednoskrzydłowe, przygotowujemy taką ofertę, drukujemy i wręczamy Panu Kowalskiemu. Pan Kowalski bierze ofertę i idzie do domu, aby wraz z żoną zastanowić się nad atrakcyjnością otrzymanej oferty. Wychodząc z naszej firmy mijają się w drzwiach z Panem Nowakiem, który również przyszedł po ofertę, Pan Nowak, jak jego poprzednik, również otrzymał ofertę, nad którą będzie się zastanawiał. Po tygodniu wraca Pan Kowalski złożyć zamówienie. Odnajdujemy więc jego ofertę i zmieniamy ją w zlecenie. Gdy popatrzymy na sporządzone przez nas dokumenty (oferty i zlecenia), to bardzo szybko zorientujemy się, że Pan Kowalski już do nas wrócił z zamówieniem (ponieważ, z oferty i tutaj numer ... powstało zlecenie i tutaj numer... – do tego tematu powrócimy jeszcze), natomiast Pan Nowak cały czas jeszcze się zastanawia. To jeden powód, który przemawia za rozbiciem oferta – zlecenie. Drugi powód to taki, że kiedy będziemy trzymali się koncepcji drukowania list produkcyjnych ze zlecenia (zestawienie okuć, listy cięcia, raporty technologiczne, zamówienie na szyby, zestawienie użytych części), łatwiej będzie również panować nad przygotowaniem produkcji. Wiadomo bowiem, że skoro jest zlecenie, to i są listy produkcyjne (w przypadkach oczywiście, kiedy taki schemat produkcji zostanie przyjęty, tzn. z każdego zlecenia drukowane będą listy produkcyjne). Trzeci powód, dla którego warto przygotowywać zlecenia to fakt, że można je wykorzystać w opcji **Optymalizacja** cięcia, która działa w oparciu o zlecenia. Istnieje możliwość sporządzenia zestawienia elementów na podstawie zleceń itd. Zamówienia na poszczególne towary (okucia, profile główne itd.) również sporządzane są w oparciu o zlecenia – to kolejne powody, dla których warto sporządzać zlecenia.

Wspomnieliśmy o drukowaniu list produkcyjnych ze zlecenia. Realizowane jest to w analogiczny sposób jak drukowanie oferty w opcji **Nowa oferta**. Wybieramy narzędzie **Drukuj** na pasku narzędzi poziomych i wtedy wyświetlane zostaje okno dialogowe, w którym możemy wybrać odpowiednie listy produkcyjne. Zaznaczenie (kliknięcie na nich) kilku raportów spowoduje wydruk zaznaczonych raportów. Zachowywanie zleceń, również jest podobne do zachowywania ofert. Różnica polega na proponowanej przez program nazwie zlecenia, zamiast OFR/numer jest ZLC/numer podane maski nazw dokumentów: OFR i ZLC są oczywiście przykładowe i każdy użytkownik może wprowadzić własne nazewnictwo (według swojego uznania).

Wspomnieliśmy również w tym rozdziale o zmianie statusu dokumentu. Dokonujemy takiej zmiany wybierając z paska menu **Operacje** opcję **Zmiana statusu**, pojawi się wtedy okienko:

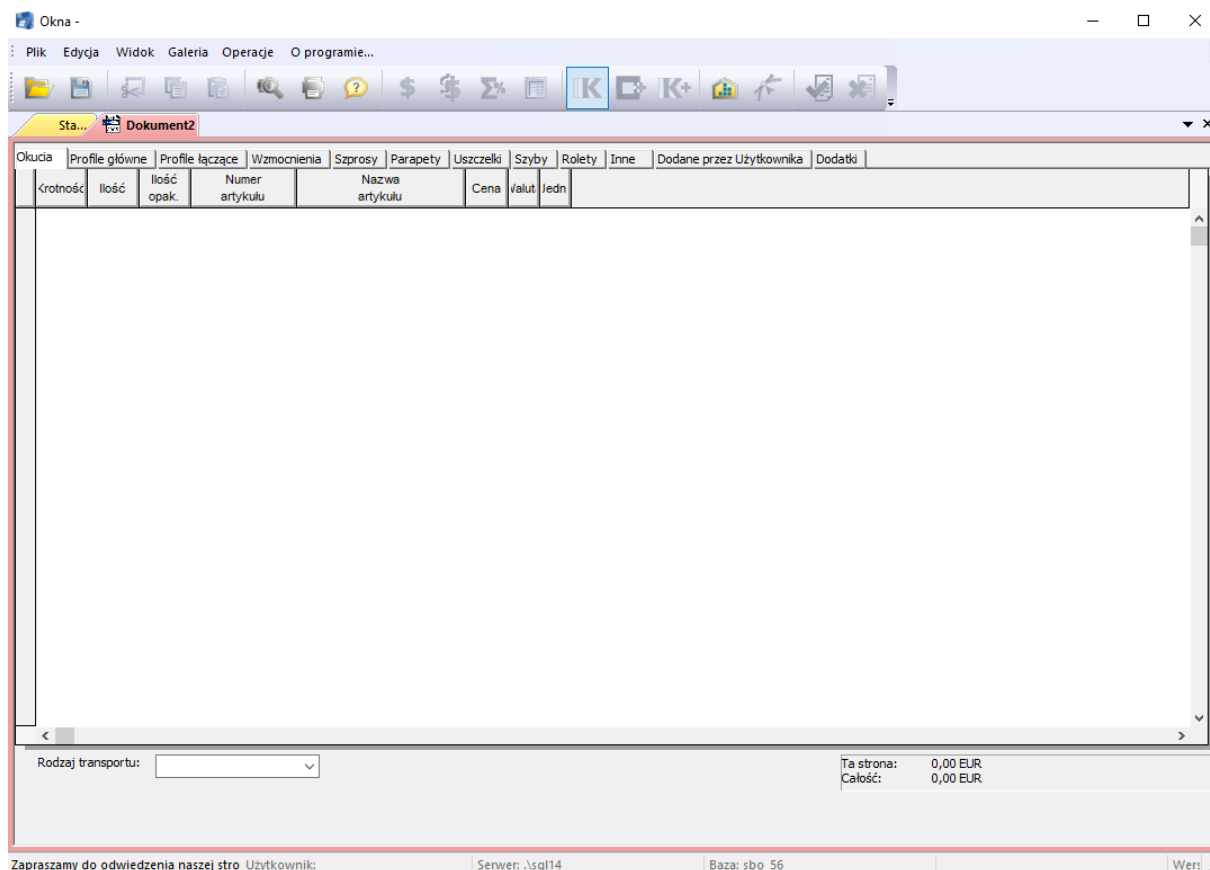


Rysunek 1 Zmiana statusu dokumentu

W okienku zaznaczamy, na jaki status chcemy zmienić dokument. Jeśli naszym dokumentem jest oferta, możemy zmienić jej status na zlecenie. Jeśli naszym dokumentem jest zlecenie, możemy zmienić status zlecenia na zamówienie. Czyli sporządzając ofertę możemy zmienić ją w zlecenie, a następnie w zamówienie. Nie jest zalecana zmiana statusu w „odwrotnym kierunku”, czyli np. zlecenie w ofertę. W niektórych wypadkach, kiedy dokument zlecenia jest już powiązany z zamówieniem zbiorczym lub optymalizacją, taka zmiana „wstecz” jest wręcz niemożliwa – zablokowana przez program.

Nowe zamówienie

Nowe zamówienia to przydatna opcja. Bardzo łatwo można przygotować szablon zamówienia do swoich dostawców. Wykorzystanie szablonu do przygotowywania zamówienia na poszczególne towary: okucia, profile, wzmocnienia itd. znacznie skraca cały proces zamawiania i zmniejsza ryzyko pomyłki. Aby przygotować zamówienie, wybieramy opcję w menu głównym **Nowe zamówienia** – pojawia nam się wtedy okno zamówienia:



Okno zamówienia

Okno zamówienia z wyglądu przypomina kosztorys (mówiliśmy o kosztorysie przy opisie wyceny oferty). Zasadnicza różnica polega na tym, że w kosztorysie można było dodawać towary tylko w zakładce **Dodane przez użytkownika**. W oknie zamówienia można dodawać poszczególne pozycje zamówienia w każdej zakładce. Czynimy to w taki sam sposób, jak w przypadku wspomnianej już zakładki **Dodane przez użytkownika**, czyli w pierwszym pustym wierszu (klawiszem **Insert** tworzymy kolejny pusty wiersz), klikamy dwukrotnie, wówczas otwiera się baza dostępnych elementów.

Jeśli klikniemy w pierwszym pustym wierszu będąc w zakładce okucia, otworzy nam się baza elementów okuciowych. Można zmienić typ wyświetlanych elementów, rozwijając listę pola **Typ**. Umiejętność zmiany typu przydaje się przy wybieraniu elementów znajdujących się w zakładce **Profile główne**. Najpierw wybieramy elementy ościeżnic, następnie elementy skrzydeł oraz elementy słupków itd., a wszystkie te elementy składają się na grupę **Profile główne**.

Wybierz artykuł

Typ: Elementy okuć

OK

Anuluj

Numer artykułu	Nazwa	Cena	Waluta
0096685	PRZYMIAR AP/FS	1,00	EUR
0096693	AP/FS OBCINARKA DO OKUĆ	1,00	EUR
0103010	CA 84-1 SZABLON WIERTARSKI	1,00	EUR
0103093	CA 3/86-1 SZABLON WIERTARSKI	1,00	EUR
0103119	CA 3/90-8 SZABLON WIERTARSKI	1,00	EUR
0103481	MVA SZABLON WIERTARSKI	1,00	EUR
0103482	SZABLON DO WODZIKA	1,00	EUR
0103485	SZABLON RAMOWY MVA/P.21	1,00	EUR
0103530	SZABLON TOP-STAR	1,00	EUR
0103697	ET SZABLON ZACISKOWY	1,00	EUR
0107003	STV-PZ 92 SZABLON WIERTARSKI	1,00	EUR
0107011	STV-PZ ZESTAW UZUPEŁNIAJĄCY DO SZABLC	1,00	EUR

Wybór dostępnych elementów z bazy

W oknie pole **Typ** umożliwia zmianę typu. Możemy też kliknąć niżej, na poszczególnych elementach, zaznaczając w ten sposób element, który ma zostać uwzględniony w zamówieniu. Pierwsze kliknięcie na wybranym elemencie powoduje podświetlenie na niebiesko, a tym samym jego zaznaczenie, drugie kliknięcie w tym samym miejscu powoduje odznaczenie elementu – anulowanie. Można zaznaczyć kilka elementów. W dolnej części okienka widoczne jest pole wyszukiwania. Pole to nie jest widoczne zaraz po wyświetleniu okna z elementami, pojawia się dopiero po wciśnięciu dowolnego klawisza. Aby znaleźć żądany element w bazie danych, należy najpierw kliknąć na odpowiedni nagłówek kolumny, (jeśli chcemy znaleźć element po numerze artykułu musimy kliknąć na nagłówek kolumny numer artykułu, wtedy nagłówek zmieni krój czcionki na wytłuszczony). Z klawiatury możemy zacząć wpisywać numer artykułu, w polu, u dołu okienka, zobaczymy poszczególne cyfry. Analogicznie należy postępować w przypadku wyszukiwania wg nazwy artykułu. W nagłówku kolumny **Nazwa** jest wytłuszczony, więc wyszukiwać można właśnie po nazwie.

Zaznaczenie elementów i wciśnięcie przycisku **OK** spowoduje przepisanie wybranych elementów do okna zamówienia:

Okna -

Plik Edycja Widok Galeria Operacje O programie...

Sta... Dokument2

Okuda	Profile główne	Profile łączące	Wzmocnienia	Szprosy	Parapety	Uszczelki	Szyby	Rolety	Inne	Dodane przez Użytkownika	Dodatki
Krotność	Ilość	Ilość opak.	Numer artykułu	Nazwa artykułu		Cena	Walut	Jedn			
1	1	1	0,00	4926207	GAK 710 G-164 ZASILANICA		2,58	EUR	szt.		
2	1	1	0,00	2446778	BK Z-8 ZATRZASK BALKONOWY SD		3,25	EUR	szt.		
3	1	1	0,00	2443729	STV-FA 1660/45 92/8 M2 LEWA SD ZASILANICA		65,00	EUR	szt.		
4	1	1	0,00	2443702	STV-UA 2460/35 92/8 M2 LS SD ZASILANICA		80,00	EUR	szt.		
5	1	1	0,00	2456221	STV-FG 1660/40 92/8 M2 LEWA ZASILANICA		55,00	EUR	szt.		
6	1	1	0,00	2472191	DV-WSK BLOKADA		0,51	EUR	szt.		
7	1	1	0,00	2500050	INSTRUKCJA DO STV-AR1125 ENG		4,00	EUR	szt.		

Rodzaj transportu:

Ta strona: 210,34 EUR
Całość: 210,34 EUR

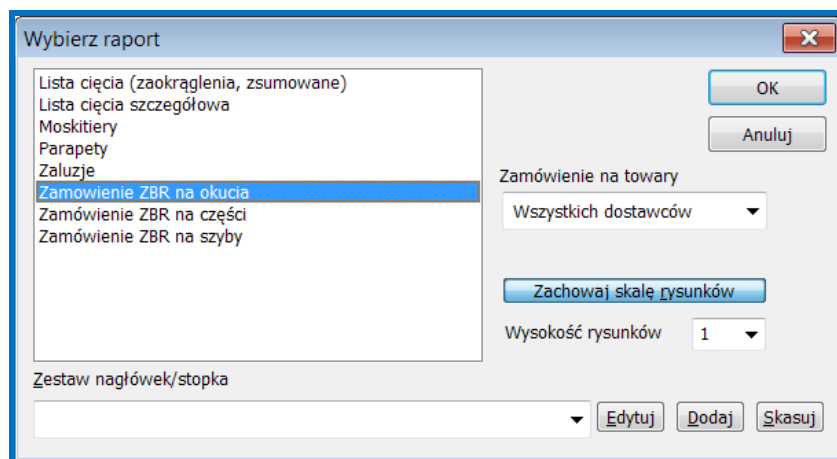
Zapraszamy do odwiedzenia naszej strony Użytkownik: Serwer: \sql14 Baza: sbo_56 Wersja:

Okno zamówienia z wybranymi elementami

Kolejno przełączamy się między dostępnymi zakładkami i powtarzamy procedurę, aż wszystkie interesujące nas elementy znajdą się w oknie zamówienia. Gdy żądane elementy znajdą się już w oknie zamówienia, wystarczy zmienić ilość z domyślnych 1 na odpowiednie. Poniżej wierszy z wybranymi elementami znajduje się suma wybranych elementów, przeliczona na walutę domyślną (program jest wielowalutowy, ceny towarów wprowadzane są do bazy danych w takiej walucie, w jakiej towary nabywane są u dostawców). **Ta strona** to wartość bieżącej zakładki, **Całość** to suma zakładek. Tak przygotowane zamówienie wystarczy wydrukować, aby wysłać np. faksem lub eksportować, aby wysłać np. pocztą elektroniczną (przez Internet).

Aby wydrukować tak przygotowane zamówienie należy wybrać ikonę **Drukuj** na poziomym pasku narzędzi. Na ekranie pojawi się wtedy okno z wyborem wydruków, wyglądem zbliżone do okna z wydrukami w opcji **Nowa oferta** lub **Nowe zlecenie**, jednak w tym przypadku dostępne są zupełnie inne raporty oraz dostępne jest również pole **Zamówienie na towary od**.

Pole **Zamówienie na towary od** to ustawienie, które decyduje, do jakich dostawców wygenerowane zostanie zamówienie. Jeśli jest wybrany parametr, tak jak, wygenerowane zostanie zamówienie do wszystkich dostawców. Czasami może być potrzebne zamówienia do dostawcy wzmocnień, wtedy w tym polu wystarczy wybrać żądanego dostawcę, a zamówienie do niego zostanie wygenerowane.



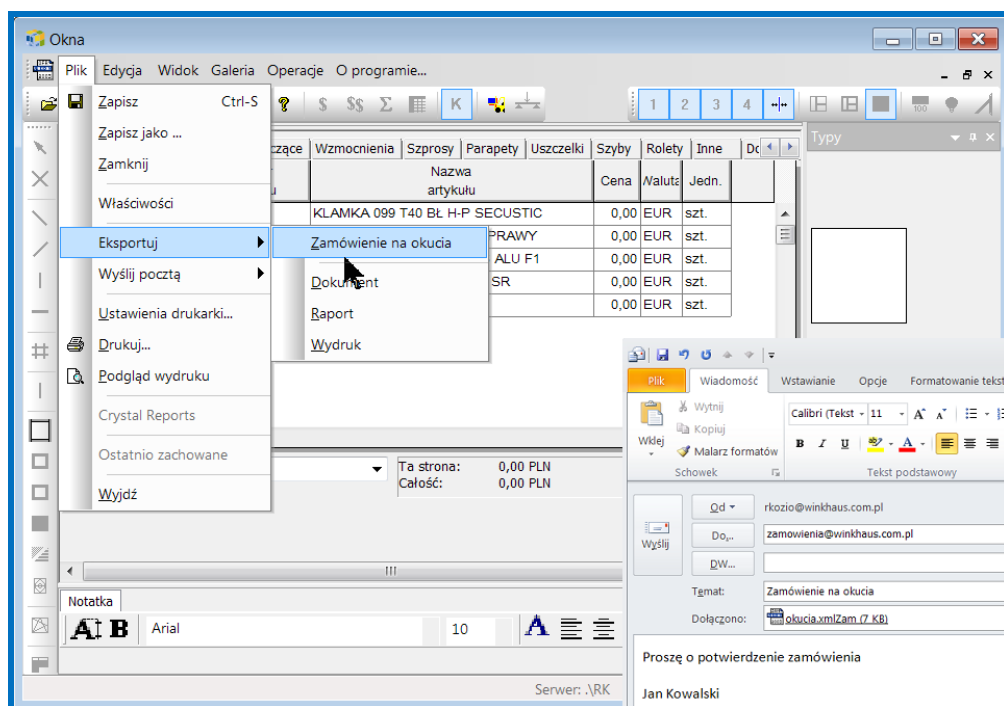
Okno wyboru raportów

Pozostałe pola odpowiadają okienku wydruku z opcji **Nowa oferta**.

Wybranie wydruków i zatwierdzenie przyciskiem **OK** spowoduje wydruk żądanych raportów (po uprzednim zatwierdzeniu wydruku w standardowym okienku Windows).

Wydruki są tak skonstruowane, że można je bez żadnych dodatkowych obróbek wysłać do dostawcy danego materiału.

Natomiast, aby przygotowane zamówienie na okucia wysłać pocztą elektroniczną, należy wybrać opcję z **Menu Plik >> Wyślij pocztą >> Zamówienie na okucia**. Otworzy się wówczas okno poczty elektronicznej:



Elektroniczne zamawianie okuć

Innym sposobem, może być wyeksportowanie pliku zamówienia za pomocą opcji z **Menu Plik >> Wyślij pocztą >> Zamówienie na okucia**. Wyeksportowany plik możemy zapisać na dysku lub wysłać, jako załącznik elektronicznego listu. Jeśli jest to zamówienie na okucia, wysyłamy to na adres zamowienia@winkhaus.pl.

Domyślna nazwa eksportowanego pliku to okucia.xmlzam. Można zmienić tę nazwę w/g np. własnej numeracji. Gdybyśmy chcieli w ten sposób wysłać zamówienie do innego dostawcy niż firma Winkhaus Polska, jest to możliwe za pomocą modułu eksportu danych, o którym będzie mowa w kolejnych rozdziałach. Istnieje też możliwość zapisania wydruku w formacie html lub pdf. Umożliwiają to standardowe funkcje generatora raportów ActiveReports (polecamy lekturę rozdziału Pasek menu głównego)

Tak przygotowane zamówienie można zachować podobnie, jak miało to miejsce w przypadku oferty lub zlecenia, proponowana przez program nazwa to ZAM/numer.

Aby wydrukować raport zamówienia powstałego ze zlecenia (poprzez zmianę statusu) postępujemy analogicznie, jak w przypadku nowego zamówienia. Zamówienia powstałe przez zmianę statusu również można przesłać pocztą elektroniczną.

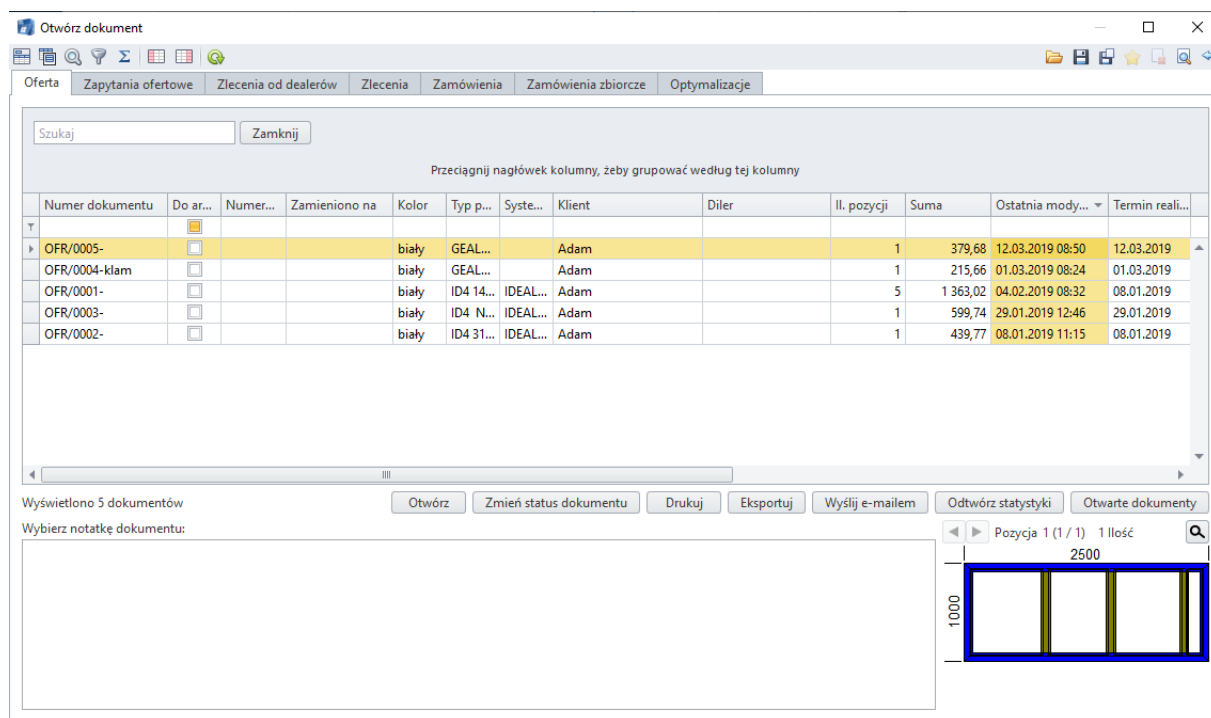
Na początku tego rozdziału wspomnieliśmy o wykorzystaniu szablonu zamówienia w celu przyspieszenia procesu przygotowania zamówienia i zmniejszenia ryzyka pomyłki.

Najprostszym szablonem jest wcześniej przygotowane zamówienie. Wystarczy otworzyć wcześniej zachowane zamówienie i dokonać zmian, tzn. te elementy, które nie występowały w poprzednim zamówieniu, trzeba dopisać, a te które były zamówione ostatnio i nie będą zamawiane teraz, wystarczy usunąć. Usuwanie elementów polega na zaznaczeniu (podświetleniu) konkretnej pozycji w danej zakładce i wciśnięciu klawisza **Delete** na klawiaturze. Warto jednak przygotować taki szablon zamówienia, w którym znajdą się wszystkie najczęściej zamawiane elementy okuciowe, profilowe itd. Łatwiej bowiem jest usuwać niepotrzebne elementy, niż je dodawać. Tak przygotowany szablon należy zachować. W proponowanej przez program nazwie można dodać kilka znaków dla łatwiejszego zidentyfikowania tego szablonu w przyszłości.

Przygotowanie zamówienia w oparciu o szablon (wcześniej przygotowany) wyglądałoby następująco: otwieramy przygotowany szablon zamówienia, niepotrzebne pozycje kasujemy klawiszem **Delete** oraz zmieniamy ilości zamawianych elementów. Następnie drukujemy takie zamówienie lub eksportujemy, jeśli chcemy wysłać zamówienie pocztą elektroniczną. Następnie, jeśli chcemy mieć zachowane to zamówienie, wybieramy opcję **Zachowaj jako** z menu **Plik**. Nie wybieramy ikony na pasku narzędzi poziomych, ponieważ takie zachowanie zamówienia spowodowałoby utratę szablonu – przygotowane zamówienie zostałoby nadpisane na szablon.

I zamówienie gotowe.

Kolejną opcję menu głównego jest opcja **Otwórz istniejący plik z dokumentem**. Bardzo przydatna opcja w sytuacji, kiedy został już zachowany dokument, oferta, zlecenie, zamówienie. Korzystając z tej opcji można łatwo odnaleźć wcześniej zachowany dokument lub zmienić status zachowanego dokumentu. Wybranie opcji **Otwórz istniejący plik z dokumentem** spowoduje przejście do okna dialogowego otwieranie dokumentu:



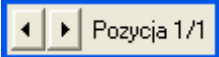
Otwórz istniejący plik z dokumentem – okno dialogowe

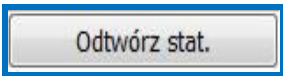
W oknie dialogowym otwierania dokumentu widać poszczególne zakładki, w których zapisywane są poszczególne rodzaje dokumentów, oferty, zlecenia, zamówienia itd. W oknie widać informacje dotyczące poszczególnych pozycji:

- ☞ **Numer** – nazwa nadana dokumentowi w czasie zachowywania.
- ☞ **Do arch.** – do archiwum, zaznaczenie pola w tej kolumnie spowoduje zakwalifikowanie dokumentu do przeniesienia do archiwum. Aby przenieść zaznaczone dokumenty, należy z menu **Plik/Archiwum** wybrać opcję **Przenieś dokumenty**.
- ☞ **Dokument dealera** – numer dokumentu w bazie dealera.
- ☞ **Zmieniono w** – w tym polu znajduje się nazwa dokumentu zmienionego. Jeśli jesteśmy w zakładce **Zlecenia** to w polu **Zmieniono w** znajduje się nazwa (numer) zamówienia, w które zostało zmienione zlecenie. Gdybyśmy używali zakładki **Oferty**, to w polu obok znajdowałaby się nazwa zlecenia, powstałego z oferty itd.
- ☞ **Odbiorca** – nazwa odbiorcy (nazwa klienta), dla którego stworzony został dokument.

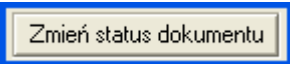
- ☞ **Dealer** – informacja o dealerze (przedstawicielu handlowym), który przysłał zlecenie (zamówienie). Informacja dostępna dla dokumentów przesłanych do producenta elektronicznie.
- ☞ **Ilość pozycji** – w tym polu zapisywana jest ilość pozycji w danym dokumencie, stąd wiadomo np. że Pan Kowalski zamówił 2 pozycje (mówiliśmy o pozycjach oferty w rozdziale 1), informacja ta jest dostępna bez konieczności otwierania danego dokumentu.
- ☞ **Wartość** – w tym polu widoczna jest wartość oferty lub zlecenia.
- ☞ **Ostatnia modyfikacja** – data ostatniej modyfikacji dokumentu. Po tej dacie możemy zorientować się, kiedy dany klient nas odwiedził.
- ☞ **Termin realizacji** – termin realizacji, jaki ustaliliśmy w czasie sporządzania oferty w kreatorze nowej pozycji. Kliknięcie na nagłówek kolumny, spowoduje posortowanie poszczególnych pozycji w danej zakładce.
- ☞ **Podstatus** – w tej kolumnie użytkownik może samodzielnie oznaczyć poszczególne dokumenty swoimi informacjami np. zafakturowano, wpłynęła zaliczka, zamówiono okucia, zakończono itp. Ilość dostępnych podstatusów nie jest ograniczona. Podstatusy definiujemy w menu **Narzędzia/Podstatusy**.
- ☞ **Priorytet** – w tej kolumnie można ustawić priorytet dla danego dokumentu (Wysoki, Średni, Niski) Domyślnie wstawiany jest Średni. Informacja o priorytecie dokumentu może być przydatna technologowi, który na tej podstawie będzie kwalifikował dokumenty do produkcji.
- ☞ **Termin odbioru** – sugerowany termin odbioru okien.
- ☞ **Numer referencyjny** – numer pomocniczy może go nadawać producent jak i dealer (istnieje możliwość filtrowania dokumenty po tym polu)
- ☞ **Opis** – dodatkowy opis dla dokumentu dealer (istnieje możliwość filtrowania dokumenty po tym polu)

W dolnej części okna jest obszar notatki wybranego dokumentu oraz widok okna w zaznaczonym dokumencie. Aby przeglądać poszczególne pozycje zlecenia należy użyć

strzałek nawigacyjnych . Tutaj pojawia się też informacja wprowadzona w czasie sporządzania oferty w kreatorze nowej pozycji

Wciśnięcie  spowoduje stworzenie statystyki dla zaznaczonego dokumentu.

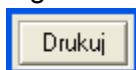
Przycisk  w środkowej części okna służy do filtrowania dostępnych dokumentów. Po wciśnięciu przycisku pojawia się okienko:

Przycisk  służy do zmiany statusu dokumentu bez potrzeby otwierania dokumentu. Zmiana statusu była przez nas wcześniej omawiana.

Kolejny przycisk to  służy do ustawiania opcji drukarki. Z poziomu okna **Otwórz istniejący dokument** dostępna jest bardzo użyteczna opcja: drukowanie wielu dokumentów na raz. Aby wydrukować kilka raportów jednocześnie należy zaznaczyć te

dokumenty klikając na poszczególne dokumenty z jednocześnie wciśniętym klawiszem **Ctrl**,

a następnie wcisnąć przycisk



Jeśli chcemy otworzyć ofertę, powinniśmy mieć wybraną zakładkę oferty, kliknięcie na wybranej ofercie spowoduje otwarcie jej w takim stanie, jak została zachowana. Jeśli chcemy otworzyć zlecenie, powinniśmy mieć wybraną zakładkę zlecenia. Kliknięcie na wybranym zleceniu spowoduje otwarcie zlecenia w takim stanie, jak zostało zachowane z tym, że podczas otwierania wyświetlony zostanie jeszcze komunikat informujący o tym, że wybrany dokument zostanie otwarty tylko do odczytu i nie będzie możliwy zapis ewentualnych zmian. Jest to swoiste zabezpieczenie przed utratą spójności dokumentów ze stanem produkcji. Wyobraźmy sobie sytuację, kiedy zmienimy ofertę w zlecenie, wydrukujemy listy produkcyjne, wg, których zostanie wykonane okno, a w międzyczasie przyjdzie klient i powie, że zmierzył teraz dokładnie okno i powinno być mniejsze o 5 cm. Gdybyśmy w tej sytuacji zmienili wymiary w zleceniu, to mogłoby się okazać, że wykonane okno nie ma nic wspólnego ze zleceniem, na podstawie którego zostało wykonane.

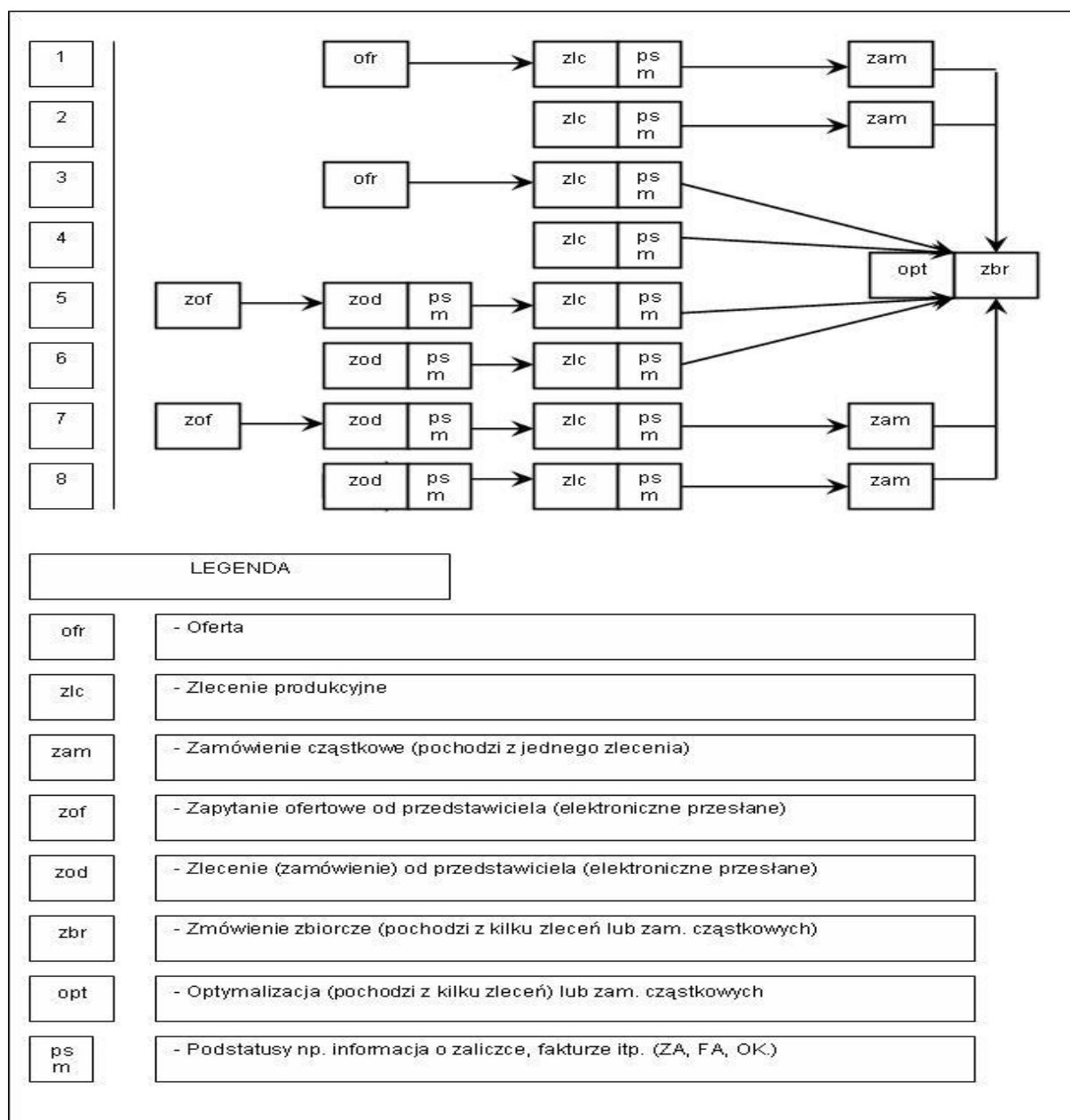
Obieg dokumentów w programie

W paragrafie **Nowe zlecenie**, **Nowe zamówienie** oraz innych omówiliśmy sytuację, co dzieje się w przypadku, kiedy klient po otrzymaniu oferty zdecyduje się na zamówienie. Pisaliśmy, że należy zmienić status oferty w zlecenie.

Pisaliśmy również, że zlecenia możemy zmienić w zamówienia cząstkowe, a następnie w zamówienie zbiorcze. Zlecenie można również wykorzystać w module optymalizacji.

Poniżej przedstawiamy niektóre warianty zmiany statusu dokumentu oraz grupowanie ich w zamówienia zbiorcze.

Warto jeszcze wspomnieć o możliwości korzystania z podstatusów dostępnych w dokumentach od dealerów oraz w zleceniach. Dzięki statusowi użytkownik może samodzielnie oznaczyć poszczególne dokumenty swoimi informacjami np. zafakturowano, wpłynęła zaliczka, zamówiono okucia, zakończono itp. Ilość dostępnych podstatusów nie jest ograniczona. Podstatusy definiujemy w menu **Narzędzia/Podstatusy**.

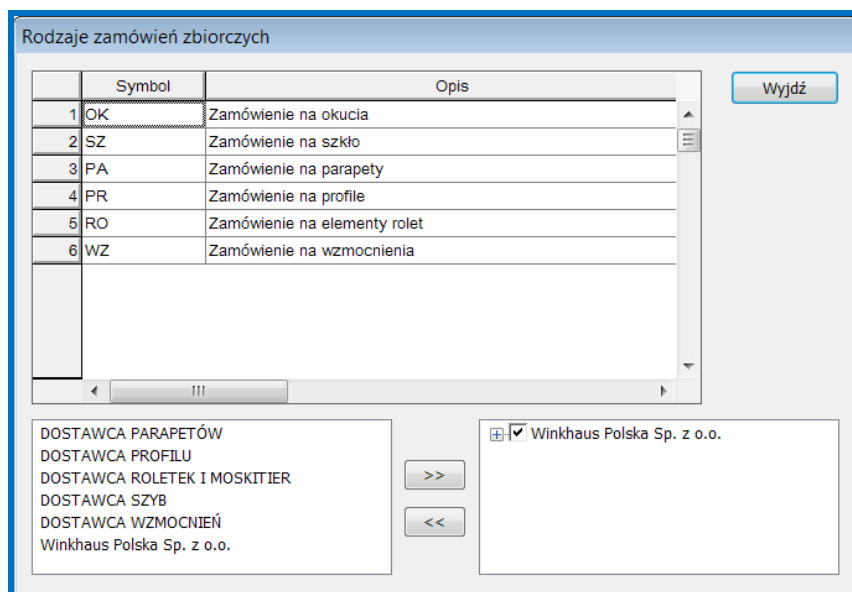


Schemat obiegu dokumentów

Zamówienie zbiorcze

Funkcja zamówienia zbiorczego służy do automatycznego sumowania zamówień częściowych, zarówno powstałych w wyniku zmiany statusu zleceń w zamówienie, jak i zamówień własnych (sporządzone w opcji nowe zamówienie). Wynikiem jest zestawienie tabelaryczne, podobne do zwykłego zamówienia.

Wybierając opcję z menu głównego **Zamówienie zbiorcze** spowodujemy wyświetlenie na ekranie okna dialogowego:

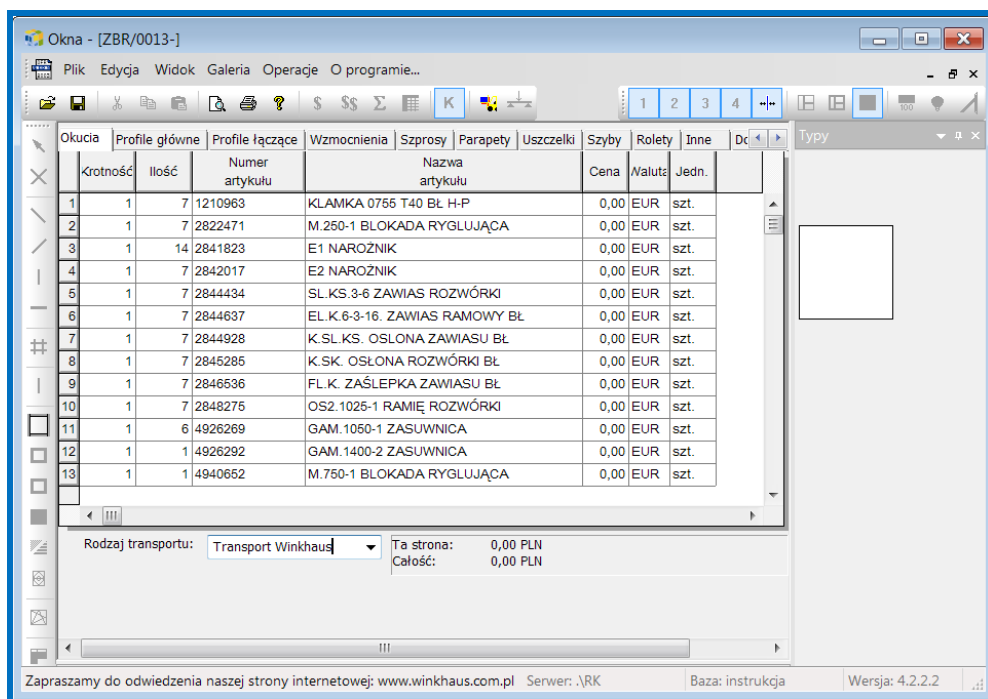


Definiowanie rodzajów zamówień zbiorczych

Okno dialogowe wyboru zamówień podzielone jest na dwie części. Jedną to lista zamówień dostępnych zamówień częściowych, druga to lista zamówień, które wejdą w skład zamówienia zbiorczego. Selekcja zamówień, które chcemy zsumować zaznaczamy kolejno klikając, z wciśniętym jednocześnie lewym klawiszem **Ctrl**, na dostępnych zamówieniach w ten sposób je zaznaczając. Zaznaczone zamówienia (podświetlone) przenosimy na prawą

stronę za pomocą przycisku z symbolem >>. Przycisk << powoduje przeniesienie

zamówień w odwrotnym kierunku. Natomiast przycisk >>>> powoduje przeniesienie wszystkich zamówień na prawą stronę, bez względu na to, czy są zaznaczone czy nie. Zamówienie zbiorcze zostanie utworzone z zamówień znajdujących się w prawej części okna dialogowego. Przyciskiem **OK** zatwierdzamy dokonany wybór. Program wykonuje wtedy scalenie wybranych zleceń. Na ekranie zostaje wyświetlone okienko dialogowe z propozycją nazwy zamówienia zbiorczego ZBR/numer (tak jak w poprzednich wypadkach proponowaną nazwę można modyfikować), zmiany zatwierdzamy przyciskiem **OK**. Następnie przechodzimy do okna zamówienia zbiorczego, do złudzenia przypominającego okno zamówienia częściowego.

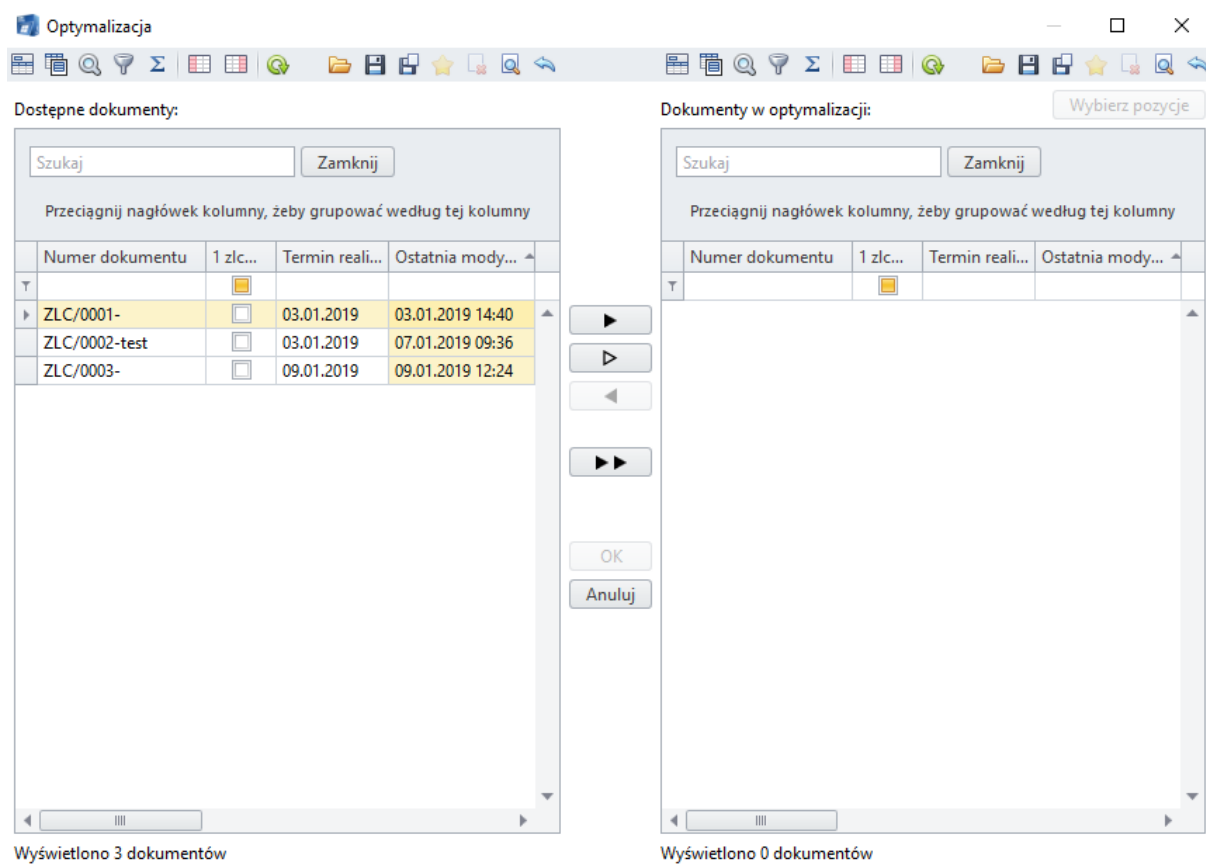


Okno zamówienia po sumowaniu zamówień częściowych

Nowa optymalizacja

Stały rozwój małych firm produkujących stolarkę okienną i drzwiową wymusza konieczność sukcesywnego zmniejszania odpadów. Nadchodzi taki moment, kiedy trzeba odpowiedzieć na pytanie, czy opłaca się zastosowanie metod optymalizacji rozkrojów profili głównych? Warto zdawać sobie sprawę, że optymalizowanie cięcia profili to nie tylko zysk w postaci zmniejszenia odpadów, to także duży nakład organizacyjny i czasowy. Jeśli jednak nadszedł czas na wykorzystanie metod optymalizacji rozkroju profili głównych – program WH OKNA daje taką możliwość. Optymalizacja rozkroju polega na takim dopasowaniu ciętych elementów z różnych pozycji zlecenia lub nawet różnych zleceń, aby odpad z poszczególnych bel profilu był minimalny, lub odpad, który powstanie mógł być wykorzystany w przyszłości.

Wybranie z menu głównego opcji **Nowa optymalizacja** spowoduje przejście do tzw. modułu optymalizacji. Zostanie wyświetlone okno dialogowe wyboru zleceń do optymalizacji:



Wybór zleceń do optymalizowania

Aby dodać zlecenia do optymalizacji, musimy przy pomocy przycisków.

Przenieść dokumenty na prawą stronę okna.



Przenosi zaznaczone dokumenty.



Przenosi dokumenty, ale możemy optymalizować poszczególne pozycje.

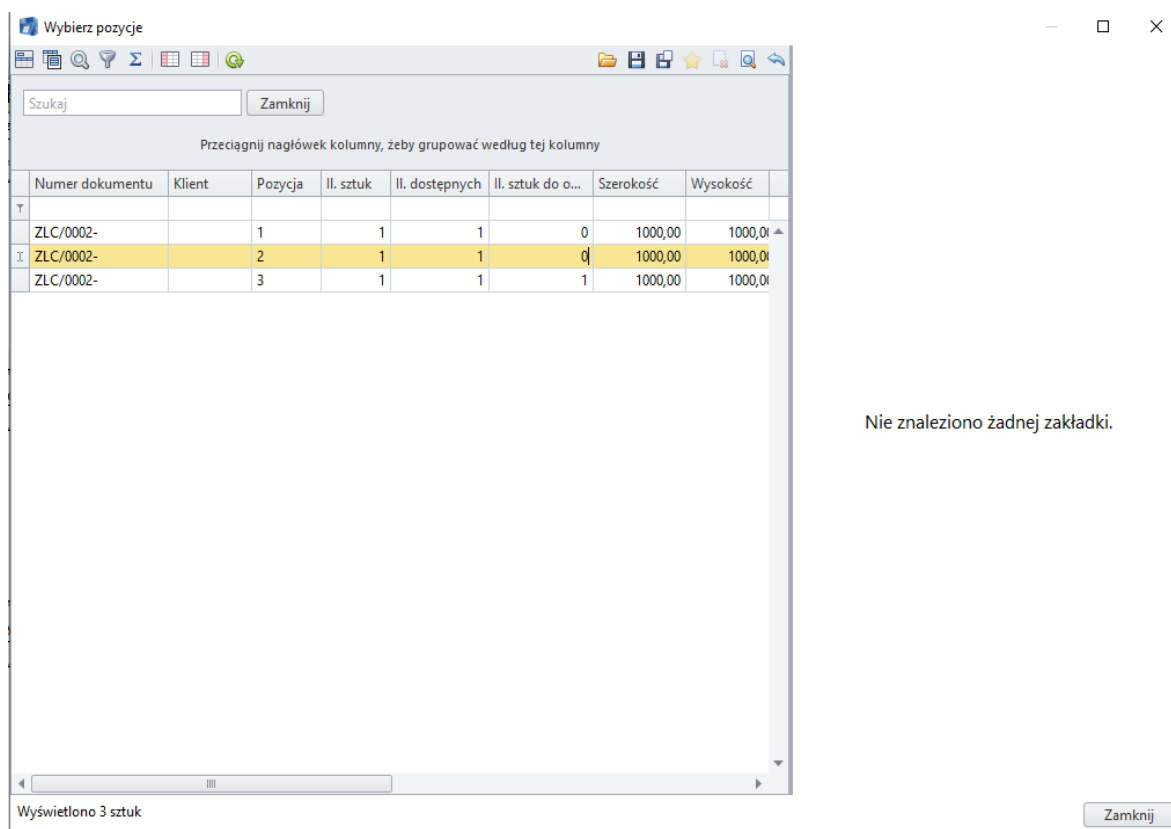


Cofamy wybór dokumentu.

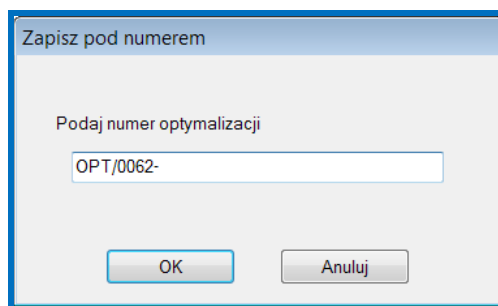


Przenosimy wszystkie z listy dostępnych.

Ciekawą opcją jest 2 optymalizacja poszczególnych pozycji, po zaznaczeniu dokumentów zobaczymy okienko wyboru pozycji. Musimy w nim wybrać pozycje których nie chcemy optymalizować przez zaznaczenie 0 w polu „Il. sztuk do optym.”, następnie zamykamy okno przyciskiem zamknij. Gdy nie wszystkie pozycje w zleceniu zostaną zoptymalizowane, zlecenie będzie nadal dostępne w okienku wyboru do optymalizacji. Dostępne będą tylko nie zoptymalizowane pozycje. Mamy prosty sposób aby w prosty sposób zarządzać produkcją, dziś optymalizujemy okna, jutro drzwi, a raz w tygodniu suwanki.



Zapisywanie optymalizacji



Zapisywanie optymalizacji

Zasady wyboru zleceń do optymalizacji są identyczne jak zasady wyboru zamówień częściowych do zamówienia zbiorczego (opisanego w rozdziale 5 – Zamówienie zbiorcze). W oknie tym mamy możliwość skorzystania z opcji filtra opisanego wcześniej w rozdziale 4 – **Otwórz istniejący plik** z dokumentem oraz z opcji **Wszystkie**, która pokazuje wszystkie dostępne dokumenty, mimo włączonego filtra.

W tym wypadku wybraliśmy dwa zlecenia, które będziemy optymalizować. Zatwierdzamy wybór przyciskiem **OK**. Następnie program podpowiada nazwę, pod jaką ma zostać zachowana bieżąca optymalizacja. Tak jak w poprzednich wypadkach, proponowana nazwa może być modyfikowana. Nadanie nazwy również zatwierdzamy klawiszem **OK**. W tym

momencie pojawi się okno **Właściwości optymalizacji**. W oknie tym możemy podać termin produkcji, wybrać magazyn, z którego mają być pobrane profile użyteczne **Magazyn źródłowy** oraz magazyn, na jaki mają być odłożone profile użyteczne **Magazyn docelowy**. Nowością jest tu opcja „**Nie pobieraj odpadów**” i „**nie zapisuj odpadów**”. Możemy podać tu również Nr referencyjny optymalizacji oraz wpisać dodatkowy opis. Następnie na ekranie zobaczymy okno modułu optymalizacji

Właściwości dokumentu

Podstawowe Informacje dodatkowe

Termin produkcji Cz 2012-10-04 Nr referencyjny

Magazyn źródłowy Wszystkie

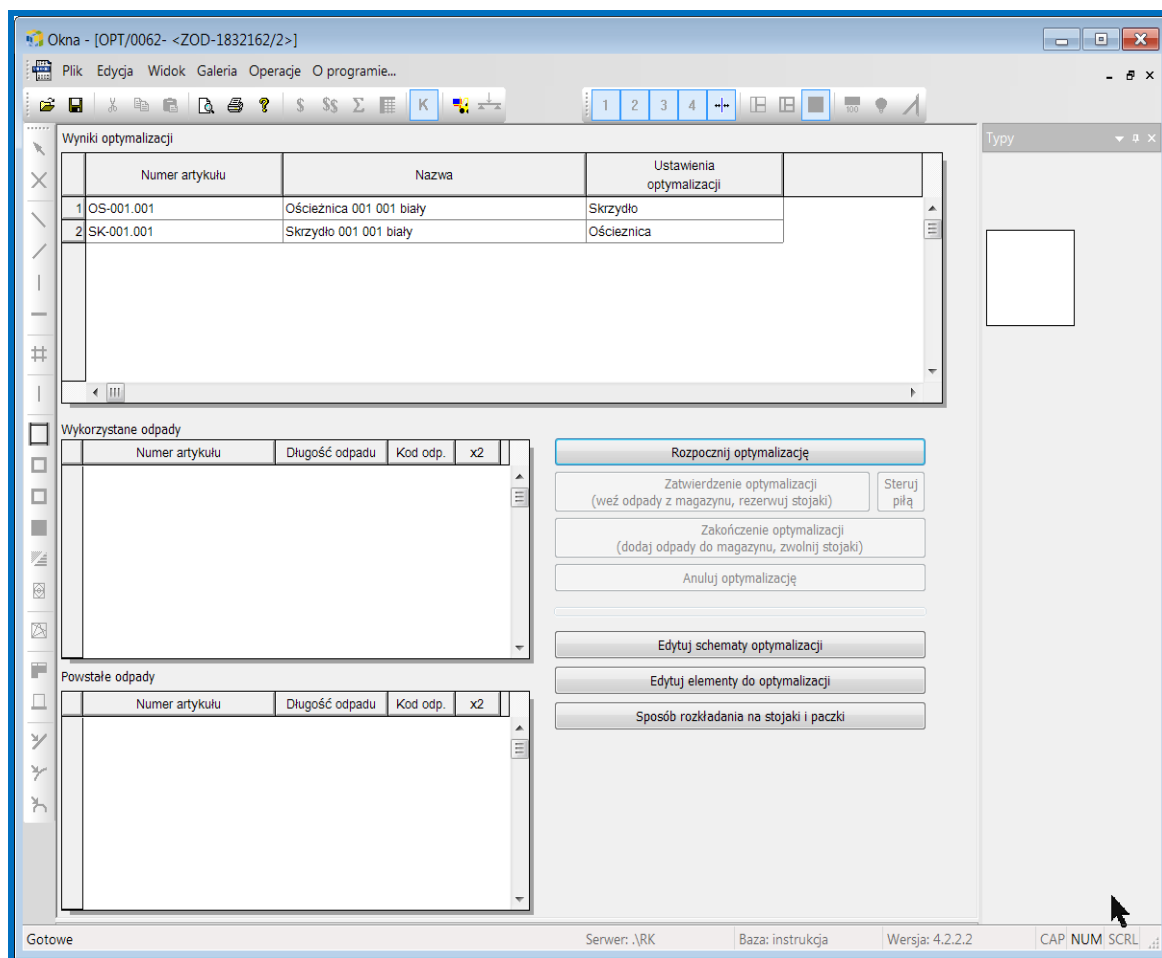
Magazyn docelowy Wszystkie

Uwagi

OK Anuluj

Właściwości optymalizacji

Okno optymalizacji podzielone jest na 5 umownych części: wyniki optymalizacji, wykorzystane odpady, powstałe odpady, przyciski i opcje sterujące przebiegiem procesu optymalizacji oraz przyciski edycji optymalizacyjnej.



Okno optymalizacji

Edycja schematu optymalizacji

Optymalizację rozkroju rozpoczynamy od sprawdzenia podstawowych parametrów w opcji **Edytuj schematy optymalizacji**. Wciskając tę opcję ukaże się okno **Ustawienia optymalizacji**. Możemy ustawić tam cztery różne schematy optymalizacji:

- ↳ **Minimalna ilość bel (większy % odpadów)** – kosztem większego % odpadów minimalizujemy ilość zużytych bel. Bardzo przydatna strategia w sytuacji, gdy nie jesteśmy zainteresowani gromadzeniem odpadów użytecznych lub gdy chcemy zoptymalizować zlecenie, gdzie wykorzystujemy profil kolorowy i rzeczywiście chcemy wiedzieć, ile bel materiału potrzebujemy na konkretne zlecenie.
- ↳ **Minimalny odpad (powstaje więcej odpadów użytecznych)** - minimalizując % odpadu ogółem otrzymujemy więcej odpadów użytecznych. Powiększa się nam magazyn odpadów użytecznych, ale odpady użyteczne są wykorzystywane bardziej optymalnie.
- ↳ **Minimalny odpad + wykorzystaj więcej z magazynu odpadów** - w tej strategii większy nacisk położony jest na wykorzystanie odpadów z magazynu odpadów.

- **Tnij z odpadów (największy % odpadów)** - opcja bardzo użyteczna, kiedy urosła nam w magazynie sterta odpadów tzw. użytecznych. Od czasu do czasu warto wybrać tę strategię w celu wyczyszczenia magazynu odpadów.

Ustawienia optymalizacji

	Nazwa schematu
1	Ościeznica
2	Skrzydło
3	Słupek
4	Stal

Min. długość odpadu użytecznego: 100,0
Optymalna długość odpadu użytecznego: 200,0
Max. długość odpadu nieużytecznego: 999,9
Nadatek na cięcie (grubość piły): 0,2
Ilość bel używanych w różnych paczkach: 2

Wykorzystanie odpadu użytecznego

Min (tnij z odpadów) Max (duży magazyn odpadów)

Drewno - nie optymalizuj

OK Anuluj

Ustawienia optymalizacji

	Nazwa schematu
1	Ościeznica
2	Skrzydło
3	Słupek
4	Stal

Min. długość odpadu użytecznego: 100,0
Optymalna długość odpadu użytecznego: 200,0
Max. długość odpadu nieużytecznego: 15,0
Nadatek na cięcie (grubość piły): 0,2
Ilość bel używanych w różnych paczkach: 2

Wykorzystanie odpadu użytecznego

Min (tnij z odpadów) Max (duży magazyn odpadów)

Drewno - nie optymalizuj

OK Anuluj

Ustawienia optymalizacji

	Nazwa schematu
1	Ościeznica
2	Skrzydło
3	Słupek
4	Stal

Min. długość odpadu użytecznego: 100,0
Optymalna długość odpadu użytecznego: 200,0
Max. długość odpadu nieużytecznego: 15,0
Nadatek na cięcie (grubość piły): 0,2
Ilość bel używanych w różnych paczkach: 2

Wykorzystanie odpadu użytecznego

Min (tnij z odpadów) Max (duży magazyn odpadów)

Drewno - nie optymalizuj

OK Anuluj

Ustawienia optymalizacji

	Nazwa schematu
1	Ościeznica
2	Skrzydło
3	Słupek
4	Stal

Min. długość odpadu użytecznego: 100,0
Optymalna długość odpadu użytecznego: 200,0
Max. długość odpadu nieużytecznego: 999,9
Nadatek na cięcie (grubość piły): 0,2
Ilość bel używanych w różnych paczkach: 2

Wykorzystanie odpadu użytecznego

Min (tnij z odpadów) Max (duży magazyn odpadów)

Drewno - nie optymalizuj

OK Anuluj

Przykładowe ustawienia konfiguracyjne dla ościeznicy, skrzydła i ramy

Każdy z tych schematów możemy ustawić inaczej i wybrać je do odpowiednich profili w części okna optymalizacji **Wyniki optymalizacji**. W polu **Ustawienia optymalizacji** wybieramy odpowiedni schemat.

Informacja dotycząca dodawania własnych schematów i trochę praktyki, jak najlepiej dojść do zadowalających efektów.

Edycja elementów do optymalizacji

Następnym krokiem, jaki możemy wykonać jest wybór opcji :

Edytuj elementy do optymalizacji

Wprowadź informacje o rozkroju

Artykuły do optymalizacji rozkroju

	Numer artykułu	Nazwa
1	OS-001.001	Ościeznica 001 001 biały
2	SK-001.001	Skrzydło 001 001 biały

Wyjdź

Parametry cięć dla wybranego artykułu

	Pomiń	Długość	Ilość cięć	Dwie bele	Kąt lewy	Kąt prawy	Zlecenie	Pozycja	Ość.	Skrz.	Informacje dodatkowe
1	☐	1508	1	☐	45	45	ZLC/0023-	0	1	0	
2	☐	1508	1	☐	45	45	ZLC/0023-	0	1	0	
3	☐	1008	1	☐	45	45	ZLC/0023-	0	1	0	
4	☐	1008	1	☐	45	45	ZLC/0023-	0	1	0	

Edycja elementów optymalizowanych

Paczkowanie optymalizacji

Została jeszcze jedna opcja do zdefiniowania, a jest nią

Sposób rozkładania na stojaki i paczki

:

Kryteria podziału na paczki

☒ **Dziel optymalizację na mniejsze paczki produkcyj** Dodatkowe

☒ **Każda paczka ma zawierać**

☐ zleceń
☐ pozycji
☒ ościeżnic
☐ skrzydeł

☐ **Każda paczka ma zapełniać wybrane stojaki**

Wybrane stojaki

	Ilość	Symbol	Ilość przegród
1	5	ST	10

Szereguj produkcję wg. kryteriów:

☒ Realizacja
☒ Priorytet
☒ Zlecenie
☒ Pozycja
☒ Dealer
☒ Odbiorca
☒ Kolor
☒ Typ

☒ Umieszczaj słupki/łączniki w przegrodzie z ościeżnicą/skrzydłem
☒ Umieszczaj dodatki (wzmocnienia, listwy, okapniki) w przegrodzie z ościeżnicą/skrzydłem
☒ 1 rama/skrzydło na przegrodę (niezależnie od pojemności)
☐ Nie przydzielaj przegród samym łącznikom

Sposób rozkładania na stojaki i paczki oraz szeregowania produkcji

Okno to składa się z 4 umownych części. Część **Szereguj produkcję wg kryteriów** ustalamy, według jakich kryteriów program ma optymalizować wybrane przez nas zlecenia oraz ustawiamy czy dane kryterium ma być rosnąco czy malejąco. Wyżej ustalamy, gdzie program ma umieszczać słupki, elementy dodatkowe oraz czy rama i skrzydło mają być umieszczane w jednej przegrodzie. Możemy również dzielić optymalizację na mniejsze paczki produkcyjne. Opcję tę możemy wykorzystać wtedy, gdy ilość stojaków jest za małą w stosunku do potrzeb. Mamy do wyboru dwa sposoby dzielenia optymalizacji. W pierwszym zaznaczając opcję **Każda paczka ma zawierać** możemy ustalić ilość zleceń, pozycji, ościeżnic lub skrzydeł w paczce. W takiej sytuacji, każda paczka będzie zawierała maksymalnie 20 ościeżnic. Jeżeli zdarzy się, że do optymalizacji wybierzemy kilka zleceń z większą ilością pozycji, to program podzieli tę optymalizację na kilka paczek, które będą zawierały po 20 ościeżnic. Wybierając drugi sposób dzielenia optymalizacji na paczki określamy ilość stojaków, które ma zapełnić. W tym przypadku ustaliliśmy, że jedna paczka może zapełnić trzy stojaki po piętnaście przegród na ościeżnice i cztery stojaki po piętnaście przegród na skrzydła. Podobnie jak w poprzednim sposobie optymalizacji może ona zostać podzielona na kilka paczek, w zależności od ilości dostępnych stojaków.

Optymalizacja

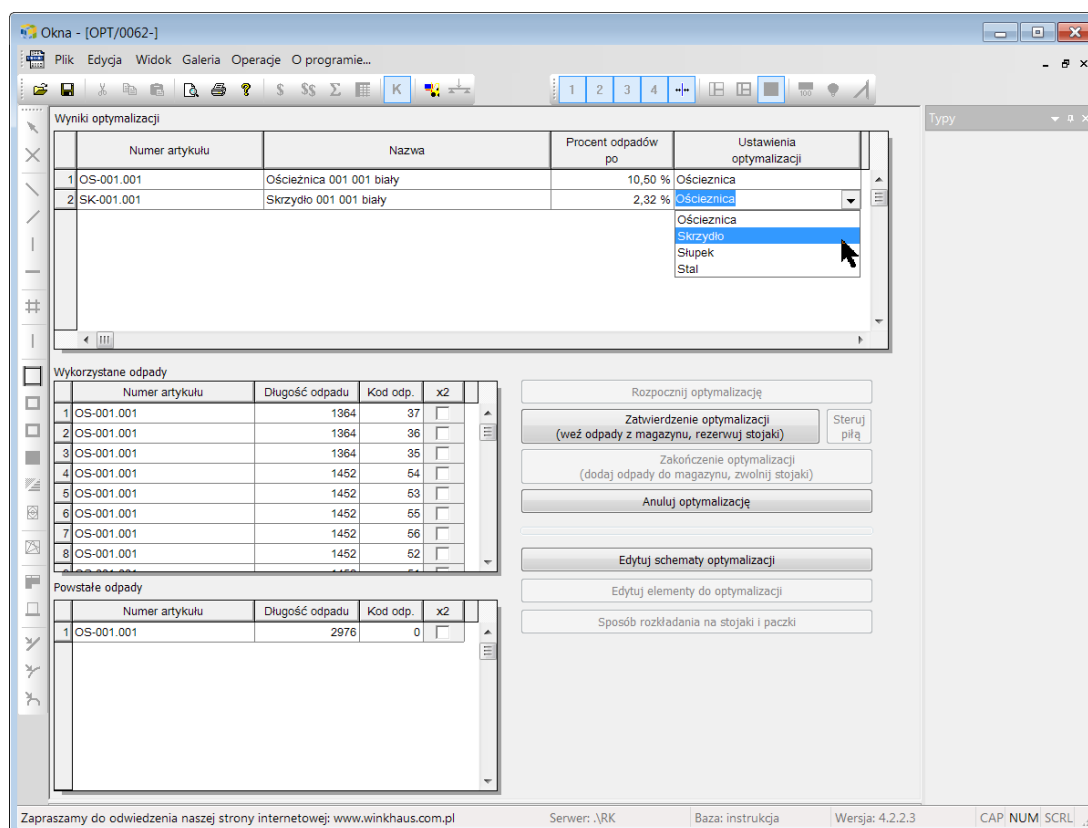
Jeśli ustawimy wspomniane parametry, możemy wcisnąć przycisk . Wtedy pojawi się okno **Postępy optymalizacji**:

Postępy optymalizacji									
	Nr artykułu	Nazwa	x2	Paczka	Il. nowych bel	Il. użytych odpadów	Il. powst. odpadów	Suma dł. odpadów	Suma odp. nieużytk.
1	OS-001.001	Ościeznica 001 001 biały	☐	1	9	1	3	6,404	0,556
2	SK-001.001	Skrzydło 001 001 biały	☐	1	8	0	0	0,000	0,920

Wyniki optymalizacji

W oknie **Postępy optymalizacji** zobaczymy numery artykułów elementów oraz ich nazwę, następna kolumna pokazuje czy profil był optymalizowany na dwie bele, dalsza kolumna to informacja w ilu paczkach jest optymalizowany profil. Ile nowych bel danego profilu trzeba użyć w danej optymalizacji to informacja zawarta w kolumnie Il. nowych bel, a następna kolumna to ile bel będzie użytych z magazynu odpadów użytecznych. Ilość powstałych odpadów to informacja ile kawałków (bel) profilu trafi do magazynu profili użytecznych. Ostatnie dwie kolumny pokazują ile profilu trafi do magazynu odpadu użytecznych, a ile będzie odpadem nieużytecznym. Te dwie ostatnie wartości są podawane w metrach.

Jeśli operator ocenia, że jakiś profil lepiej będzie zoptymalizować innym schematem niż był wybrany na początku, może wybrać inny schemat w kolumnie **Ustawienia optymalizacji**



Zmiana schematu optymalizacji

Dodawanie odpadów

Następnie wciskamy przycisk **Zakończenie optymalizacji (dodaj odpady do magazynu, zwolnij stojaki)**, który spowoduje dodanie elementów do **Magazynu odpadów**.

Jeśli wynik optymalizacji jest zadowalający, wciskamy przycisk **Zatwierdzenie optymalizacji (weź odpady z magazynu, rezerwuj stojaki)** (zostaną wtedy „pobrane”, widoczne obok przycisku, elementy z magazynu odpadów i uwzględnione w liście rozkroju).

W przeciwnym wypadku, (kiedy wyniki optymalizacji nie są zadowalające) możemy wcisnąć przycisk **Anuluj optymalizację**, wybrać inną strategię optymalizacyjną i rozpocząć optymalizację ponownie.

Po zakończeniu optymalizacji pozostaje sporządzenie wydruku produkcyjnego. Wybieramy ikonę  na **Pasku narzędzi poziomym**. Wyświetlone zostanie wtedy okienko wydruków, podobne jak w przypadku drukowania oferty lub raportów technologicznych.

Kilkakrotnie przy opisie optymalizacji pojawiało się hasło **Magazyn odpadów użytecznych**. Magazyn odpadów użytecznych stanowi nierozdzielalną całość z procesem optymalizacji. Elementy użyteczne (do wykorzystania w przyszłości), powstałe w procesie optymalizacji,

przechowywane są właśnie w magazynie odpadów użytecznych. Każdy element w magazynie opisany jest przez numer artykułu, numer odpadu (używany do późniejszej identyfikacji), długość oraz datę powstania. Program w trakcie optymalizowania sprawdza, czy w magazynie odpadów użytecznych nie znajduje się element, który można byłoby wykorzystać w bieżącej optymalizacji. Jeśli napotka właściwy element, włączy go do optymalizacji (do rozkroju). Dlatego właśnie magazynowi odpadów w programie powinien odpowiadać rzeczywisty magazyn odpadów na hali produkcyjnej z opisanymi (np. numerem) odpadami użytecznym, aby w przypadku, kiedy program wykorzysta element „odpadowy”, można było ten element zidentyfikować w rzeczywistości.

Magazyn odpadów użytecznych

Artykuł: Wszystkie odpady Magazyn: Wszystkie Wyjdź

	Dwie bele	Numer artykułu	Numer odpadu	Długość	Data powstania	Magazyn
1	☐	OS-001.306	17	4892	16.04.2010	1
2	☐	OS-001.307	18	2464	16.04.2010	1
3	☐	PRZ-001.306	20	3908	16.04.2010	1
4	☐	SK-001.306	22	4455	16.04.2010	1
5	☐	SK-004.307	23	1280	16.04.2010	1
6	☐	SL-001.306	24	2316	16.04.2010	1
7	☐	OS-001.001	35	1364	06.05.2010	1
8	☐	OS-001.001	36	1364	06.05.2010	1
9	☐	OS-001.001	37	1364	06.05.2010	1
10	☐	OS-001.001	38	1484	06.05.2010	1
11	☐	OS-001.001	39	3976	06.05.2010	1
12	☐	PL-001.001	40	3046	06.05.2010	1
13	☐	OS-001.001	51	1452	05.07.2010	1
14	☐	OS-001.001	52	1452	05.07.2010	1
15	☐	OS-001.001	53	1452	05.07.2010	1

Magazyn odpadów użytecznych

Do **Magazynu odpadów użytecznych** w każdej chwili można dopisać element „odpadowy” wciskając klawisz **Insert** na klawiaturze. Oczywiście po uprzednim kliknięciu na ostatniej pozycji w magazynie oraz rozwinięciu listy i wybraniu numeru artykułu w polu.

Galeria konstrukcji gotowych

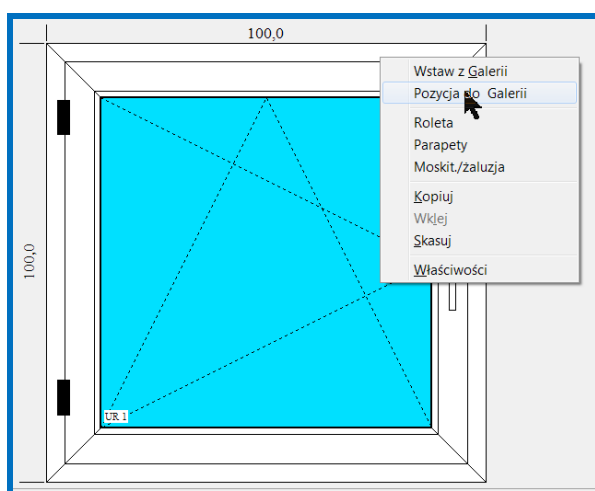
Galeria konstrukcji to taka część programu, która pozwala na przygotowywanie ofert lub zleceń bez potrzeby konstruowania poszczególnych pozycji. Niezmiernie szerokie możliwości galerii konstrukcji są wprost nieocenione podczas szybkiego przygotowywania oferty dla klienta. Zamiast konstruować poszczególne pozycje oferty, możemy po prostu skorzystać z galerii gotowych konstrukcji, co w znacznym stopniu skraca czas przygotowania oferty.

Aby jednak móc w przyszłości korzystać z możliwości galerii konstrukcji gotowych, niezbędne jest wcześniejsze przygotowanie takiej galerii. Jeżeli producent już stworzył takową, zostanie ona przesłana wraz z uaktualnieniem baz. Odpowiednie przygotowanie galerii gwarantuje, że w galerii znajdą się jedynie te konstrukcje, które rzeczywiście są potrzebne, w takiej kolejności i tak pogrupowane, aby korzystanie z nich było intuicyjne i

poręczne. Oprócz tego każdy przedstawiciel może dodać do galerii swoją konstrukcję okna. Ważnym jest, aby przy tworzeniu galerii konstrukcji gotowych mieć obraz tego jak ma wyglądać galeria żeby nie był to zbiór przypadkowych okien wrzuconych bardzo chaotycznie. Należy pamiętać żeby zbiór był czytelny dla każdego, ponieważ będą z niego korzystali inni.

Jeśli chcemy dodać element do galerii powinniśmy postąpić w następujący sposób:

po skonstruowaniu okna, np. jednoskrzydłowego, klikamy prawym klawiszem myszy na ościeżnicy skonstruowanego okna. Pojawi się wtedy **Menu kontekstowe**, z którego wybieramy opcję **Pozycja do galerii**:



Menu kontekstowe

Po wybraniu tej opcji zostanie wyświetlone okno dialogowe, w którym dokonamy przyporządkowania konstrukcji do odpowiedniej kategorii.

Wstawianie do galerii

Podaj opis konstrukcji

Rodzaj

☐ zmienny rozmiar
☐ stały rozmiar
☒ z cennikiem

Zakres wymiarów

Szer. od 1200 do 1200

Wys. od 1200 do 1200

Podgrupa

np. "1 skrzydłowe\UR\ze szprosami"

☐ Przejdź do edycji cennika

OK Anuluj

Okno wyboru kategorii galerii

W galerii dostępne są trzy kategorie:

- ↳ **Zmienny rozmiar**
- ↳ **Stały rozmiar**
- ↳ **Z cennikiem**

Oraz:

- ↳ **Moskitiery**
- ↳ **Żaluzje**

W kategorii **Zmienny rozmiar** umieszczamy poszczególne typy konstrukcji np. okno jednoskrzydłowe czy okno dwuskrzydłowe. Wstawienie okna z tej kategorii do oferty lub zlecenia umożliwi edycję zarówno wymiarów jak i ceny.

W kategorii **Stały rozmiar** umieszczamy konstrukcje typowe np. O34 z przyporządkowaną ceną. Ten rodzaj galerii wykorzystujemy do wstawienia do oferty lub zlecenia okna typowego z konkretną ceną np. O34 za 650 zł.

Natomiast kategorię **Z cennikiem** wykorzystujemy do przygotowywania cenników rastrowych (takiej tabeli, gdzie na przecięciu wysokości i szerokości znajduje się cena konstrukcji). Aby wykonać cennik dla okna jednoskrzydłowego, należy najpierw takie okno jednoskrzydłowe dodać do galerii w kategorii **Z cennikiem**. Tak przygotowane cenniki można później wykorzystać do wyceny okien na podstawie cenników, a nie na podstawie wyceny materiału.

Kategoria moskitiery oraz kategoria żaluzje pozwala wprowadzać nam różne rodzaje moskitier i żaluzji do galerii w celu tworzenia np. cenników oraz łatwiejszego ich definiowania w programie okiennym.

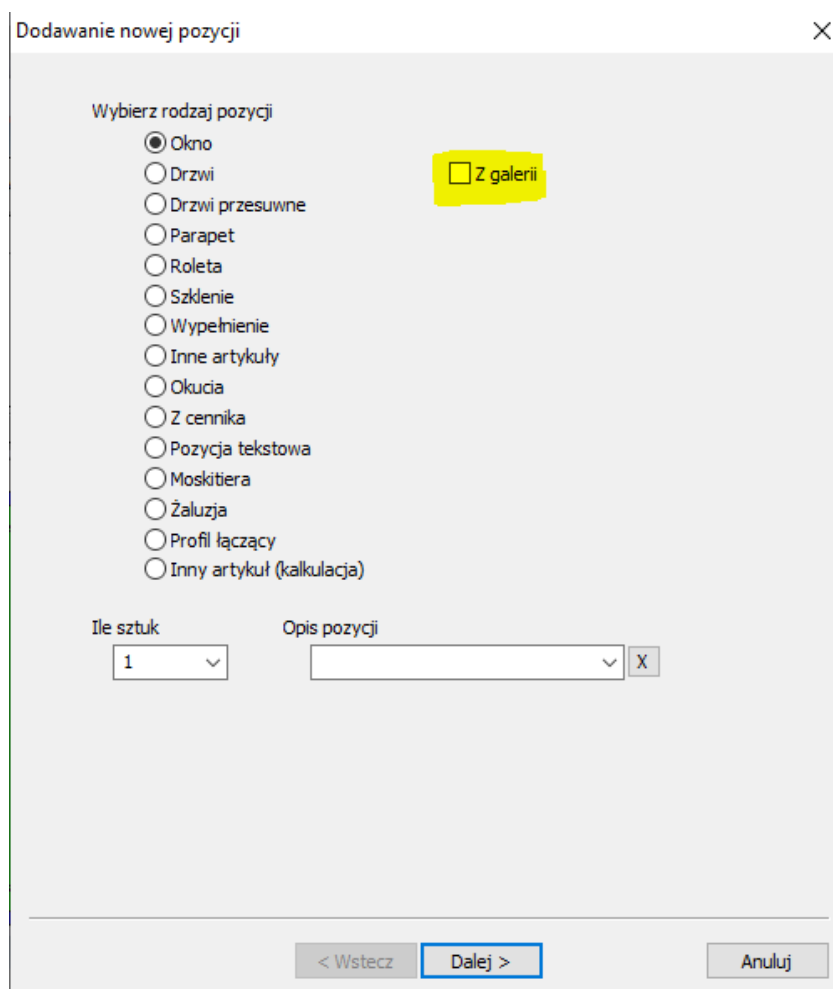
Galeria - zmienny rozmiar

Tak jak zostało wspomniane w oknie **Wyboru kategorii galerii**, możemy zaszeregować przygotowaną konstrukcję do odpowiedniej kategorii. W tym rozdziale zajmiemy się kategorią **Zmienny rozmiar**.

Aby dodać okno do galerii ze **Zmiennym rozmiarem**, należy w oknie dialogowym wpisać opis konstrukcji np. Okno jednoskrzydłowe uchylno-rozwierane, a następnie zaznaczyć opcję zmienny rozmiar (opcja domyślna).

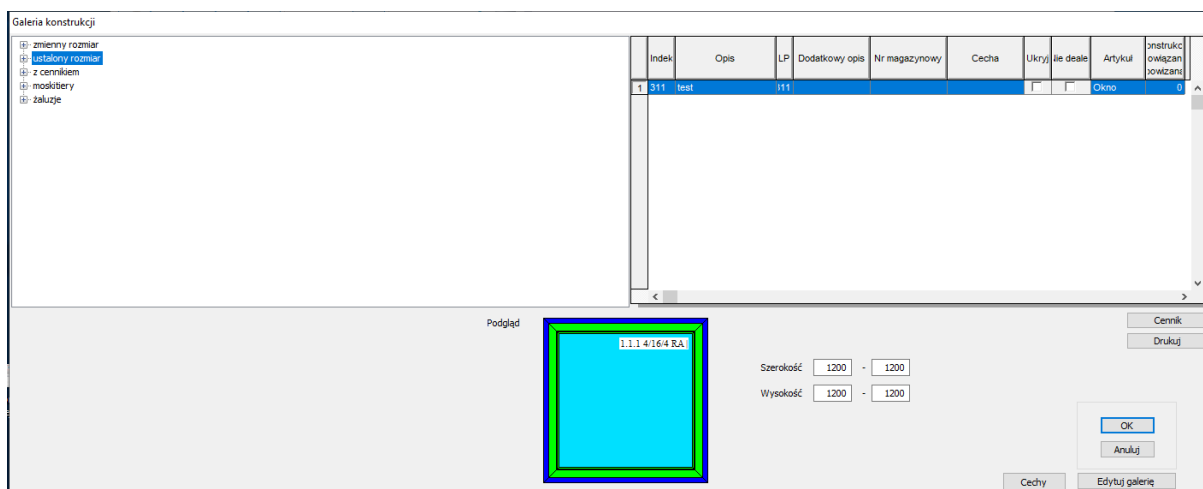
Warto jeszcze wspomnieć o możliwości budowania hierarchii w galerii. W polu **Podgrupa** możemy wpisać nazwę podgrupy, tzn. w grupie okien dwuskrzydłowych będą okna z podziałem symetrycznym i niesymetrycznym itd.

Tak dodana konstrukcja może być użyta w ofercie lub zleceniu. Możemy, w czasie przygotowywania oferty, kliknąć przycisk **Dodaj** w celu dodania nowej pozycji oferty. Następnie należy kliknąć w oknie kreatora nowej pozycji w polu **Z galerii**:



Okno kreatora nowej pozycji

Po zaznaczeniu pola **Z galerii** i wciśnięciu przycisku **Zakończ** zostanie wyświetlone okno galerii



Okno galerii

W oknie galerii (po lewej stronie okna) możemy wybrać kategorię galerii, z której ma zostać wstawiona konstrukcja do oferty lub zlecenia. Po prawej stronie okna będą dostępne konstrukcje z wcześniej wybranej kategorii. Podświetlenie odpowiedniej konstrukcji (kliknięcie na odpowiednim opisie konstrukcji) i wciśnięciu przycisku **OK**, spowoduje wstawienie wybranej konstrukcji do dokumentu (oferty lub zlecenia).

Galeria – ustalony rozmiar

Z kategorii **Ustalony Rozmiar** korzystamy w przypadku, kiedy chcemy wstawić odpowiednią konstrukcję razem z wcześniej przygotowaną ceną tej konstrukcji. Aby jednak móc skorzystać z tej kategorii galerii, należy ją (tak jak inne kategorie) najpierw przygotować.

Przygotowanie tej kategorii do pewnego momentu nie różni się od przygotowywania kategorii galerii **Zmienny rozmiar**. Tzn. przygotowujemy konstrukcję, którą chcemy dodać do galerii. Następnie prawym klawiszem myszy klikamy na ościeżnicy przygotowanej konstrukcji i wybieramy z **Menu kontekstowego** opcję **Pozycja do galerii**. Po wybraniu kategorii galerii, do której chcemy wstawić przygotowaną konstrukcję oraz wstawieniu opisu tej konstrukcji, wciskamy przycisk **OK**. Do tego momentu przygotowanie obu kategorii przebiegało podobnie. Jednak kolejny krok jest już odmienny. Po tak przygotowanej i wstawionej do galerii konstrukcji należy z **Paska menu** wybrać opcję **Galeria**. Pojawi się wtedy **Okno galerii**, po zaznaczeniu (w lewej części okna) kategorii **Ustalony rozmiar**, po prawej stronie ukażą się (o ile zostały wcześniej wprowadzone) dostępne konstrukcje w tej kategorii. W odróżnieniu do kategorii **Zmienny rozmiar**, w prawej dolnej części okna galerii pojawi się przycisk **Cennik**. Podświetlenie odpowiedniego opisu konstrukcji i wciśnięciu przycisku **Cennik** przejdziemy do przygotowania cennika dla wybranej pozycji:

Dobór cennika

	Kolor profili	Cena
1	001 biały	99,00
2	302 brązowy 1x	112,82
3	303 mahoeń 1x	112,82
4	304 dąb rustykalny 1x	112,82
5	305 dąb bagieny 1x	112,82
6	306 jasny dąb 1x	112,82
7	307 złoty dąb 1x	112,82
8	202 brązowy 2x	250,00
9	203 mahoeń 2x	250,00
10	204 dąb rustykalny 2x	250,00
11	205 dąb bagieny 2x	250,00

Wyjdź
Drukuj
Parametry wyceny

Wycena konstrukcji w kategorii ustalony rozmiar

Podwójne kliknięcie w polu **Cena** (obok numeru i nazwy koloru) spowoduje automatyczne wpisanie ceny dla danego koloru. Oczywiście mamy możliwość ręcznego skorygowania tej wartości poprzez wpisanie innej. Automatycznie wstawiana cena powstaje z wyceny materiału zużytego na wykonanie danej konstrukcji powiększonej o wprowadzone narzuty. Okno wprowadzania narzutów dostępne jest po wciśnięciu przycisku **Parametry wyceny**. Szczegółowy opis korzystania z okna wprowadzania narzutów znajduje się w części instrukcji poświęconej Ustawieniom Programu WH OKNA.

Po wycenie konstrukcji w wymaganych kolorach możemy wydrukować przygotowany cennik. Poprzez wciśnięcie przycisku **Drukuj** pojawi się podgląd wydruku przygotowanego cennika, wydruk dokumentu rozpocznie się po wciśnięciu ikony **Drukuj** na **Pasku narzędzi**:

Cennik - okna typowe **LOGO**

Aby wstawić do dokumentu konstrukcję z galerii z kategorii **Ustalony rozmiar** należy w **Kreatorze nowej pozycji** zaznaczyć opcję **Z cennika** i wcisnąć przycisk **Zakończ**. Pojawi się wtedy **Okno galerii**, w którym wybieramy konstrukcję do wstawienia do dokumentu. Po wybraniu odpowiedniej konstrukcji i wciśnięciu przycisku **OK**, zostanie wstawiona konstrukcja do dokumentu. Na **Pasku narzędzi poziomym** uaktywniona zostanie ikona **Używaj cennika**



Narzędzie na pasku narzędzi poziomym. Używaj cennika

Narzędzie **Używaj cennika** służy do przełączania się między wyceną materiałową a wyceną z cennika. Nie zauważymy różnicy w działaniu tego narzędzia w przypadku, kiedy cennik powstał z wyceny materiałowej bez naszej ingerencji.

Galeria – z cennikiem

Trzeci – ostatni rodzaj galerii to kategoria **Z cennikiem**. Przygotowanie tej kategorii galerii, odbywa się w sposób podobny, jak w przypadku poprzednich kategorii.

W skrócie: przygotowujemy konstrukcję, dla której chcemy wygenerować cenniki. Następnie tak przygotowaną konstrukcję dodajemy do galerii w kategorii **Z cennikiem**. Kolejnym krokiem, podobnie jak w przypadku galerii z **Ustalonym rozmiarem**, wybieramy z menu programu opcję **Galeria**. W wyświetlonym oknie galerii wybieramy kategorię **Z cennikiem** oraz wybieramy odpowiednią konstrukcję w tej kategorii i wciskamy przycisk **Cennik** w prawej dolnej części tego okna. Wyświetlone zostanie wtedy okno kolorów i narzutów:

Dobór cennika

Narzut za typ ☐ Możliwość inwersji ☐ Możliwość wyboru koloru skrzydła

	Kolor profili	Nr cennika	Narzut za kolor [%]	Narzut typ, kolor	Rabat pozycji [%]
1	biały	5	0,00	0,00	0,0
2	227 zew. orzech	0	0,00	0,00	0,0
3	244 zew. biały okleinowany	0	0,00	0,00	0,0
4	250 zew. kremowy	0	0,00	0,00	0,0
5	290 zew. szary jedwabisty	0	0,00	0,00	0,0
6	344 wew. biały okleinowany	0	0,00	0,00	0,0
7	350 wew. kremowy	0	0,00	0,00	0,0
8	390 wew. szary jedwabisty	0	0,00	0,00	0,0
9	144 2-str. biały okleinowany	0	0,00	0,00	0,0
10	150 2-str. biały kremowy	0	0,00	0,00	0,0
11	190 2-str. szary jedwabisty	0	0,00	0,00	0,0

Wydaj Drukuj

Przepisz nr cennika do innych kolorów

Zapamiętaj wartości/narzuty dla kolorów

Wklej zapamiętane wartości/narzuty dla kolorów

Przepisz rabat do zaznaczonych rzędów

Wstaw do zaznaczonych rzędów jako nr cennika Wstaw do zaznaczonych rzędów narzut/wartość

Okno Dobór cennika

W oknie **Dobór cennika** widocznych są 5 kolumn:

- ☞ **Kolor profili** – kolumna z kolorami profili zdefiniowanymi w programie
- ☞ **Nr cennika** – w tej kolumnie wstawiane (automatycznie bądź nie) są numery cennika (tzw. indeksy) dwukrotne kliknięcie w tym polu powoduje przejście do sporządzania cennika. W wyniku sporządzenia cennika program wstawi w tej kolumnie numer wygenerowanego cennika.
- ☞ **Narzut za kolor[%]** – w tej kolumnie określamy narzut przyporządkowany określone cennikowi. Tzn. po wygenerowaniu cennika dla koloru białego program wstawił numer cennika obok koloru białego. W przypadku, kiedy nie chcemy konstruować osobnego cennika dla koloru np. 206 Ciemny Dąb, tylko chcemy, aby program wycenił takie okno jak białe, tyle, że z 25% narzutem wpisujemy wtedy, w kolumnie **Nr cennika** (obok np. koloru brązowego) numer cennika białego, a w kolumnie **Narzut [%]** wpisujemy wartość 25. Tak wprowadzone wartości spowodują wycenę okien dębowych, tak jak białych z 25% narzutem.
- ☞ **Narzut za typ kolor** dodatkowe pole do wprowadzenia narzutu, tym razem ze względu na typ np. okna drzwi itd.
- ☞ **Rabat pozycji [%]** tu możemy wpisać stały rabat na konstrukcje z galerii.
- ☞ **Przyciski Wstaw i Przepisz** pozwalają przepisywać wartości pomiędzy kolumnami cennikami.
- ☞ **Możliwość inwersji** – pozwala wstawić konstrukcję i odwrócić (lustrzane odbicie).

Aby jednak wygenerować cennik należy, tak jak zostało to wspomniane, dwukrotnie kliknąć w kolumnie **Nr cennika** w wierszu odpowiadającym kolorowi, dla którego chcemy

wygenerować cennik. Zostanie wtedy wyświetlone okno, w którym zdefiniujemy przedziały cennika.

Zdefiniuj przedziały cennika

Szerokość okna

minimalna 50,0

długość przedziału 20,0

liczba przedziałów 7

Wysokość okna

minimalna 50,0

długość przedziału 20,0

liczba przedziałów 7

OK

Anuluj

Okno definicji przedziałów cennika

W oknie definicji przedziałów wprowadzamy parametry określające „rozmiary” cennika. Aby wygenerować cennik, powinniśmy wprowadzić **minimalną wysokość i szerokość** okna, **długość przedziału**, czyli skok pomiędzy jednym a drugim przedziałem (rastrem) wymiarowym oraz **liczbę przedziałów** wymiarowych. Tak wprowadzone parametry pozwolą na wygenerowanie siatki cennika przedstawionej poniżej:

Edycja cennika

Wysokość minimalna 50,0 Szerokość minimalna 50,0

Do Excelsa Do Excelsa (Brutto)

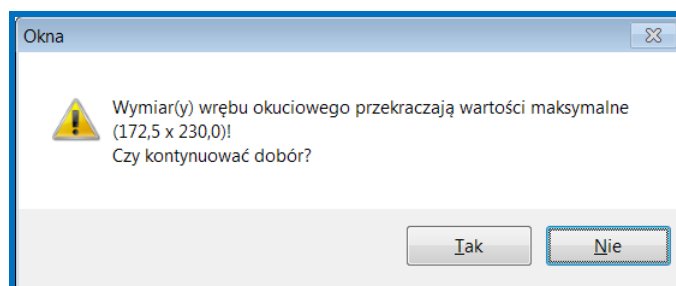
ys.\Sze	70,0	90,0	110,0	130,0	150,0	170,0	190,0
70,0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
90,0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
110,0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
130,0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
150,0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
170,0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
190,0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00

Definiuj siatkę Parametry wyceny Wyceń OK Anuluj

Okno cennika rastrowego

Jeśli tak wygenerowana siatka nie spełnia naszych oczekiwań, możemy, po przednim wciśnięciu przycisku **Definiuj siatkę**, zdefiniować siatkę cennika ponownie. Jeśli zachodzi taka potrzeba, możemy ustawić (lub zmienić) **Parametry wyceny** (różnego rodzaju narzuty i stawki). Jeśli siatka wygenerowana jest poprawnie oraz parametry wyceny ustawione są właściwie możemy przystąpić do wyceny. Aby przygotowana siatka (tabela) została automatycznie wypełniona, należy wcisnąć przycisk **Wyceń**. Wtedy program zacznie kolejno

wstawiać wyliczone wartości w odpowiednie pola tabeli. Dane w poszczególnych rubrykach można oczywiście skorygować ręcznie, wpisując z klawiatury wartości według uznania. Jeśli program podczas obliczeń napotka na przedział, kiedy ze względów technologicznych nie będzie możliwe wykonanie takiej konstrukcji, wyświetlony zostanie komunikat:



Ostrzeżenie przed wyceną okna niepoprawnego technologicznie

Wciśnięcie przycisku **Tak** spowoduje wycenę konstrukcji w tym przedziale, wciśnięcie przycisku **Nie** spowoduje wstawienie szarego pola w danym przedziale.

Edycja cennika

Wysokość minimalna: 50,0 Szerokość minimalna: 50,0

Do Excela Do Excela (Brutto)

ys.\Sze	70,0	90,0	110,0	130,0	150,0	170,0	190,0
70,0	106,93	119,81	129,77	151,16			
90,0	119,50	139,96	167,83	195,68			
110,0	129,10	167,47	201,82	236,23	270,56		
130,0	150,14	195,01	235,88	276,71	317,59	358,48	399,31
150,0	171,16	222,55	269,86	317,24	364,60	411,98	459,31
170,0	192,22	250,04	303,91	357,76	411,61		
190,0	213,23	277,58	337,93	398,27	458,60		

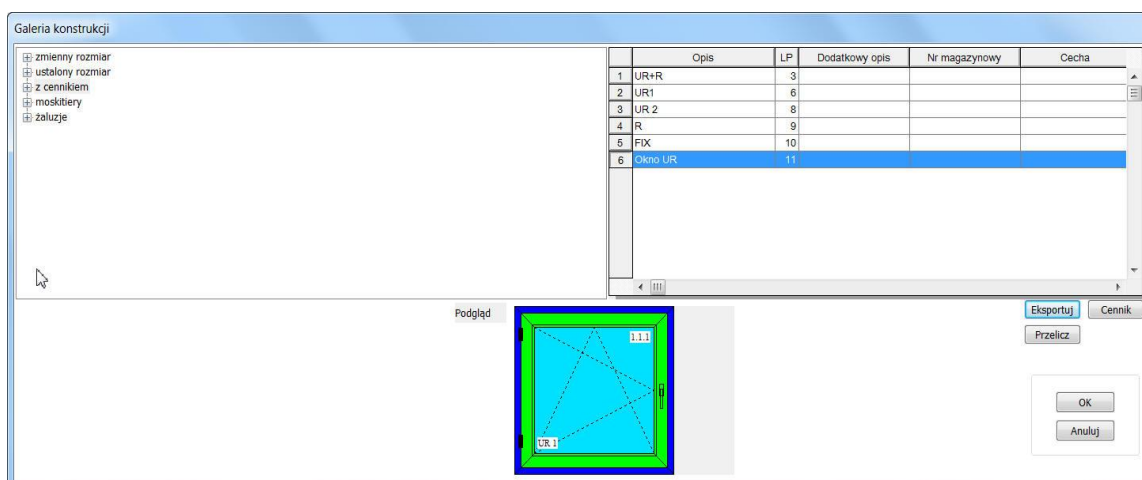
Definiuj siatkę Parametry wyceny Wyceń OK Anuluj

Wygenerowany cennik

Jeśli użytkownik programu uzna, że nie potrzebuje wyceny w pewnych przedziałach, może dwukrotnie kliknąć w takim przedziale. Wówczas również dany przedział zostanie zaznaczony na szaro (nie będzie uwzględniony).

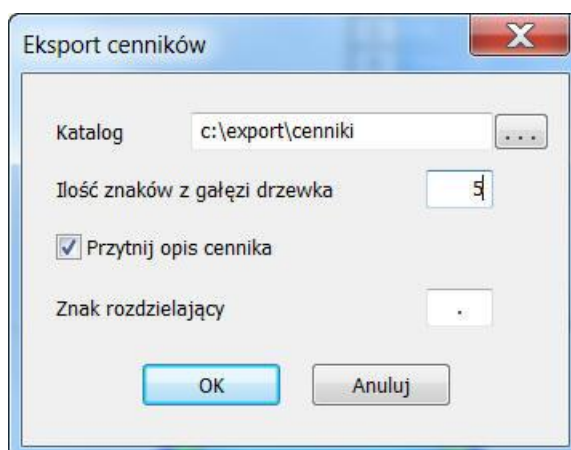
Wciśnięcie przycisku **OK** spowoduje powrót do okna doboru cennika. Jeśli nie chcemy generować cenników dla innych kolorów, możemy wybrany cennik wydrukować wciskając przycisk **Drukuj**. Przejdziemy wtedy do okna podgląd wydruku, gdzie będzie można dany

cennik wydrukować lub wyeksportować do innej aplikacji (np. Excela) w celu dalszej obróbki danych. Szerzej o opcji drukowania i eksportu danych powiemy w rozdziale Edytor raportów.



Galeria z cennikiem

W oknie **Galeria konstrukcji** wciskając przycisk **Przelicz** możemy na nowo skalkulować zaznaczone cenniki bez konieczności edycji cenników. Poprzez wciśnięcie przycisku **Eksportuj** dokonuje się eksport zaznaczonych cenników do plików *.csv. Po wybraniu tej opcji pojawi się okno, w którym możemy wybrać, do jakiego katalogu mają zostać eksportowane cenniki. Pozostałe opcje w tym oknie służą do konfiguracji nazwy plików z cennikami możemy wybrać ilość znaków z każdej gałęzi drzewa, w jakiej znajduje się cennik oraz znak rozdzielający nazwy poszczególnych gałęzi drzewa.

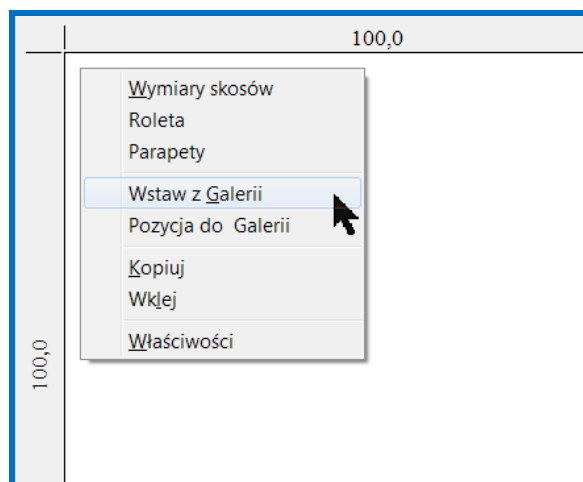


Eksport cenników

Przygotowaną kategorię galerii z cennikiem można następnie wykorzystać do wyceny okien z cennika (nie z wyceny materiału), podobnie jak rzecz się ma z kategorią **Ustalony rozmiar**. Aby wycenić okna **Z cennika** należy w **Kreatorze nowej pozycji** zaznaczyć opcję **Z cennika**. Wyświetli się wówczas okno galerii, w którym będzie można wybrać kategorię (**Z cennika** lub **Ustalony rozmiar**), a następnie rodzaj konstrukcji oraz wymiary wstawianego okna. Tak wstawione okno będzie **Wycenione z cennika** tzn. program sprawdzi, w jakim

przedziale wymiarowym cennika taka konstrukcja się mieści i przyporządkuje odpowiadającą temu przedziałowi cenę. Zmiana sposobu wyceny możliwa jest przy użyciu narzędzia **Używaj cennika**.

UWAGA! Gdybyśmy z jakiś powodów nie zaznaczyli pola Z galerii w kreatorze nowej pozycji, możemy w pustym obszarze roboczym (przed rozpoczęciem konstruowania okna) kliknąć prawym klawiszem myszy. Pojawi się wtedy menu kontekstowe



Menu kontekstowe

Następnie wybieramy opcję **Pozycja z galerii**. Dalsze czynności związane z wstawianiem konstrukcji do dokumentu są identyczne, jak opisane wyżej. Należy jednak pamiętać, że wstawienie w ten sposób konstrukcji do dokumentu z galerii z kategorii **Ustalony rozmiar i Z cennikiem** uniemożliwi korzystanie z wcześniej przygotowanych cenników.

Aby nie stracić możliwości wyceny okien z cennika (z kategorii Ustalony rozmiar i z cennika), należy zawsze wybierać opcję z cennika w kreatorze nowej oferty.

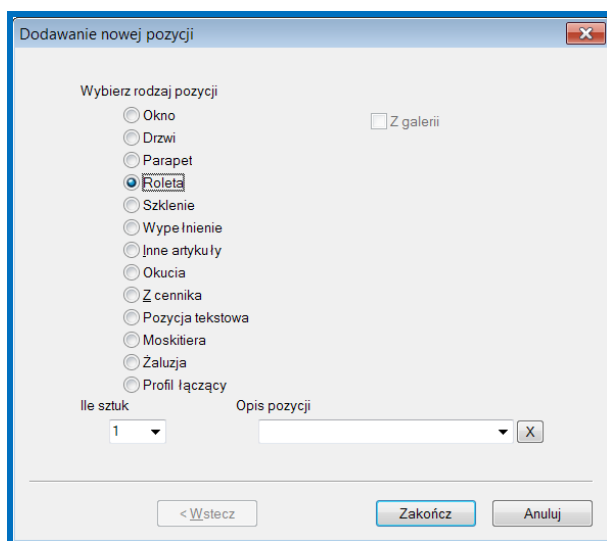
Rolety

Historia rolet sięga już starożytnych Rzymian, którzy jako zamknięcia okna używali okiennicy. Obracała się ona u góry i u dołu w drewnianych czopach wyrobionych w ramie - taką oryginalną okiennicę można jeszcze dzisiaj oglądać w Muzeum Królewskim w Berlinie. Za pierwszą, uchwytną datę, w najnowszej historii rzemiosła roletowo-żaluzjowego uchodzi rok 1854. W tym roku mianowicie Henrich Fresse założył w Hamburgu "Pierwszą Niemiecką Fabrykę Żaluzji", dzisiejszą firmę Riediger & Franck.

W gruncie rzeczy te podciągane żaluzje z 1854 r. różnią się tylko nieznacznie od dzisiejszych. Główna różnica polega na tym, że w miejsce drewna pojawiło się dzisiaj aluminium, oczywiście pomijając pojedyncze, techniczne udoskonalenia.

Do tych żaluzji podciąganych dołączyła później żaluzja nawijana do okien wystawowych i pomieszczeń mieszkalnych, która z biegiem czasu została nazwana roletą zewnętrzną.

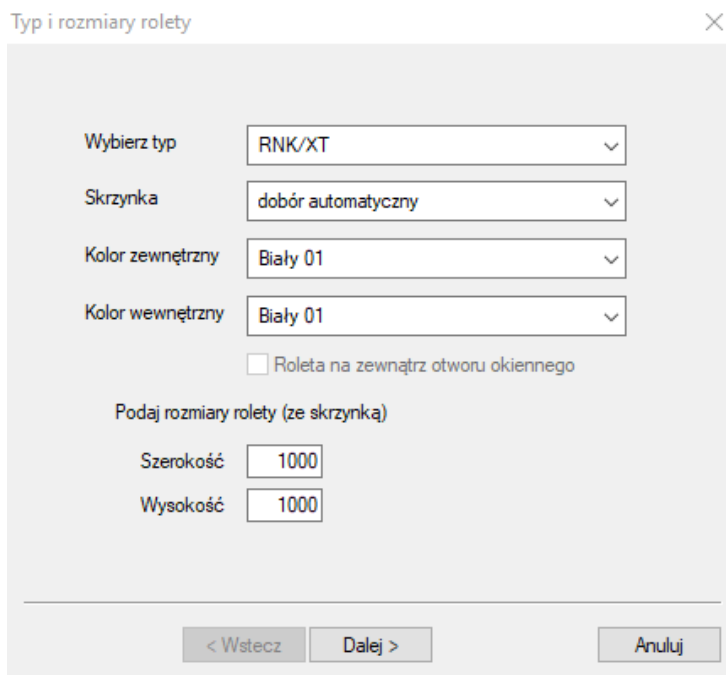
W Programie Konstrukcji Okien roletę zewnętrzną można wprowadzić na dwa sposoby. Pierwszy sposób polega na wprowadzeniu samej rolety bez konieczności projektowania okna. Można tego dokonać wybierając w pierwszym kroku kreatora pozycji oferty roletę:



Kreator nowej oferty lub zlecenia - rolety

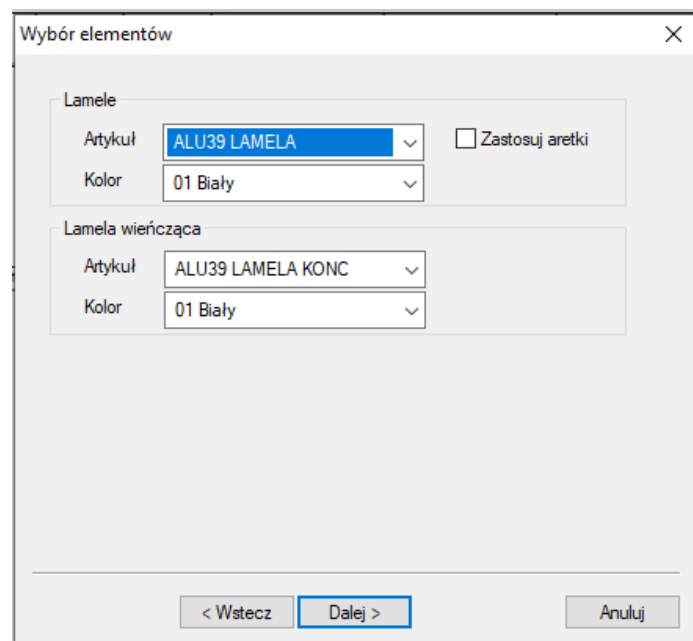
W następnym kroku podajemy parametry rolety wynikające z wymiarów okna, do jakiego będzie ona zamontowana i wybieramy rodzaj rolety oraz kolor.

Okna jednak poza podaniem jego wymiarów nie konstruujemy.



Parametry rolety

W następnym kroku wybieramy prowadnice oraz kolor uszczelek prowadnic.



Wybór elementów

Lamele

Artykuł: ALU39 LAMELA

Kolor: 01 Biały

☐ Zastosuj aretki

Lamele wieńcząca

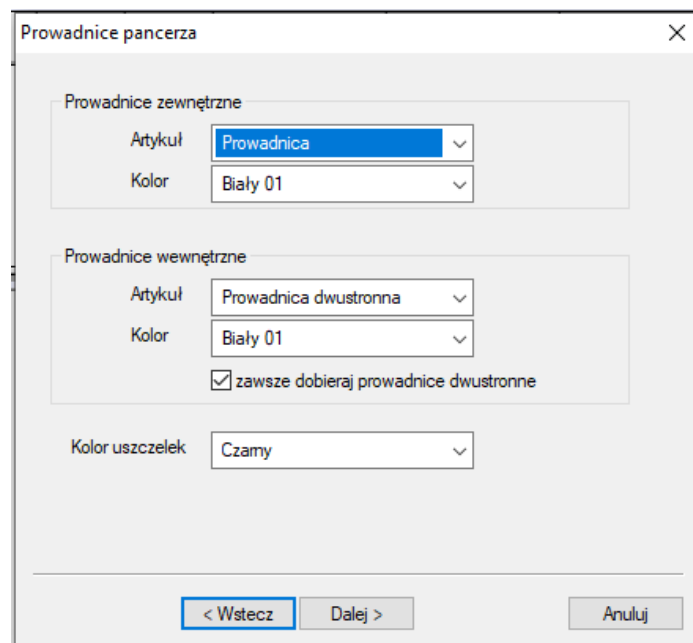
Artykuł: ALU39 LAMELA KONC

Kolor: 01 Biały

< Wstecz Dalej > Anuluj

Wybieranie prowadnic pancerza

Dalej wybieramy rodzaj mechanizmu oraz sterowanie tym mechanizmem.



Prowadnice pancerza

Prowadnice zewnętrzne

Artykuł: Prowadnica

Kolor: Biały 01

Prowadnice wewnętrzne

Artykuł: Prowadnica dwustronna

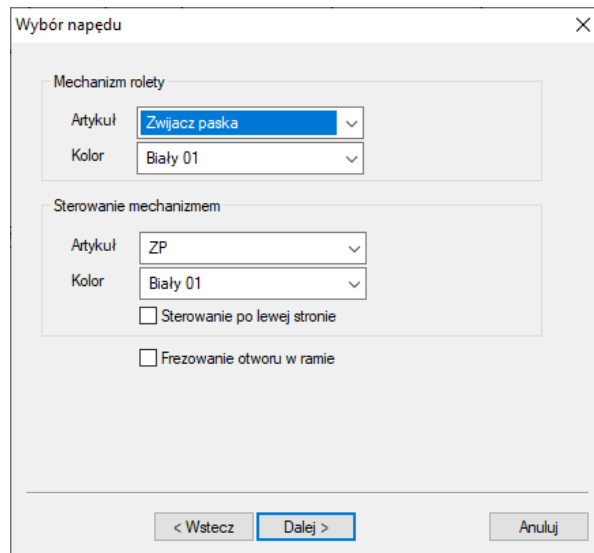
Kolor: Biały 01

☒ zawsze dobieraj prowadnice dwustronne

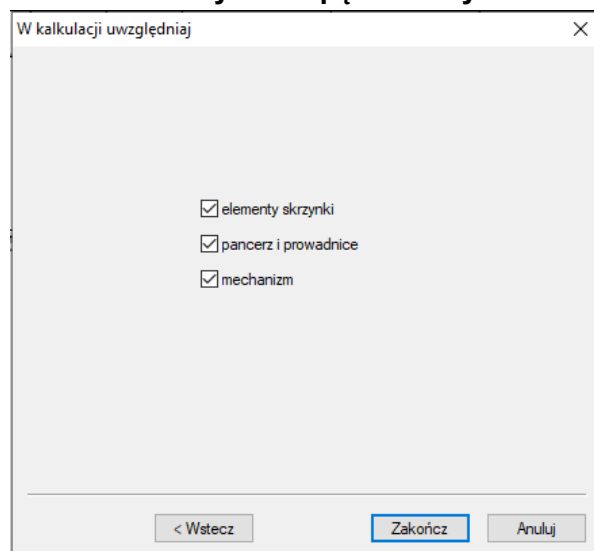
Kolor uszczelek: Czarny

< Wstecz Dalej > Anuluj

Wybór napędu rolety



Wybór napędu rolety

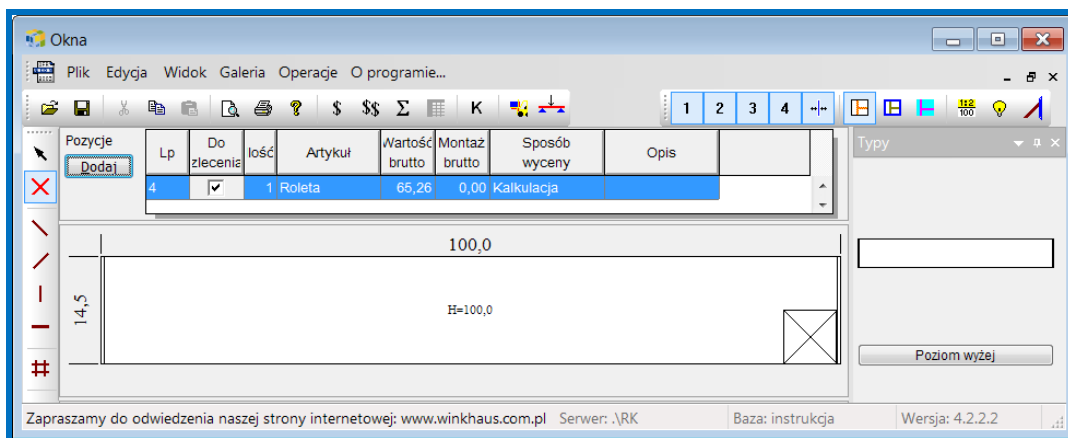


Wybór składników do kalkulacji

W ostatnim oknie kreatora wybieramy elementy, jakie mają być uwzględnione w kalkulacji. Pozwala to na skalkulowanie i wyprodukowanie tylko wybranych elementów rolety. W najnowszych wersjach jest możliwość wyłączenia tego okienka w opcjach programu „**Uproszczony kreator rolet**” w zakładce wyświetlanie.

Możemy wprowadzać dobór elementów z uwzględnieniem parametrów całej konstrukcji. Zdarza się bowiem, że klient przewiduje zamontowanie rolety, ale na razie ogranicza się jedynie do zakupu skrzynki. Z drugiej strony klient posiadający już skrzynkę może chcieć zamówić tylko pancierz i sterowanie.

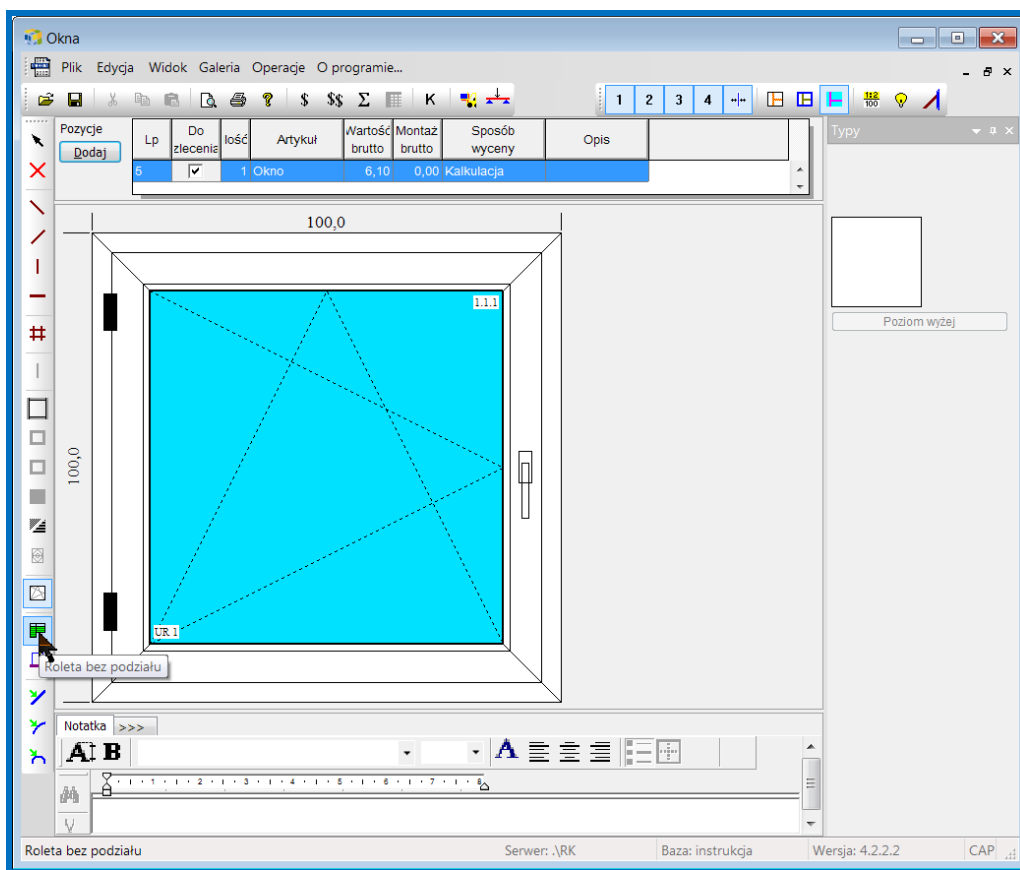
Po naciśnięciu przycisku **Zakończ**, w oknie konstrukcyjnym pojawi się schemat przedstawiający roletę. Na tym schemacie widoczny jest wymiar szerokości i wysokości skrzynki rolety. Wymiar **H** mówi o wysokości okna ze skrzynką. Strona mocowania mechanizmu rolety jest zaznaczana poprzez kwadrat z przecinającymi się przekątnymi.



Graficzne oznaczenie wstawionej rolety

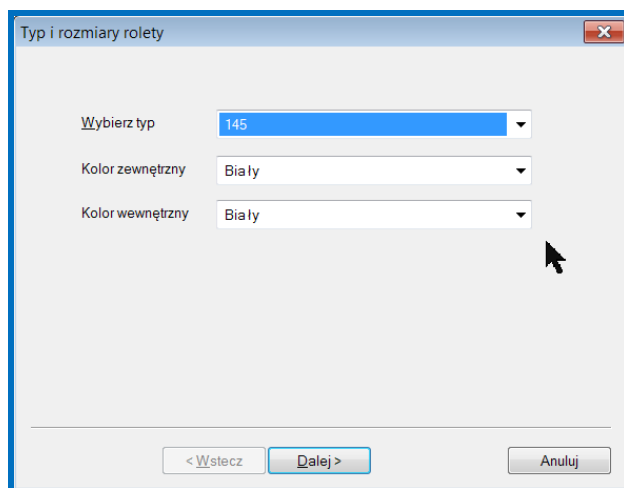
W ten sposób roleta jest osobną pozycją **Oferty/Zlecenia** i jest osobno wyceniana oraz drukowana.

Drugi sposób wstawiania rolety polega na wprowadzeniu rolety, jako dodatku do zaprojektowanej konstrukcji okiennej. Ten sposób zakłada wspólną wycenę okna i rolety. W **Ofercie/Zleceniu** drukowany jest zestaw okna z roletą. Roletę w tym wypadku wstawia się za pomocą ikonki  znajdującej się w menu konstrukcyjnym – zazwyczaj po lewej stronie ekranu.



Dołączenie rolety do zaprojektowanej konstrukcji okiennej

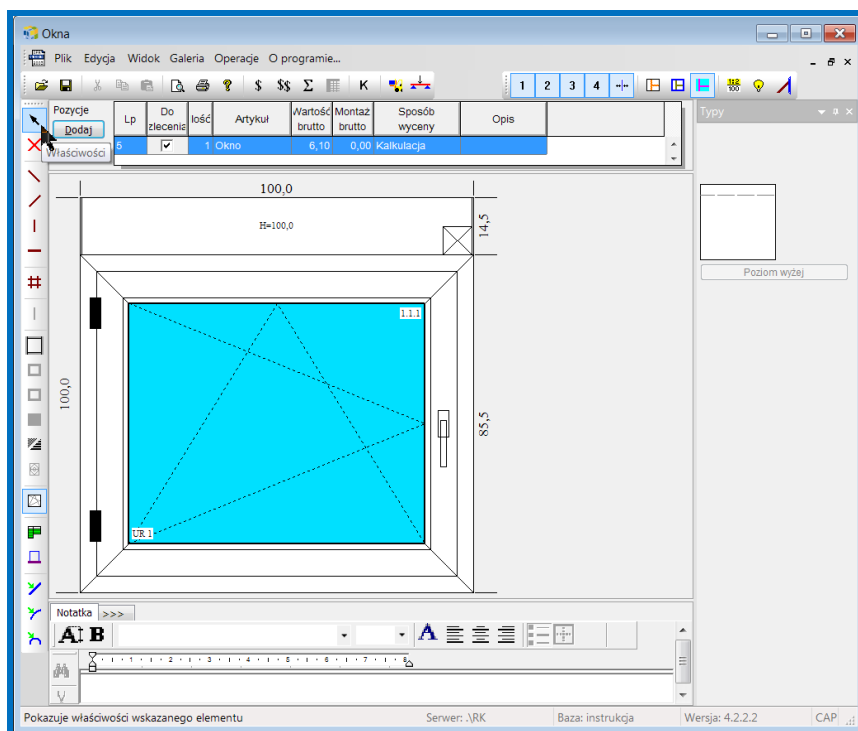
Wybranie ikonki  pozwala dobrać roletę do okna.



Elementy dodatkowe

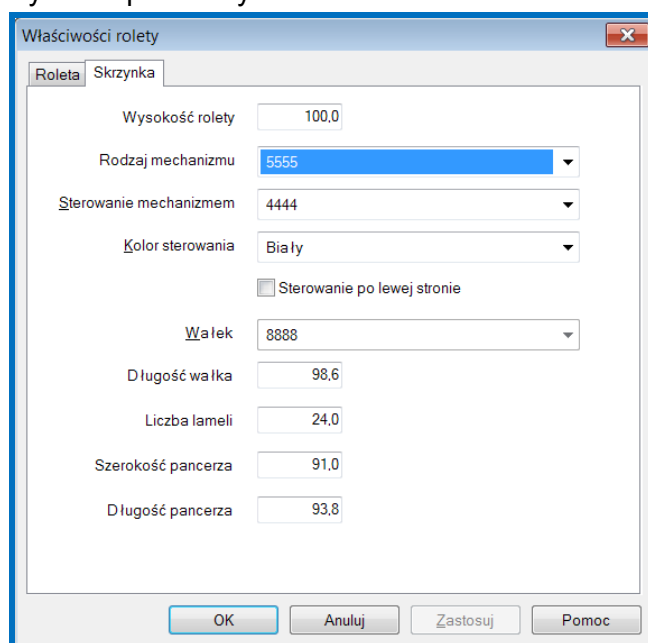
Po zakończeniu operacji wstawiania **obowiązkowo** należy wejść do właściwości wstawionej rolety poprzez wskazanie jej (kliknięcie myszką w obszarze rolety) wybraną wcześniej strzałką . Czarna strzałka właściwości  znajduje się na szczycie paska ikon konstrukcyjnych.

UWAGA! Dopiero w czasie tej operacji dokonywane jest przeliczenie potrzebnych elementów konstrukcyjnych rolety, a to ma bezpośrednie przełożenie na wyliczenie poprawnej ceny rolety.



Właściwości

Po wybraniu właściwości rolety pokazuje się na ekranie komputera okienko z dobranymi elementami wybranej rolety. Okienko to umożliwia oprócz sprawdzenia elementów – zamianę ich na inne, wybrane przez użytkownika.



Właściwości rolety

W otwartej zakładce **Skrzynka** program pokazuje długość wałka, liczbę lameli, szerokość i długość pancerza. Można wprowadzić zmiany związane z mechanizmem rolety tj. rodzaj mechanizmu, sterowanie mechanizmem i jego kolor. Przełączanie strony mocowania sterowania mechanizmu możemy dokonać zaznaczając lub odznaczając opcje **Sterowanie po lewej stronie**. Korekcie może również podlegać wysokość okna wraz ze skrzynką rolety.

Po zmianie na zakładkę **Roleta** pojawia się druga część okienka właściwości rolety i mnóstwo nowych możliwości ingerowania w konstrukcję. Teraz można nawet podmienić **Skrzynkę** rolety na inną niż standardowo dobrana. Ma to uzasadnienie np. w sytuacji, gdy zestaw balkonu z oknem ma roletę dzieloną i ze względu na różnice w wysokościach mogłyby być dobrane skrzynki o różnych wysokościach. Dodatkowo istnieje możliwość zmiany kolorów prowadnic, lameli czy koloru całej rolety.

Zakładkę właściwości rolety ilustruje poniższy rysunek:

Właściwości rolety

Roleta Skrzynka

Numer artykułu 145

Opis ROLETA 145

Skrzynka 0145

Kolor zewnętrzny Biały

Kolor wewnętrzny Biały

Kolor prowadnic Biały

Kolor prowadnic wewnętrznych Biały

Kolor uszczelki prowadnicy 100 czarny

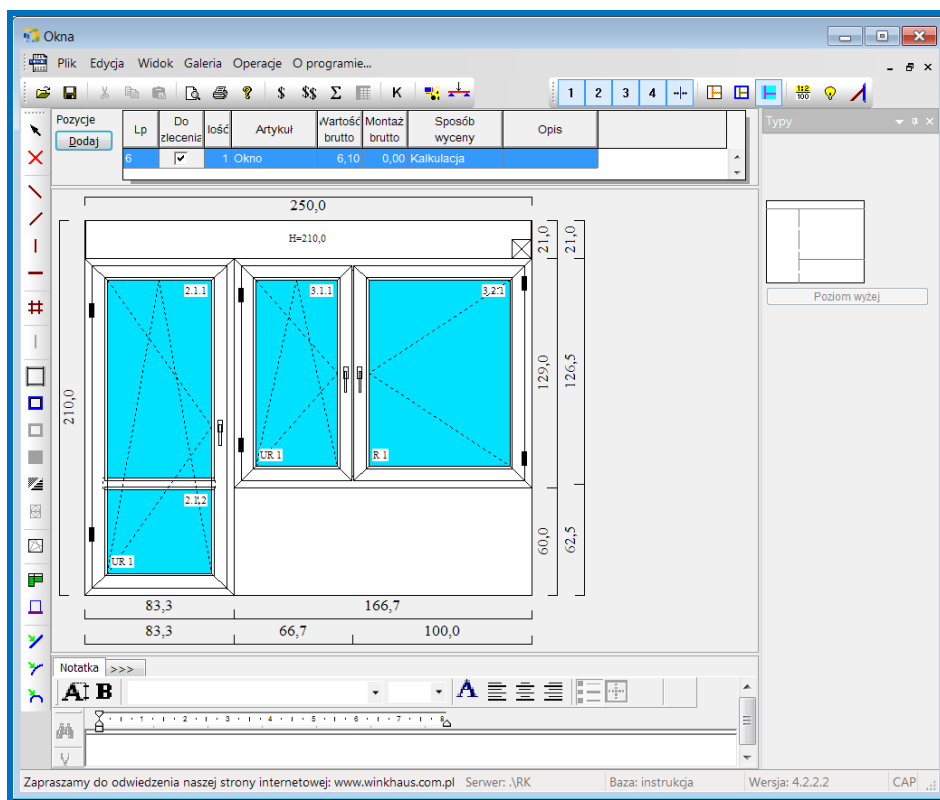
Kolor lameli Biały

Kolor lameli wieńczącej Biały

OK Anuluj Zastosuj Pomoc

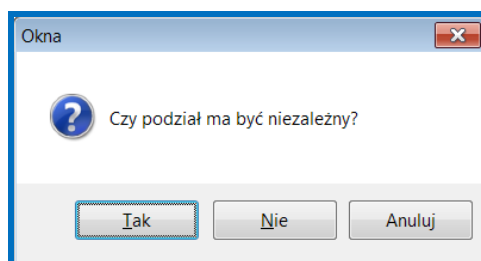
Właściwości rolety – zakładka rolety

Roletę dzieloną, czyli taką, która składa się dwóch skrzynek można zaprojektować w Programie Konstrukcji Okien, jeśli dołożymy roletę do okna ze słupkiem lub do zestawu balkonowego połączonego profilem łączącym.



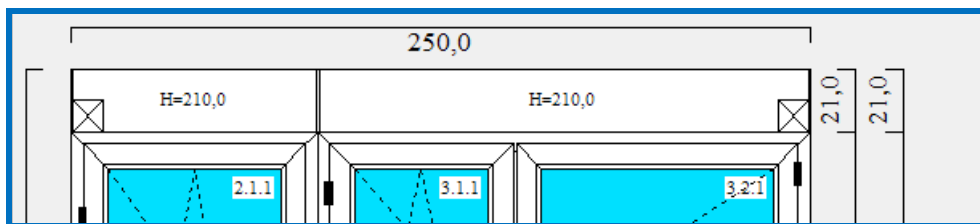
Widok konstrukcji okiennej z roletą

W celu przedzielenia rolety wybieramy **Wstawianie pionowych** z menu konstrukcji i klikamy na roletcie, wówczas pojawi się okno z pytaniem: **Czy podział ma być niezależny?**



Podział rolety

Wybranie opcji **Tak** spowoduje przypisanie do rolety dwóch napędów (każda część rolety będzie miała niezależny napęd). Wciśnięcie guzika **Nie** pozostawi jeden mechanizm dla całej rolety. Po wybraniu jednej z opcji pojawi się pionowa przegroda symbolizująca rozdzielenie skrzynki roletowej na dwie.



Widok rolety dzielonej

Teraz po wejściu we właściwości takiej rolety mamy dostęp do dwóch skrzynek.

Właściwości rolety

Roleta Skrzynka Skrzynka

Wysokość rolety: 210,0

Rodzaj mechanizmu: 5555

Sterowanie mechanizmem: 4444

Kolor sterowania: Biały

☒ Sterowanie po lewej stronie

Walek: 8888

Długość wałka: 81,9

Liczba lameli: 52,0

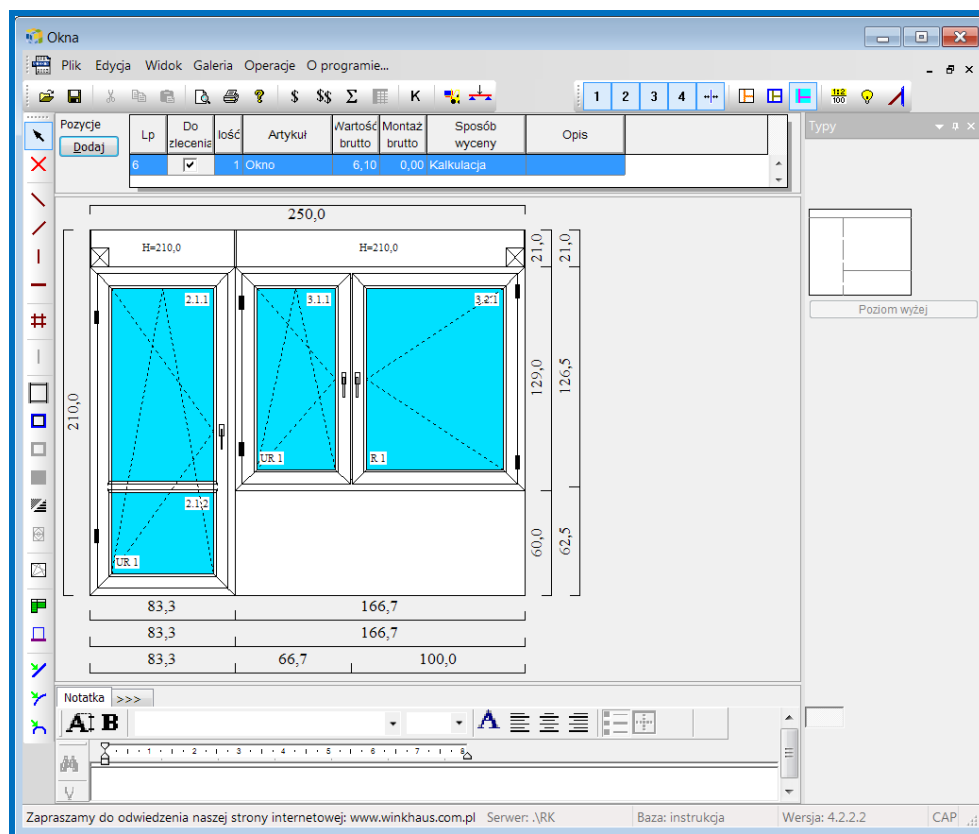
Szerokość pancerza: 77,6

Długość pancerza: 198,8

OK Anuluj Zastosuj Pomoc

Właściwości rolety – zakładka skrzynka I

Po zaakceptowaniu zmian roleta jest gotowa.



Widok rolety z dobranymi mechanizmami sterującymi

Teraz można już przystąpić do wyceny oraz wydruków produkcyjnych. Rolety mają swój własny raport pod nazwą **Rolety**, na podstawie którego w dalszej części można przystąpić do ich produkcji.

Wycena rolet

Elementy rolet wyceniane są na podstawie cen i jednostek elementów składowych dostępnych w programie **BAZY.exe**. Elementy składowe rolet można podejrzeć w kosztorysie w zakładce **Rolety**.

Centrum informacyjne

Jest to miejsce, które pokaże nam potrzebne informacje i zastępuje właściwie wszystkie raporty wydruku, które do tej pory używano np. „Użyte części zsumowane”, „czynności” czy „Dolar szczegóły”. Wchodzimy do centrum przyciskiem na głównym ekranie. Mamy dostępne zakładki w których pojawiają się informacje o ofercie, pozycjach czy częściach. W każdej z zakładek możemy w zależności od potrzeby ustawić filtr. Na naszym przykładzie zastosowaliśmy filtr na przykładowej pozycji okno, po zastosowaniu filtra, zobaczymy tylko informacje o tej pozycji, w każdej, z zakładek.

Z której pochodzi oferty, koszty, części, czy szczegóły kalkulacji. Filtr na ofercie pokaże szczegóły dla oferty, na optymalizacji wszystko o niej. Filtry można zakładać na kilku pozycjach i otrzymamy informacje o szczegółach tych pozycji. Rewolucyjne jest to że, zakładając filtry w jednej zakładce

odfiltrowane szczegóły są widoczne we wszystkich. Idąc dalej i korzystając z dostępnych dobrodziejstw okien WPF możemy te informacje posumować, czy wykorzystać inne wyrażenia arytmetyczne na każdej kolumnie i np. zsumować cenę części z przykładowej pozycji okno. Idąc dalej informacje te łatwo wydrukujemy czy przeniesiemy do popularnych typów plików. Pdf-a czy excela aby wykorzystać ceny, ilości czy kwoty do własnych potrzeb.

Centrum informacyjne

Oferta Pozycje Ościeżnice Skrzydła Słupki Pakiety szybowe Części Czynności Zamówienia zbiorcze Optymalizacje Kalkulacja dokumentów

Szukaj Zamknij

Przeciągnij nagłówek kolumny, żeby grupować według tej kolumny

Pozycja (LP)	Rodzaj pozycji	Typ okna	Kolor	Opis	Szerokość	Wysokość	Ilość oścież...	Ilość skrzydeł	Ilość pakiet...	Ilość w
1	Okno	5001/8095	biały - szara uszczelka		1000	1000	7	7	7	
2	Drzwi	5001/8095	biały	Ustaw jako filtr kontekstowy		2000	3	3	3	
3	Drzwi	5001/8095	biały	Dodaj zaznaczone elementy do filtru kontekstowego		2000	3	3	3	
4	Okno	5001/8095	biały	Usuń filtr kontekstowy		1000	7	7	7	
5	Drzwi przesuwne	GEALAN 6016/6003	biały - szara uszczelka		2000	2000	1	1	2	
6	Drzwi przesuwne	GEALAN 6016/6003	biały - szara uszczelka		2000	2000	1	1	2	
1	Okno	CLASSIC 8001U/80...	biały - szara uszczelka		1000	1000	7	7	7	
2	Drzwi	CLASSIC 8001U/80...	biały - szara uszczelka		1000	2000	3	3	3	
3	Drzwi	CLASSIC 8001U/80...	biały - szara uszczelka		1000	2000	3	3	3	
4	Okno	CLASSIC 8001U/80...	biały - szara uszczelka		1000	1000	7	7	7	
5	Drzwi przesuwne	CLASSIC 8001U/80...	biały - szara uszczelka		2000	2000	1	1	2	
6	Drzwi przesuwne	CLASSIC 8001U/80...	biały - szara uszczelka		2000	2000	1	1	2	
1	Okno	5001/8095	biały - szara uszczelka		1000	1000	7	7	7	
2	Drzwi	5001/8095	biały - szara uszczelka		1000	2000	3	3	3	
3	Drzwi	5001/8095	biały - szara uszczelka		1000	2000	3	3	3	
4	Okno	5001/8095	biały - szara uszczelka		1000	1000	7	7	7	
5	Drzwi przesuwne	GEALAN 6016/6003	biały - szara uszczelka		2000	2000	1	1	2	
6	Drzwi przesuwne	GEALAN 6016/6003	biały - szara uszczelka		2000	2000	1	1	2	
1	Okno	GEALAN 6016/6003	biały - szara uszczelka		1000	1000	7	7	7	
2	Drzwi	GEALAN 6016/6003	biały - szara uszczelka		1000	2000	3	3	3	
3	Drzwi	GEALAN 6016/6003	biały - szara uszczelka		1000	2000	3	3	3	
4	Okno	GEALAN 6016/6003	biały - szara uszczelka		1000	1000	7	7	7	

Wyświetlanie N117 rekordów

Widok centrum zamian, ustawianie filtrowania.

Centrum informacyjne

Filtr kontekstowy jest aktywny (1 wybranych pozycji). Wyczyść filtr kontekstowy Pokaż filtr kontekstowy

Filtr kontekstowy został ustawiony na karcie o niższym poziomie niż bieżący poziom kontekstu. Wyświetlane są kompletne rekordy najwyższego poziomu.

Oferta Pozycje Ościeżnice Skrzydła Słupki Pakiety szybowe Części Czynności Zamówienia zbiorcze Optymalizacje Kalkulacja dokumentów

Szukaj Zamknij

Przeciągnij nagłówek kolumny, żeby grupować według tej kolumny

Typ dokumentu	Numer dokumentu	Razem	Numer referen...	Budowa	Realizacja	Odbiór	Data montażu	Powierzchn...	Po
Oferta	OFR/0003-	Ela			27.11.2019	27.11.2019	30.12.1899	23,92	

Wyświetlanie: N1 rekordów

Odfiltrowane dane w zakładce oferty.

Filtr kontekstowy jest aktywny (1 wybranych pozycji). Wyczyść filtr kontekstowy Pokaż filtr kontekstowy

Oferta Pozycje Ościeżnice Skrzydła Słupki Pakiety szybowe Części Czynności Zamówienia zbiorcze Optymalizacje Kalkulacja dokumentów

Szukaj Zamknij

Przeciągnij nagłówek kolumny, żeby grupować według tej kolumny

	Dostawca	Ilość	Jednost...	Ilość z odpa...	Cena jedno...	Cena	Cena z odpadem	Koszt jedno...	Koszt	Cena z odp...	Dodatki
SK biały - szara u...	Winkhaus Polska Sp. z...	18,07200	mb	18,07200	2,48	44,82	44,82	2,48	44,82	44,82	Konstrukc
6K PROSTE biał...	Winkhaus Polska Sp. z...	17,14800	mb	17,14800	2,24	38,40	38,41	2,24	38,40	38,41	Konstrukc
		16,82400	mb	16,82400	0,73	12,21	12,22	0,73	12,21	12,22	Konstrukc
001/8096		15,60000	mb	15,60000	0,55	8,52	8,50	0,55	8,52	8,50	Konstrukc
OWA 24 MM O...	Winkhaus Polska Sp. z...	15,69600	mb	15,69600	0,56	8,79	8,79	0,56	8,79	8,79	Konstrukc
		3,00000	szt.	3,00000	34,29	102,87	102,86	0,00	0,00	0,00	Konstrukc
N 113P KK 92/8...	Winkhaus Polska Sp. z...	3,00000	szt.	3,00000	16,37	49,11	49,11	16,37	49,11	49,11	Konstrukc
IPL WKŁADKA B...	Winkhaus Polska Sp. z...	3,00000	szt.	3,00000	17,51	52,53	52,53	17,51	52,53	52,53	Konstrukc
LET RAMOWY SR	Winkhaus Polska Sp. z...	3,00000	szt.	3,00000	30,00	90,00	90,00	30,00	90,00	90,00	Konstrukc
3 M2 LEWA SR Z...	Winkhaus Polska Sp. z...	3,00000	szt.	3,00000	50,00	150,00	150,00	50,00	150,00	150,00	Konstrukc
KG LEWY ZACZEP	Winkhaus Polska Sp. z...	3,00000	szt.	3,00000	11,00	33,00	33,00	11,00	33,00	33,00	Konstrukc
SR 15-20 2T PCV...	Winkhaus Polska Sp. z...	9,00000	szt.	9,00000	23,48	211,32	211,32	23,48	211,32	211,32	Konstrukc

Suma: 801,66

Wyświetlanie: N12 rekordów

ony element. 249 KB

Suma
Min
Maks
Ilość
Średnia
Dostosuj...

Przykładowe działanie panelu podsumowania

Przykładowe wydruki z programu

Oferta

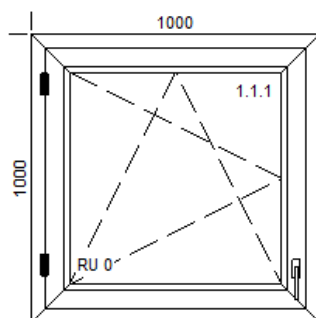
Oferta nr OFR/0004-klam

Winkhaus Polska
ul. Przemysłowa 1
64-130 Rydzyna



Odbiorca
Adam

tel.:



Poz.	Nazwa art.	Cena jedn.	Rabat	Cena po rabacie	Sztuk	Netto	Vat	Brutto
1.	Okno	220,09	0 %	220,09	1	220,09	23 %	270,71
(1)					Montaż	0,00	8 %	0,00
					Dodatki	0,00	--	0,00
					Razem			270,71

Szer. 1000mm x Wys.1000mm

1. GEALAN 6016/6003 biały
Przenikalność cieplna U 1,00
1. 0 RU GAK G-114 WWO 231-1860
KLAMKA test helgi
1. Pakiet szklenia: 4/12/4/12/4 U=0,7

■ Obwód i powierzchnia

Łączna ilość ościeżnic:	1
Łączny obwód ościeżnic:	4,00 m
Łączny powierzchnia okien:	1,00 m ²
Łączny powierzchnia drzwi:	0,00 m ²
Łączna liczba napowietrzeń:	

■ Podsumowanie

EUR	Cena jedn.	Rabat	Rabat %	Cena po rabacie	Vat	Brutto
Towar	220,09	0,00	0%	220,09	50,62	270,71
Montaż	0,00	0,00	0%	0,00	0,00	0,00
Dodatki	0,00				0,00	0,00
Suma	220,09	0,00	0%	220,09	50,62	270,71

Oferta dla klienta

OfferOFR/0004-klam

Winkhaus Polska
ul. Przemysłowa 1
64-130 Rydzyna

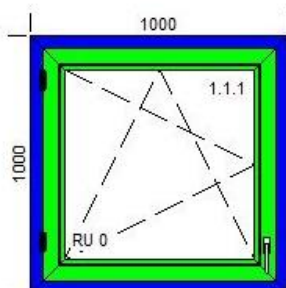


Customer
Adam

Offer valid until
14 days

Production date
01-03-2019

tel.:



Pos.	Name	Unit price	Discount	Discounted price	Qty.	Netto	Tax	Brutto
1.	Window	220,09	0 %	220,09	1	220,09	23 %	270,71
(1)						Montage		
						0,00	8 %	0,00
						Total		270,71

Width 1000mm x Height 1000mm

1. **GEALAN 6016/6003**

Color white
U factor 1,00
Waga okna: 0,0
Fittings
1.

1.

Fittings
1.
Wysokość klamki: 134,00

1. Glass package 4T/12/4/12/4T U=0,7
Kolor ramki

■ **Area and perimeter**

Waga 0,0

Total frames	1
Total frames perimeter	4,00 m
Total windows area	1,00 m2
Total door area	0,00 m2

■ **Summary**

EUR	Price	Discount	Discount %	Discounted price	Tax	Brutto
Goods	220,09	0,00	0%	220,09	50,62	270,71
Montage	0,00	0,00	0%	0,00	0,00	0,00
Total	220,09	0,00	0%	220,09	50,62	270,71

Oferta wielojęzyczna

Lista cięcia

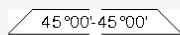
Lista cięcia z ***

Data Realizacji Odbiorca
22.11.2010 Dobrze Okna Kowalski Jan



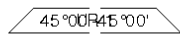
Element ościeżnicy

P/O/S	Numer art.	Ilość	Wymiar	Zgrubny	Kierunek	Wzmocnienie	Wymiar
1/1	OS-001.001	2	1000	1008	pionowy	WZM-001	930
	OS-001.001	2	1000	1008	poziomy	WZM-001	930



Element skrzydła

P/O/S	Numer art.	Ilość	Wymiar	Zgrubny	Kierunek	Wzmocnienie	Wymiar
1/1/1	SK-001.001	2	918	926	pionowy	WZM-004	848
	SK-001.001	2	918	926	poziomy	WZM-004	848

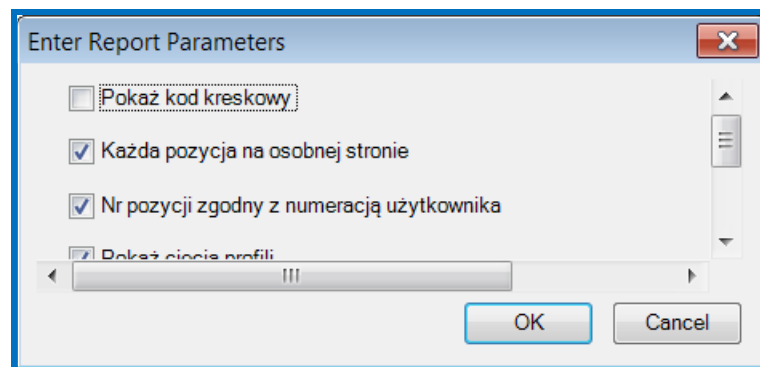


Listwa montażowa

P/O/S	Numer art.	Ilość	Wymiar	Zgrubny	Kierunek	Wzmocnienie	Wymiar
1/1	7526.000	1	800	800			



Część raportów np.: Raport Technologiczny oferują nam możliwość wybrania, jakie informacje mają się znaleźć na wydruku.



Wybór informacji, jakie mają się pojawić na raporcie

Raport technologiczny ***

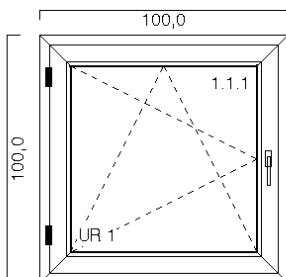
Data Realizacji: 22.11.2010
Odbiorca: Dobre Okna Kowalski Jan



Poz. 1 / Osc. 1

Sztuk 1

Profil Typ OS-001/SK-001 Kolor 001 biały



Ościeżnice, skrzydła

Osc Skr	Rodzaj ościeżnicy	Szer.	Wys.	Okucia	Pakiet	Wym. szyby szer. x wys.	
OS1	OS-001	1000	1000			0	0
SK1	SK-001	918	918	UR 1	4/16/4 k 1.0	783	783

Zgrzew i wrąb okuć

Nr Skr	Po zgrzaniu szer. x wys.	Wrąb okuć SWO WWO
SK1	918 918	878 878

Nr Listwy i uszczelki przyszybowe

1.1.1	LP-002.001	LISTWA PRZYSZYBOWA 002 001 BIAŁA
	US-003.100	USZCZELKA PRZYSZYBOWA 003 100 CZARNY

Profile do cięcia

O/S	Numer art.	Ilość	Wymiar	Wzmocnienie	Wymiar	Kierunek
1	OS-001.001	2	1008	WZM-001	930	pionowy
1	OS-001.001	2	1008	WZM-001	930	poziomy
1/1	SK-001.001	2	926	WZM-004	848	pionowy
1/1	SK-001.001	2	926	WZM-004	848	poziomy

Wymiary szkła

P/O/S/s	Wymiary	Pakiet
1/1/1/1	783 x 783	4/16/4 k 1.0

Okucia

Numer art.	Nazwa	Ilość	Numer art.	Nazwa	Ilość
1210963	KLAMKA 0755 T40 BŁ H-P	1	2822471	M.250-1 BLOKADA RYGLUJĄCA	1
2841823	E1 NAROŻNIK	2	2842017	E2 NAROŻNIK	1
2844434	SL.KS.3-6 ZAWIAS ROZWÓRKI	1	2844637	EL.K.6-3-16. ZAWIAS RAMOWY BŁ	1
2844928	K.SL.KS. OSŁONA ZAWIASU BŁ	1	2845285	K.SK. OSŁONA ROZWÓRKI BŁ	1
2846536	FL.K. ZASŁEPKA ZAWIASU BŁ	1	2848275	OS2.1025-1 RAMIĘ ROZWÓRKI	1
4926269	GAM.1050-1 ZASUWNIKA	1			

SUMA: Ościeżnic: 1 Szkleń: 1
Skrzydła: 1 Jedn. okiennych: 0,00

Zamówienie na szyby

Zamówienie na szyby ***

Zamówienie do

DOSTAWCA SZYB
ul.

Zamawiający

1
1
1
1

logo

Pakiet	Wymiary	Pow. (łącznie)	Grubość	Sztuk
1.4/16/4 k 1.0	783 x 783	0,61	24	1
2.4/16/4 k 1.0	783 x 783	0,61	24	1

Podsumowanie

Pakiet	Sztuk	Powierzchnia
4/16/4 k 1.0	2	1,22 m2
Razem	2	1,22 m2

Zamówienie na szyby ***
Strona 1 / 1, Data wydruku 2010-11-20 19:55:28

WINKHAUSrkozio

Raport stworzony za pomocą programu WH-Okna

logo

Always precise

WINK
HAUS

Zamówienia na szyby

Optymalizacja

Optymalizacja OPT/0058-

Data realizacji: 16.08.2010

Pochodzi ze zleceń:
ZLC/0042-, ZLC/0036-



Element ościeżnicy

OS-001.001 **Bela: Nowa** **Reszta: 1952** **Odpad użyteczny nr 68** **Paczka: 1**
Ościeżnica 001 001 biały

Wymiar	Zlecenie	P/O/S	Stojak	Kierunek	Wzmocnienie		Wymiar		
1008	ZLC/0042-	1/1/0	ST2-3	lewy			WZM-001	930	☐
1008	ZLC/0042-	1/1/0	ST2-5	lewy			WZM-001	930	☐
1008	ZLC/0042-	1/1/0	ST2-7	lewy			WZM-001	930	☐
1008	ZLC/0042-	1/1/0	ST2-3	prawy			WZM-001	930	☐

OS-001.001 **Bela: Nowa** **Reszta: 1952** **Odpad użyteczny nr 67** **Paczka: 1**
Ościeżnica 001 001 biały

Wymiar	Zlecenie	P/O/S	Stojak	Kierunek	Wzmocnienie		Wymiar		
1008	ZLC/0042-	1/1/0	ST2-5	prawy			WZM-001	930	☐
1008	ZLC/0042-	1/1/0	ST2-7	prawy			WZM-001	930	☐
1008	ZLC/0042-	1/1/0	ST2-3	górny			WZM-001	930	☐
1008	ZLC/0042-	1/1/0	ST2-5	górny			WZM-001	930	☐

OS-001.001 **Bela: Nowa** **Reszta: 1952** **Odpad użyteczny nr 66** **Paczka: 1**
Ościeżnica 001 001 biały

Wymiar	Zlecenie	P/O/S	Stojak	Kierunek	Wzmocnienie		Wymiar
1008	ZLC/0042-	1/1/0	ST2-7	górny	45°00'	-45°00'	WZM-001 930
1008	ZLC/0042-	1/1/0	ST2-3	dolny	45°00'	-45°00'	WZM-001 930
1008	ZLC/0042-	1/1/0	ST2-5	dolny	45°00'	-45°00'	WZM-001 930
1008	ZLC/0042-	1/1/0	ST2-7	dolny	45°00'	-45°00'	WZM-001 930

Element skrzydła

SK-001.001 **Bela: Nowa** **Reszta: 420** **Paczka: 1**
Skrzydło 001 001 biały

Wymiar	Zlecenie	P/O/S	Stojak	Kierunek	Wzmocnienie		Wymiar		
926	ZLC/0042-	1/1/1	ST2-4	s.zawias	45°00'UR	145°00'	WZM-004	848	
926	ZLC/0042-	1/1/1	ST2-6	s.zawias	45°00'UR	145°00'	WZM-004	848	
926	ZLC/0042-	1/1/1	ST2-8	s.zawias	45°00'UR	145°00'	WZM-004	848	
926	ZLC/0042-	1/1/1	ST2-4	s.zasuwn	45°00'UR	145°00'	WZM-004	848	
926	ZLC/0042-	1/1/1	ST2-6	s.zasuwn	45°00'UR	145°00'	WZM-004	848	
926	ZLC/0042-	1/1/1	ST2-8	s.zasuwn	45°00'UR	145°00'	WZM-004	848	



Bele z OPT/0045-

LOGO

Termin realizacji: 21.08.2003

Pochodzi ze zleceń:
ZLC/0023-, ZLC/0022-,

ZLC/0023=A

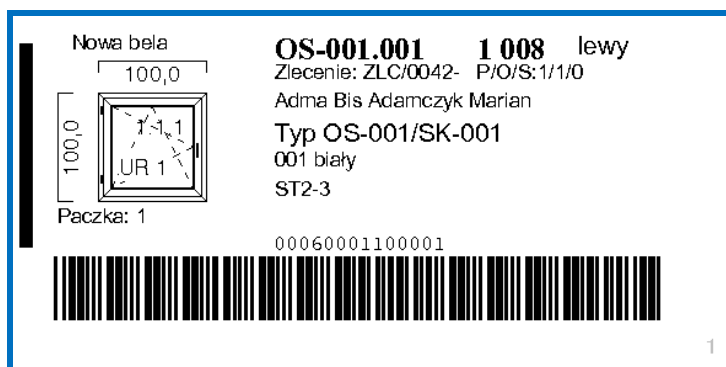
ZLC/0022=B

Element ościeżnicy

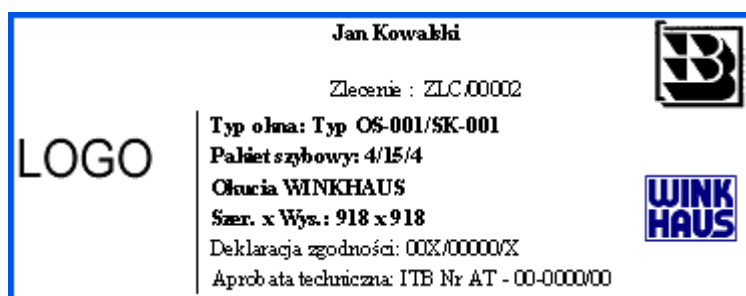
OS-001.001

1 k	1008	1008	1008	1008	1008
940	B/1	A/1	A/1	A/1	A/1
13					
2 964	B/1	B/1	B/1		

Etykiety



Etykieta optymalizacji

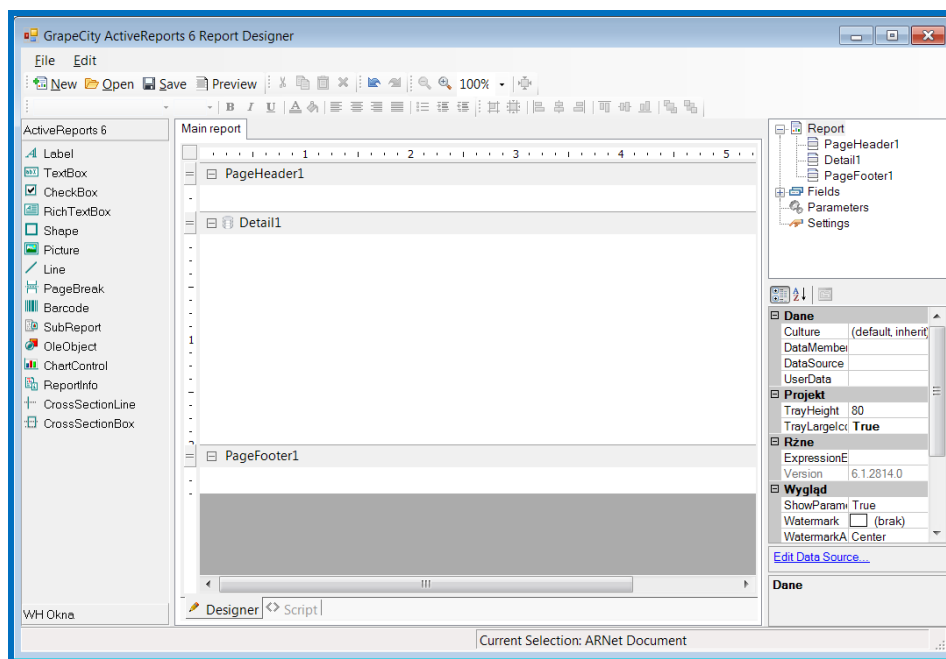


Etykieta –wyrób gotowy

Przedstawione wydruki to tylko część spośród raportów dostępnych w programie **WH OKNA**. Dysponujemy w tej chwili ponad 100. raportami dostępnymi na różnych poziomach programu. Najnowsze raporty lub modyfikacje istniejących można pobrać ze strony FTP. Również na stronach WWW można zaproponować przygotowanie raportu wg wzoru.

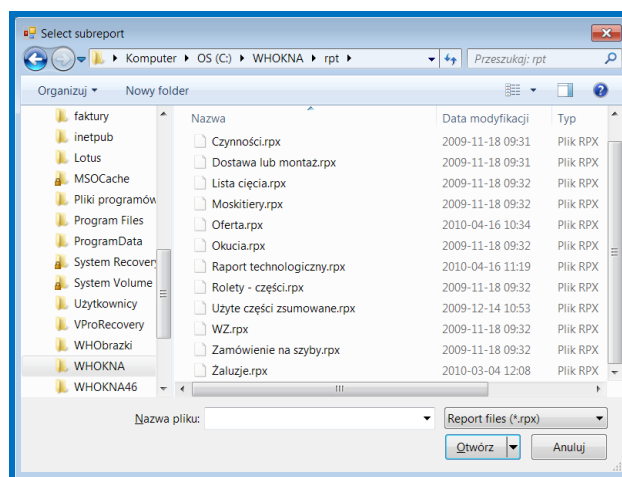
Edytor raportów

Edytor ActiveReports uruchamiamy z menu **Narzędzia** w programie Okna.



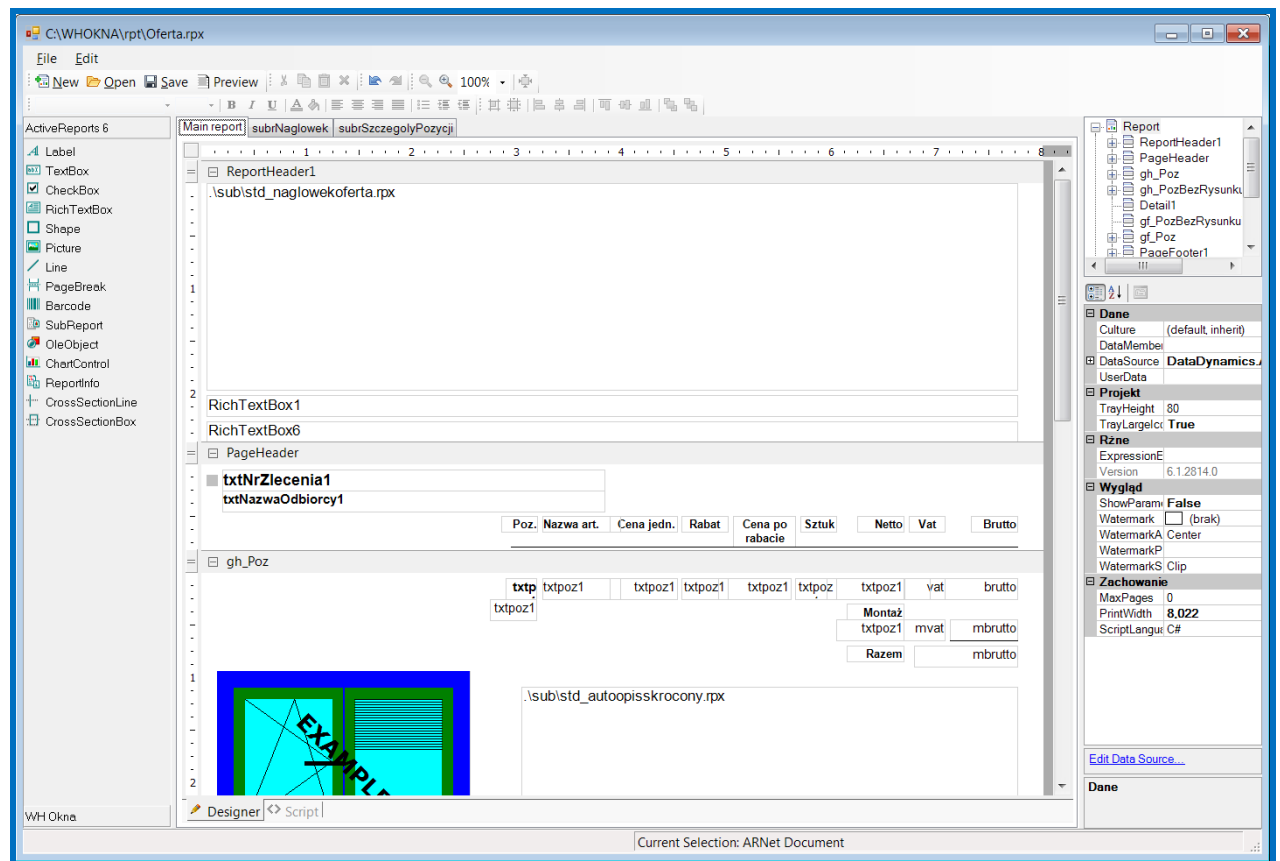
Podstawowe okno ActiveReports.

W celu przeróbki danego raportu z menu **File** wybieramy **Load Layout** lub wciskamy symbol otwórz (open) i z okna **Select subreport**, następnie wybieramy raport do edycji.



Wybór raportu do edycji.

Teraz możemy dokonywać zmian w wybranym raporcie. Aby np. zmienić rozmiar lub krój czcionki, zaznaczamy w raporcie pole, dla którego chcemy dokonać zmiany.



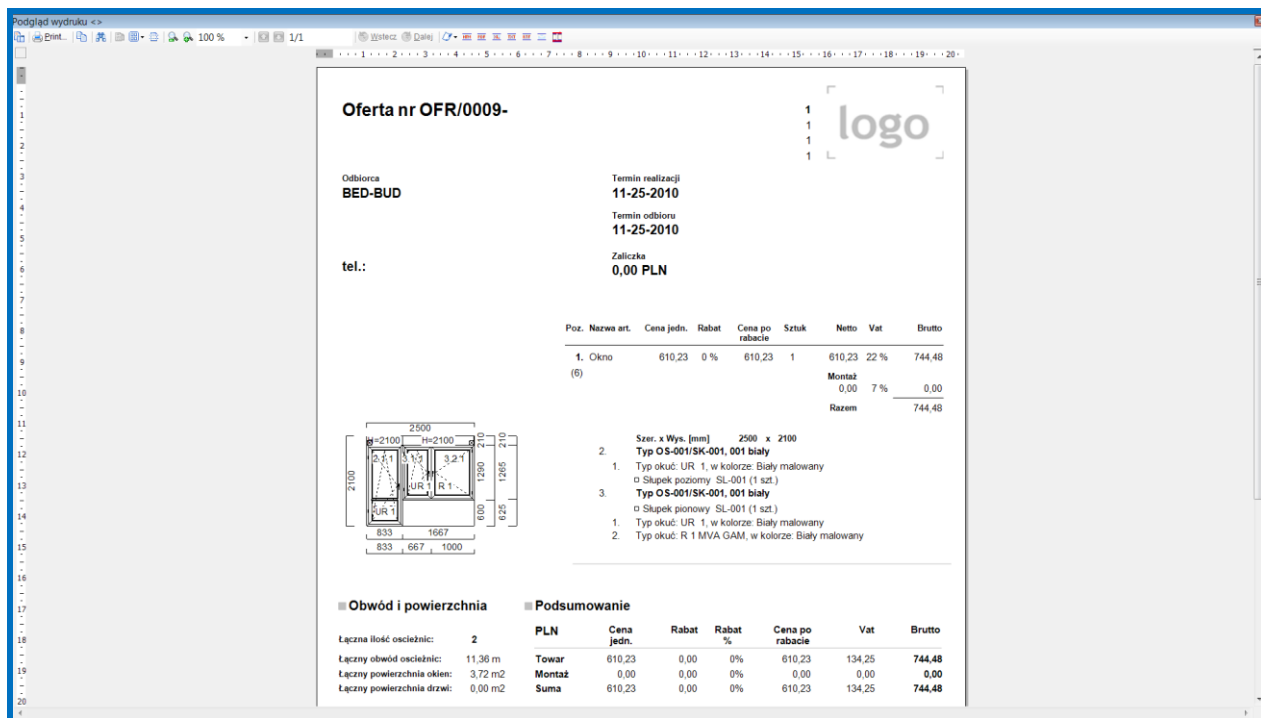
Edycja raportu.

Następnie z lewej strony, z menu **Font** wybieramy rozmiar i krój czcionki.

Dane	
Projekt	
(Name)	TextBox12
Summary	
Układ	
Location	6.791; 0.689 in
Padding	0; 0; 0; 0
Size	0.984; 0.197 in
Wygląd	
Alignment	Right
BackColor	☐ Transparent
CharacterSpacing	0
ClassName	Normal
Font	Arial; 9pt
Name	ab Arial
Size	9
Unit	Point
Bold	False
GdiCharSet	204
GdiVerticalFont	False
Italic	False
Strikeout	False
Underline	False
ForeColor	☒ Black
LineSpacing	0
OutputFormat	###0.00
Style	font-size: 9pt; text-align:
TextJustify	Auto
VerticalAlignment	Top
VerticalText	False
Zachowanie	
CanGrow	True
CanShrink	False
MultiLine	True
RightToLeft	False
Visible	True
WordWrap	True
Font Gets or returns the font object used to print the control text.	

Ustawienia czcionki.

Przykładowe wzory raportów można pobrać ze strony FTP.



Podgląd wydruku w AR.

- ✎ **Magazyn odpadów** – można tutaj dodać, usunąć odpady użyteczne wykorzystywane w procesie optymalizacji,
- ✎ **Stojaki** – można tutaj określić rodzaje, ilości stojaków wykorzystywanych podczas optymalizacji,
- ✎ **Magazyn** – uruchamia moduł magazynowy. Opis modułu magazynowego znajduje się w dalszej części instrukcji.
- ✎ **Do archiwum** - opcja służy do archiwizowania danych,
- ✎ **Z archiwum** – opcja służy do wczytywania informacji z archiwum. Odtworzenie danych z archiwum odbywa się po wybraniu z paska menu narzędzia/ z archiwum – wybranie ścieżki dostępu do odpowiedniego pliku zatwierdzenie wyboru spowoduje wczytanie danych z archiwum.
- ✎ **Odtwórz bazę statystyk** – wybranie tej opcji spowoduje generację statystyk dla dokumentów,
- ✎ **Uzupełnianie statystyk** – ta opcja powoduje uzupełnienie bazy statystyk

Program WH OKNA daje możliwość wybrania kilku dokumentów jednocześnie. W tym celu, po ustawieniu statystyk dla pierwszego dokumentu, należy ponownie wcisnąć przycisk INSERT i skonfigurować następny dokument, podstatus lub wyrażenie SQL. Istnieje możliwość generowania statystyk (informacji dodatkowych) ze wszystkich dokumentów z listami cięcia łącznie. Jednakże trzeba pamiętać, że im więcej informacji mamy zamiar gromadzić, tym rozmiar bazy będzie większy. Wiąże się to jednak z zajmowaniem dużych przestrzeni dyskowych na komputerze z serwerem SQL.

Statystyki w programie

×

Ustawienia statystyk dla poszczególnych dokumentów

Ustawienia statystyk dla poszczególnych dokumentów

Opcje technologiczne		Opcje technologiczne 2		Opcje technologiczne 3		Parametry drewna	
Domyślne parametry wyceny		Wycena dodatków		Schematy wyceny		Opcje wyceny	
Katalogi		Wyświetlanie		Szablony nazw dokumentów		Parametry technologiczne	
Opcje statystyk		Dni dostaw, termin realizacji		O firmie		Ochrona danych osobowych i polityka prywatności	

☐ nie prowadź statystyk
☐ statystyki tylko wybranych typów dokumentów

Status	Podstatus	Wyrażenie SQ

☒ statystyki dla wszystkich dokumentów

☒ Zapamiętaj listy cięcia (zajmują dużo miejsca, długotrwałe)
☐ Statystyki w walucie dokumentu
☐ Dane do wydruków w walucie dokumentu

Statystyki dla wszystkich dokumentów i list cięcia.

Jeśli jednak, pomimo wielkości bazy, użytkownik zdecyduje się na opcję statystyk dla wszystkich dokumentów, to w nagrodę może on wyciągnąć wiele przekrojowych informacji o konstrukcjach zapisanych w bazie WH OKNA. Informacje te mogą dotyczyć np. ilości i rodzaju użytych szyb w perspektywie zadanego okresu czasu, ilości wyprodukowanych jednostek okiennych, ilości i ceny wykorzystanych zaczepów obwodowych, metrów bieżących danego profilu, ilości metrów kwadratowych okien, montaży, itd.

Z technicznego punktu widzenia prowadzenie statystyk w programie WH OKNA polega na gromadzeniu informacji o zadanych dokumentach w tabelach typu REP, w bieżącej (otwartej) bazie SQL. Dlatego statystyki można konfigurować dla każdej bazy serwera SQL osobno. Tabele typu REP, zawierające dane statystyk, mają swoje nazwy, które sugerują, jakiego rodzaju informacje są w nich przechowywane.

rep_autopilt	dbo
rep_bele	dbo
rep_czesci	dbo
rep_dodatki	dbo
rep_dostawca	dbo
rep_faktura	dbo
rep_kosztory	dbo
rep_listaci2	dbo
rep_listacie	dbo
rep_odbiorca	dbo
rep_oferta	dbo
rep_okucia	dbo
rep_oper_cie	dbo
rep_opt_cie	dbo
rep_osciez	dbo
rep_poz_fakt	dbo
rep_pozycje	dbo
rep_rczesci	dbo
rep_rrolet	dbo
rep_rskrzyn	dbo
rep_sequence	dbo
rep_skrzydla	dbo
rep_slupki	dbo
rep_stojaki	dbo
rep_szklenia	dbo

Tabele statystyk w bazie SQL.

Dla przykładu tabela rep_oferta zawiera dane nagłówkowe wszelkich dokumentów programu WH OKNA. Posługując się danymi w niej zawartymi, można odwoływać się do innych tabel, a z nich do jeszcze innych, wyciągając informacje, które będą interesujące z punktu widzenia użytkownika.

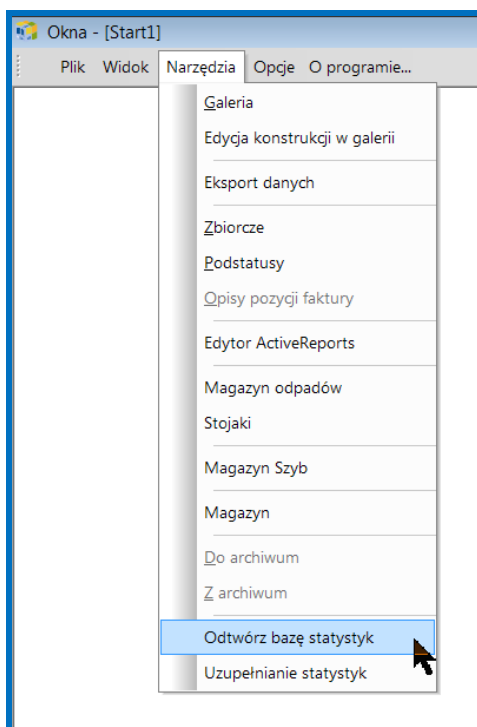
idx	odbiorca	umowa	dealer	nazwa_zewn	nazwa_zew2	il_poz	oferta_nr	oferta_bt	oferta_dat	realizacja	odbior	opisy	okucia
1	1					1	0	ZLC/0001-	2003-11-27	2003-11-27	2003-11-27		0
1	1					1	0	OFR/0001-	2003-11-27	2003-11-27	2003-11-27		242,24
1	1					1	0	OFR/0002-	2003-11-27	2003-11-27	2003-11-27		248,49
1	1					2	0	OFR/0003-	2003-11-27	2003-11-27	2003-11-27		281,7
1	1					0	0	ZLC/0001-	<NULL>	2003-11-27	2003-11-27		0
1	0					1	0	ZBR/0001-	2003-11-27	2003-11-27	2003-11-27		0
1	1					0	0	ZLC/0001-	<NULL>	2003-11-27	2003-11-27		0
1	0					1	0	ZBR/0002-	2003-11-27	2003-11-27	2003-11-27		0
1	1					0	0	ZLC/0001-	<NULL>	2003-11-27	2003-11-27		0
1	0					1	0	ZBR/0003-pr	2003-11-27	2003-11-27	2003-11-27		0
1	1					1	0	OFR/0004-	2003-11-27	2003-11-27	2003-11-27		0
1	1					1	0	OFR/0005-	2003-11-27	2003-11-27	2003-11-27		236,12
1	1					1	0	ZLC/0002-	2004-01-20	2004-01-20	2004-01-20		252,54
1	1					1	0	ZLC/0003-	2004-01-20	2004-01-20	2004-01-20		242,24
1	1					1	0	ZLC/0004-	2004-01-20	2004-01-20	2004-01-20		252,54
12	1					0	0	ZLC/0004-	<NULL>	2004-01-20	2004-01-20		0
11	1					0	0	ZLC/0003-	<NULL>	2004-01-20	2004-01-20		0
10	1					0	0	ZLC/0002-	<NULL>	2004-01-20	2004-01-20		0
1	0					3	0	ZBR/0004-	2004-01-20	2004-01-20	2004-01-20		0
1	2					1	0	ZLC/0005-	2004-01-20	2004-01-20	2004-01-20		220,5
14	2					0	0	ZLC/0005-	<NULL>	2004-01-20	2004-01-20		0
1	0					1	0	ZBR/0005-	2004-01-20	2004-01-20	2004-01-20		0

Przykładowy wycinek tabeli rep_oferta.

Dane statystyk są zapisywane do bazy w momencie zapisu dokumentów, jakie zostały uwzględnione w opcjach statystyk w programie WH OKNA. Proces ten przebiega od chwili

skonfigurowania statystyk. Jeśli istniałaby konieczność stworzenia statystyk dla dokumentów starszych (zapisanych przed zmianą konfiguracji statystyk), należałoby skorzystać z opcji odtworzenia bazy statystyk. Funkcja ta dostępna jest w programie OKNA i jest ona pomocna również w wypadku zmiany konfiguracji statystyk i konieczności odświeżenia danych zawartych w tabelach REP.

Odtwarzanie bazy statystyk



Odtwarzanie bazy statystyk po zmianie ich konfiguracji.

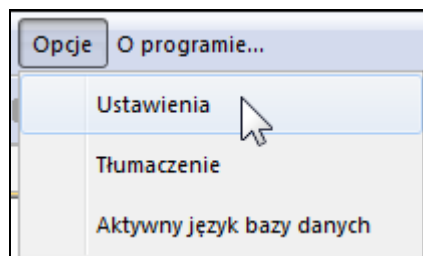
Trzeba jednakże wspomnieć, że gromadzenie danych to dopiero połowa sukcesu. Niezbędna jest jeszcze wiedza, jak z tych danych korzystać i jak wyciągnąć z bazy to, co użytkownika interesuje. Tu może przydać się informacja, że dane zapisane w tabelach REP mają pewną analogię do plików DBF powstających w katalogach raportów z przy wydrukach. Z tą różnicą, że pliki DBF do raportów były odświeżane przy każdym wydruku, a informacje z poprzedniego wydruku były tracone. Do tabel REP dane są cały czas dopisywane bez kasowania poprzednich. Dlatego w każdym momencie można korzystać z danych wszystkich zadeklarowanych dokumentów. Jeśli ktoś miał do czynienia z własnoręczną zmianą lub tworzeniem raportu wydruku do programu WH OKNA, to będzie mu łatwiej zrozumieć, jak korzystać z danych zawartych w tabelach REP. Należy jednak pamiętać, że do wyciągania danych z bazy SQL, wizualizacji tych danych lub ich wydruku niezbędne są programy, które umożliwią połączenie do serwera SQL i złożenie odpowiedniego zapytania do bazy. Takimi narzędziami dysponują popularne programy typu Excell, Access lub każdy inny program wykorzystujący sterownik pozwalający na połączenie i działanie na bazie danych serwera MSSQL. Sterownik taki znajduje się zazwyczaj w systemie Windows w mechanizmie ODBC.

Ustawienia w programie

Opcje – W opcjach możemy wybrać **Ustawienia** lub **Tłumaczenie**.

Po wybraniu polecenia **Ustawienia** pojawi się okno ustawień

Przed rozpoczęciem pracy z programem należy przejść do menu Ustawienia tam określamy najważniejsze parametry związane z technologią, wyceną, wyświetlaniem itp.



Menu Ustawienia.

Katalogi tu podajemy ścieżki dostępu do katalogów.

W pierwszej linii podajemy ścieżkę do **baz**, linia druga to katalog raportów wykorzystywany w programie z pozycji Oferta i Zlecenie. W następnej linii podajemy ścieżkę dostępu do raportów dostępnych z poziomu Zamówień oraz Zamówień zbiorczych. Linia czwarta to raporty optymalizacji, piąta dostępna jest z poziomu galerii, szósta to katalog raportów magazynu. Katalog eksportu dokumentów jest domyślnym katalogiem dokumentów z programu WH OKNA takich jak, zamówienia, wydruki itp.

Katalog **Archiwum** to miejsce przechowywania archiwizacji dokumentów z programu. Poniżej podajemy liczbę przechowywanych archiwizacji; jeśli w katalogu liczba plików przekroczy wybraną wielkość, zostanie usunięty najstarszy. Najniżej znajduje się katalog przechowywania faktur. W celu zmiany ścieżki dostępu do jednego z katalogów wciskamy przycisk **Szukaj** i wybieramy żądany katalog. Przy pracy w sieci istnieje możliwość ustawienia jednego katalogu dla wszystkich użytkowników, aby np. nie wgrywać jakiegoś raportu do wszystkich komputerów, umieszczamy katalogi raportów na dysku sieciowym i do niego podajemy ścieżkę z wszystkich komputerów. Teraz dodając jakiś raport do tego katalogu, będzie on widoczny z wszystkich komputerów.

Ustawienia programu

Opcje technologiczne

Opcje technologiczne 2

Opcje technologiczne 3

Parametry drewna

Domyślne parametry wyceny

Wycena dodatków

Schematy wyceny

Opcje wyceny

Opcje wyceny 2

Opcje statystyk

Dni dostaw, termin realizacji

O firmie

Ochrona danych osobowych i polityka prywatności

Katalogi

Wyświetlanie

Szablony nazw dokumentów

Parametry technologiczne

Parametry technologiczne 2

Katalog baz danych

C:\WHOKNA6\bazy

Szukaj

Katalog raportów ofert

C:\WHOKNA6\ypt

Szukaj

Katalog raportów zamówień

C:\WHOKNA6\ypt2

Szukaj

Katalog raportów optymalizacji

C:\WHOKNA6\ypt3

Szukaj

Katalog raportów cenników

C:\WHOKNA6\ypt4

Szukaj

Katalog raportów magazynowych

C:\WHOKNA6\yptmag

Szukaj

Katalog eksportu dokumentów

c:\export

Szukaj

Katalog archiwum

C:\WHOKNA6\archokna

Szukaj

Liczba plików w archiwum

5

Katalog faktur

c:\faktury

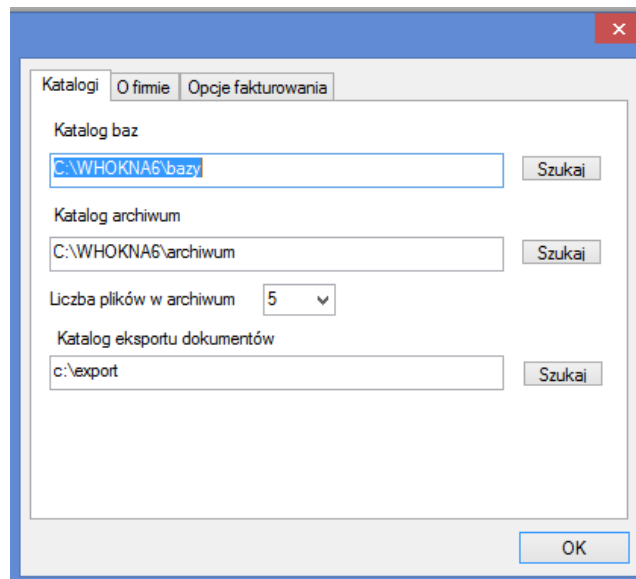
Szukaj

OK

Anuluj

Menu katalogi.

Niektóre z tych ustawień są dostępne również z poziomu programu BAZY.



Menu katalogi program bazy.

Wyświetlanie ustawienia wyświetlania kolorów w programie i na wydruku – można ustawić, aby wydruki były bez koloru, a na ekranie pojawiające się kolory rysowanych konstrukcji były zależne od koloru stolarki wybranej w programie.

Tutaj również każdy użytkownik może ustawić swoje preferencje odnośnie skali wymiarowania **mm** lub **cm** czy **calach**.

Można tu także ustawić, **które opisy z galerii** mają przenosić się do opisów pozycji.

Opcja **Używaj nowego podglądu raportów** – powoduje włączenie Edytor Active Reports (wydruki będą generowane w tym reporterze), jest to reporter dostępny od wersji WH OKNA 2003.

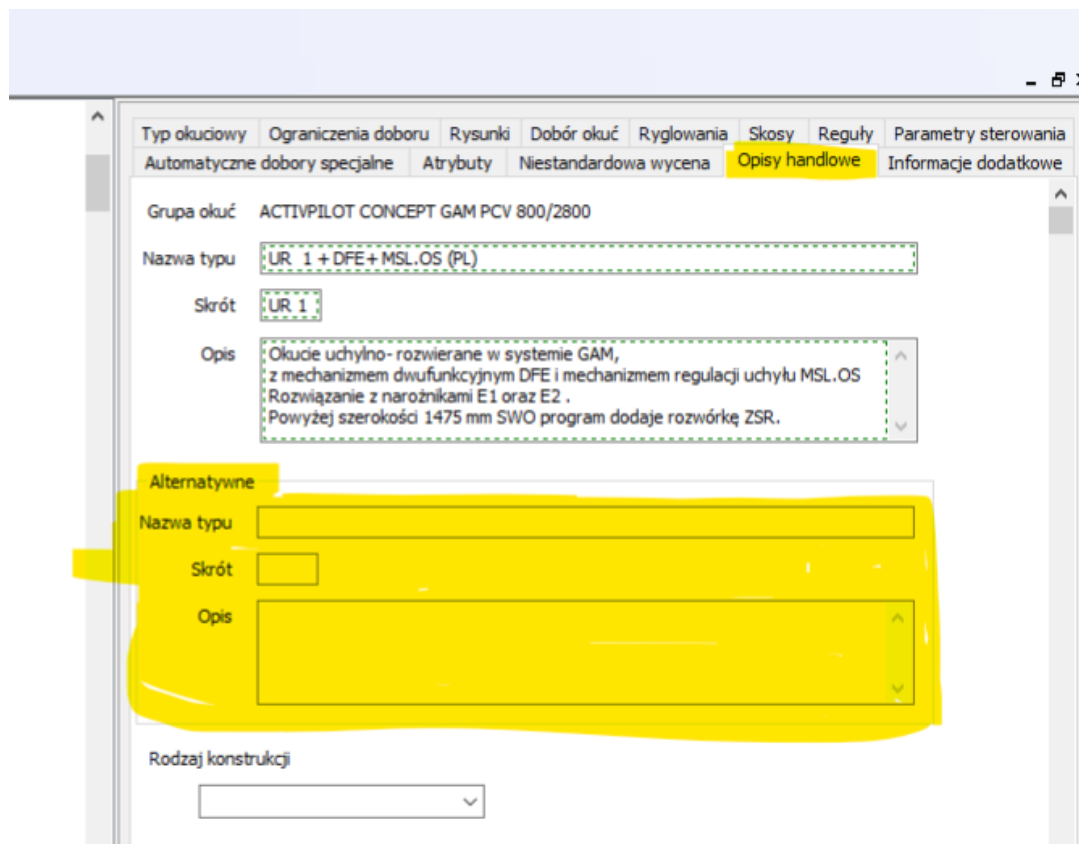
Możemy wybrać wyświetlanie z dowolnej podgrupy galerii.

Tutaj też możemy wybrać czy typy oraz szklenia mają się **wyświetlać w grupach** czy w formie listy. W tej zakładce możemy również ustawić sposób wymiarowania oraz **domyślna notatkę**, z jaką będzie otwierał się dokument.

Niska rozdzielczość to przeniesienie przycisku „przyjmij nową wycenę” na bok aby była widoczna na ekranach o niskiej rozdzielczości pionowej.

Alternatywne grupy okuć – to własna zdefiniowana grupa doborów okuciowych, która przygotowujemy w Bazach -bazy okuciowe -grupy alternatywne, dodajemy poprzez przyporządkuj elementy na nazwie grupy.

Opisy handlowe okuć - zaznaczenie tej opcji powoduje, że zostają użyte alternatywne opisy doborów okuciowych zamiast oryginalnych. Mianowicie chodzi o zakładkę 'Opisy handlowe' przy doborach okuciowych w bazie:



Opisy handlowe okuć.

Wydruki z bazy – W programie Bazy można tak skonfigurować szablony wydruku aby były przechowywane w bazie danych a nie katalogu. Wtedy wszyscy korzystający z niej mają je identyczne, konfiguracji dokonujemy w Bazach – opcje – konfiguracja raportów.

Wydruki z bazy u dealera – jak wyżej, raporty również u dealerów, włącznie z zablokowaniem odznaczenia tego pola.

Filtruj typy jak u dealera- w oknie właściwości oferty wybieramy z listy dealera tworzymy dokument jakby w jego imieniu i zobaczymy wtedy tylko typy profilowe widoczne u niego, a nie wszystkie.

Nazwy pakietów na rysunku – na obrazku konstrukcji i wydruku będzie widać nazwę zastosowanego pakietu szybowego.

Nowe okna WPF – włączenie zaawansowanych nowych okienek w programie z opcjami konfiguracji oraz uaktywnienie **Centrum zamian**.

Koloruj art. Okuciowe w zależności od typu - w artykułach w danych handlowych zakładka „Własności2” ustawiamy czy element jest na skrzydle, ramie czy obu . W okienku doboru okuć elementy będą odpowiednio wyróżnione na zielono i niebiesko i żółto.

Grupy alternatywne ☐ Części: ☒ Pokaż nazwy

	Ilość sztuk	Nazwa artykułu	Cena
19	1	SBK.K.162.P7 ZACZEP UCHYLNY	1,51
20	5	SBA.K.562.P7 ZACZEP PROSTY KT	1,60
21	1	NAPED ELEKTRYCZNY EAV3 BEZ MONTAZU	225,00
22	1	STV-KU-T1 FT 2M	37,50
23	1	STV-KU-T1 RT KABEL 4M	37,50

Razem: 361,12 EUR

Wymiary: SWO: 884, WWO: 884, Waga: 3,4

Klamka: Artykuł, Kolor: Biała, Wzrąb: 260, Skrzydło: 280, Rama: 318

Śródkowa

OK, Anuluj

Menu kolorowanie okuć.

Buforuj komunikaty – powoduje że komunikaty z programu o błędach czy ograniczeniach w trakcie tworzenia konstrukcji, można zobaczyć wszystkie w formie tabeli, a nie jako pojedyncze.

Pokaż okno podsumowania – na zakończenie kalkulacji pokazuje się okno zbuforowanych komunikatów.

Uproszczony kreator rolet – po zaznaczeniu tej opcji, nie pojawia się ostatnie okienko kreatora rolety „W kalkulacji uwzględniaj”.

Alternatywne symbole okuć - możliwość podpięcia swoich obrazków okuć.

Alternatywne wyszukiwanie odbiorców – zablokowanie starej listy rozwijanej dla wybierania klienta w ofercie, wyszukiwanie tylko za pomocą lornety.

Ukryj kolumnę „Do zlecenia” – ukrywa kolumnę pozwalającą, usunąć niepotrzebne pozycje dokumentu, w momencie zmiany statusu z oferty na zlecenie. Usunięte pozycje, po zmianie statusu, ze zlecenia na ofertę nie będą już widoczne.

Pytaj przed zamknięciem programu – zapobiega przypadkowemu zamknięciu programu, wyświetla się odpowiedni komunikat.

Używaj projektu przy dokumentach – dokumenty będzie można przypisać do odpowiednich projektów, budynków, inwestycji czy pięter, aby powiązać kilka dokumentów w jedną całość.

Wyłącz moduł zamian – opcja dezaktywuje, starą opcję zamian w ofercie – edycja – zamiana.

Ustawienia programu

Opcje technologiczne	Opcje technologiczne 2	Opcje technologiczne 3	Parametry drewna	WH B2B portal
Domyślne parametry wyceny	Wycena dodatków	Schematy wyceny	Opcje wyceny	Opcje wyceny 2
Opcje statystyk	Dni dostaw, termin realizacji	O firmie	Ochrona danych osobowych i polityka prywatności	
Katalogi	Wyświetlanie	Szablony nazw dokumentów	Parametry technologiczne	Parametry technologiczne 2

Wymiarowania podawaj w
☒ milimetrach
☐ centymetrach
☐ calach

Kąty w
☒ minutach
☐ setnych stopnia

Opcje rysowania

Ekran
☐ bez kolorów
☐ kolory z bazy
☒ koloruj według typów

Drukarka
☒ bez kolorów
☐ kolory z bazy
☐ koloruj według typów

☒ Rysuj łączenia elementów
☐ Niestandardowa grubość linii na rysunkach

Konstrukcja Symbole okuć

Przenoszenie opisów z galerii dla konstrukcji
☐ o zmiennym rozmiarze ☒ o ustalonym rozmiarze ☐ z cennikiem

☒ Używaj nowego podglądu raportów
☒ Typy i szklenia wyświetlaj w grupach
☒ Pokazuj kreatora pozycji
☒ Optymalizacja wymiarowań na wydrukach
☒ Zamykanie łańcucha wymiarowań na wydrukach
Styl wymiarowań

Rozszerzony

☒ Pomijaj dosunięte słupki
☐ Wysokość kłamki od ramy
Domyślna notatka

Notatka

☒ Alternatywne symbole okuć
☐ Alternatywne wyszukiwanie odbiorców

☐ Niska rozdzielczość (okno wyceny)
☐ Alternatywne grupy okuć
☐ Opisy handlowe okuć
☐ Wydruki z bazy
☐ Wydruki z bazy u dealera
☐ Filtruj typy jak u dealera
☒ Nazwy pakietów na rysunku
☒ Nowe okna WPF

Office2019Colorful

☐ Koloruj art. okuciowe w zależności od typu
☒ Buforuj komunikaty ☐ Pokaż okno podsumow.
☐ Uproszczony kreator rolet
☐ Ukryj kolumnę "Do zlecenia"
☐ Pytaj przed zamknięciem programu
☐ Używaj projektu przy dokumentach
☒ Wyłącz moduł zamian

OK Anuluj

Menu wyświetlanie.

Szablony nazw dokumentów ustawiamy pewien rodzaj szablonu wykorzystywany podczas zapisu dokumentów, który można zdefiniować dla poszczególnych rodzajów dokumentów. W każdym komputerze można ustawić inny szablon. Powoduje to, że w numerze dokumentu będzie zawarta informacja, na którym stanowisku był on tworzony. Można również tutaj ustawić, aby numery dokumentów z każdego roku były numerowane od „1”, a na końcu numeru umieszczamy symbol roku np.: ZLCV%NNNNN-&&&&&-07. Poniżej schematów znajdują się objaśnienia symboli, jakimi możemy się posługiwać budując własny schemat. Również w tej zakładce można ustawić liczniki numeracji poszczególnych dokumentów. Oprócz tych opcji możemy wskazać szablon umowy oraz ustawić czy w oknie Otwarcie dokumentu mają się wyświetlać kolumny „Opis” oraz „Numer referencyjny”

Opcje technologiczne		Opcje technologiczne 2	Opcje technologiczne 3	Parametry drewna	
Domyślne parametry wyceny		Wycena dodatków	Schematy wyceny	Opcje wyceny	Opcje wyceny 2
Opcje statystyk	Dni dostaw, termin realizacji	O firmie	Ochrona danych osobowych i polityka prywatności		
Katalogi	Wyświetlanie	Szablony nazw dokumentów	Parametry technologiczne	Parametry technologiczne 2	

prefiks roku

Oferta	OFR\%NNNN-&&&&	numeruj od	0	3
Zlecenie	ZLC\%NNNN-&&&&	numeruj od	0	2
Zamówienie	Z\AM\%NNNN-&&&&	numeruj od	0	1
Zamówienie zbiorcze	ZBR\%NNNN-&&&&	numeruj od	0	1
Optymalizacja	OPT\%NNNN-&&&&	numeruj od	0	1
Sterowanie okuwaniem	STO\%NNNN-&&&&	numeruj od	0	1
Faktura	FKT\%NNNN-&&&&	numeruj od	0	1
Umowa	%NNNN/2014-&&&&	numeruj od	0	1
Projekt	PRJ\%NNNN-&&&&	numeruj od	0	1

%N - edytowalny numer dokumentu
%n - numer dokumentu tylko do odczytu
%g - podgrupa dilerska

- cyfra ? - litera
> - tylko wielka litera < - tylko mała litera
A - litera lub cyfra & - dowolny znak
^ - wielka litera lub cyfra

aby uzyskać któryś z powyższych znaków oraz (.,:/\)
należy go poprzedzić znakiem \

Filtr szablonów umów

Generator umów

☒ Dodatkowy opis w dokumencie

☒ Numer referencyjny w dokumencie

Parametry technologiczne znajdują się ustawienia dotyczące technologii. W tym miejscu musimy podać szczegółowe informacje dotyczące technologii.

Maksymalna długość zgrzewu muszą zostać wypełnione.

Minimalny promień łuku ta opcja pozwala na ograniczenie wstawiania zbyt małych łuków.

Naddatek dla elementów łukowych – uzupełnienie tego pola spowoduje dodanie do długości elementu łukowego wpisanej wielkości, (jeśli taki występuje w konstrukcji).

Rezerwa długości odpadu użytecznego mówi, o ile powinien być dłuższy odpad znajdujący się w magazynie odpadów od zadanej długości cięcia.

Zaokrąglaj kąty do umożliwia podawanie na raportach przy sterowaniu kątów zaokrąglonych do podanej wartości.

Dodatkowa korekcja na szybę dla okien trapezowych i łukowych pozwala na zwiększenie korekty na szybę przy oknach trapezowych i łukowych korekta ta dodaje się do korekty z bazy.

Min. Odl. Skrzydła z zawiasem od drugiego skrzydła przekroczenie wprowadzonej tu wartości podczas doboru okuć spowoduje wyświetlenie komunikatu ostrzeżenia, że zawias na skrzydle może kolidować z drugim skrzydłem.

Min. Odl. Skrzydła z zawiasem od drugiego skr. Z zawiasem przekroczenie wprowadzonej tu wartości podczas doboru okuć spowoduje wyświetlenie komunikatu ostrzeżenia, że zawias na skrzydle może kolidować z drugim skrzydłem z zawiasem.

Wzmocnienia cięte modułowo, co. firmy wykorzystujące modułowe cięcie wzmocnień wartość, co jaki przedział cięta jest stal powinni wprowadzić w opcji.

Tolerancja wymiarów szyb z magazynu szyb (mm) podajemy o ile mogą się różnić wymiary szyby w magazynie, aby zastosować ją do konstruowanego okna.

Parametry zgrzewarek dla sterowania obrabiarkami

Liczba wgrzewanych słupków PCW dla zgrzewarek słupków stałych.

Ustawienia programu

Opcje technologiczne

Opcje technologiczne 2

Opcje technologiczne 3

Parametry drewna

Domyślne parametry wyceny

Wycena dodatków

Schematy wyceny

Opcje wyceny

Opcje wyceny 2

Opcje statystyk

Dni dostaw, termin realizacji

O firmie

Ochrona danych osobowych i polityka prywatności

Katalogi

Wyświetlanie

Szablony nazw dokumentów

Parametry technologiczne

Parametry technologiczne 2

Maksymalna powierzchnia skrzydła [m kw.]

9,000

Maksymalny stosunek rozmiarów skrzydła

9,000

Maksymalna długość zgrzewu

999

Minimalna długość profilu

0

Minimalny promień łuku

0

Naddatek dla elementów łukowych

0

Dodatkowa korekcja na szybę dla okien trapezowych i łukowych

0,0

Zaokrąglaj kąty do [°]

0,0

Rezerwa długości odpadu użytecznego

0

Min. odl. skrzydła z zawiasem od drugiego skrzydła

25

Min. odl. skrzydła z zawiasem od drugiego skr. z zawiasem

45

Wzmocnienia cięte modułowo co

0

Tolerancja wymiarów szyb z magazynu szyb [mm]

--

0

+

0

Zgrzewarka

Min. szer. [mm]

0

Maks. szer. [mm]

0

Min. wys. [mm]

0

Maks. wys. [mm]

0

Liczba wgrzewanych słupków PCW

0

Min. dług. słupka [mm]

0

Maks. dług. słupka [mm]

0

OK

Anuluj

Menu parametry technologiczne.

Parametry technologiczne 2 znajdują się dalsze ustawienia dotyczące technologii. W tym miejscu musimy podać szczegółowe informacje dotyczące technologii.

Ostrzegaj o przenikalności cieplnej U większej niż – Wpisana wartość będzie pilnowana w trakcie konstruowania okien i po przekroczeniu tej wartości pojawi się stosowny komunikat.

Dla ościeżnic o powierzchni co najmniej – ograniczenie ponad jaką powierzchnię dla opcji powyższej „o przenikalności cieplnej U mniejszej niż”.

Tolerancja zmian rozmiarów skrzydła dla okuć dobranych ręcznie - W momencie gdy zmodyfikujemy lub zrobimy dobór okuć ręcznie, dobór staje się tzw. „Zmodyfikowany”. Po zmianie wielkości skrzydła może stać się nieprawidłowy, w tym

polu wpisujemy wartość o ile możemy zwiększyć, zmniejszyć wymiar skrzydła, bez wyrzucenia doboru.

Korekcja na zgrzew doczółowy – Osobne korekcje na zgrzew dla zgrzewu doczółowego i zgrzewu na 45 stopni dla łączenia na zakładkę (wyglądającego jak łączenie na 90 st). Gdy tu jest zero bierze się z profilu W7-zgar jednostronny.

Korekcja dla połączenia 90st/45st – jw.

Informuj o przekroczeniu maksymalnych długości profili montowanych dla elementów – opcja pilnuje maksymalnych długości profili łączących, które zostały zamocowane opcją „mocowany do ramy”.

Ustawienia programu

Opcje technologiczne

Opcje technologiczne 2

Opcje technologiczne 3

Parametry drewna

WH B2B portal

Domyślne parametry wyceny

Wycena dodatków

Schematy wyceny

Opcje wyceny

Opcje wyceny 2

Opcje statystyk

Dni dostaw, termin realizacji

O firmie

Ochrona danych osobowych i polityka prywatności

Katalogi

Wyświetlanie

Szablony nazw dokumentów

Parametry technologiczne

Parametry technologiczne 2

Ostrzegaj o przenikalności cieplnej U ościeżnicy większej niż

0,00

W/(m²*K)

dla ościeżnic o powierzchni co najmniej

0,0

m²

Tolerancja zmian rozmiarów skrzydła dla okuć dobranych ręcznie

0

Korekcja na zgrzew doczółowy

0,0

Korekcja na zgrzew dla połączenia 90st/45st

0,0

Informuj o przekroczeniu maksymalnych długości profili montowanych dla elementów:

- pionowych

0

- poziomych

0

OK

Anuluj

Menu parametry technologiczne2.

Opcje statystyk - ustawiamy tutaj, dla jakich dokumentów mają być tworzone statystyki, wykorzystywane później np. przy eksporcie do innych aplikacji sterowań lub czy są danymi wejściowymi dla skryptów.

Zapamiętuj listy cięcia – opcja wymagana w nowych wersjach, gdyż dokumenty bez list cięcia nie pojawiają się w oknie wyboru do optymalizacji. Nie zaznaczając tej opcji trzeba zaznaczyć w „**Opcje technologiczne 2**” opcję: „**Pokazuj dokumenty bez listy cięć w oknie do wyboru do optymalizacji**”

Statystyki w walucie dokumentu - opcja potrzebna przy korzystaniu z opcji zmiany waluty dokumentu we właściwościach oferty, dane do statystyk przekazywane będą w walucie dokumentu a nie domyślnej walucie bazy danych.

Dane do wydruków w walucie dokumentu – jw. zaznaczyć aby na wydrukach kwoty były w walucie dokumentu.

Zapisuj XML ze szczegółami kalkulacji pozycji – W tabeli rep_pozycje w kolumnie calctrace zrzucą się informacje dotyczące materiału, reguł i wyceny z danej pozycji w postaci XML, na potrzeby zdiagnozowania ilości materiału czy wyceny.

Ustawienia programu

Domyślne parametry wyceny

Wycena dodatków

Schematy wyceny

Opcje wyceny

Opcje wyceny 2

Opcje technologiczne

Opcje technologiczne 2

Opcje technologiczne 3

Parametry drewna

Katalogi

Wyświetlanie

Szablony nazw dokumentów

Parametry technologiczne

Parametry technologiczne 2

Opcje statystyk

Dni dostaw, termin realizacji

O firmie

Ochrona danych osobowych i polityka prywatności

☐ nie prowadź statystyk

☐ statystyki tylko wybranych typów dokumentów

	Status	Podstatus	Wyrażenie SQ

☒ statystyki dla wszystkich dokumentów

☐ Zapamiętaj listy cięcia (zajmują dużo miejsca, długotrwałe)

☐ Statystyki w walucie dokumentu

☐ Dane do wydruków w walucie dokumentu

☐ Zapisuj XML ze szczegółami kalkulacji pozycji

OK

Anuluj

Menu opcje statystyk.

W zakładce **Dni dostaw, termin realizacji** ustawiamy dni możliwych dostaw, oraz wstępne terminy realizacji dla poszczególnych konstrukcji.

Ustawienia programu ✕

Opcje technologiczne		Opcje technologiczne 2	Opcje technologiczne 3	Parametry drewna	
Domyślne parametry wyceny	Wycena dodatków		Schematy wyceny	Opcje wyceny	Opcje wyceny 2
Katalogi	Wyświetlanie	Szablony nazw dokumentów	Parametry technologiczne	Parametry technologiczne 2	
Opcje statystyk	Dni dostaw, termin realizacji		O firmie	Ochrona danych osobowych i polityka prywatności	

Dni możliwych dostaw

☒ poniedziałek

☒ wtorek

☒ środa

☒ czwartek

☒ piątek

☐ sobota

☐ niedziela

Wstępny termin realizacji

dla towarów w ciągłej sprzedaży

0 dni

dla towarów o wydłużonym okresie oczekiwania

okres oczekiwania + 0 dni

dla okien łukowych

+ 0 dni

dla okien trapezowych

+ 0 dni

dla okien z roletą

+ 0 dni

dla okien wg. szablonu

+ 0 dni

OK
Anuluj

Menu dni dostaw.

O firmie – w tej pozycji podajemy NIP firmy wykorzystywany w wersji dealerskiej, producent wpisuje nr NIP uzgodniony z przedstawicielem Winkhaus Polska, natomiast dealer podaje nr uzyskany od producenta. Następne pole wymagające uzupełnienia to **Adres IP serwera** (pozostawiamy to pole puste lub 127.0.0.1), oraz nazwę połączenia z Internetem gdy korzystamy z połączenia modemowego.

Ustawienia programu

Opcje technologiczne	Opcje technologiczne 2	Opcje technologiczne 3	Parametry drewna
Domyślne parametry wyceny	Wycena dodatków	Schematy wyceny	Opcje wyceny
Katalogi	Wyświetlanie	Szablony nazw dokumentów	Parametry technologiczne
Opcje statystyk	Dni dostaw, termin realizacji	O firmie	Ochrona danych osobowych i polityka prywatności

Profil firmy

☐ niezależny producent
☐ dealer
☒ producent współpracujący z dealerami

NIP firmy:

Adres IP serwera:

Hasło online:

Połączenie dial-up:

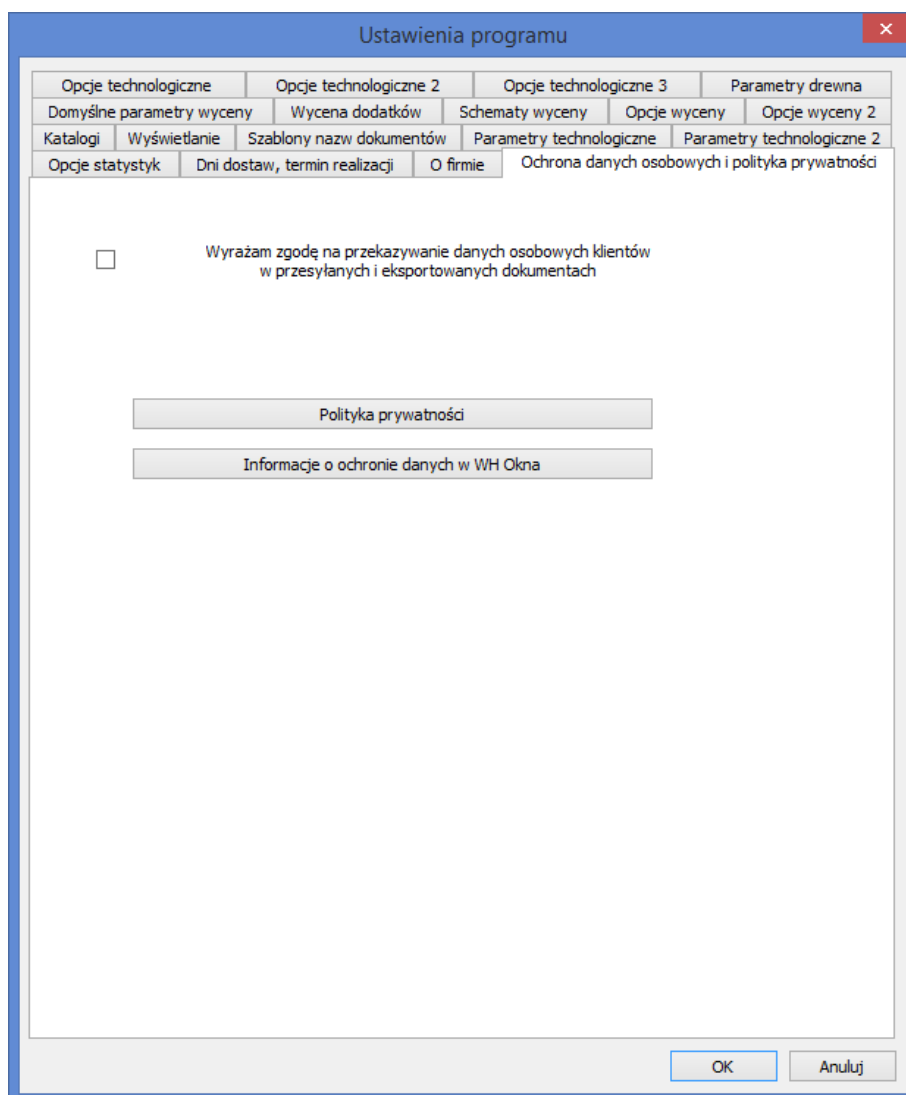
OK Anuluj

Menu o firmie .

W zakładce **Ochrona danych osobowych i polityka prywatności** dane osobowe to wszystkie dane, przy pomocy których mogą Państwo zostać zidentyfikowani.

Wyrażam zgodę na przetwarzanie danych osobowych.... - zaznaczenie tego pola powoduje że w wysyłanych dokumentach będą przechowywane dane osobowe wpisane w pola w Kliencie w ofercie.

Dolne przyciski - pozwalają zapoznać się Obszernymi informacjami na temat ochrony danych w Polityce prywatności. Oraz Informacją dla użytkowników programu WH Okna oraz wersji dealerskich WH Okna jakie informacje o wrażliwych danych osobowych jakie mogą w WH Oknach być przechowywane gdzie i w jaki sposób.



Menu ochrona danych .

Domyślne parametry

Domyślne parametry wyceny – w tej zakładce ustawiamy parametry wyceny, które domyślnie będą brane pod uwagę w czasie wyceny konstrukcji w programie WH OKNA. Mamy możliwość ustawienia narzutów procentowych i/lub kwotowych na poszczególne grupy materiałów, (okucia, profile główne, wzmocnienia, szkło itd.) oraz poszczególnych narzutów procentowych i/lub kwotowych na całość materiału (robocizna, amortyzacja, zysk + ryzyko itd.) .

Istnieje możliwość ustawienia obliczania wartości stolarki na podstawie jednostek okiennych (**Stawka za jednostkę**) lub według nakładu czasu pracy (**Stawka godzinowa**) wielkości, jakie mają być podstawą do tych obliczeń (ustawienie jednostki oraz określenie norm czasowych) podawane są w bazach.

W procesie wyceny możemy wykorzystywać dowolną liczbę kombinacji narzutów. Ponad to można zmienić również stawki podatku VAT. Ustawiamy tutaj również walutę okuć oraz walutę narzutów kwotowych.

Zaznaczenie opcji **Ukryj parametry wyceny** spowoduje, że podczas wyceny okna narzuty na grupy materiałowe nie będą widoczne dla użytkownika (użytkownik odznaczając to pole może w każdej chwili sprawdzić te narzuty).

Domyślny system montażowy – w tym polu możemy wybrać który z systemów montażowych ma być wybierany automatycznie do każdej oferty.

Przepisz domyślne parametry do tabeli – powoduje że możemy przepisać informacje o parametrach domyślnych wyceny do dodatkowych tabel aby skorzystać z nich np. do zaawansowanych raportów wydruku, gdyż normalnie te informacje nie są dostępne. Ale trzeba mieć świadomość że informacje są tam zapisane w formie jawnej, łatwej do odczytania przez niepowołane osoby.

Zapisuj parametry pozycji do tabeli rep – Jw. z tym że dotyczy się zapisu dla poszczególnych pozycji ofert.

Ceny i narzuty również u dealerów – Powyższe informacje będą widoczne także u dealerów.

Usuń z tabel informacje o narzutach – przycisk powoduje wyczyszczenie tabel wycparam i rep_wycparam np. po odznaczeniu którejś z opcji powyżej, samo wyłącznie nie powoduje zniknięcia stamtąd informacji.

Stwórz tabelę z cenami optymalizowanych profili – po wybraniu tej opcji powstanie dodatkowa tabela dbo_ProfilePrices, a tam numery artykułów i cena. Stąd możemy wyciągnąć artykuły uzupełnić ceny i wczytać do programu przez opcję w Bazach, import 1C.

Ustawienia programu

Opcje technologiczne

Katalogi

Opcje statystyk

Domyślne parametry wyceny

Wyświetlanie

Dni dostaw, termin realizacji

Wycena dodatków

Opcje technologiczne 2

Szablony nazw dokumentów

O firmie

Schematy wyceny

Opcje technologiczne 3

Parametry technologiczne

Ochrona danych osobowych i polityka prywatności

Opcje wyceny

Parametry drewna

Parametry technologiczne 2

Opcje wyceny 2

Ważność oferty [dni]

14

Robocizna [%]

0,0

Amortyzacja [%]

0,0

Z + R [%]

0,0

Narzut [%]

230,0

Narzut kwotowy

0,00

Narzut końcowy [%]

0,00

Rabat [%]

0,00

Stawka godzinowa

0,00

Stawka za jednostkę

21,00

Stawka VAT na konstrukcję [%]

23,00

Stawka VAT na montaż [%]

8,00

Stawka VAT na dodatki [%]

0,00

Waluta okuć

EUR

Waluta narzutów

PLN

Domyślny system montażowy

Składnik	Narzut procentowy	Narzut kwotowy
Okucia	0,0	0,00
Profile główne	0,0	0,00
Profile łączące	0,0	0,00
Wzmocnienia	0,0	0,00
Szprosy	0,0	0,00
Parapety	0,0	0,00
Uszczelki	0,0	0,00
Szyby	0,0	0,00
Rolety	0,0	0,00
Inne	0,0	0,00
Dodane przez Użytkownika	50,0	0,00

☐ Ukryj parametry wyceny

Uwaga!
 Po włączeniu poniższych opcji informacje o parametrach wyceny będą zapisywane w tabelach wycparam i rep_wycparam bez szyfrowania!

☐ Przepisz domyślne parametry do tabeli
☐ Zapisuj parametry pozycji do tabel rep
☐ Ceny i narzuty również u dealerów

Usuń z tabel informacje o narzutach

Stwórz tabelę z cenami optymalizowanych profili

OK

Anuluj

Menu domyślne parametry wyceny.

Zakładka **Wycena dodatków** – w tym miejscu konfigurujemy artykuły które w programie są dodatkami. Warto przypomnieć że dodatki to nie artykuły dokładane dodatkowo do okien, tylko artykuły które będziemy sprzedawać bez narzutów i rabatów z kalkulacji. Dodatkowe narzuty możemy ustawić w tym okienku w rozbiciu na poszczególne typy artykułów. Zaznaczając kategorie które mogą być dodatkami powodujemy że automatycznie w ofercie, ich cena wskoczy do ceny dodatków. We właściwościach oferty zawsze można zaznaczyć, odznaczyć artykuły które mają być dodatkami, automatyczne zaznaczenie przenosi się z tej zakładki.

Ustawienia programu

Opcje technologiczne		Opcje technologiczne 2		Opcje technologiczne 3		Parametry drewna	
Katalogi	Wyświetlanie	Szablony nazw dokumentów		Parametry technologiczne		Parametry technologiczne 2	
Opcje statystyk		Dni dostaw, termin realizacji		O firmie	Ochrona danych osobowych i polityka prywatności		
Domyślne parametry wyceny		Wycena dodatków		Schematy wyceny		Opcje wyceny	
				Opcje wyceny 2			

Poniższe kategorie towarów traktuj jako dodatki:

☐ Parapety, zasłepki, profile łączące parapetu
☐ Rolety
☐ Moskitiery
☐ Żaluzje
☐ Dobory specjalne
☐ Profile łączące

☐ Dodane ręcznie
☐ Wykończenia

Stawka VAT[%]

0,00

Składnik	Narzut procentowy	Nurzut kwotowy	Po cenach sprzedaży	Rabat procentowy

Menu wycena dodatków.

Schematy wyceny – w tej zakładce definiujemy z którego schematu wyceny chcemy korzystać domyślnie, schematy konfigurujemy z 4 zakładce \$ „Wycena wg. własności” a u dealerów w 2 zakładce. Tam tworzymy schematy zapisujemy je pod zdefiniowanymi nazwami.

Schematy z bazy danych - po zaznaczeniu tej opcji wszyscy użytkownicy mają takie same domyślne schematy, bez tej opcji biorą się one z rejestru.

Chodzi o przypisanie który schemat jest do: okna, drzwi itd.

Ustawienia programu

Opcje technologiczne		Opcje technologiczne 2	Opcje technologiczne 3	Parametry drewna
Katalogi	Wyświetlanie	Szablony nazw dokumentów	Parametry technologiczne	Parametry technologiczne 2
Opcje statystyk	Dni dostaw, termin realizacji	O firmie	Ochrona danych osobowych i polityka prywatności	
Domyślne parametry wyceny	Wycena dodatków	Schematy wyceny	Opcje wyceny	Opcje wyceny 2

Standardowy schemat wyceny pozycji

okno

drzwi

drzwi przesuwne

parapet

roleta

szklenie

☐ Schematy z bazy danych

OK Anuluj

Menu schematy wyceny.

Opcje wyceny – wybieramy opcje, które chcemy używać w procesie sprzedaży. Mamy do wyboru takie opcje jak:

Wymuszaj wycenę pozycji – powoduje, że program nie zezwoli na opuszczenie pozycji bez wyceny.

Wymuszaj tworzenie faktury przy zapisie zlecenia powoduje w momencie zapisu dokumentu wymuszenie tworzenia faktury.

Szklenia wyceniaj według pow. najmniejszego prostokąta opisanego spowoduje, iż szyby oknach łukowych, trapezowych i trójkątnych będą wyceniane po powierzchni prostokąta opisanego.

Dopłata do szkła proporcjonalna do powierzchni okien powoduje, iż dopłaty za szklenia nie będą liczone według powierzchni szkła, lecz po powierzchni okna.

Opcja ta stosowana jest najczęściej w połączeniu z cennikami (osoby korzystające z cenników nie znają powierzchni szyb w oknie).

Następna opcja powoduje, iż program nie będzie doliczał montażu wprowadzonego w bazie.

Opcja **Zablokuj możliwość zmiany ceny netto u dealera** powoduje zablokowanie dealerowi możliwości zmiany ceny NETTO; dealer może wpływać na cenę zmieniając rabat, natomiast nie ma on możliwości zmiany ceny netto przed rabatem.

Następna opcja jest przydatna dla tych, którzy używają wyceny z cennika, po zaznaczeniu opcji **Zablokuj możliwość zmiany typu okuć w oknie z cennika** dla okien, które pochodzą z galerii z cennikiem nie będzie możliwości zmiany okucia.

Zablokuj możliwość użycia starej wyceny u dealera spowoduje, że dealer nie będzie miał możliwości użycia opcji pozostaw starą wycenę.

Następna opcja w statystykach zapisuje ceny dodatków.

Po zaznaczeniu **Pytaj o umowę** przy zapisie dokumentu zostanie wyświetlone zapytanie czy przygotować umowę.

Doliczaj narzut końcowy producenta u dealera ma zastosowanie przy wersji dealerskiej, jeśli producent chce, aby wprowadzony u niego narzut końcowy doliczała się podczas wyceny u dealera to powinien zaznaczyć tą opcję.

Możliwość przywrócenia domyślnych ustawień wyceny u dealera ta opcja aktywuje przycisk „Domyślne parametry wyceny” w okienku wyceny „\$” 1 zakładka „wycena”.

Po odebraniu dokumentu od dealera ustaw rabat i narzut końcowy na domyślny – opcja powoduje że po wczytaniu dokumentu od dealera, bez względu na jego ustawienia, zostaną zastosowane takie jakie są w bazie do której wczytujemy. Tyczy się to rabatu i narzutu końcowego, narzut końcowy nie zawsze przenosi się do dealerów to opcja.

Po odebraniu dokumentu od dealera zostaw rabat – rabat zostanie nie zmieniony na domyślny, tylko taki jak dealer wprowadził.

Przed wydrukiem wymuś aproksymację odpadów – aproksymacja odpadów odbędzie się przed wydrukiem aby cena wzrosła o koszt odpadów. Warto zaznaczyć jeszcze opcję poniższą aby przed zapisem też się wykonywała. Automatyczną aproksymację uruchamiamy zaznaczając w konkretnych artykułach w danych handlowych zakładka „Właściwości”.

Z tym istnieje jeszcze opcja aproksymacji wymuszanej ręcznie w ofercie.

Warto zaznaczyć jeszcze opcję **„Wymuś ponowną wycenę po aproksymacji „w opcjach technologicznych 2.”**

Przed zapisem wymuś aproksymację odpadów – opis wyżej.

Nie kasuj narzutów/rabatów przy ponownej wycenie – po wpisaniu w sigmie rabatów kaskadowych, zostaną zapamiętane pomimo ponownej wyceny pozycji.

Przy czym zmiana rabatu, spowoduje zmianę w 1 pozycji kaskady.

Nie doliczaj narzutów do moskitier żaluzji z cennika – powoduje że nie będą doliczane narzuty z podłączonego do nich cennika.

Alternatywny tryb działania cenników – Inny sposób wyceny okien z galerii z cennikiem, Najprościej jej działanie będzie wytłumaczyć na przykładzie okna 1000x1000mm, które wycenimy za pomocą takiego cennika rastrowego:

Edycja cennika													
Wysokość minimalna		450		Szerokość minimalna		450		Do Excela		Do Excela (Brutto)			
Vys.\Szer	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100
500	255,23	260,80	266,30	271,81	277,37	285,14	290,64	296,11	301,71	320,65	326,15	331,83	337,4
550	260,80	266,30	271,81	277,26	282,87	290,64	296,11	301,71	307,17	326,15	331,72	337,32	344,1
600	266,30	271,81	277,26	282,76	288,34	296,11	301,71	307,17	312,68	331,72	339,42	348,14	357,1
650	270,69	276,18	281,68	287,15	292,76	300,63	306,09	311,60	318,55	341,11	350,21	359,67	368,8
700	276,29	281,79	287,26	292,76	298,43	306,20	311,71	320,28	329,86	352,76	362,44	372,08	382,0
750	281,90	287,36	292,87	298,43	304,04	311,81	321,21	331,11	341,02	364,67	374,53	384,81	394,9
800	287,36	292,87	298,43	303,93	309,51	321,21	331,60	341,84	352,33	376,16	386,81	397,32	407,7
850	297,30	302,90	308,40	313,87	322,59	335,58	346,31	357,29	367,97	392,43	403,27	414,24	425,1
900	302,90	308,40	313,87	320,85	332,13	345,49	356,80	367,97	379,44	404,08	415,28	426,66	437,9
950	316,11	321,57	327,19	337,61	349,30	363,38	374,86	386,66	398,31	423,47	435,07	446,87	458,7
1000	321,57	327,19	334,85	346,75	358,94	373,23	385,52	397,50	409,52	435,07	447,09	459,49	471,8
1050	327,29	332,75	343,60	356,18	368,62	383,51	395,98	408,48	420,94	446,87	459,49	471,90	484,4
1100	332,86	339,64	352,54	365,37	378,59	393,64	406,47	419,41	432,21	458,78	471,58	484,40	497,4
1150	338,25	348,14	361,29	374,72	388,12	403,71	416,97	430,25	443,68	470,27	483,48	496,98	510,2
1200	346,89	359,44	373,35	387,00	400,72	416,74	430,38	444,26	457,91	484,88	498,63	512,35	526,1
1250	353,74	367,98	382,12	396,21	410,40	426,80	441,01	454,97	468,97	496,68	510,61	524,74	539,0

Okno 1000x1000mm z podanym przykładzie kosztuje 447,09. Gdy tylko zwiększymy wymiar szerokości o 1mm lub jak na przykładzie o 24mm więcej, to w standardowym działaniu cennika wycena przeskakuje do następnego rastra z zakresu szerokości, który w tym przypadku wynosi 1050mm i cena okna wychodzi 459,49.

Pozycje dokumentu					Wycena bieżącej pozycji	
Pozycje	Lp	Do zlecenia	Ilość	Artykuł	Wartość brutto	
Dodaj	1	☒	1	Okno	565,17	

Wycena		Koszty materiałowe	Szczegóły	Wycena wg własności
Okno				
Cena netto podstawowa			459,49	Poprzednia kalkulacja
Narzut końcowy [%]	0,0	→	459,49	
— Rabat [%]	0,0	→	459,49	459,49
Stawka VAT [%]	23,0	→	565,17	
☐ Bez ceny konstrukcji ☐ Zsumuj z ceną montażu		× sztuk	565,17	
Montaż				
Cena montażu netto			0,00	0,00
Stawka VAT [%]	8,0	→	0,00	
		× sztuk	0,00	Rozbicie
☐ Zsumuj montaż z ceną okna				
Dodatki				
Cena dodatków netto			0,00	0,00
Stawka VAT [%]	23,0	→	0,00	
		× sztuk	0,00	Rozbicie
Razem				
Cena okna			565,17	565,17
Cena montażu			0,00	0,00
Cena dodatków			0,00	0,00

Jednakże, gdy mamy włączoną opcję alternatywnego działania cenników, wtedy program wylicza połowę zakresu między granicznymi wymiarami rastrów i dopiero po jej przekroczeniu przeskakuje na następny, co w tym przypadku wynosi 1025mm. Tak więc przykładowe okno o szerokości 1024mm zachowuje cenę jak okno o szerokości 1000 mm czyli 447,09.

Pozycje dokumentu					Wycena bieżącej pozycji	
Pozycje	Lp	Do zlecenia	Ilość	Artykuł	Wartość brutto	
Dodaj	1	☒	1	Okno	565,17	

Wycena		Koszty materiałowe	Szczegóły	Wycena wg własności
Okno				
Cena netto podstawowa			447,09	Poprzednia kalkulacja
Narzut końcowy [%]	0,0	→	447,09	
— Rabat [%]	0,0	→	447,09	459,49
Stawka VAT [%]	23,0	→	549,92	
☐ Bez ceny konstrukcji ☐ Zsumuj z ceną montażu		× sztuk	549,92	
Montaż				
Cena montażu netto			0,00	0,00
Stawka VAT [%]	8,0	→	0,00	
		× sztuk	0,00	Rozbicie
☐ Zsumuj montaż z ceną okna				
Dodatki				
Cena dodatków netto			0,00	0,00
Stawka VAT [%]	23,0	→	0,00	
		× sztuk	0,00	Rozbicie
Razem				
Cena okna			549,92	565,17
Cena montażu			0,00	0,00
Cena dodatków			0,00	0,00

Dopiero po przekroczeniu granicy 1025mm jego cena przeskakuje na następny raster, co powoduje wycenę - 459,49.

Plik Edycja Widok Galeria Operacje O programie...

Start1 Dokument1

Pozycje dokumentu

Pozycje	Lp	Do zlecenia	Ilość	Artykuł	Wartość brutto	Montaż brutto
Dodaj	1	✓	1	Okno	549,92	

Wycena bieżącej pozycji

Wycena Koszty materiałowe Szczegóły Wycena wg własności

Okno

Cena netto podstawowa 459,49

Narzut końcowy [%] 0,0 → 459,49

— Rabat [%] 0,0 → 459,49

Stawka VAT [%] 23,0 → 565,17

☐ Bez ceny konstrukcji × sztuk 565,17

☐ Zsumuj z ceną montażu

Montaż

Cena montażu netto 0,00

Stawka VAT [%] 8,0 → 0,00

× sztuk 0,00

☐ Zsumuj montaż z ceną okna

Dodatki

Cena dodatków netto 0,00

Stawka VAT [%] 23,0 → 0,00

× sztuk 0,00

Domyślne parametry wyceny

☒ Okno ostrzeżenia

Razem

Cena okna 565,17

Cena montażu 0,00

Poprzednia kalkulacja

447,09

0,00

Rozbicie

0,00

Rozbicie

549,92

0,00

Pozostałe opcje służą do zaokrąglania wartości i mamy do wyboru ceny netto, stawkę VAT dla pozycji oraz VAT dla całej oferty.

Ustawienia programu

Opcje technologiczne		Opcje technologiczne 2	Opcje technologiczne 3	Parametry drewna
Katalogi	Wyświetlanie	Szablony nazw dokumentów	Parametry technologiczne	Parametry technologiczne 2
Opcje statystyk	Dni dostaw, termin realizacji	O firmie	Ochrona danych osobowych i polityka prywatności	
Domyślne parametry wyceny	Wycena dodatków	Schematy wyceny	Opcje wyceny	Opcje wyceny 2

☒ Wymuszaj wycenę pozycji

☐ Wymuszaj tworzenie faktury przy zapisie zlecenia

☐ Szklenia wyceniam według pow. najmniejszego prostokąta opisanego

☐ Dopłata do szkła proporcjonalna do powierzchni okna

☐ Nie doliczaj montażu z bazy danych

☒ Zablokuj możliwość zmiany ceny netto podstawowej u dealera

☐ Zablokuj możliwość zmiany typu okuć w oknie z cennika

☒ Zablokuj możliwość użycia starej wyceny u dealera

☐ Raportuj ceny dodatków u dealerów

☐ Pytaj o umowę

☐ Doliczaj narzut końcowy producenta u dealera

☐ Możliwość przywrócenia domyślnych ustawień wyceny u dealera

☐ Po odebraniu dokumentu od dealera ustaw rabat i narzut końcowy na domyślny

☐ Po odebraniu dokumentu od dealera zostaw rabat

☐ Przed wydrukiem wymuś aproksymację odpadów

☐ Przed zapisem wymuś aproksymację odpadów

☐ Nie kasuj narzutów/rabatów przy ponownej wycenie

☐ Nie doliczaj narzutów do moskitier i żaluzji z cennika

☐ Alternatywny tryb działania cenników

Zaokrąglanie cen netto ☐ jednostkowych ☒ pozycji

Sposób: nie zaokrąglaj Jednostka [PLN] 0,00

Zaokrąglanie VATu w pozycjach

Sposób: nie zaokrąglaj Jednostka [PLN] 0,00

Zaokrąglanie VATu w podsumowaniach

Sposób: nie zaokrąglaj Jednostka [PLN] 0,00

OK
Anuluj

Menu opcje wyceny.

Opcje wyceny 2 mamy tu dalsze opcje dotyczące wyceny konstrukcji z cennikami.

Konstrukcje w galerii mają zablokowanie zamiany, niektóre można tu odblokować.

Pozwalaj zamieniać listwy przyszybowe – jak nazwa mówi zamienimy listwy na inny typ pod warunkiem zadeklarowania innych, dodatkowych.

Pozwalaj zamieniać kolory okuć – standardowo kolor okuć jest uzależniony od koloru profili ta opcja pozwala jednak zmienić kolor okuć we właściwościach ościeżnicy.

Zapamiętuj rabaty kaskadowe w podsumowaniu dokumentu – raz wpisane rabaty dla dokumentu mają być zachowane nawet po zmianie wyceny pozycji.

Do wyceny zaokrąglaj powierzchnie wyceny szkła do 0.01m² – wycena z mniejszą dokładnością do 10cm².

Procent składany przy narzucie za typ i kolor do cenników – po zaznaczeniu tej opcji, narzuty będą dodawane kaskadowo „za typ” + za „kolor”.

A standardowo jednorazowo „narzut za typ, kolor”.

Przykład: cena z cennika 500+50%+50%=1125, 500+100% =1000.

Dobór cennika

Narzut za typ

	Kolor profili	Nr cennika	Narzut za kolor [%]	Narzut typ, kolor	Rabat po
1	biały	0	50,00	100,00	
2	201 zew. dąb specjalny	0	0,00	0,00	
3	202 zew. dąb naturalny	0	0,00	0,00	
4	205 zew. mahoń	0	0,00	0,00	
5	206 zew. ciemny dąb	0	0,00	0,00	
6	211 zew. dąglezja	0	0,00	0,00	
7	215 zew. oregon III	0	0,00	0,00	
8	223 zew. złoty dąb	0	0,00	0,00	
9	223/344 zew. złoty dąb wew. bi	0	0,00	0,00	
10	227 zew. orzech	0	0,00	0,00	
11	228 zew. walnuss terra	0	0,00	0,00	
12	228/315	0	0,00	0,00	
13	229 zew. walnuss amaretto	0	0,00	0,00	
14	230 zew. ciemny zielony	0	0,00	0,00	
15	232 zew. ciemny czerwony	0	0,00	0,00	
16	233 zew. palisander	0	0,00	0,00	
17	234 zew. szary	0	0,00	0,00	
18	240 zew. szary antracytowy	0	0,00	0,00	

Wstaw do zaznaczonych
rzędów jako nr cennika

Wstaw do zaznaczonych
rzędów narzut/wartość

Wydź

Drukuj

Przepisz nr cennika
do innych kolorów

Zapamiętaj
wartości/narzuty dla
kolorów

Wklej zapamiętane
wartości/narzuty dla
kolorów

Przepisz rabat
do zaznaczonych
rzędów

Menu cennik.

Zastosuj narzut procentowy do cen z cennika – po zaznaczeniu opcji do konstrukcji z galerii, zostanie doliczony narzut końcowy.

Przy wycenie u dilera wymuś wycenę pozostałych pozycji wycenianych wcześniej – opcja związana z „ważnością oferty” w grupach dealerów w programie Bazy.Po terminie wpisanym tam, program nie pozwoli wysłać oferty czy zlecenia do producenta, wyświetli się komunikat o potrzebie ponownej wyceny, pozycji po terminie.

Licz dopłatę do szklenia wg. aktualnej powierzchni – opcja która umożliwia liczenie dopłaty do szklenia bez przeliczania powierzchni do górnego zakresu celki rastra, wyliczana jest rzeczywista powierzchnia szklenia i z niej obliczana dopłata.

Tylko procentowe rabaty kaskadowe – W kalkulacji oferty, w rabatach kaskadowych, blokuje możliwość wpisania kwoty rabatu, pozostaje dostępny tylko rabat %

Przy wycenie u dealera wymuś wycenę pozostałych pozycji wycenianych wcześniej – W Bazach/dane handlowe/grupy dealerów, dla każdej grupy jest możliwość ustawienia wazności oferty. Przekroczenie tej daty wymusza potrzebę wyceny pozycji przeterminowanej, ta opcja wymusza dodatkowo potrzebę wyceny całej oferty.

Ustawienia programu

Opcje technologiczne	Opcje technologiczne 2	Opcje technologiczne 3	Parametry drewna
Katalogi	Wyświetlanie	Szablony nazw dokumentów	Parametry technologiczne
Opcje statystyk	Dni dostaw, termin realizacji	O firmie	Ochrona danych osobowych i polityka prywatności
Domyślne parametry wyceny	Wycena dodatków	Schematy wyceny	Opcje wyceny
Opcje wyceny 2			

Konstrukcje z cennikami

- ☐ Pozwalaj zamieniać listwy przyszybowe
- ☐ Pozwalaj zamieniać kolory okuć
- ☐ Zapamiętuj rabaty kaskadowe w podsumowaniu dokumentu
- ☐ Do wyceny zaokrąglaj powierzchnię wyceny szkła do 0,01 m2
- ☐ Procent składany przy narzucie za typ i kolor do cenników
- ☐ Zastosuj narzut procentowy do cen z cennika
- ☐ Licz dopłatę za szklenia wg aktualnej powierzchni
- ☐ Tylko procentowe rabaty kaskadowe

Inne

- ☐ Przy wycenie u dealera wymuś wycenę pozostałych pozycji wycenianych wcześniej

OK Anuluj

opcje wyceny2.

Opcje technologiczne – wybieramy opcje wykorzystywane w technologii. Przykładowe opcje to:

Przy wczytywaniu uaktualnij parametry technologiczne – możemy tutaj ustalić, czy program ma przy otwieraniu zapisanych dokumentów uwzględniać zmiany w technologii.

Uwzględnij kąty przy obliczaniu naddatku na zgar – w jaki sposób program ma obliczać zgar w elementach ciętych pod kątem innym niż 45°.

Zamień kąty 90° - >0° - ta opcja powoduje, iż na raportach produkcyjnych dla cięcia pod kątem 90° będzie podawany kąt 0° i od tego punktu będzie teraz podawany kąt cięcia.

Tnij pod kątem 45° przy zgrzewaniu elementów o różnej grubości – ustawienie tej opcji powoduje, że przy cięciu dwóch elementów różniących się grubością, a mających być łączone za pomocą zgrzewania pod kątem 45° bez względu na różnice powierzchni zgrzewania elementy będą cięte pod kątem 45°.

Optymalizacja cięcia na dwie bele – po wybraniu tego pola wszystkie elementy, które w bazie mają zaznaczone pole **Optymalizacja** i mają wybrane pole **Tnij po dwie bele** będą optymalizowane po dwie bele.

Uwzględnij listwy przyszybowe w listach cięcia – opcja ta powoduje dodanie w raportach listy cięcia, i raportach technologicznych – listew przyszybowych, warunkiem zadziałania jest włączenie opcji **Zaawansowana optymalizacja**.

Sterowanie stołem do okuwania skrzydeł (Lemuth) – to włączenie generowania pliku sterującego stołem do okuwania.

Zawsze stosuj prowadnice dwustronne w roletach – włączenie tej opcji spowoduje dobieranie prowadnic dwustronnych w roletach.

Wymiarowanie położenia słupka od krawędzi zewnętrznej – zaznaczenie tej opcji powoduje zaznaczanie na elemencie, do którego ma być przyłączony słupek. Pojawi się wówczas wymiar od zewnętrznej krawędzi tego elementu do osi słupka. Odnaczenie spowoduje podanie wymiaru od krawędzi wewnętrznej tego elementu do osi słupka.

Przy sterowaniu stołem użyj formatu FBA V2

Przy optymalizacji pomiń elementy łukowe – w procesie optymalizacji zostaną pominięte wszystkie elementy łukowe.

Rozszerzona optymalizacja – spowoduje uwzględnienie w optymalizacji wszystkich elementów, dla których w bazie została zaznaczona opcja optymalizacja. Mogą to być np. wzmocnienia listwy przyszybowe itp.

Wymuszaj sprawdzanie terminu realizacji u dealera – powoduje, że dealer musi ustawić termin realizacji

Automatycznie ustaw termin realizacji przy zmianie statusu - Przy zmianie statusu dokumentu program ustali termin realizacji, zostaną sprawdzone terminy dostaw, wstępny termin realizacji i dni dostaw (uwaga program nie bierze pod uwagę dni wolnych od pracy).

Domyślnie stosuj inwersję okuć – domyślnie okucia będą dobierane, jako lewe

Raportuj części w rozbiciu na ramy – do bazy statystyk będą zapisywane części w rozbiciu do ramy (przy braku zaznaczenia tej opcji części będą raportowane do pozycji)

Kolor listew zgodny z kolorem wypełnienia – Zaznaczenie tej opcji spowoduje, że dobór listew przyszybowych będzie w kolorze wypełnienia. Jeśli opcja jest niezaznaczona listwy będą w kolorze profili.

Optymalizacja w zamówieniu cięta na dwie bele - po wybraniu tego pola wszystkie elementy, które w bazie mają zaznaczone pole **Do zamówienia ilość po optymalizacji** i mają wybrane pole **Tnij po dwie bele** podczas robienia zamówienia będą optymalizowane po dwie bele.

Optymalizacja w aproksymacji z cięciem na dwie bele – jak wyżej tylko dotyczy się to aproksymacji.

Domyślny schemat optymalizacji w zamówieniu – schemat optymalizacji, jakim mają być optymalizowane elementy do zamówienia.

Domyślne wzmocnienie – Rodzaj wzmocnienia, jakie będzie stosowane w oknie (typy wzmocnień ustawiamy w programie bazy)

Domyślna kategoria wzmocnień – kategoria wzmocnienia, jakie będzie stosowane w oknie (kategorie wzmocnień ustawiamy w programie bazy).

Nie pokazuj szprosów klejonych – zaznaczenie tej opcji spowoduje, iż użytkownik programu WH OKNA nie będzie miał możliwości wyboru szprosów naklejanych.

Ustawienia programu

Katalogi	Wyświetlanie	Szablony nazw dokumentów	Parametry technologiczne	Parametry technologiczne 2
Opcje statystyk	Dni dostaw, termin realizacji	O firmie	Ochrona danych osobowych i polityka prywatności	
Domyślne parametry wyceny	Wycena dodatków	Schematy wyceny	Opcje wyceny	Opcje wyceny 2
Opcje technologiczne	Opcje technologiczne 2	Opcje technologiczne 3	Parametry drewna	

- ☒ Przy wczytywaniu uaktualnij parametry technologiczne
- ☒ Uwzględniaj kąt przy obliczaniu nadkładu na zgar
- ☐ Zamień kąty 90° -> 0°
- ☐ Tnij pod kątem 45° przy zgrzewaniu elementów różnej grubości
- ☐ Optymalizacja cięcia na dwie bele
- ☒ Uwzględniaj listwy przyszybowe w listach cięcia
- ☐ Sterowanie stołem do okuwania skrzydeł (Lemuth)
- ☒ Zawsze stosuj prowadnice dwustronne w roletach
- ☒ Wymiarowanie położenia słupka od krawędzi zewnętrznej
- ☐ Przy sterowaniu stołem użyj formatu FBA V2
- ☐ Przy optymalizacji pomiń el. łukowe
- ☐ Rozszerzona optymalizacja
- ☐ Wymuszaj sprawdzenie terminu realizacji u dealera
- ☐ Automatycznie ustaw termin realizacji przy zmianie statusu
- ☐ Domyślnie stosuj inwersję okuć
- ☒ Raportuj części w rozbiu na ramy
- ☒ Kolor listew zgodny z kolorem wypełnienia
- ☐ Optymalizacja w zamówieniu z cięciem na dwie bele
- ☐ Optymalizacja w aproksymacji z cięciem na dwie bele

Domyślny schemat optymalizacji w zamówieniu

Domyślne wzmocnienie: Auto

Domyślna kategoria wzmocnienia: std

☐ Nie pokazuj szprosów klejonych

OK Anuluj

opcje technologiczne.

Opcje technologiczne 2 – tutaj wybieramy opcje dotyczące dyblowania okien.

Przesyłaj informacje do pozycji tekstowych do dealera – wszystkie zapisane w bazie pozycje tekstowe przeniosą się również do dealerów.

Usuń okucia po zmianie domyślnej grupy okuciowej - zamiana typu ze zmianą domyślnej grupy okuciowej ma usuwać okucia (od wersji 4.5.2.4).

Wymuszaj sprawdzenie terminu realizacji u producenta – w momencie zapisywania dokumentu w bazie nastąpi ponowne ustalenie terminu realizacji, zostaną sprawdzone terminy dostaw, wstępny termin realizacji i dni dostaw (uwaga program nie bierze pod uwagę dni wolnych od pracy).

Zablokuj edycję okapników u dealera – blokada edycji, zmian okapników u dealerów.

Zablokuj edycję pakietów szybowych u dealerów – zablokowana zmiana szyb i ramek w pakietach u dealerów.

Zablokuj edycję okuć u dealerów – zablokowanie edycji listy artykułów okuciowych w okienku doboru okuć u dealerów.

Zablokuj zmianę listew u dealerów – blokada zamiany listew przyszybowych na inne u dealerów, jest podobna opcja ale dotyczy cenników w **Opcje wyceny2**

Zablokuj zmianę uszczelek u dealerów – blokada zamiany typu i koloru uszczelki u dealerów, we właściwościach skrzydła i pakietu szybowego.

Zablokuj edycje wzmocnień – blokada edycji kategorii wzmocnienia we właściwościach ramy, skrzydła, oraz w trakcie tworzenia oferty. Zastosowana zostanie domyślna kategoria ustawiona w **opcjach technologicznych**.

Automatycznie dodawaj ostatnio użyte wykończenia – po dodaniu nowej pozycji i użyciu w poprzedniej wykończeń, zostaną dodane z automatu takie same.

Wymuś ponowną wycenę po aproksymacji – Wymusza ponowną wycenę po aproksymacji.

Unikalny nip w tabeli klienci – po zaznaczeniu tej opcji, program pilnuje pola nip w kliencie. Za każdym razem trzeba będzie go wpisać oraz będzie musiał być unikalny.

Dowolne kolory oklein – możemy zmienić kolor okleiny na profilu, deklaracje oklein w dostępnych kolorach, w profilach głównych.

Wymuś wypełnienie pola dealer – to pole powoduje że każdorazowo w nowym dokumencie pole dealer nie będzie mogło pozostać puste.

Ukryj datę transportu u dealera - nie używane

Chroń zaakceptowane zlecenia u dealera – zlecenie wysłane do producenta i zaakceptowane, w bazie dealerskiej zostanie zablokowane przed przypadkowym, celowym usunięciem.

Alternatywne sortowanie bel w paczce optymalizacyjnej - Odwrotne sortowanie bel od najkrótszego do najdłuższego, z tego względu, że ostatni kawałek normalnie bywał za krótki dla maszyny.

Przy automatycznej zamianie nie dopasowuj słupków (weź pierwszy z listy) – gdy chcemy zamienić typ na inny w **zamianie** lub **centrum zamian**, program porównuje szerokości słupków i dobiera najbardziej zbliżony jaki jest dostępny w nowym typie. Zaznaczenie tej opcji wyłączy sprawdzanie i zawsze będzie to pierwszy z listy słupków oczywiście pasujących do konstrukcji(sprawdzone są też ograniczenia: może być pionowy, poziomy czy tylko w ramę skrzydło).

Zatwierdzenie optymalizacji pozostawia odpady zablokowane(whnet)- zaznaczenie tej opcji powoduje zablokowanie odpadu, do czasu jego rzeczywistego powstania. Odpad, po zeskanowaniu etykiety, w WH Necie zostanie odblokowany i dopiero teraz, nowa optymalizacja może z niego skorzystać.

Pokazuj dokumenty bez list cieć w oknie wyboru do optymalizacji – Nowa optymalizacja wymaga aby były włączone statystyki i listy ciecia. Jeśli z jakiegoś powodu to nie jest włączone, trzeba zaznaczyć tę opcję aby można dodać zlecenia do optymalizacji.

Kolory dynamiczne – włączenie uaktywnia tworzenie kolorów dynamicznych, jest możliwość wyboru koloru wewnętrznego, koloru bazy i zewnętrznego. Pod warunkiem właściwej konfiguracji kolorów(kolory złożone, kolory bazy).

Raportuj notatki pozycji – Po zaznaczeniu tej opcji program udostępnia notatki pozycji w tabeli rep_notatki, w celu wykorzystania do raportów czy integracji z innymi programami.

Pytaj czy aktualizować technologię w importowanych dokumentach – będziemy mogli zdecydować czy aktualizujemy czy nie, wszystkie parametry konstrukcji zostaną jak w oryginale czy aktualizujemy do obowiązujących w tej chwili.

Ułamki w raportach - wartości po przecinku w szybach, wypełnieniach i cięciach, do zamówień i w repach, do wykorzystania również w raportach.

Zawsze raportuj bieżące informacje o pozycjach faktury – Opcje zapisu danych z faktury do tabel REP. przy której do rep_poz_fakt zrzuciły się dane z bieżącej wyceny zamiast z momentu wystawienia faktury. Zaznaczenie tej opcji powoduje wypełnianie rep_faktura i rep_poz_fakt aktualnymi danymi z dokumentu.

I teraz będą aktualne dane jak wykonanej przed chwilą wycenie.

Ustawienia programu

Domyślne parametry wyceny		Wycena dodatków	Schematy wyceny	Opcje wyceny	Opcje wyceny 2
Opcje statystyk		Dni dostaw, termin realizacji	O firmie	Ochrona danych osobowych i polityka prywatności	
Katalogi	Wyświetlanie	Szablony nazw dokumentów	Parametry technologiczne	Parametry technologiczne 2	
Opcje technologiczne		Opcje technologiczne 2	Opcje technologiczne 3	Parametry drewna	

Domyślne dyblowanie

☐ na łącznikach ☒ z góry

 z lewej ☒ ☒ z prawej

☐ z dołu

☒ Przesyłaj informacje o pozycjach tekstowych do dealera

☐ Usuń okucia przy zmianie domyślnej grupy okuciowej

☐ Wymuszaj sprawdzenie terminu realizacji u producenta

☐ Zablokuj edycję okapników u dealera

☐ Zablokuj edycję pakietów szybowych u dealera

☒ Zablokuj edycję okuć u dealera

☐ Zablokuj zmianę listew u dealera

☐ Zablokuj zmianę uszczelek u dealera

☒ Zablokuj edycję wzmocnień

☐ Automatycznie dodawaj ostatnio użyte wykończenia

☐ Wymuś ponowną wycenę dokumentu po aproksymacji

☐ Unikalny nip w tabeli klientów

☐ Dowlone kolory oklein

☐ Wymuś wypełnienie pola dealera

☐ Ukryj datę transportu u dealera

☐ Chroń zaakceptowane zlecenia u dealera

☐ Alternatywne sortowanie bel w paczce optymalizacyjnej

☐ Przy automatycznej zamianie nie dopasowuj słupków (weź pierwszy z listy)

☐ Zatwierdzenie optymalizacji pozostawia odpady zablokowane (WH NET)

☐ Pokazuj dokumenty bez cięć w oknie wyboru do optymalizacji

☐ Kolory dynamiczne

☐ Raportuj notatki pozycji

☐ Pytaj czy aktualizować technologię w importowanych dokumentach

☐ Ułamki w raportach

☐ Zawsze raportuj bieżące informacje o pozycjach faktury

Opcje technologiczne2.

Opcje technologiczne 3

Odwracaj kolory złożone dla konstrukcji otwieranych na zewnątrz – Po wybraniu tej opcji i zaznaczeniu w typie profilowym „**otwierany na zewnątrz**” nastąpi odwrócenie kolorów profili, warunkiem zadziałania jest konfiguracja kolorów jako złożone.

Blokuj zamianę szyb dla okien z cennika przez interface – Po zaznaczeniu tej opcji, okna wstawione z galerii z cennikiem będą miały zablokowaną zamianę pakietów szybowych na inne.

Nie zamieniaj koloru moskitier/żaluzji po zmianie typu – zamiana na inne moskitiery lub żaluzje, powoduje pamiętanie wybranego wcześniej koloru.

Zamówienie na okucia w rozbiu na pozycje zleceń – Zamówienie na okucia nie będzie sumowało okuć.

Wycena przez algorytmy dla okien z cennika (odblokowanie interfejsu). Odblokowanie zmiany szyb i ramek pakietów z cennika także w Centrum Zamian.

Pomiń sprawdzanie ważności oferty i dat kalkulacji przed wysyłką - producent może ustalić dealerowi ważność oferty i jeśli któraś z pozycji jest z starszą datą kalkulacji to musi przeliczyć na nowo dokument przed wysłaniem, opcja wyłącza sprawdzanie dla wszystkich dealerów.

Dobór skrzynki rolety wg – zmiana sposobu zmiany skrzynek rolet, na kilka sposobów.

Blokuj aproksymacje artykułów optymalizowanych u dilerów –

Preferuj drugą klamkę na przemyku – opcja pozwala odblokować dobory okuciowe na 2 klamki dla okna z przemykiem.

Raportuj wynik aproksymacji – Dodatkowe informacje o aproksymacji w rep_części.

Paczki w aproksymacji – profile będą grupowane w paczki.

Uzupełniaj rep_defDodatki procedurą dbo.UzupełnijDodatki – można dopisać skrypt sql który wyciągnie dodatki jakie tylko chcemy i wrzuci do tabeli rep_defdodatki.

Ustawienia programu

Domyślne parametry wyceny	Wycena dodatków	Schematy wyceny	Opcje wyceny	Opcje wyceny 2
Opcje statystyk	Dni dostaw, termin realizacji	O firmie	Ochrona danych osobowych i polityka prywatności	
Katalogi	Wyświetlanie	Szablony nazw dokumentów	Parametry technologiczne	Parametry technologiczne 2
Opcje technologiczne	Opcje technologiczne 2	Opcje technologiczne 3	Parametry drewna	WH B2B portal

☐ Odwracaj kolory złożone dla konstrukcji otwieranych na zewnątrz
☐ Blokuj zmianę szyb dla okien z cennika przez interfejs
☐ Nie zmieniaj koloru moskitier/żaluzji przy zmianie typu
☐ Zamówienie na okucia w rozbiściu na pozycje zleceń
☐ Wycena przez algorytmy dla okien z cennika (odblokowanie interfejsu)
☐ Pomiń sprawdzanie ważności oferty i dat kalkulacji przed wysyłką
 Dobór skrzynki rolety wg: średnicy nawijania (alternatywny) ▼
☐ Blokuj aproksymację artykułów optymalizowanych u dilerów
☐ Preferuj drugą kławkę na przymyku
☐ Raportuj wynik aproksymacji
☐ Paczkowanie w aproksymacji
☐ Uzupełniaj rep_defDodatki procedurą dbo.UzupełnijDodatki

Ustawienia

OK Anuluj

Opcje technologiczne 3.

W zakładce **Parametry drewna** – mamy opcje, które używamy przy produkcji stolarki drewnianej.

Grubość skrawania łuków to wielkość wykorzystywana głównie przez producentów stolarki okien drewnianych. Wartość ta mówi, o ile można zmniejszyć szerokość ramiaka przy oknach łukowych.

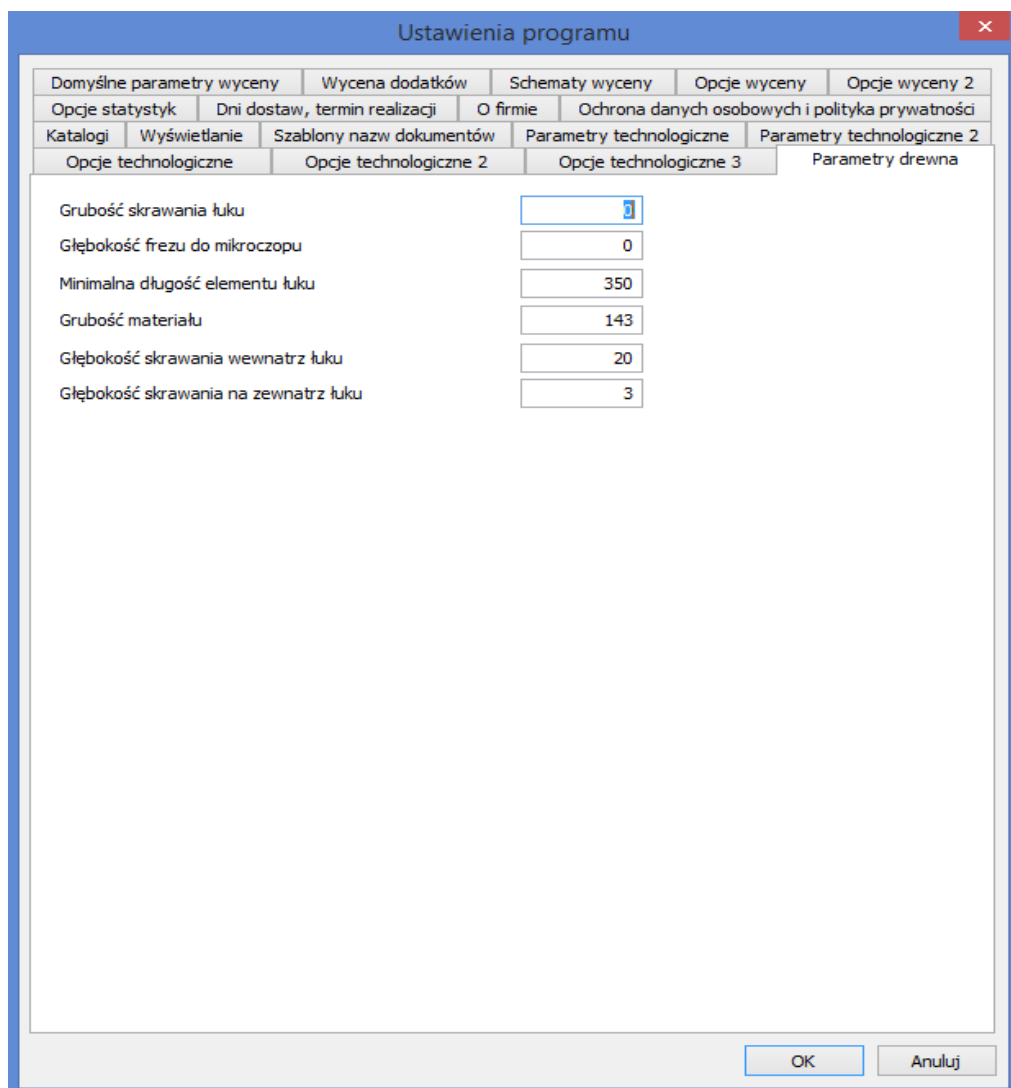
Głębokość frezu do mikro czopu – ten wymiar to głębokość frezu, jaka jest wykorzystywana podczas łączenia okien na mikro czop. W opcji

Minimalna długość elementu łuku podajemy, jaki najkrótszy kawałek kantówki możemy użyć do skonstruowania łuku.

Grubość materiału to szerokość kantówki, z jakiej będzie frezowany łuk.

Głębokość skrawania wewnątrz łuku w tej opcji podajemy ile maksymalnie można frezować od wewnątrz opcja ta dotyczy elementów łukowych.

Głębokość skrawania na zewnątrz łuku w tej opcji podajemy ile maksymalnie można frezować od zewnątrz opcja ta dotyczy elementów łukowych.



Ustawienia programu				
Domyślne parametry wyceny	Wycena dodatków	Schematy wyceny	Opcje wyceny	Opcje wyceny 2
Opcje statystyk	Dni dostaw, termin realizacji	O firmie	Ochrona danych osobowych i polityka prywatności	
Katalogi	Wyświetlanie	Szablony nazw dokumentów	Parametry technologiczne	Parametry technologiczne 2
Opcje technologiczne	Opcje technologiczne 2	Opcje technologiczne 3	Parametry drewna	

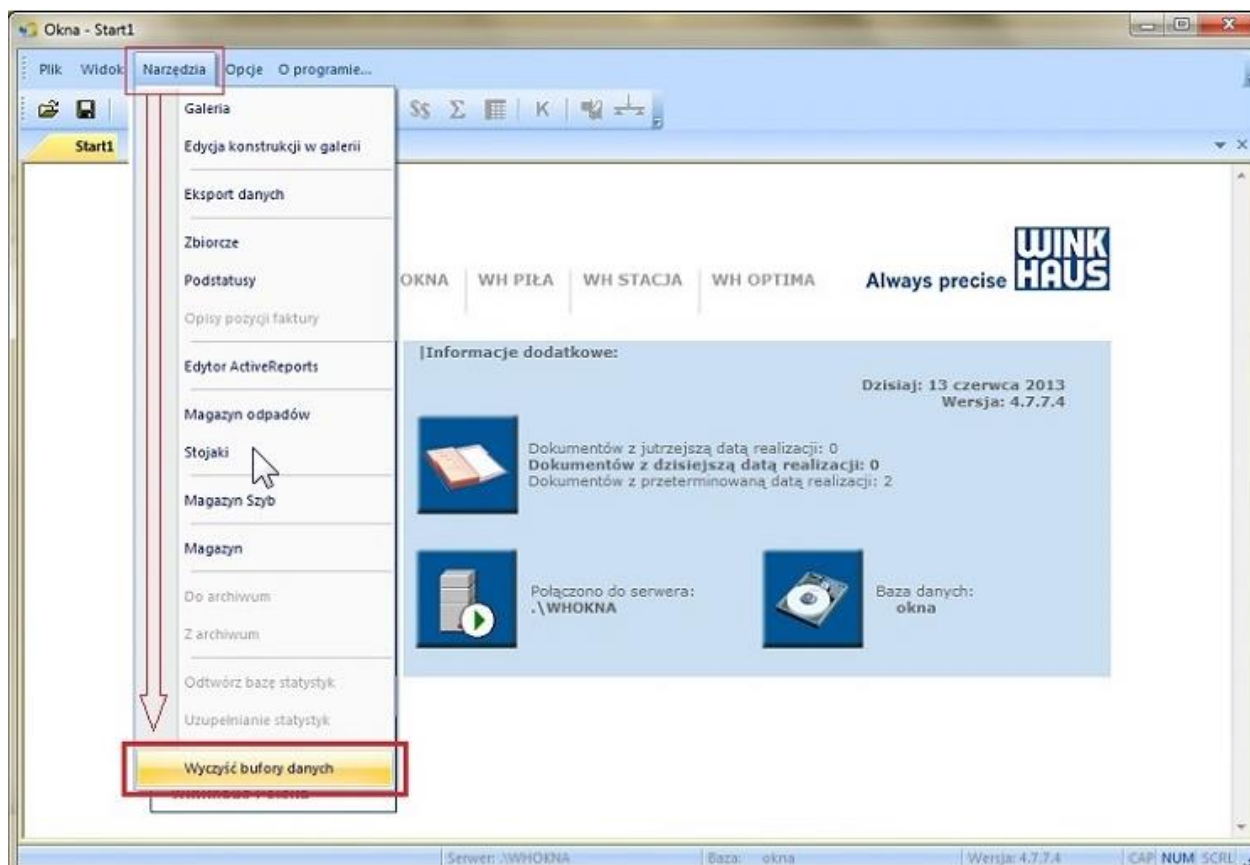
Grubość skrawania łuku	1
Głębokość frezu do mikroczołu	0
Minimalna długość elementu łuku	350
Grubość materiału	143
Głębokość skrawania wewnątrz łuku	20
Głębokość skrawania na zewnątrz łuku	3

OK Anuluj

Parametry drewna.

Funkcje dodatkowe

Funkcja czyszczenia cache'y Okien w menu Narzędzia. Większość użytkowników programu WH Okna wie, że każda modyfikacja baz danych programu w trakcie działania programu Okna wymagała ponownego uruchomienia tej aplikacji, aby mieć pewność korzystania z właściwych informacji. Funkcja "Wyczyść bufor danych" dostępna z menu "Narzędzia" pozwala na odświeżanie dostępnych danych bez potrzeby ponownego uruchomienia Programu Okna. Funkcja ta będzie szczególnie przydatna przy projektowaniu nowych elementów technologii, bo dzięki niej będzie można szybciej przetestować efekty pracy.



Czyszczenie bufora danych

Bazy

Wprowadzenie do baz programu

Aby doznania związane z korzystaniem z programu do konstrukcji okien **WH Okna** były pełne, postanowiliśmy również zapoznać Państwa z programem **BAZY**, służącym do obsługi baz danych programu WH OKNA. Ich prawidłowa konfiguracja oraz znajomość zasad działania zapewni stabilną i niezawodną pracę całego programu.

Program **WH Okna** korzysta z baz danych zarządzanych przez serwer SQL. Wymaga to zainstalowania na komputerze programu „Microsoft SQL Server”.

Jeśli konfigurujemy pracę programu w sieci, to jeden z komputerów może być serwerem dla wszystkich użytkowników. Zalecany jest tryb pracy SQL, gdyż nowe funkcje programu lub usprawnienia starych będą funkcjonować jedynie we współpracy z bazą SQL.

Możliwość ingerowania w bazy danych programu to bardzo ważna zaleta programu **WH Okna**. Mówiąc o zaletach ingerowania w bazy programu, trzeba wspomnieć o możliwościach:

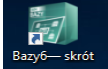
- ↳ zmiany cen elementów składowych okna,
- ↳ wprowadzania nowych elementów,
- ↳ edytowania elementów już wprowadzonych,
- ↳ korygowania parametrów technologicznych,
- ↳ tworzenia tzw. typów domyślnych ułatwiających korzystanie z programu WH OKNA

- ↗ tworzenie grup typów
- ↗ możliwość integrowania programu z innymi programami np. księgowymi, magazynowymi
- ↗ możliwość sterowania maszynami i centrami obróbczymi
- ↗ możliwość nadawania uprawnień poszczególnym pracownikom do programu
- ↗ możliwość integrowania z innymi aplikacjami oferowanymi do programu WH OKNA
- ↗ tworzenie reguł
- ↗ program oferuje jeszcze wiele innych możliwości podlega nieustannym modyfikacjom i staje się coraz doskonalszym narzędziem pracy

Aplikacja „**BAZY**” to program, który umożliwia ingerowanie w bazy danych programu WH OKNA. W tej części opisu programu **WH Okna** skupimy się właśnie na programie do obsługi baz danych programu **WH Okna**.

Pierwsze uruchomienie

Aby uruchomić program należy wybrać z menu **Start/programy/program konstrukcji**

okien/ okna lub używając ikony  skrótu na pulpicie. Pojawi się wtedy okienko dialogowe, w którym należy wybrać:

Sposób autentyfikacji – wybieramy między autentyfikacją SQL, a autentyfikacją Windows. W przypadku wyboru autentyfikacji SQL należy podać dane użytkownika i hasło wcześniej zarejestrowane na serwerze SQL, jeśli natomiast wybierzemy metodę autentyfikacji Windows program **WH Okna** automatycznie wstawi w odpowiednie pola dane użytkownika aktualnie zalogowanego w systemie Windows.

UWAGA! Jeśli użytkownik Windows nie posiada uprawnień do pracy na serwerze SQL, nie będzie możliwe rozpoczęcie pracy w programie **WH Okna**. Szczegóły dotyczące praw dostępu i sposobów logowania znajdują się poniżej.

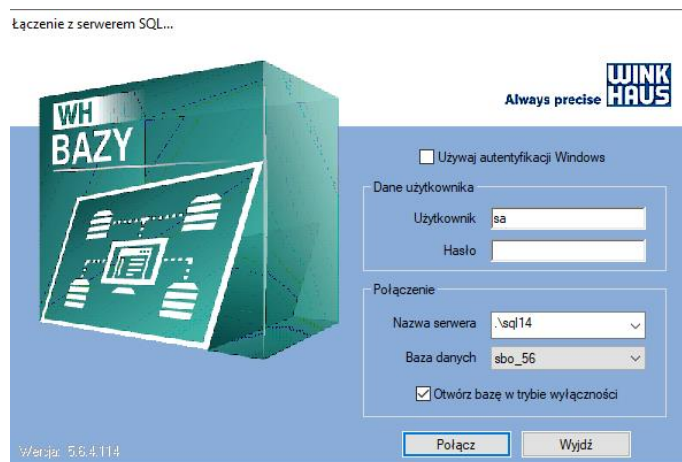
- ↗ **Użytkownika** – w autentyfikacji SQL najczęściej jest to użytkownik „sa”
- ↗ **Hasło** – hasło użytkownika zdefiniowane podczas instalacji programu lub nadane przez administratora (szczegółowe informacje dotyczące instalacji i nadawania praw użytkownikom znajdują się poniżej).
- ↗ **Nazwa serwera** – jeśli jest to serwer lokalny, wpisać nazwę serwera\nnazwa instancji w sieci lokalnej lub jego adres IP\nnazwę instancji.
- ↗ **Baza danych** – nazwa bazy danych, na której będziemy pracować. Baz może być kilka.

UWAGA! Jeśli w okienku „Baza danych” nie pokazuje się żadna baza, oznacza to, że zachodzi jedna z poniższych możliwości:

- ↗ Na serwerze, do którego się podłączyliśmy, nie ma jeszcze żadnej bazy danych **WH Okna** (poniżej znajduje się akapit o zakładaniu Bazy danych)
- ↗ Serwer SQL, do którego chcemy się zalogować, jest wyłączony lub niedostępny (uruchomić serwer SQL lub skontaktować się z administratorem sieci lokalnej)
- ↗ Podajemy złą nazwę serwera (IP) lub instancji
- ↗ Podajemy złą nazwę użytkownika lub hasło

- ↳ Podawane użytkownik nie posiada uprawnień dostępu do serwera SQL
- ↳ Używamy złego trybu autentyfikacji

Aby uruchomić program należy wybrać polecenie **Połącz**:



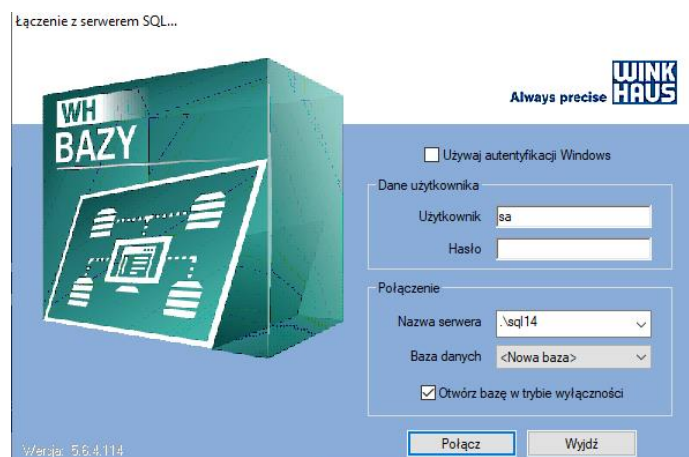
Logowanie do programu Bazy

W uzasadnionych przypadkach możliwe jest jednoczesne korzystanie z programu OKNA i BAZY. W tym celu przy logowaniu należy wyłączyć funkcję **Otwórz bazę w trybie wyłączności**. Pozwoli to na podgląd danych, podczas gdy inni użytkownicy będą korzystali z programów okiennych. Jeśli podczas edycji bazy nie chcemy, aby ktoś korzystał z programu okiennego (opcja zalecana) musimy pozamykać wszystkie programy OKNA i włączyć funkcję **Otwórz bazę w trybie wyłączności** podczas logowania. Po tej czynności żaden program okienny nie będzie miał dostępu do edytowanej bazy.

UWAGA!! Edytowanie baz, kiedy inne jednostki są zalogowane i pracują w programie okiennym mogą doprowadzić do niepożądanych skutków.

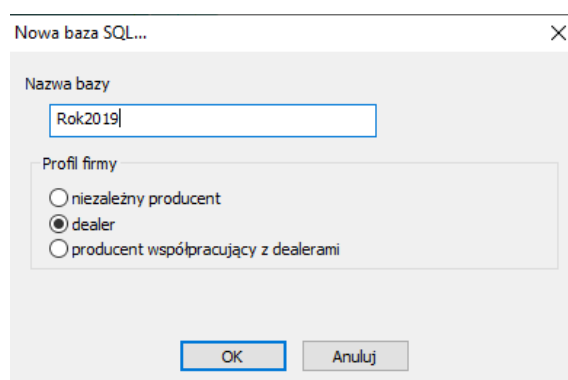
Zakładanie nowej bazy

Aby założyć nową bazę danych, należy z rozwijalnej listy **Baza danych** okna logowania wybrać ostatnią na liście opcję **<Nowa Baza>**, a następnie wybrać przycisk **Połącz**.



Nowa baza danych.

W oknie **Nowa baza SQL** wpisujemy nazwę bazy danych lub pozostawiamy zaproponowaną nazwę przez program. Następnie określamy, czy baza danych będzie zgodna z uprawnieniami Producenta, Dealera, czy producenta współpracującego z dealerami:



Zakładanie bazy danych

Pustą bazę można zappełnić danymi dokonując konwersji danych menu wczytując dane z archiwum menu **Narzędzia / Z archiwum** lub zbudować bazę od podstaw wpisując poszczególne składowe systemu profilowego bądź systemów profilowych. Szczegółowo o archiwizacji powiemy w dalszej części instrukcji.

Rejestracja

Aby możliwa była komunikacja pomiędzy producentem a przedstawicielami poprzez Internet, należy dokonać rejestracji producenta na serwerze. Jest to konieczne z tego względu, że cała komunikacja między producentem i przedstawicielem odbywa się z wykorzystaniem takiego serwera pośredniego (poczekalni). Aby możliwe było w sposób jednoznaczny identyfikowanie właściwych przedstawicieli współpracujących z właściwymi producentami, programiści firmy WINKHAUS Polska zdecydowali się na takie rozwiązania

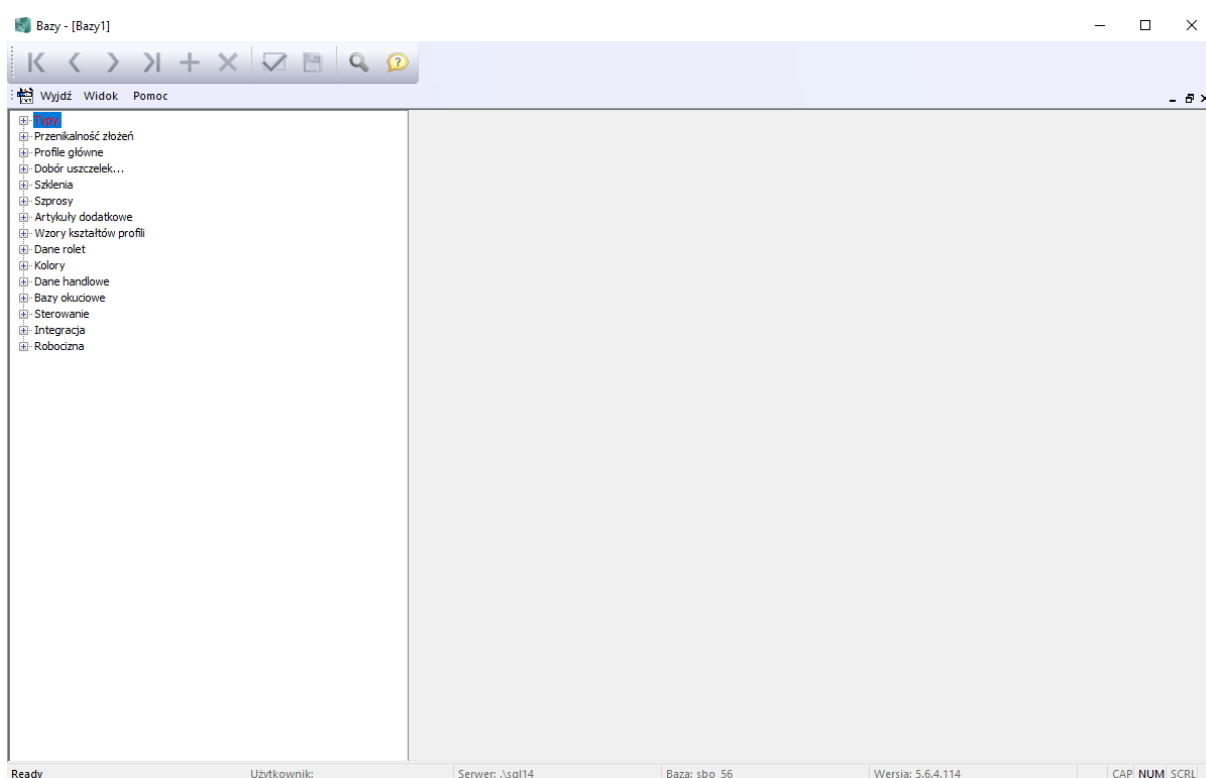
(rejestracja producentów), które oprócz tego, że nie są kłopotliwe we wdrażaniu, są również bardzo bezpieczne.

W celu zarejestrowania producenta należy zwrócić się z prośbą do odpowiedniego pracownika działu informatycznego firmy WINKHAUS, aby dopisał dane producenta na serwerze firmy WINKHAUS – dopiero wtedy można przystąpić do ustawiania poszczególnych parametrów elektronicznej komunikacji.

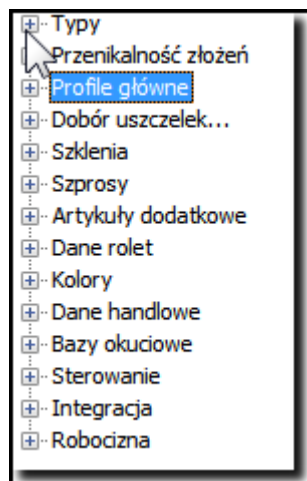
Zakładamy, że komputery posiadają dostęp do sieci Internet.

Nowa baza – informacje podstawowe

Po poprawnym zalogowaniu, pojawi się okno programu **BAZY**



Widok ogólny programu BAZY



Widok zakładek w programie BAZY

W górnej części okna widać pasek menu programu BAZY:

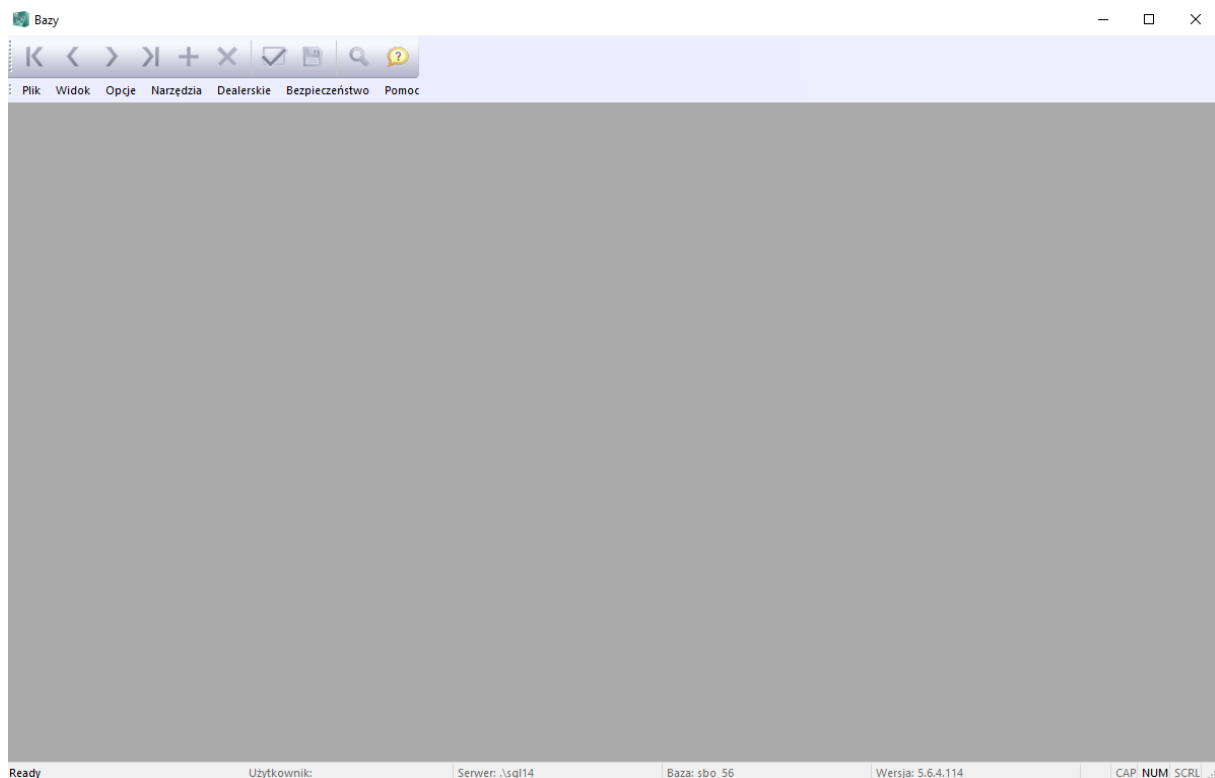
- ✎ **Wyjdź** – powoduje wyjście z programu.
- ✎ **Widok** – w tej opcji menu możemy określić, czy ma być wyświetlany pasek narzędzi oraz pasek statusu programu.
- ✎ **Pomoc** – znajdują się tu porady oraz informacja o wersji programu BAZY.

W dolnej części okna znajduje się nazwa serwera oraz bazy, z jakich aktualnie korzysta program.

Użytkownik:	Serwer: \sql14	Baza: sbo_56	Wersja: 5.6.4.114	CAP NUM SCRL

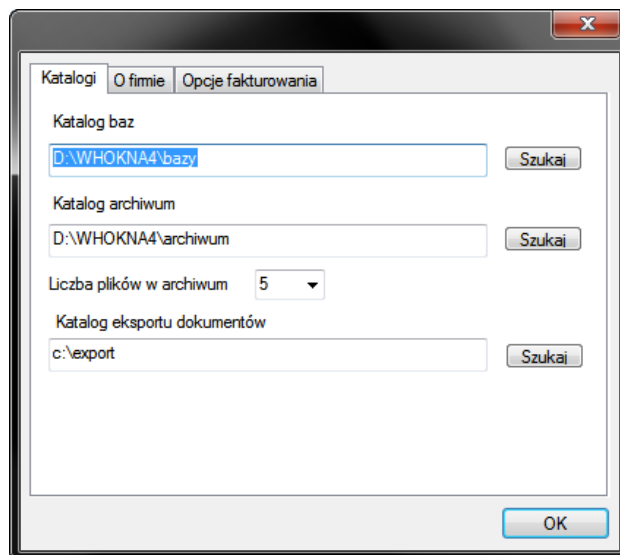
Nazwa bazy, z jakiej aktualnie korzysta program

Po zamknięciu okna bazy danych przyciskiem w prawym górnym rogu lub kombinacją CTRL + F4 pasek z górnym menu ulegnie zmianie:



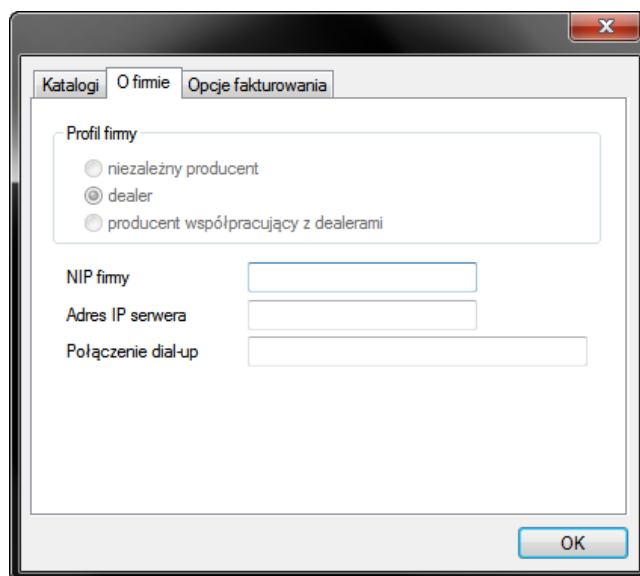
Widok programu Bazy – zamknięte pierwsze okno

- **Plik** – opcja **Nowy** otworzy ponownie pierwsze okno, natomiast opcja **Wyjdź** spowoduje zamknięcie programu.
- **Widok** – w tej opcji menu możemy określić, czy ma być wyświetlany pasek narzędzi oraz pasek statusu programu.
- **Opcje** – określamy w tym miejscu szereg opcji programu:
- **Katalogi** – zakładka **Katalogi** – określamy tu ścieżki docelowe: katalogu baz DBF (jeśli chcemy przekonwertować bazy DBF do SQL to właśnie do tego katalogu można skopiować bazy DBF), katalogu archiwum, liczbę plików w archiwum, katalogu eksportu dokumentów oraz określamy, czy archiwum programu ma być w nowym czy w starym formacie (nowy format archiwum umożliwia szybsze archiwizowanie oraz odtwarzanie danych).



Katalogi

- zakładka **O firmie** – można tu zobaczyć, jaką bazę danych uruchomiliśmy (niezależny producent, dealer, producent współpracujący z dealerami – profil bazy można określić w momencie jej tworzenia) oraz wpisać NIP firmy. Adres IP serwera pozostawiamy pusty(ew. w razie problemów wpisujemy 127.0.0.1).



O firmie

- zakładka **Opcje fakturowania** – wpisujemy numery PKWiU oraz wybieramy dodatkowy opis wpisany w **Opcje -> Opisy faktur** – wystawiając fakturę w programie **Okna**, dane te będą wpisywane automatycznie do odpowiednich rodzajów pozycji.

Rodzaj pozycji	PKWiU	Opis
Okno	111-111	
Parapet	222-222	
Roleta	333-333	
Szklenie	444-444	
Drzwi		
Okucia		

Opcje fakturowania

Numery artykułów

Elementy ościeżnic	OS	Okapniki	
Elementy skrzydeł	SK	Zaślepki przemyka	
Słupki		Pakiety szyb	
Przemyki		Części skrzynek	
Profile łączące		Skrzynki rolet	
Szprosły wewnętrzne		Lamele	
Szprosły zewnętrzne		Nakrytki	
Wzmocnienia		Prowadnice	
Uszczelki		Rolety	
Listwy przyszybowe		Szyby	
Listwy podkładowe		Ramki	
		Parapety	
		Zaślepki parapetów	

- cyfra
> - tylko wielka litera
A - litera lub cyfra
? - litera
< - tylko mała litera
& - dowolny znak

aby uzyskać któryś z powyższych znaków oraz (.../...) należy go poprzedzić znakiem \

Maski numerów artykułów

Okno dialogowe **Maski numerów artykułów** służy do definiowania tzw. masek. Maski to określony szablon numeru, np. element o numerze katalogowym 001 nie będzie łatwo identyfikowalny przez pracowników (niedoświadczony pracownik może mieć problem z identyfikacją tego symbolu na liście cięcia z ościeżnicą). Natomiast element OS-001 poprzez dodanie dwóch liter sugeruje, że jest to ościeżnica. Właśnie w tym oknie można zdefiniować maski dla poszczególnych artykułów według wyjaśnienia zawartego w dolnej części okna.

Funkcje programu Bazy

Po ponownym wejściu w bazę danych (**Plik \ Nowy**) lub otwarciu programu BAZY poniżej paska menu widoczny jest pasek narzędzi:



Pasek narzędzi programu Bazy

- Pierwsze cztery ikonki  służą do poruszania się między kolejnymi pozycjami w bazie danych. Wciśnięcie pierwszej ikonki spowoduje skok do pierwszej pozycji listy, wciśnięcie drugiej – przesunięcie się do kolejnej pozycji „w górę”, trzeciej przesunięcie się o jedną pozycję „w dół”, wciśnięcie czwartej przemieszcza nas do ostatniego elementu.

↳ Ikona  to narzędzie, którego używamy w celu dodania kolejnego elementu.

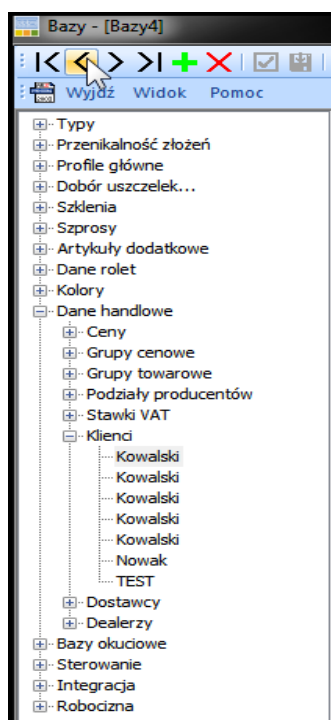
↳  służy do kasowania elementu w bazie danych.

UWAGA! NIEUMIĘJĘTNE UŻYCIĘ NARZĘDZIA KASOWANIA  MOŻE SPOWODOWAĆ UTRATĘ DANYCH NIEZBĘDNYCH DO POPRAWNEGO FUNKCJONOWANIA PROGRAMU WH OKNA.

Przed przystąpieniem do edytowania baz zalecane jest stworzenie kopii zapasowej baz – „do archiwum Technologia”

↳  to informacja o wersji programu.

Poniżej paska narzędzi znajduje się wyraźny podział na dwa obszary. Po lewej stronie znajduje się baza programu **WH Okna** w formie drzewa. Drzewo podzielone jest na grupy i podgrupy elementów, w które możemy się zagłębiać rozwijając podgrupy. Po prawej stronie znajduje się podgląd wybranej gałęzi drzewa bazy. Przy każdej nazwie grupy w oknie bazy danych widoczny jest znaczek plus w kwadraciku. Kliknięcie na tym znaczku spowoduje rozwinięcie listy elementów wchodzących w skład grupy, przy której kliknęliśmy na znaczek plus. W miejscu, gdzie był plus pojawi się minus, kliknięcie na tym minusie spowoduje zwinięcie wcześniej rozwiniętej listy. W ten sposób możemy poruszać się między poszczególnymi poziomami bazy danych. Klikając na plus  obok danych handlowych spowodujemy rozwinięcie listy elementów wchodzących w skład danych handlowych:



Struktura danych

Kliknięcie na znaku plus obok **Klientów** spowoduje rozwinięcie elementów w grupie klienci itd. Schemat posługiwania się taką hierarchiczną strukturą danych do złudzenia przypomina poruszanie się między katalogami i plikami w Eksploratorze Windows.

Jak wcześniej zostało powiedziane, program Bazy służy do ingerowania w dane programu **WH Okna**. Aby łatwiej poruszać się między kolejnymi elementami bazy danych, przedstawimy opis bazy danych programu **WH Okna**.

W skrócie technologiczna struktura danych została umownie podzielona na części:

1. Baza handlowa
2. Baza technologiczna
3. Typy

↳ **Baza handlowa** – to elementy dostępne po kliknięciu na znaku plus, obok opisu „dane handlowe”. W tym miejscu wprowadzamy nowe artykuły, ceny, jednostki, dane o dostawcach itp. Również w tym miejscu modyfikujemy (zmieniamy) ceny na poszczególne artykuły. Należy robić tę operację regularnie w celu utrzymania aktualności bazy pod względem handlowym (wyceny z programu Okna)

↳ **Baza technologiczna** – to elementy między danymi handlowymi oraz typami. W bazie technologicznej zdefiniowana jest technologia produkcji, dostępna później w programie **WH Okna**. Elementy posiadają swoje wymiary technologiczne, korekty oraz powiązania z artykułami handlowymi. Baza technologiczna jest bezpośredni powiązana z bazą handlową. Można z tego właśnie poziomu wprowadzać dane handlowe za pomocą kreatora. Ten sposób wprowadzania danych handlowych zostanie szczegółowo omówiony w dalszej części instrukcji.

- ↳ **Typy** – to nadrzędna część bazy danych. Typy określają poszczególne konfiguracje elementów dostępnych w programie **WH Okna**, tzn. określają komplety elementów, z których będziemy budować konstrukcję (okna, drzwi, fasady) w programie **WH Okna**. Od poprawności zdefiniowania typów zależy w dużej mierze poprawność konstrukcji

Aby poprawnie przygotować (wypełnić danymi) bazę danych tak, aby program **WH Okna** mógł bez przeszkód korzystać z tych danych, należy przestrzegać kolejności wprowadzania danych.

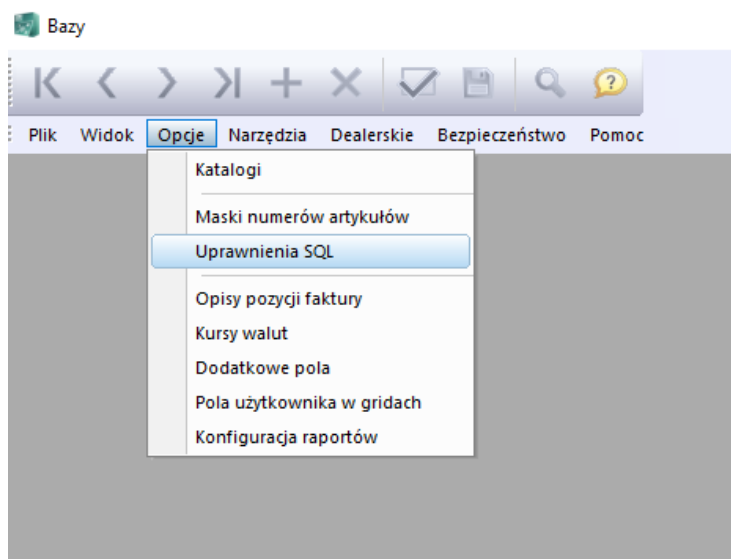
Podczas wprowadzania danych do programu **WH Okna** zalecane jest zachowanie poniższej kolejności wprowadzania danych:

- ↳ **ETAP I** - Wprowadzanie danych handlowych – przygotowujemy bazę handlową
- ↳ **ETAP II** - Wprowadzanie danych technologicznych – definiujemy wymiary, korekty inne własności technologiczne oraz powiązania z bazą handlową.
- ↳ **ETAP III** - Definiowanie typów – w oparciu o wprowadzone elementy technologiczne budujemy typy konstrukcji.

W kolejnych rozdziałach omówimy powyższe etapy wprowadzania danych.

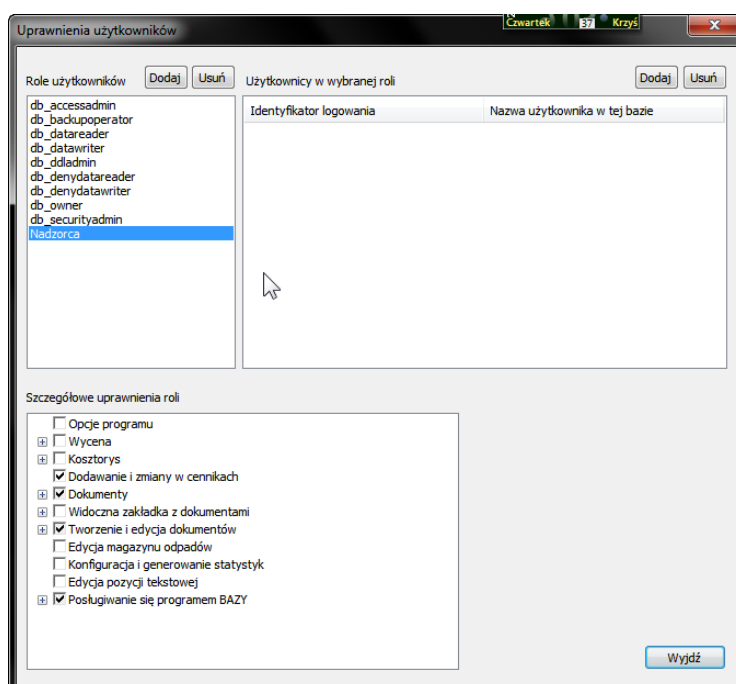
Uprawnienia w bazie – dodawanie użytkowników

- ↳ **Uprawnienia - Uprawnienia** umożliwiają ograniczenie lub zablokowanie wybranym użytkownikom niektórych (wybranych) funkcji programu. Możemy tworzyć grupy użytkowników i każdej grupie przypisywać żądane uprawnienia. Aby rozpocząć konfigurowanie **Uprawnień**, należy wejść do programu BAZY. Zamykamy tam pierwsze okno programu (wciskając **Ctrl+F4**) następnie z menu **Opcje** wybieramy **Uprawnienia SQL**.



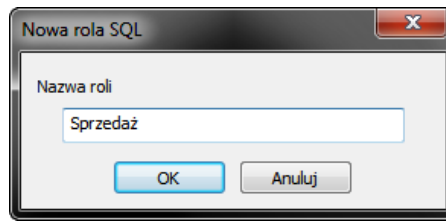
Wybór opcji uprawnień

Następnie tworzymy **Role użytkowników**, czyli grupy użytkowników, którzy będą mieli takie same prawa. Domyślnie w programie dostępna jest **Rola Nadzorca** – ma ona pełne prawa do wszystkich funkcji programu. W celu utworzenia nowej grupy wciskamy przycisk **Dodaj**, w celu usunięcia **Usuń** - przyciski te znajdują się po prawej stronie okna **Uprawnienia użytkowników**



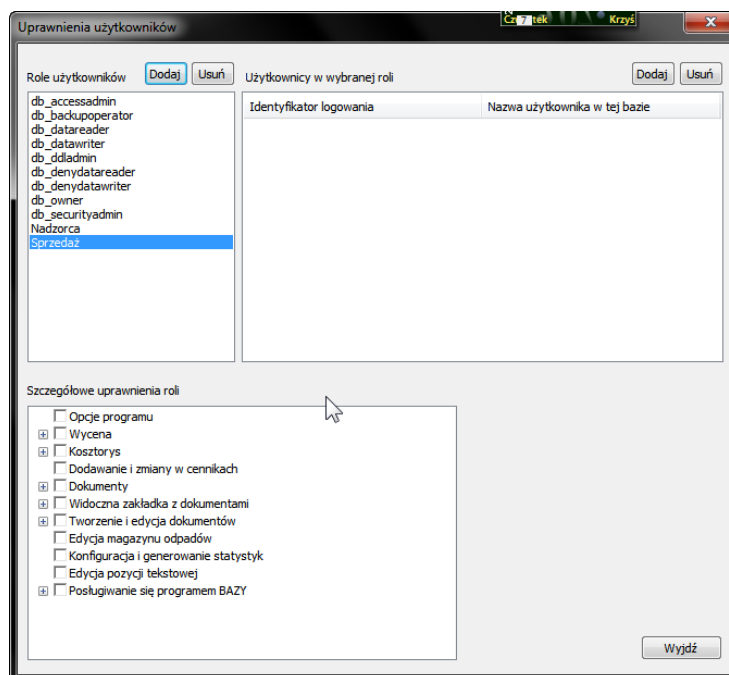
Okno uprawnień użytkownika.

Po dodaniu Roli (wciśnięciu przycisku **Dodaj**) pojawi się okno **Nowa rola SQL**. Nadajemy jej nazwę np. Technologia. Można tworzyć dowolną ilość ról.



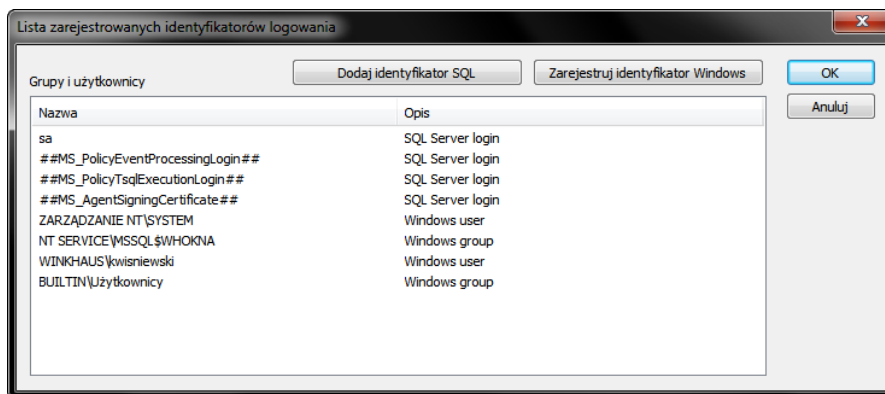
Uprawnienia – Dodawanie nowej roli.

Jeśli Rola jest już utworzona, przechodzimy do konfiguracji użytkowników w wybranej Roli. W celu dodania użytkownika do Roli, wciskamy przy zaznaczonej nazwie roli **Dodaj** - z lewej strony okna **Uprawnienia użytkowników**.



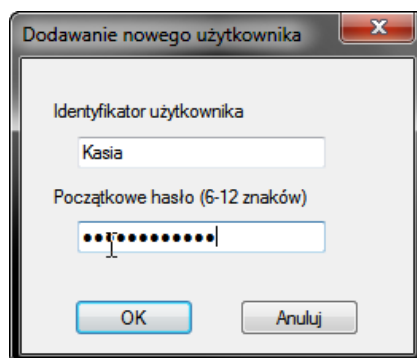
Uprawnienia – Użytkownicy w roli.

Wciśnięcie przycisku **Dodaj** spowoduje wyświetlenie okna **Lista zarejestrowanych identyfikatorów logowania**. Zostaną wówczas wyświetlone wszystkie zarejestrowane identyfikatory umożliwiające zalogowanie się do programu **WH Okna** (są to identyfikatory SQL oraz WINDOWS). W celu dodania nowego użytkownika programu z identyfikacją SQL wciskamy przycisk **Dodaj identyfikator SQL**, następnie uzupełniamy wymagane informacje w wyświetlonym oknie.



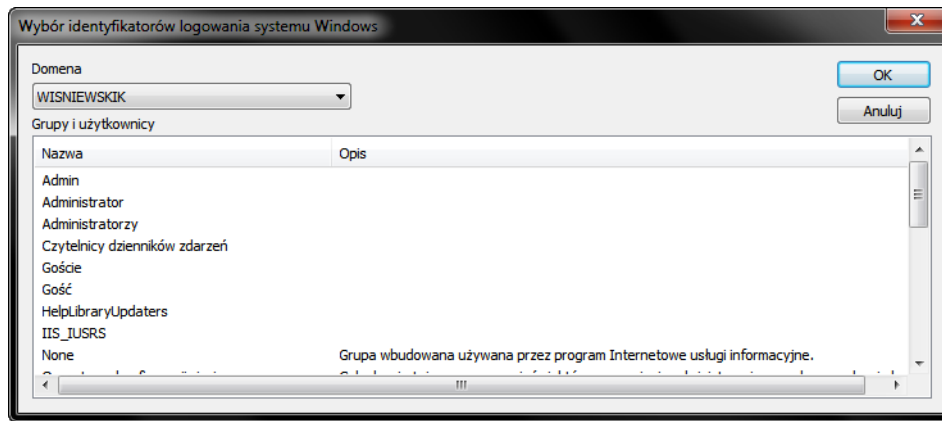
Uprawnienia – Lista zarejestrowanych identyfikatorów logowania.

Kolejnym krokiem jest podanie loginu oraz hasła nowego użytkownika. Po wprowadzeniu, potwierdzamy przyciskiem **OK**.



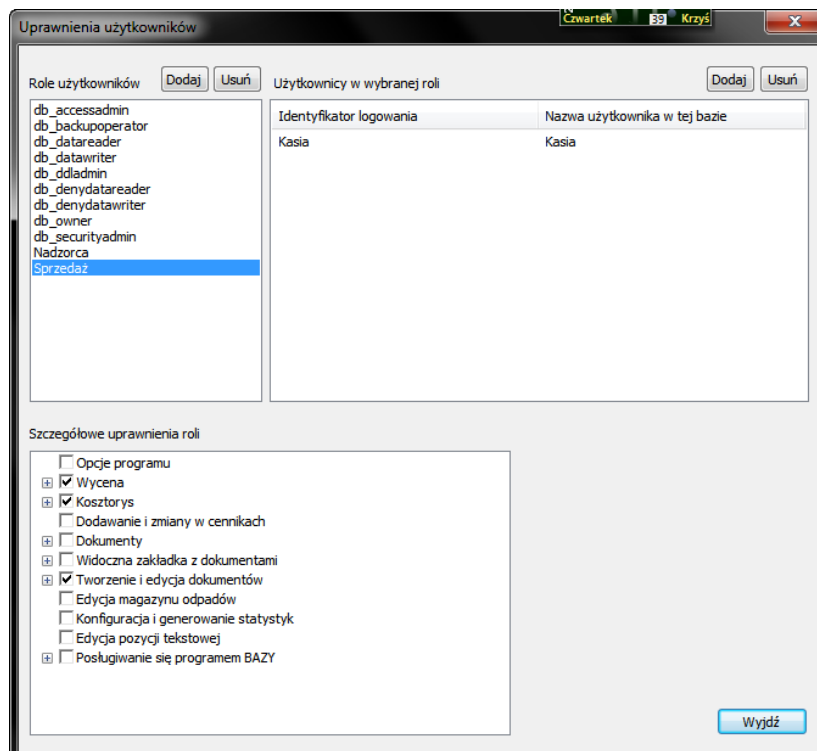
Uprawnienia – Dodawanie nowego użytkownika.

Jeśli nowy użytkownik ma identyfikator WINDOWS, w oknie **Zarejestrowanych identyfikatorów logowania** wciskamy przycisk **Zarejestruj identyfikator Windows** i z listy wybieramy żądany login.



Uprawnienia – Wybór identyfikatorów logowania systemu Windows.

Po zdefiniowaniu użytkowników (każda rola może zawierać dowolną ilość użytkowników) przystępujemy do nadawania im odpowiednich uprawnień. Dokonujemy tego poprzez zaznaczanie odpowiednich opcji w polu **Szczegółowe uprawnienia** (zaznaczenie danej opcji jest równoznaczne z nadaniem praw dla danej roli).

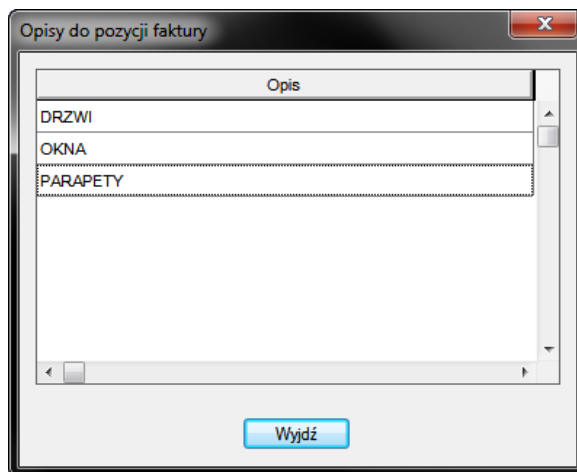


Uprawnienia – Szczegółowe uprawnienia roli.

Prawidłowe zdefiniowanie uprawnień może znacznie poprawić bezpieczeństwo danych (uniemożliwi niepożądaną osobę wejście do bazy) lub – poprzez ukrycie np. wielkości narzutów – unikniemy przekazania danej informacji nieuprawnionej osobie.

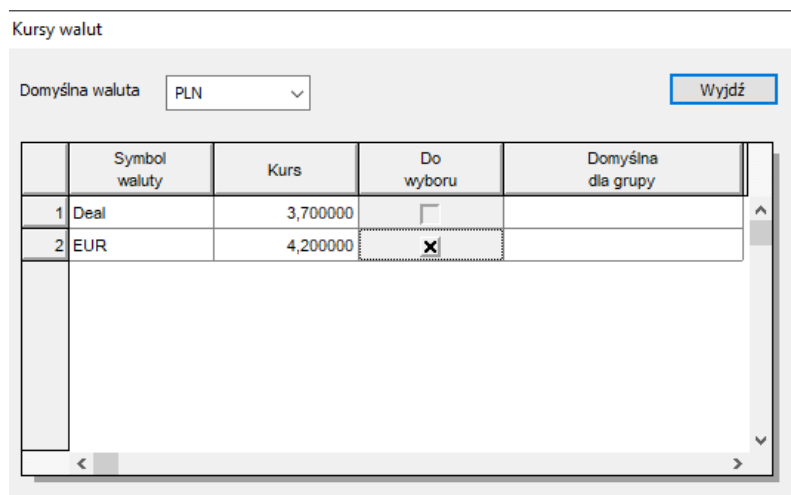
Opisy pozycji faktur

Okno **Opisy pozycji faktur** pozwala na dodanie dodatkowych opisów do faktury. Można te opisy wybrać do określonych rodzajów pozycji – **Opcje -> Katalogi -> Opcje fakturowania**.



Opisy do pozycji faktur

Kursy walut



Wprowadzanie i zmiana kursów walut

Program **WH OKNA** jest programem wielowalutowym, dlatego istnieje możliwość wprowadzania cen artykułów w takich walutach, w jakich te artykuły są nabywane bądź wyceniane. Jest to o tyle wygodne, że zmiana kursu USD nie pociąga za sobą zmiany wszystkich cen, które byłyby przeliczone z USD na PLN. Wystarczy zmienić w programie **BAZY** kurs USD na obowiązujący i już program będzie mógł dokonać wyceny w oparciu o aktualne dane. Korzyść jest niewątpliwa, ponieważ nie musimy zmieniać cen np. 100 artykułów tylko jeden kurs np. USD. Dodatkowa korzyść, jaka wynika z faktu wielowalutowości programu, to możliwość wprowadzenie dwóch podobnych walut np. EUR i

EUR1 – jest to zabezpieczenie na wypadek, jeśli nabywamy towary w EUR u różnych dostawców, którzy operują różnym kursem danej waluty.

Aby dokonać zmiany kursu walut, należy w menu **Opcje, Kursy walut** dokonać zmian w polu **Kurs** po prawej stronie odpowiedniej waluty.

Mamy też tu miejsce na wybranie waluty do wyboru do wyceny w Programie WH OKNA pole **do wyboru**.

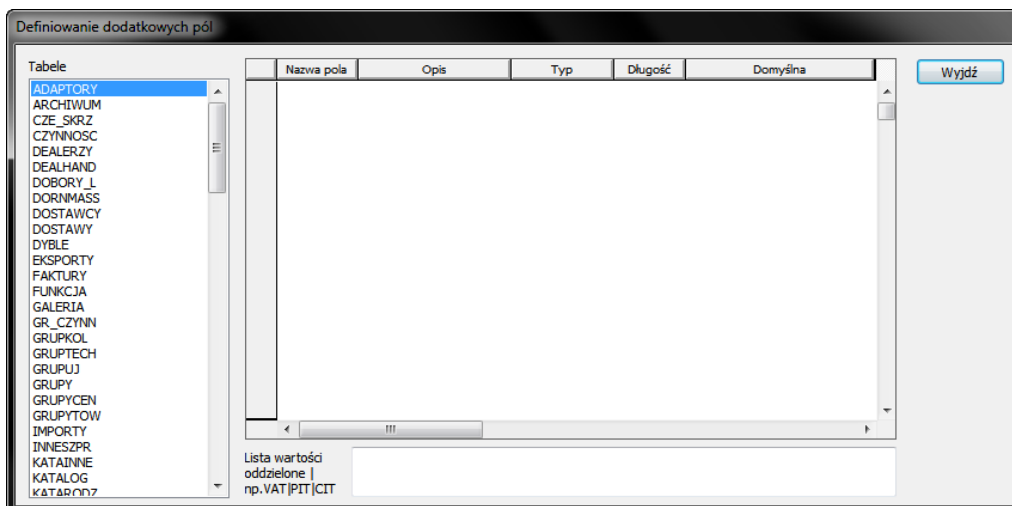
W tym oknie możemy również wybrać domyślną walutę – oznacza to, że gdybyśmy nagle chcieli wycenić ofertę w USD, wówczas wystarczy zmienić domyślną walutę i program będzie kalkulował w USD (wszystkie ceny zostaną przeliczone na USD). W programie **Okna**, podczas wykonywania konstrukcji oferty lub zlecenia, dostępna jest opcja **Kursy walut** (Edycja -> Kursy walut). Opcja ta umożliwia wprowadzenie kursów chwilowych w celu przeliczenia konstrukcji wg innych kursów walut.

Dzięki tej opcji można chwilowo zmienić walutę na inną, dokonać kilku wycen i powrócić do poprzednich ustawień. W ten sposób można przygotowywać oferty w różnych walutach. Jest to bardzo wygodne narzędzie.

Dodatkowe pola

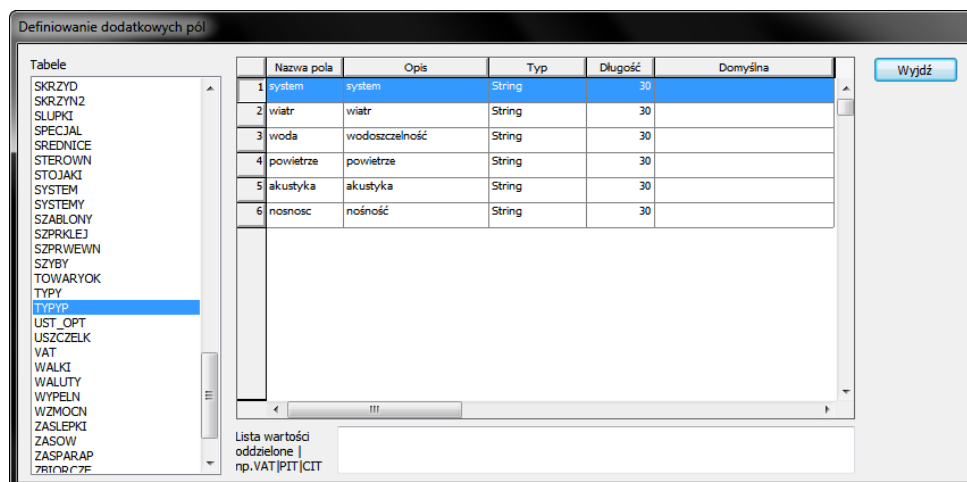
Każdy użytkownik mający uprawnienia do korzystania z programu **Bazy** może zdefiniować dodatkowe pole, w którym będą zawarte brakujące informacje. Informacje takie mogą zawierać dane, których nie ma w standardowych polach programu **WH OKNA** i mogą np. przyporządkowywać artykuły do danej grupy, zdefiniować wewnątrz firmowe numery artykułów itp. Dodatkowe pola są bardzo przydatne, jeśli chodzi o sterowanie maszynami i centrami obróbczymi. Znajdują również zastosowanie, jeśli chodzi o informacje, jakie mają być zamieszczane na wydrukach lub na etykietach. Informacje te można wykorzystywać i przetwarzać przy pomocy skryptów.

W celu dodania takiego pola należy otworzyć program **Bazy** i zamknąć pierwsze okno (Ctrl+F4) i z menu **Opcje** wybrać **Dodatkowe pola**.



Dodatkowe pola

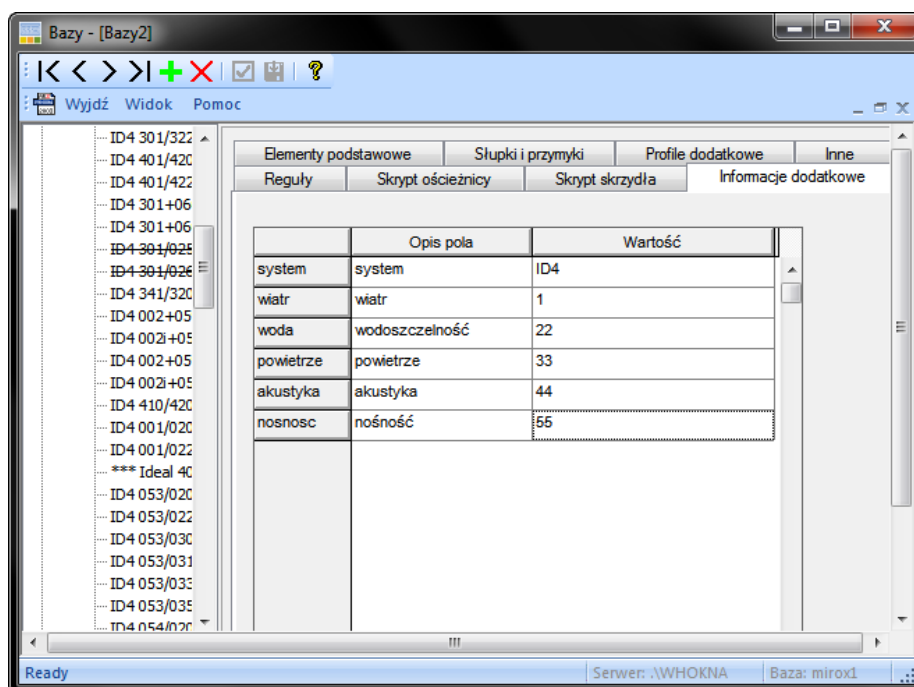
Następnie wybieramy tabelę, w której mają być zawarte dodatkowe informacje i wciskamy na klawiaturze komputera klawisz **Insert**. Spowoduje to dodanie pustego wiersza w tabeli znajdującej się po prawej stronie okna. Teraz trzeba wypełnić puste pola tego wiersza, czyli podać **Nazwę pola**, **Opis**, **Długość** wybrać odpowiedni **Typ**. Można również podać wartość domyślną, jaką ma zostać wypełniona kolumna. W dole okna znajduje się pole **Lista wartości**. Tutaj można stworzyć listę wartości, jakie później będą dostępne w kolumnie z danymi. Każdą następną linię listy oddzielamy znakiem „|”.



Definiowanie dodatkowych pól

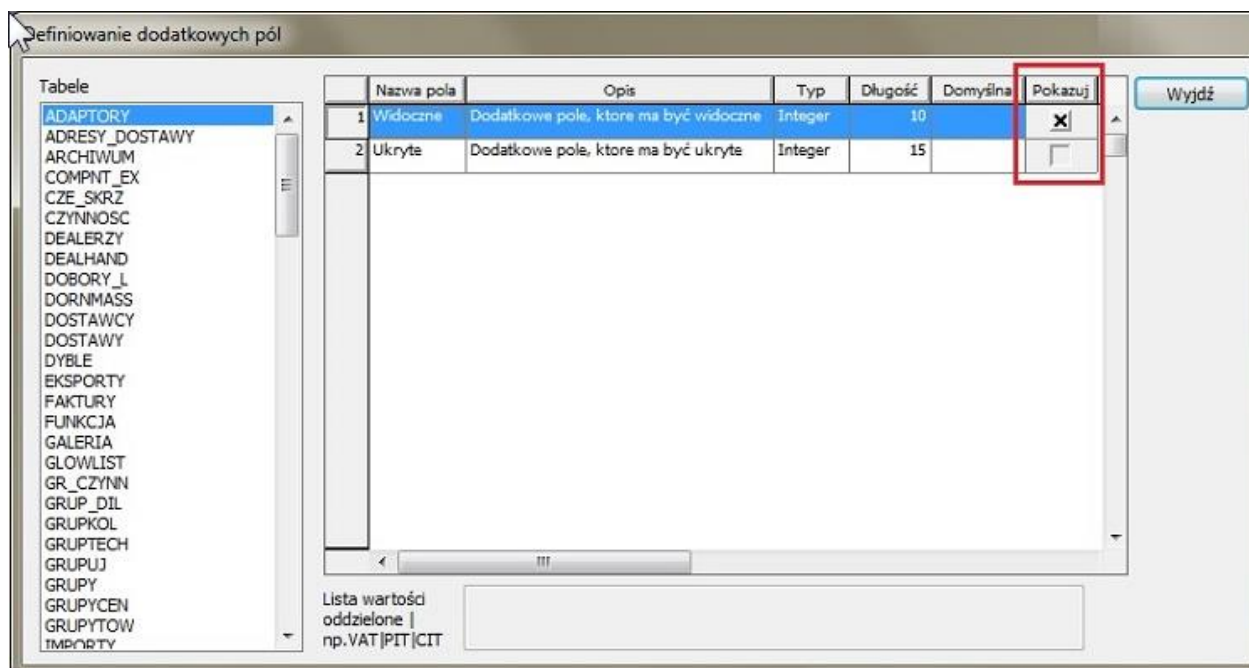
Po wypełnieniu wszystkich pól wciskamy przycisk **Wyjdź**. Teraz konieczne jest ponowne uruchomienie programu **Bazy**, program dokona wówczas konwersji tabeli, do której dołożone zostały informacje.

Po ponownym uruchomieniu programu trzeba zaznaczyć odpowiedni artykuł i przejść do zakładki **Informacje dodatkowe** i tam uzupełnić lub wybrać brakujące informacje.

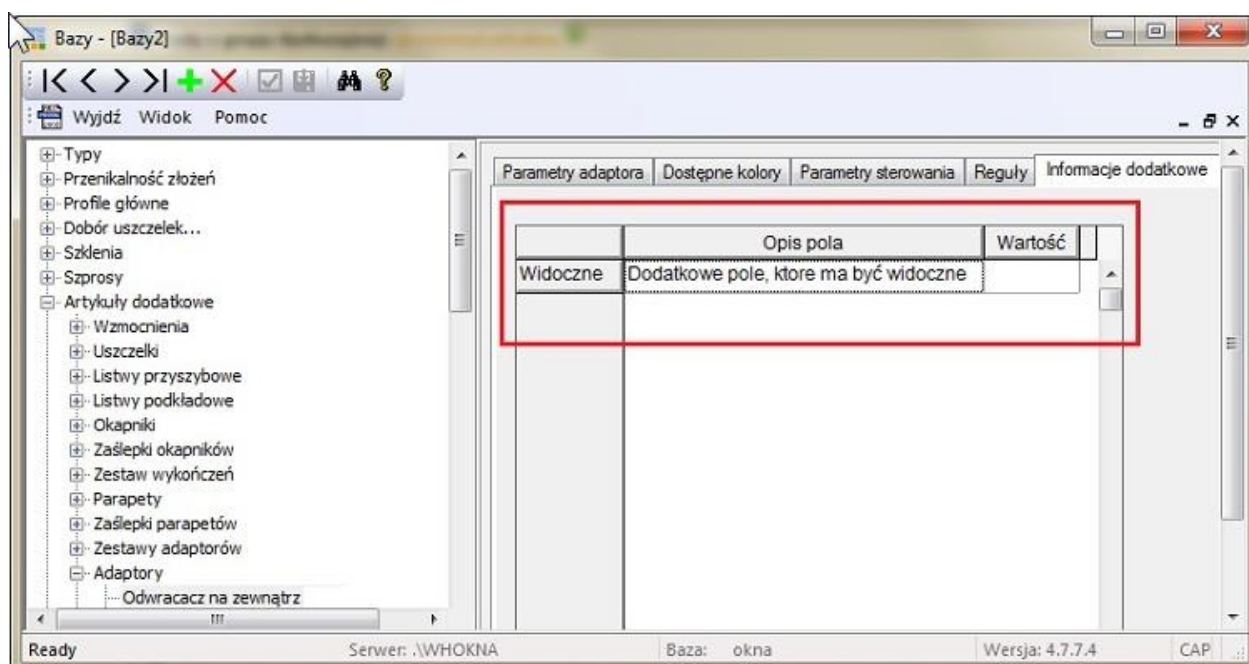


Informacje dodatkowe

Możliwość ukrycia pola dodatkowego w interfejsie użytkownika. O możliwości dodawania dodatkowych pól do tabel programu WH Okna zapewne każdy wie. Pola te są dość powszechnie wykorzystywane w wielu firmach do umieszczania dodatkowych informacji o produktach w bazie danych i w różny sposób wykorzystywane. Do tej funkcjonalności dodano jeszcze możliwość zdecydowania o tym, czy konkretne pole ma być widoczne dla użytkownika.



Ukrywanie (odkrywanie) pól dodatkowych



Efekt w programie przy opcji widocznego pola

Tym sposobem można praktycznie do każdej tabeli dodać dodatkowe pola. Następnie nappełnić je danymi z poziomu interfejsu użytkownika, a potem wyłączyć "Pokazywanie" w oknie "Dodawanie dodatkowych pól". Dzięki takiemu zabiegowi wprowadzone dane pozostaną ukryte, ale dostępne dla aplikacji.

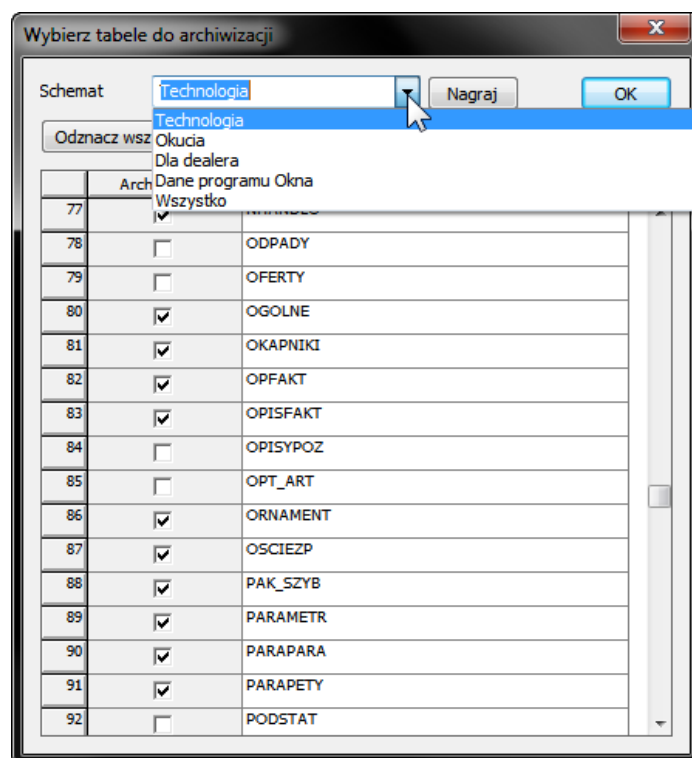
Narzędzia

Do archiwum (technologia)

Tworzy archiwum bazy danych programu **BAZY**.

Do archiwum (wybrane tabele)

Tworzy archiwum dla wybranych tabel bądź można korzystać z gotowych wzorców. I tak możemy przygotować archiwum dotyczące wyłącznie danych „Okna”, czyli ofert, zleceń, optymalizacji, zamówień zbiorczych. Możemy również tworzyć własne schematy. Wymaga to jednak znajomości „Tabel”. Dzięki tej możliwości możemy importować i eksportować interesujące nas dane do innej bazy. Jest to bardzo wygodne i funkcjonalne narzędzie.

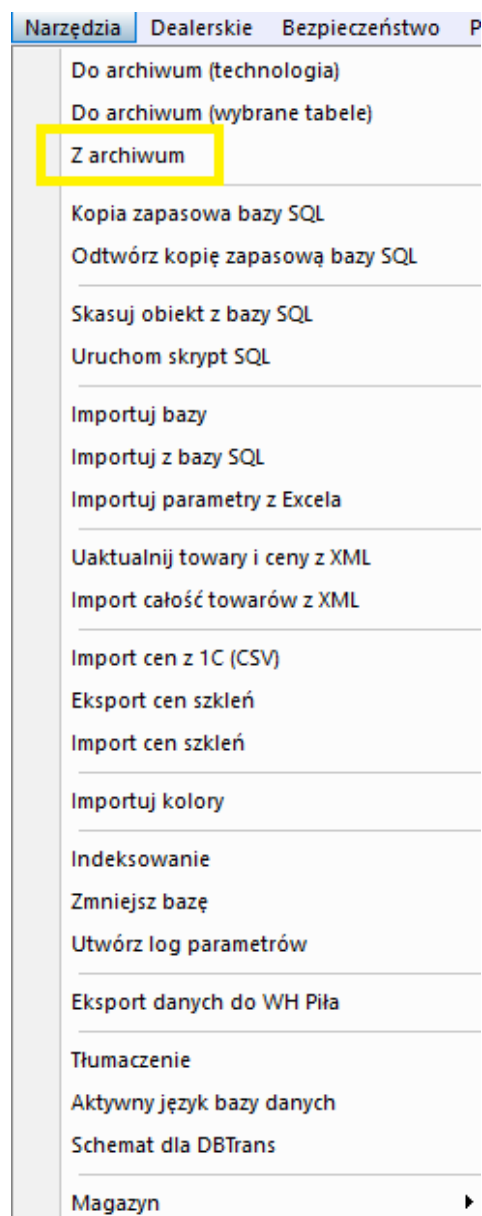


Wybór tabel do archiwizacji

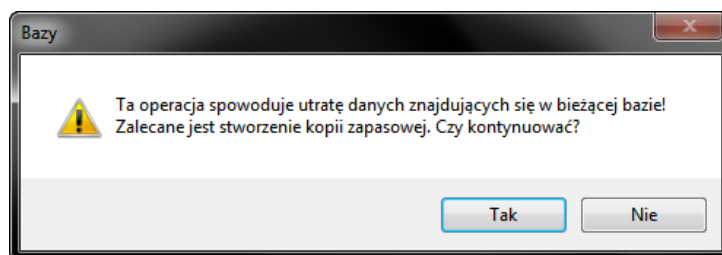
Z archiwum

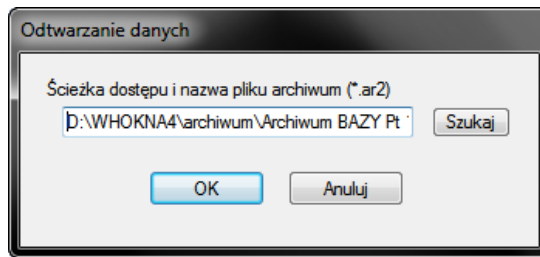
odtworzy bazę danych z wcześniej zrobionego archiwum.

Uwaga! Nieumyślne używanie może spowodować utratę danych



Z archiwum





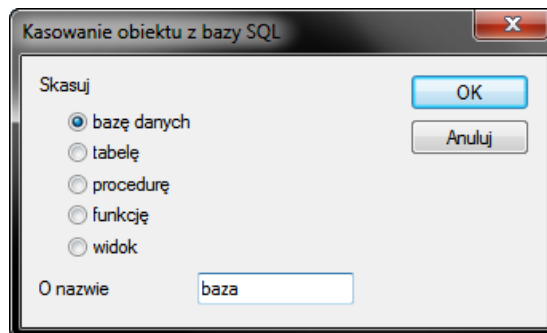
Odtwarzanie danych

Skasuj obiekt z bazy SQL

Opcja ta pozwala skasować obiekty z bazy SQL. Opcja pozwala kasować niepotrzebne obiekty np. usunięcie tabeli oferty spowoduje wykasowanie wszystkich informacji o dokumentach (oferty, zlecenia, zamówienia, itd.) tworzonych w programie **Okna**.

UWAGA!!

NIEUMYŚLNE UŻYCIE MOŻE SPOWODOWAĆ UTRATĘ DANYCH



Kasowanie obiektu z bazy SQL

Uruchom skrypt SQL

Opcja uruchamia skrypt SQL. Gdy zachodzi potrzeba uzyskania dodatkowych informacji z bazy lub zmodyfikowania istniejących informacji, to przy pomocy wyrażenia SQL wpisanego po wybraniu tej opcji, można zmodyfikować lub wydrukować potrzebne dane.

Importuj bazy

Opcja ta pozwala importować bazy z plików DBF.

Aktualizacja lub uaktualnienie towarów z pliku xml lub excela

Opcja umożliwia import (pobieranie danych zewnętrznych) towarów i cen na podstawie pliku XML otrzymanego od dostawcy. Dotyczy to wszystkich dostępnych towarów w bazie (nie tylko okuciowych)

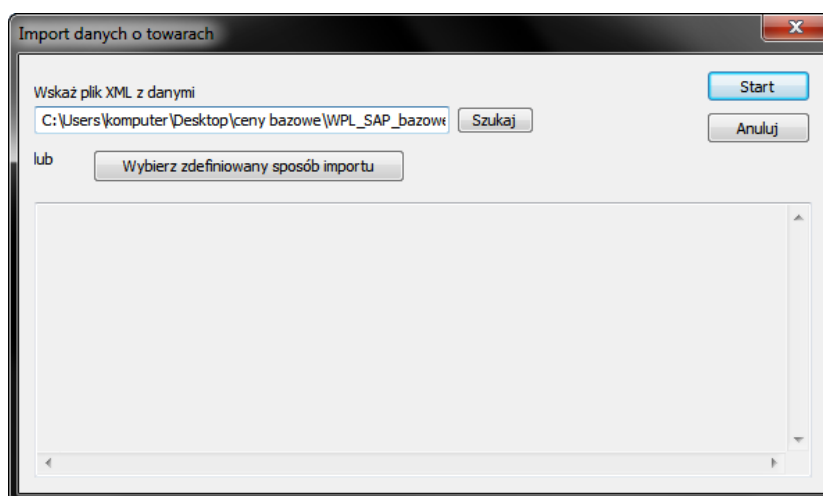
Wyróżnione zostały dwa tryby pobierania danych:

- ↳ pełny
- ↳ uaktualnienie.
- ↳ Pobieranie dodatkowych informacji z przygotowanego pliku LPT.XLSX

Tryb pełny zakłada, że dla każdego z dostawców podane zostały wszystkie towary oraz pełny obraz hierarchii grup towarowych. Na tej podstawie, towary oraz grupy nie ujęte w XML, zostają usunięte z bazy danych (schowane dla uniknięcia problemów ze starymi dokumentami).

Natomiast w trybie uaktualnienia możemy podać tylko część danych te, które chcemy uaktualnić. W trybie tym nie jest możliwe definiowanie hierarchii grup (ewentualnie można zmieniać nazwy grup, ale nie można dodawać nowych ani zmieniać ich powiązań).

Wynika to z potrzeby jednoznaczności w odszukiwaniu podgrup.



Import danych o towarach

- ↳ Import całości towarów z xml

Okno dialogowe jest niemal identyczne, jak w poprzedniej opcji. Opcja ta umożliwia zaimportowanie całości towarów z pliku XML.

Import cen z 1C

Opcja ta pozwala na aktualizację cen towarów przez wczytanie pliku w formacie csv, rozdzielonego średnikami. Widok przykładowego pliku, pierwsza kolumna numer artykułu, druga pusta, trzecia cena, i czwarta waluta.
W wersji starszej niż 5.6.1.701 bez ostatniej (waluta).

```
1 620440;;10;EUR;  
2 AC100;;10;EUR;  
3
```

Export i import cen szkleń

Opcja pozwala wyeksportować do pliku wszystkie ceny pakietów szybowych do pliku xml. Po uzupełnieniu możemy taki plik wczytać opcją „Import”.

Importuj kolory

Opcja pozwalając na import nazw kolorów profili aby nie trzeba było ich wpisywać ręcznie, potrzebny jest specjalnie przygotowany plik xlt.

Indeksowanie

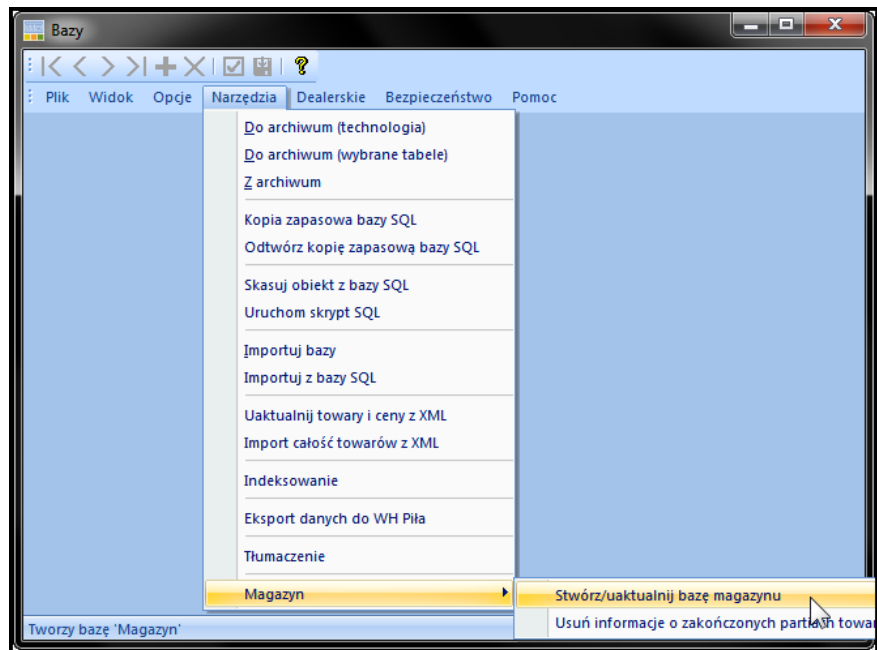
Opcja służy do porządkowania indeksów bazy danych. Od czasu do czasu wskazane jest użycie tej opcji do „uporządkowania” bazy danych lub w przypadku wystąpienia niestabilnej pracy programu.

Zmniejsz bazę

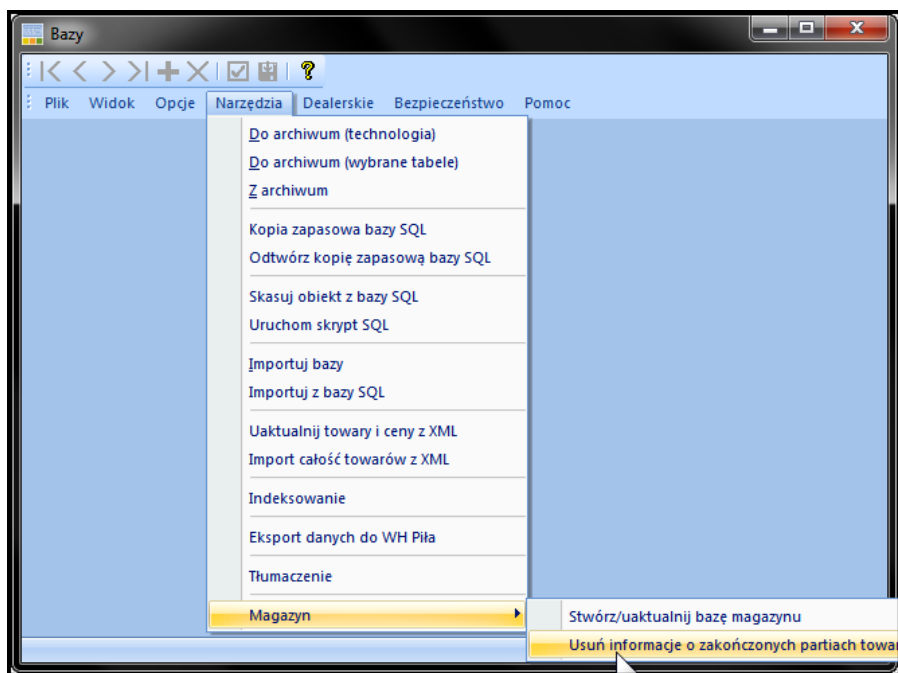
Opcja pozwalająca na wykonie polecenia Sql, shrink bazy, zmniejszenie jej rozmiaru.

Magazyn

Opcja tworzy nową lub uaktualnia do nowej wersji programu bazę magazynu. W przypadku, gdy wersja programu **WH Okna** zostanie zmieniona, należy uruchomić tę opcję w celu uaktualnienia bazy magazynu. W przypadku zaniechania uaktualnienia moduł magazynowy nie będzie działał prawidłowo. Należy na to zwrócić szczególną uwagę.



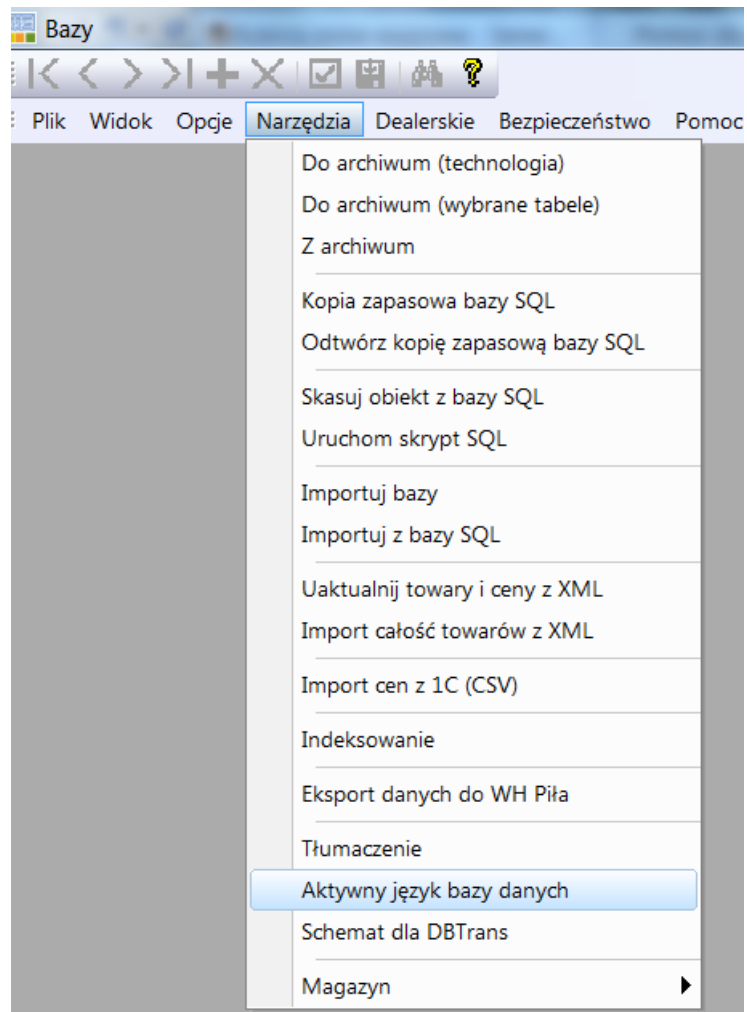
Stwórz uaktualnij bazę magazynu



Usuń informacje o zakończonych partiach towarów

Wielojęzykowość bazy

Wersje programu WH Okna z serii 4.7. posiadają nową rewolucyjną funkcjonalność. Pozwala ona na stworzenie wielojęzycznej bazy. Aby zacząć korzystać z tej opcji należy uruchomić wielojęzyczność w programie BAZY. Zamykamy aktywne okno np. poprzez kombinację klawiszy CTRL+F4 > Narzędzia>Aktywny język bazy danych.



Aktywacja języków bazy danych

Zostanie wywołane okno konfiguracji bazy

Wybór bieżącego języka bazy danych

Język, w którym będą prowadzone statystyki (włącza wielojęzyczność)

Język, w którym będą widoczne nazwy i opisy - bieżący język

☐ Pobierz teksty kopiując z języka (nie nadpisuje już istniejących)

☐ Nadpisz nazwy okuń kopiując z języka

Używane języki

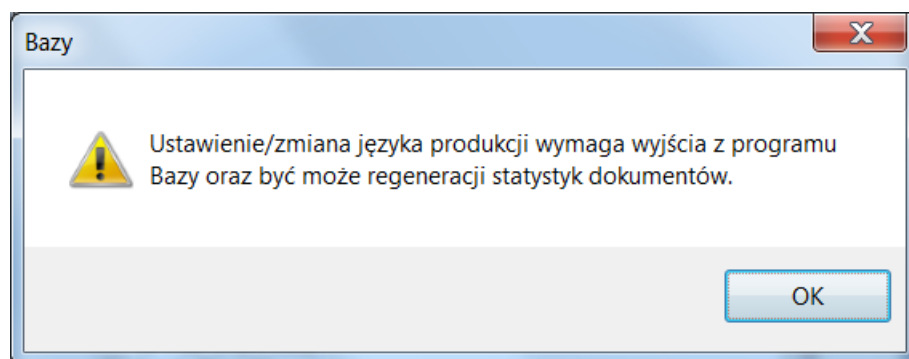
- ☒ us_english (English)
- ☒ Deutsch (German)
- ☐ Français (French)
- ☐ 日本語 (Japanese)
- ☐ Dansk (Danish)
- ☐ Español (Spanish)
- ☐ Italiano (Italian)
- ☐ Nederlands (Dutch)
- ☐ Norsk (Norwegian)
- ☐ Português (Portuguese)
- ☐ Suomi (Finnish)
- ☐ Svenska (Swedish)
- ☐ čeština (Czech)
- ☐ magyar (Hungarian)
- ☒ polski (Polish)
- ☐ română (Romanian)
- ☐ hrvatski (Croatian)
- ☐ slovenčina (Slovak)

OK Anuluj

Okno wyboru dostępnych języków

Z pola typu combo box, wybieramy język w którym będą prowadzone statystyki. Wybór ten włącza wielojęzyczność. **UWAGA**, czynność tą należy wykonać **w trybie wyłączności**. Tzn. nikt inny nie może w tym czasie pracować, na bazie która będzie uaktywniana w tryb wielojęzyczności.

W polach Używane języki, zaznaczamy te nazwy języków które chcemy aby znalazły się do tłumaczenia (można je również wybierać, dodawać później). Po zatwierdzeniu przyciskiem OK, program poprosi o wyjście z programu.

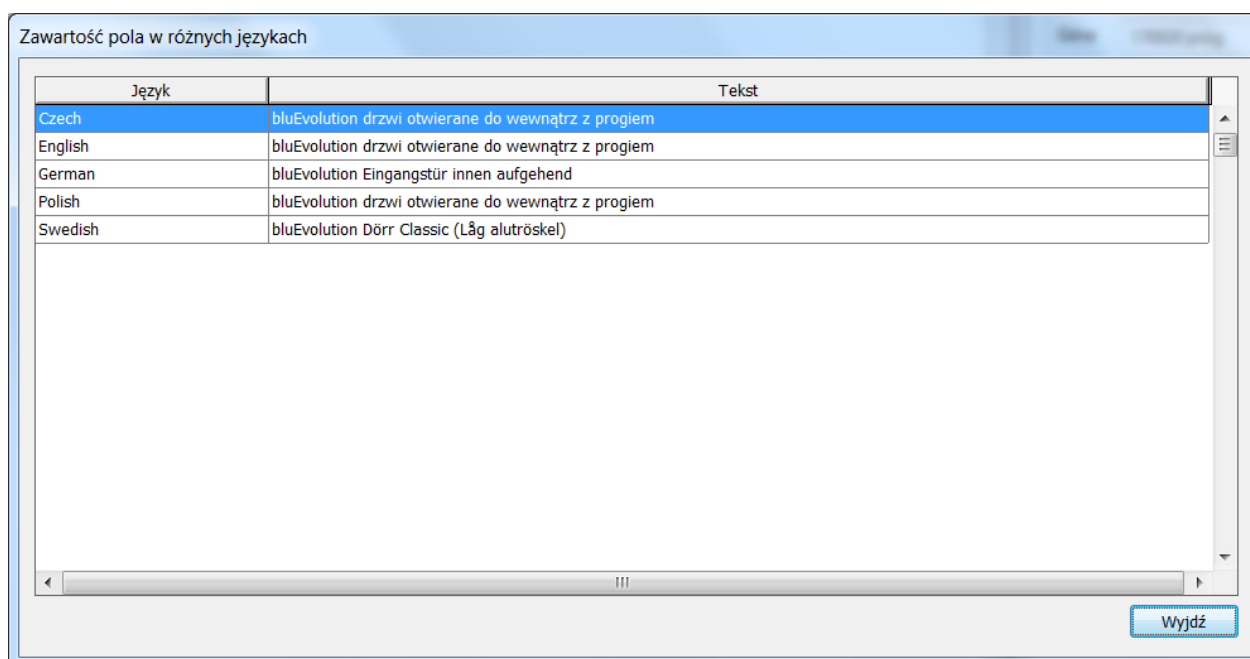


Po ponownym uruchomieniu programu, można już przystąpić do tłumaczenia elementów w bazie. Tłumaczeniu podlegają nazwy elementów, doborów, typów itd. Nie można tłumaczyć numerów artykułów które są kluczami (indeksami) . Program informuje nas o tym w postaci graficznej. Te elementy które można tłumaczyć, posiadają w polu nazwy charakterystyczną obwódkę

Reguły	Skrypt ościeżnicy	Skrypt skrzydła	Wyrób gotowy	Informacje dodatkowe	
Elementy podstawowe		Słupki i przemyki	Profile dodatkowe	Okapniki	Inne
LP	52	Nazwa typu	bluEvolution 170420/171026	Rodzaj	PCW

Rysunek 2 Aktywne okno tłumaczenia

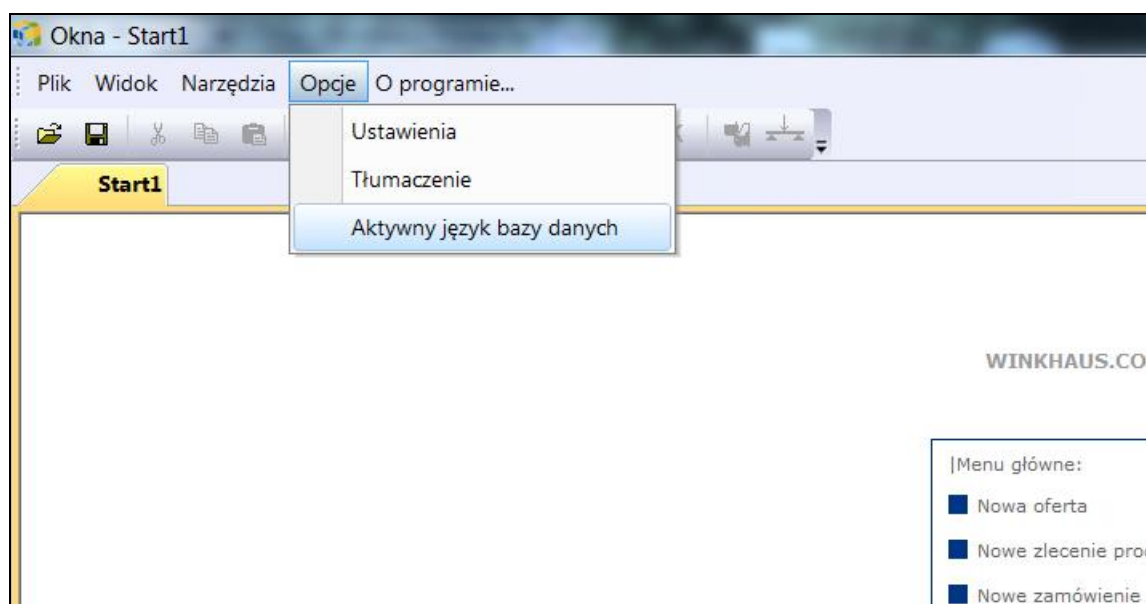
Tłumaczenia można dokonać poprzez ręczne wprowadzanie opisów lub za pomocą zewnętrznego programu WH DB Trans. Ręczna edycja zostaje wywołana po ustawieniu kursora na żądanym elemencie, a następnie wciskamy **klawisz funkcyjny F2**. Spowoduje to wyświetlenie okna zawierającego tłumaczenia dla wcześniej wybranych języków.



Okno tłumaczenia dla wcześniej wybranych języków

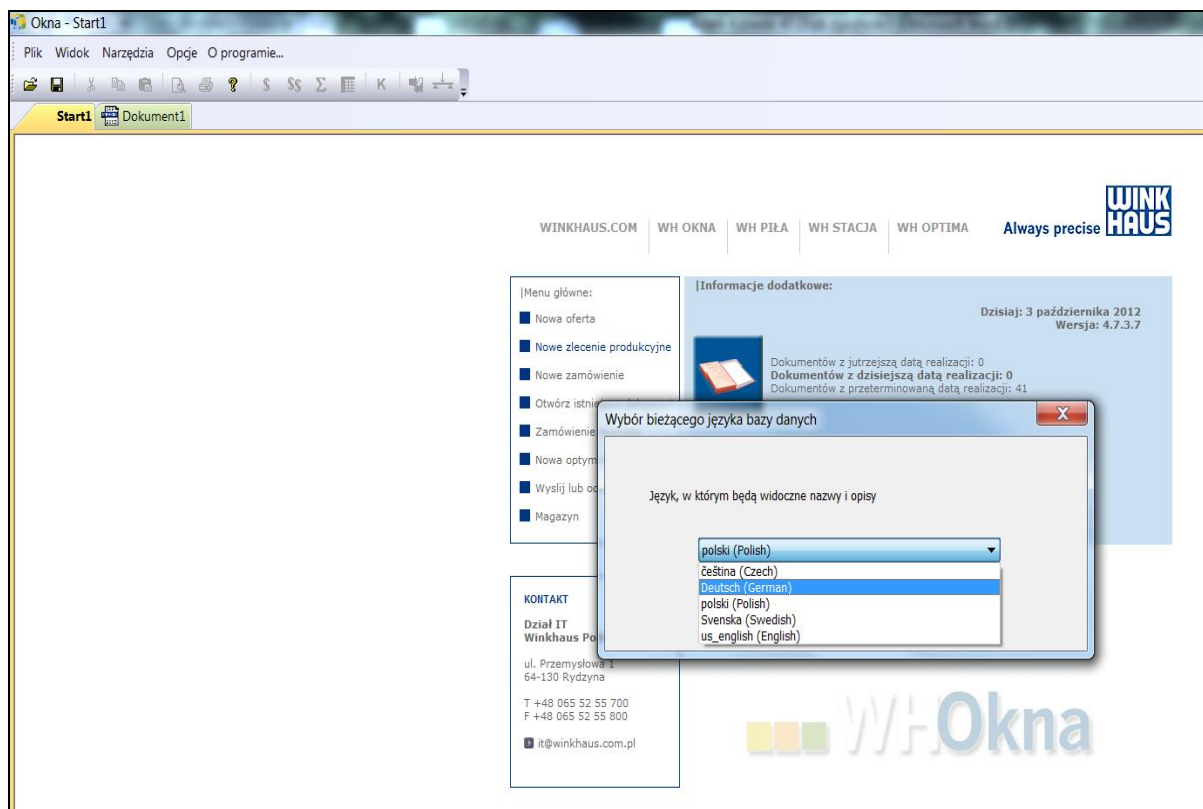
Po zakończeniu tłumaczenia można przygotować plik uaktualnienia baz danych dla dealera. Po odebraniu pliku przez program w wersji dealerskiej, przejdzie on automatycznie w tryb pracy wielojęzycznej. Należy jednak zwrócić szczególną uwagę na analogiczną sytuację jak ma to miejsce po stronie producenta – Podczas odtwarzania pliku uaktualnienia z archiwum, program musi być uruchomiony w trybie wyłączności.

Kiedy elementy w bazie zostały już przetłumaczone można zacząć używać wielojęzyczności w programie WH Okna. Dostęp do tej funkcjonalności znajduje się zakładce Opcje>Aktywny język bazy danych.



Aktywacja języka w programie Okna

Zmian aktywnego języka bazy można dokonywać bez potrzeby wychodzenia z programu, a nawet podczas pracy na otwartym dokumencie. Wystarczy wyjść do głównego widoku (pulpitu) i dokonać zmiany poprzez wybór z listy dostępnych języków.



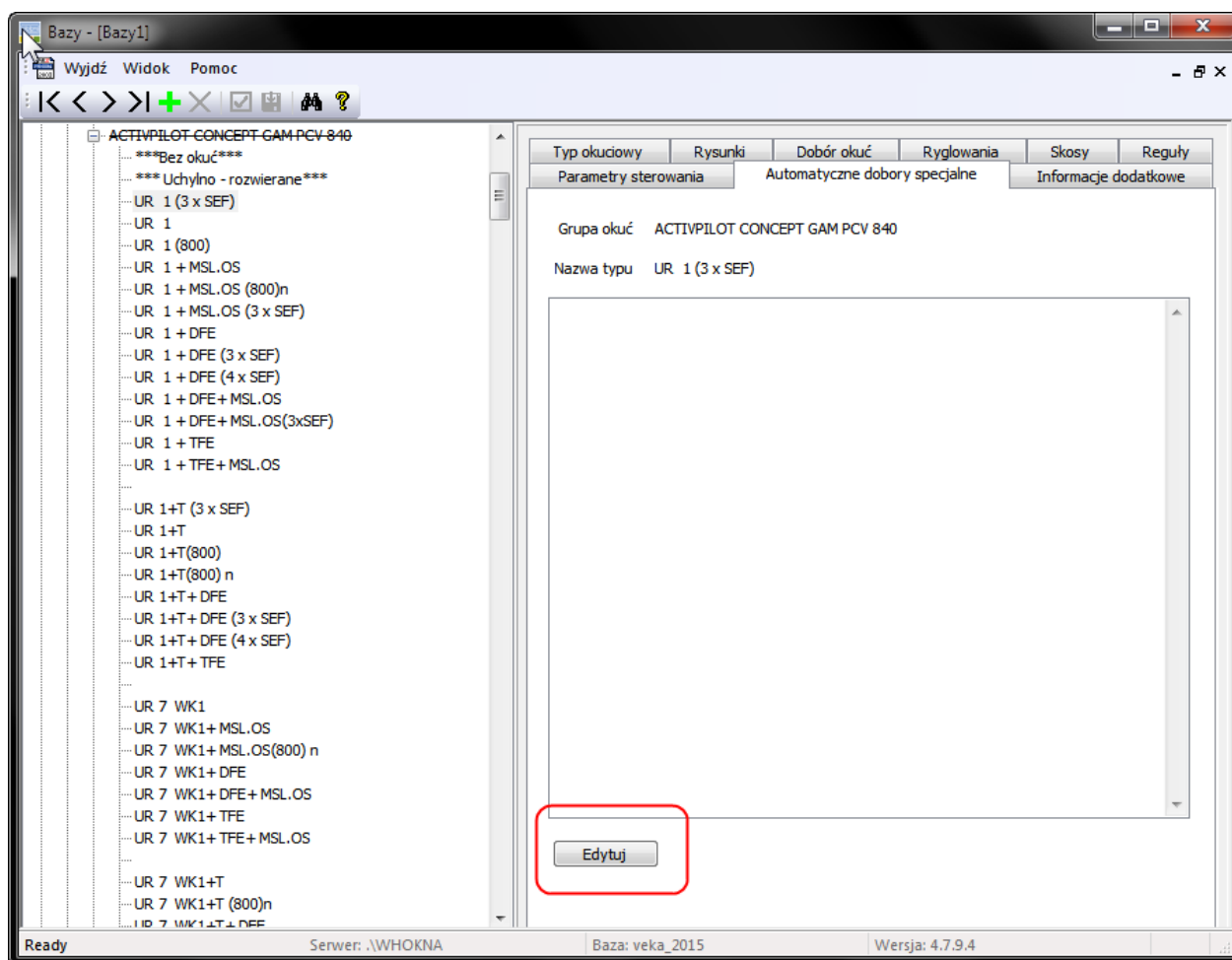
Okno wyboru dostępnych języków z poziomu programu WH Okna

Automatyczne doборы specjalne w programie WH OKNA

W najnowszych odsłonach programu WH OKNA dostępna jest funkcja automatycznego doboru specjalnego. Funkcja ta umożliwia nam przypisanie doborów specjalnych do doborów okuciowych bez konieczności każdorazowego wskazywania doboru podczas budowania konstrukcji okiennych. Dobory specjalne automatyczne polegają na przypisaniu doboru stworzonego przez użytkownika lub też skorzystania z doborów gotowych do doborów okuciowych.

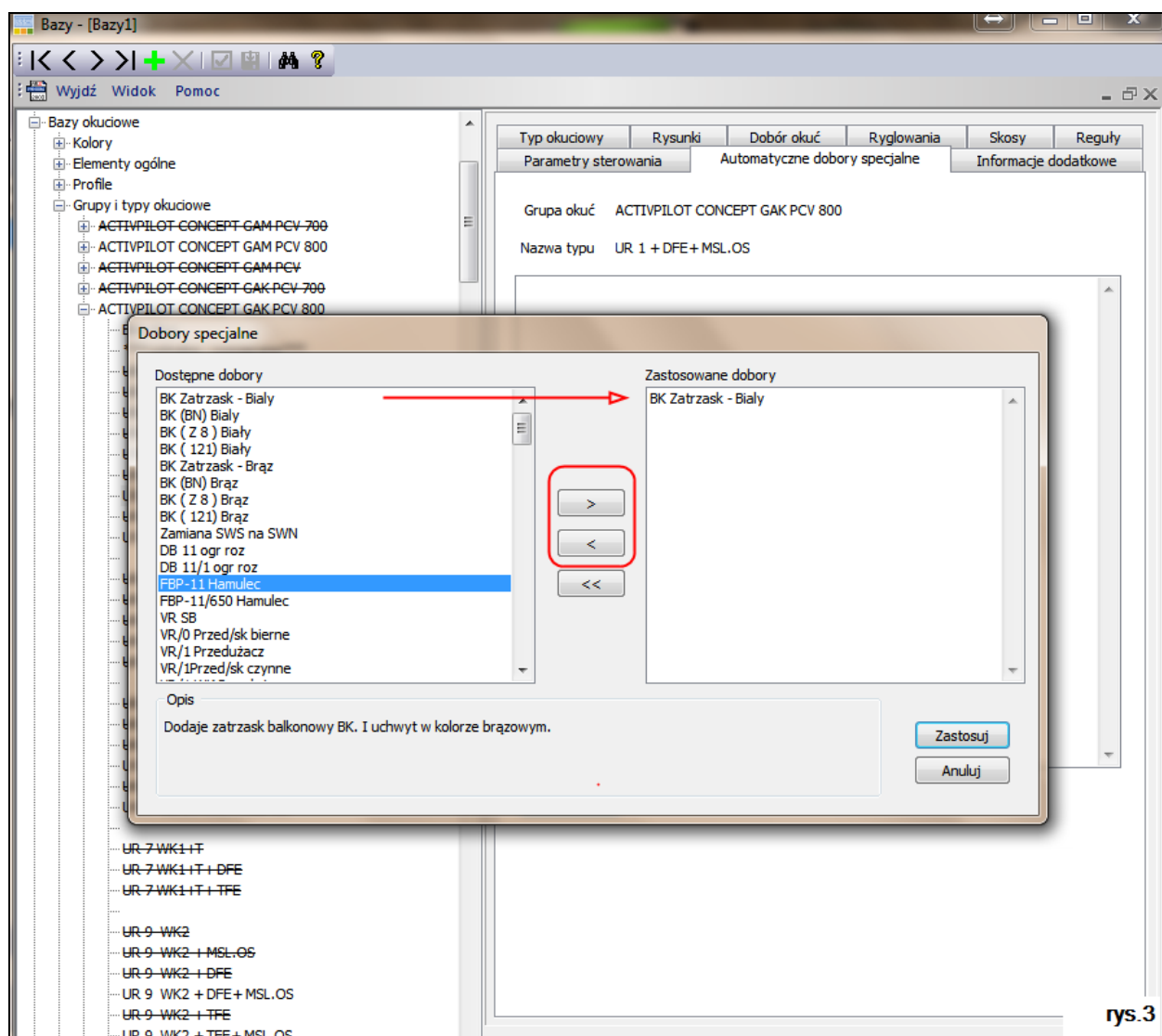
Do każdego doboru okuć możemy przypisać jedno lub kilka doborów specjalnych. W celu przygotowania takiej bazy i takich doborów musimy wejść w program „Bazy”.

Następnie szukamy dobór dla którego chcemy zdefiniować dobór specjalny. Klikamy na niego i przechodzimy do zakładki „Automatyczne doборы specjalne”



Automatyczne doборы specjalne

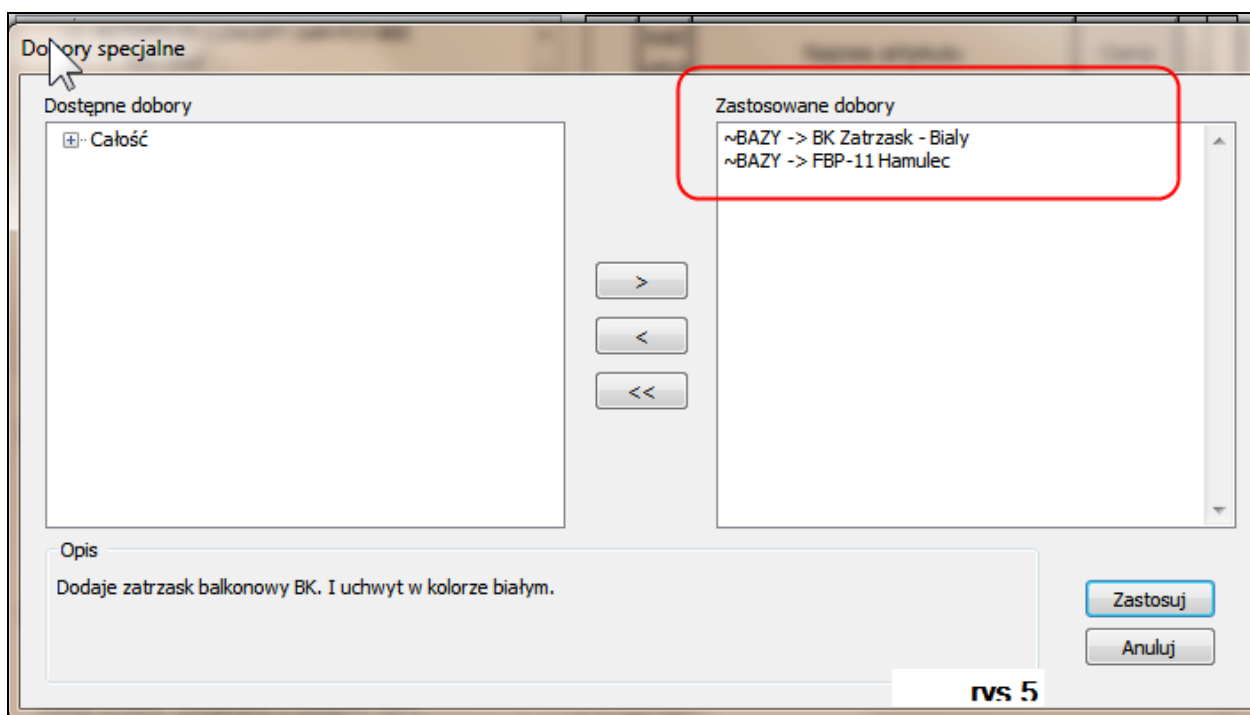
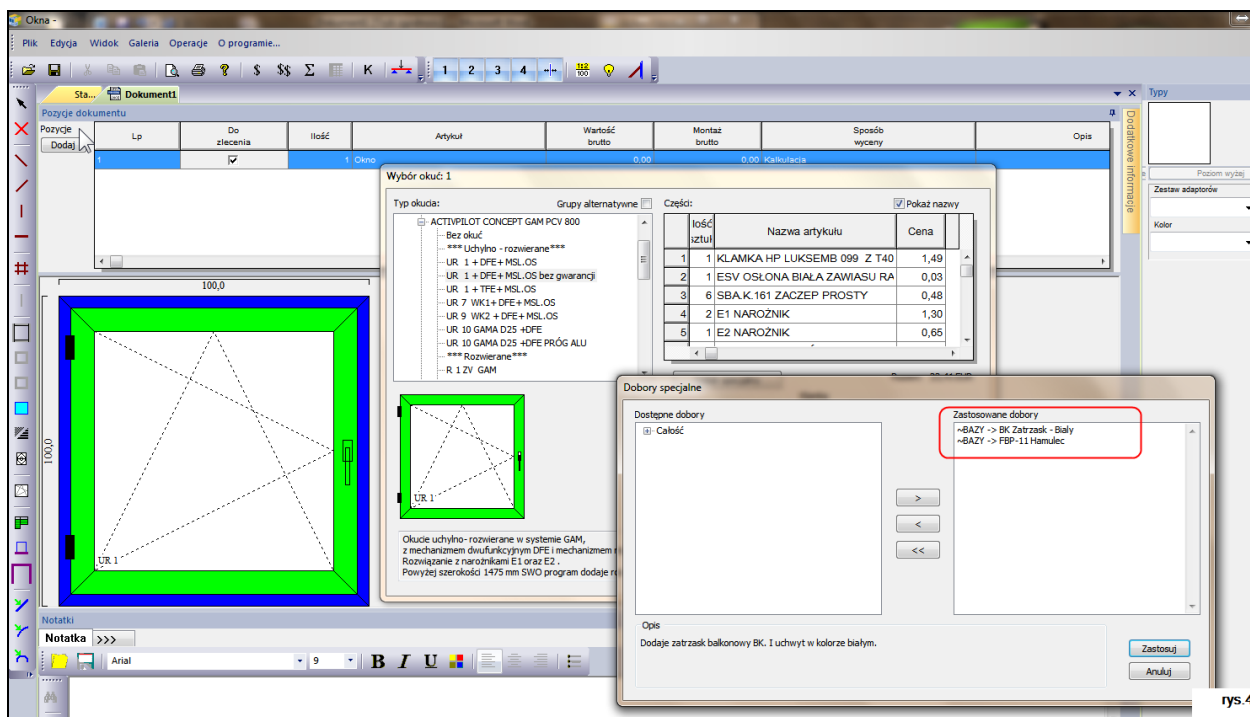
Klikając na przycisk „Edytuj” uruchamiamy zakładkę przypisywania wcześniej zdefiniowanych „Doborów specjalnych”



Definiowanie doborów specjalnych

Teraz możemy przypisywać „Dobory specjalne” dla konkretnego doboru okuciowego.

Możemy przystąpić do sprawdzenia w jaki sposób są dobierane do okuć nasze doборы automatyczne. W tym celu otwieramy program Okna i budujemy konstrukcję z użyciem naszego doboru okuć ze zdefiniowanymi wcześniej doborami specjalnymi.



Informacja na temat zastosowanych doborów specjalnych

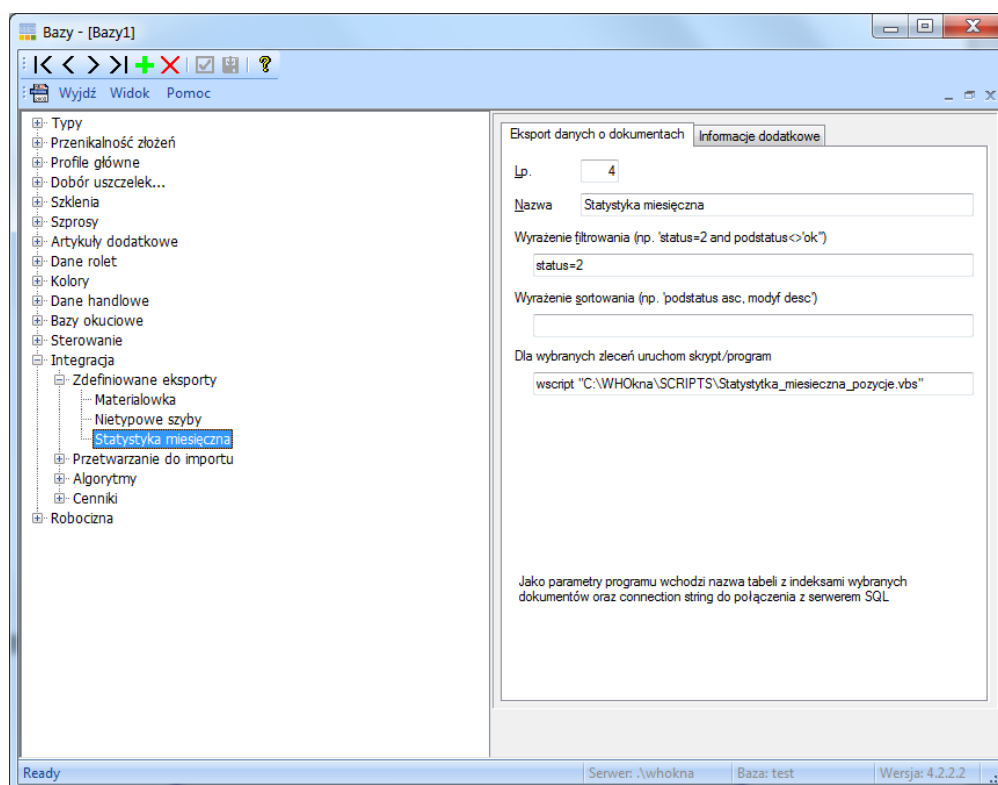
Przy doborze okuć zawsze mamy możliwość kliknięcia na „Dobory specjalne” i sprawdzenia jakie zostały zastosowane w danej konstrukcji, oraz mamy również możliwość wycofania tychże doborów z zastosowanych i np. dodania innych które są dostępne (tu też pojawia się informacja skąd doborz znalazł zastosowanie ~BAZY , doborzy zwykłe czyli dodane z doborów okuciowych są bez informacji ~BAZY).

Export danych do innych aplikacji.

W dobie informatyzacji przedsiębiorstw (elektronicznej wymiany informacji pomiędzy różnymi aplikacjami) bardzo ważną zaletą programu WH OKNA jest możliwość eksportowania danych. Możliwość ta pozwala na sprawne, a co najważniejsze pewne (pozbawione błędów), przenoszenie danych do programów księgowych, magazynowych czy fakturujących. Integracja, bo tak nazywa się w programie **WH Okna** dział, w którym definiuje się eksporty danych, obejmuje również przenoszenie informacji do programów innych dostawców (producenci szyb lub profili). Eksport jest przeniesieniem danych wpisanych przez użytkownika w programie **WH Okna**, w formacie zrozumiałym przez program docelowy. I tak, eksporty mogą dotyczyć zarówno prezentowania danych w formatach np. tekstowych, jak również generowania zamówień, informacji o oknach, terminach dostaw i montażu, czy formatach zrozumiałych dla konkretnych aplikacji np. Subiekt czy Symfonia.

Jak poradzić sobie z definiowaniem eksportów? Pierwszym krokiem jest wybranie pliku eksportu (format *.vbs), który zapewni nam taki format danych wyjściowych, jakiego oczekujemy. W tym celu należy skontaktować się z obsługującym Państwa informatykiem w terenie lub działem informatycznym Winkhaus Polska w Rydzynie – nasi pracownicy chętnie sporządzą, bądź pomogą wyszukać w już istniejących plikach właściwego.

Uruchamiamy program BAZY, klikamy w lewym okienku pozycję na drzewku o nazwie Integracja i rozwijamy ją:



Baza danych – Integracja.

Następnie klikamy na Zdefiniowane eksporty i wciskamy zielony krzyżyk na pasku narzędzi powyżej. Po prawej stronie okna programu **BAZY** pojawi się formularz, który wypełniamy podając informacje potrzebne do uruchomienia skryptu.

Eksport danych o dokumentach Informacje dodatkowe

Lp. 4

Nazwa Statystyka miesięczna

Wyrażenie filtrowania (np. 'status=2 and podstatus<>'ok')

status=2

Wyrażenie sortowania (np. 'podstatus asc, modyf desc')

Dla wybranych zleceń uruchom skrypt/program

wscript "C:\\WHO\\Okna\\SCRIPTS\\Statystyka_miesieczna_pozycje.vbs"

Jako parametry programu wchodzi nazwa tabeli z indeksami wybranych dokumentów oraz connection string do połączenia z serwerem SQL

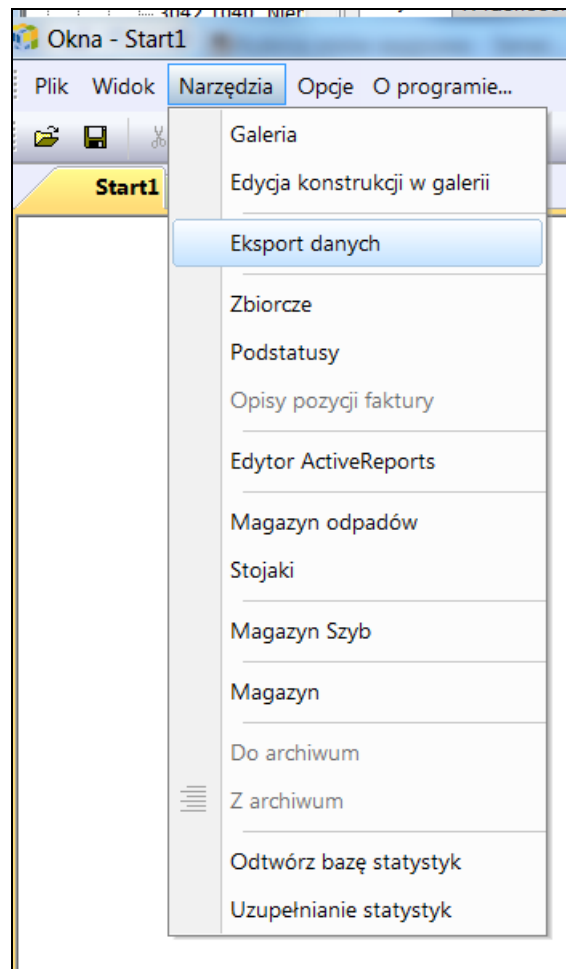
Definiowanie nowego eksportu.

W polu Nazwa podajemy dowolną nazwę skryptu – pod tą nazwą skrypt dostępny będzie w programie **WH Okna**. W przypadku zamówienia na szyby może to być nazwa np.: „Eksport szyb”, natomiast, gdy eksportujemy dane do programu Symfonia: „Export do Symfonii”. W polu Wyrażenie filtrowania można podać, (jeżeli wymaga tego skrypt) dodatkowe wyrażenia umożliwiające sortowanie dokumentów, z których ma odbywać się eksport. I tak np. gdy w polu tym wpisujemy „status=2”, do eksportu będą brane tylko zlecenia, zaś, gdy wpisujemy „status=8” – zamówienia zbiorcze.

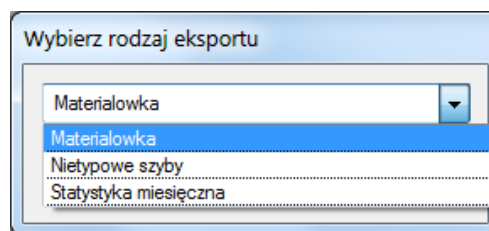
W polu Wyrażenie sortowania podajemy dodatkowe sql'owe wyrażenia, pomagające sortować dokumenty rosnąco lub malejąco.

W polu Dla wybranych zleceń uruchom skrypt/program podajemy ścieżkę dostępu do pliku, jaki ma się wykonywać po uruchomieniu zdefiniowanego eksportu.

Po wypełnieniu formularza zamykamy program **BAZY** i uruchamiamy program **OKNA**. Następnie klikamy menu Narzędzia, następnie wybieramy Eksport danych. Pojawi nam się wówczas okienko, w którym wybieramy interesujący nas (wcześniej wprowadzony) eksport.

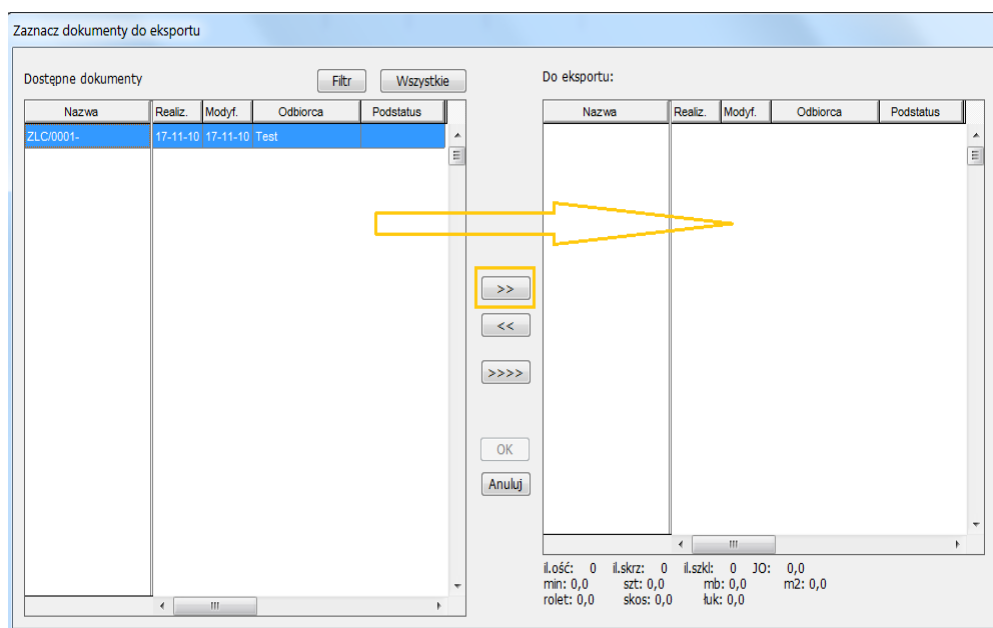


Menu główne WH OKNA – Eksport danych.



Wybór rodzaju eksportu.

W okienku Zaznacz dokumenty do eksportu wybieramy w lewym panelu dokumenty i przyciskiem >> przierzucamy na prawą stronę okna. Następnie klikamy przycisk OK, aby wykonać eksport.



Wybór dokumentów do eksportu.

Po zakończonym eksporcie w katalogu C:\export, otrzymamy plik wynikowy, który będzie zgodny z formatem wynikającym z wybranego skryptu.

Eksport danych pozwala na oszczędność czasu, a przede wszystkim eliminuje do minimum błędy powstające podczas wprowadzania danych do systemu. Nie ogranicza w żaden sposób Państwa działania. Daje możliwość dowolności momentu, w którym dokonujemy eksportu danych.

W przypadku większości eksportów wymagane jest korzystanie z prowadzenia statystyk. W tym celu należy zaznaczyć w programie **OKNA**, w Ustawieniach, w zakładce Opcje statystyk pole Statystyki tylko dla wybranych dokumentów, a następnie wybrać rodzaje dokumentów, dla których mają być prowadzone statystyki:

Ustawienia programu

Wyświetlanie		Domyślne parametry wyceny		Opcje wyceny		Szablony nazw dokumentów	
Dni dostaw, termin realizacji		Schematy wyceny		Wycena dodatków			
Katalogi	Opcje technologiczne	Opcje technologiczne 2	Parametry technologiczne		Parametry drewna		
O firmie	Parametry linii 1		Parametry linii 2		Opcje statystyk		

☐ nie prowadź statystyk
☒ statystyki tylko wybranych typów dokumentów

	Status	Podstatus	Wyrażenie SQL (o
1	Oferta		
2	▼		
	Oferta		
	Zlecenie		
	Zamówienie		

☐ statystyki dla wszystkich dokumentów

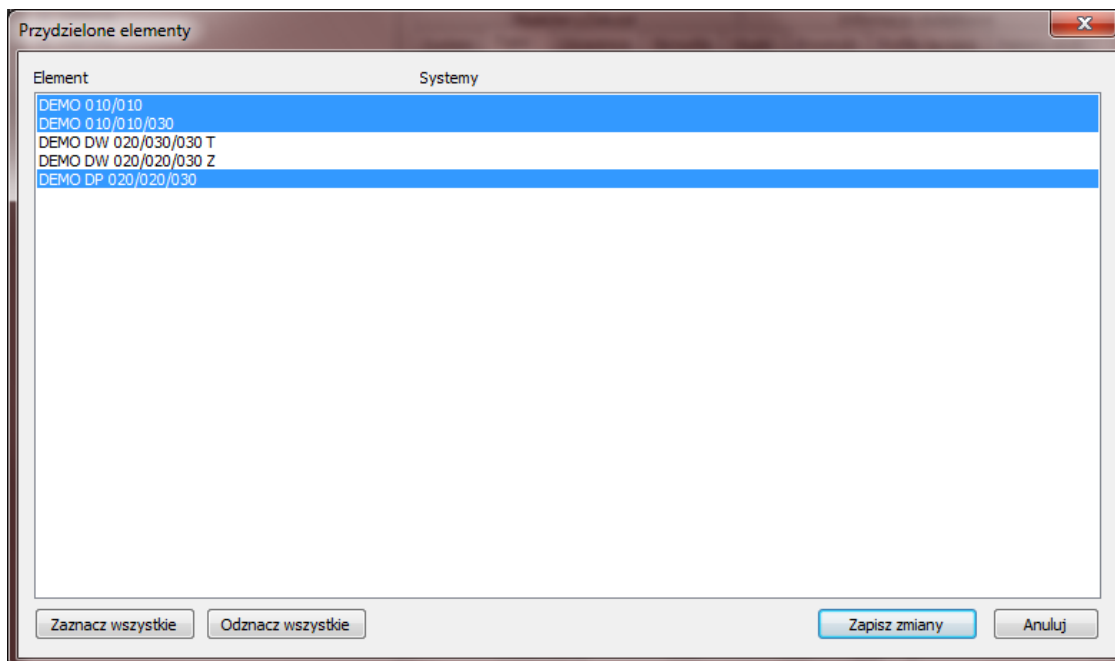
☐ Zapamiętaj listy cięcia (zajmują dużo miejsca, długotrwałe)

OK Anuluj

Ustawienie generowania statystyk.

Należy pamiętać, aby po ustawieniu wymaganych parametrów, z menu **Narzędzia** wybrać opcję **Odtwórz bazę statystyk**.

Po tej czynności można przystąpić do eksportowania danych.



Przydzielenie typów do systemu.

Baza technologiczna

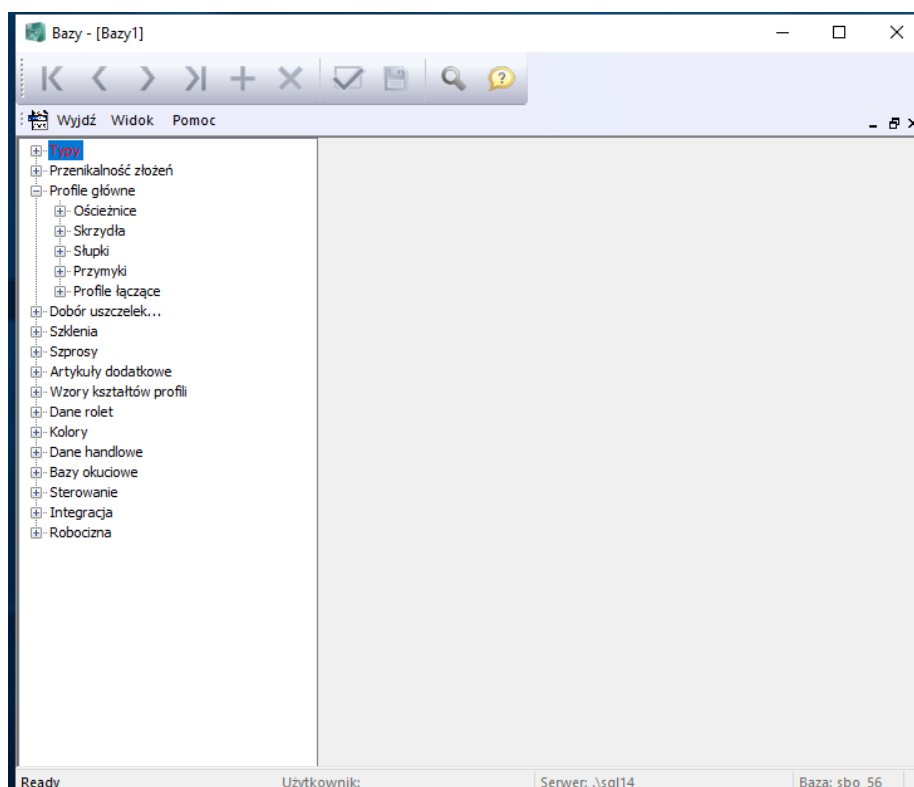
Gdy wprowadzanie artykułów handlowych dobiegło końca, można przystąpić do przygotowania bazy technologicznej. Teraz należy skupić się nie na cechach handlowych poszczególnych elementów, lecz na cechach technologicznych tychże elementów.

Definiowanie bazy technologicznej najlepiej rozpocząć od zdefiniowania poszczególnych kolorów dla poszczególnych grup elementów.

Profile główne

Pod pojęciem **Profile główne** rozumie się:

- ↗ Ościeżnice
- ↗ Skrzydła
- ↗ Słupki
- ↗ Przymyki
- ↗ Profile łączące



Profile główne

Należy, zatem wprowadzić wartości opisujące dany profil oraz dane na podstawie katalogów dostarczonych przez firmy profilowe. Niedokładne wprowadzenie danych może spowodować niezgodności w liście cięć czy w wymiarach szyb. Należy na to zwrócić szczególną uwagę gdyż niepoprawne wprowadzenie danych bez weryfikacji może spowodować, że wymiary szyb lub wymiary skrzydła będą nieprawidłowe.

Jeżeli chcemy dodać jakiś artykuł dokonamy tego poprzez naciśnięcie przycisku  na pasku narzędzi, czerwony krzyżyk służy do usuwania elementów.

Uwaga! Wszystkie wymiary podajemy w [mm].

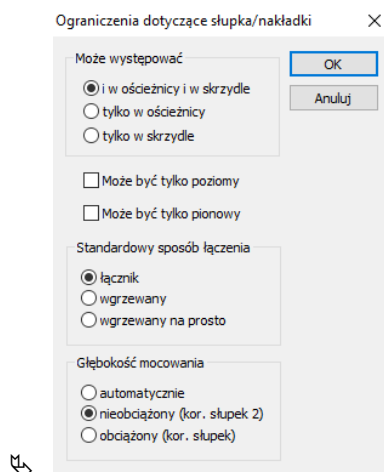
Ościeżnice

Pod pojęciem **Ościeżnice** kryją się elementy okna, które mają bezpośredni kontakt z murem (tj. ramy i progi).

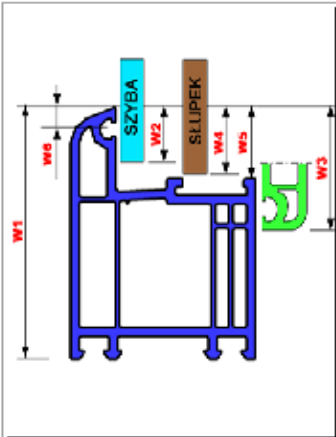
- Zakładka **Parametry profilu ościeżnicy**.

- Przy dodawaniu nowej ościeżnicy należy najpierw wprowadzić **Numer artykułu** danej ościeżnicy oraz **Opis** np. „Ościeżnica szeroka”, a następnie podać jej parametry:
 - **W1-Szerokość** (podajemy całkowitą szerokość ościeżnicy)
 - **W2-Szyba** (wartość mierzona od górnej części ościeżnicy do maksymalnego zagłębienia pakietu szyb w ościeżnicę)

- ↖ **W3-Skrzydło** (wartość mierzona od górnej części ościeżnicy do końca przyłgi skrzydła)
- ↖ **W4-Słupek** (wartość mierzona od górnej części ościeżnicy do maksymalnego zagłębienia słupka w ościeżnicę)
- ↖ **W5-Listwa przyszybowa** (wartość mierzona od górnej części ościeżnicy do końca listwy przyszybowej)
- ↖ **W6-Uszczelka** (wartość mierzona od górnej części ościeżnicy do osi rowka, w który będzie włożona uszczelka)
- ↖ **W7-Zgar jednostronny** (podajemy jednostronny naddatek na zgrzew)
- ↖ **W8-Pow. przekroju** (podajemy powierzchnię przekroju – wykorzystywane głównie w produkcji okien drewnianych)
- ↖ **W9-Adaptor** (podajemy wartość, o jaką chcemy zwiększyć lub zmniejszyć wymiar adaptor).
- ↖ **W10-grubość** (tu podajemy grubość profilu)
- ↖ **W11-moskitiera** (wymiar zewnętrzny moskitiery od dolnej części ramy).
- ↖ **W12- słupek2** (wartość mierzona od górnej części ościeżnicy do maksymalnego zagłębienia słupka w ościeżnicę) ale gdy dany słupek ma w konfiguracji korekcja słupek 2. W konfiguracji typu profilowego, zakładka słupki.



- ↖ **W13- kor na mur** – szerokość tej części ościeżnicy która zachodzi na mur w przypadku ram renowacyjnych.
- ↖ **Jest progiem** – zaznaczenie tej opcji spowoduje że ta ościeżnica będzie traktowana jako próg, wykorzystywane jest to w zakładce „Dobór wzmocnień”.
- ↖ **Listwy przyszyb. Na zewnątrz** – Listwy dobrane zostaną, w kolorze zewnętrznym profilu (wymagane kolory złożone).

Parametry profilu ościeżnicy		Wzmocnienia	Kategorie wzmocnień																										
LP	1	Numer artykułu	8001U																										
Opis		8001 GEALAN S8001 IQ STAL U																											
		Wymiary <table border="1"> <tbody> <tr><td>W1 - szerokość</td><td>66,0</td></tr> <tr><td>W2 - szyba</td><td>15,0</td></tr> <tr><td>W3 - skrzydło</td><td>28,0</td></tr> <tr><td>W4 - słupek</td><td>27,0</td></tr> <tr><td>W5 - listwa przyszybowa</td><td>20,0</td></tr> <tr><td>W6 - uszczelka</td><td>5,0</td></tr> <tr><td>W7 - zgar jednostronny</td><td>3,0</td></tr> <tr><td>W8 - pow. przekroju</td><td>0,0</td></tr> <tr><td>W9 - adaptor</td><td>0,0</td></tr> <tr><td>W10 - grubość</td><td>0,0</td></tr> <tr><td>W11 - moskitiera</td><td>0,0</td></tr> <tr><td>W12 - słupek 2</td><td>0,0</td></tr> <tr><td>W13 -kor. na mur</td><td>0,0</td></tr> </tbody> </table>		W1 - szerokość	66,0	W2 - szyba	15,0	W3 - skrzydło	28,0	W4 - słupek	27,0	W5 - listwa przyszybowa	20,0	W6 - uszczelka	5,0	W7 - zgar jednostronny	3,0	W8 - pow. przekroju	0,0	W9 - adaptor	0,0	W10 - grubość	0,0	W11 - moskitiera	0,0	W12 - słupek 2	0,0	W13 -kor. na mur	0,0
W1 - szerokość	66,0																												
W2 - szyba	15,0																												
W3 - skrzydło	28,0																												
W4 - słupek	27,0																												
W5 - listwa przyszybowa	20,0																												
W6 - uszczelka	5,0																												
W7 - zgar jednostronny	3,0																												
W8 - pow. przekroju	0,0																												
W9 - adaptor	0,0																												
W10 - grubość	0,0																												
W11 - moskitiera	0,0																												
W12 - słupek 2	0,0																												
W13 -kor. na mur	0,0																												
☐ Jest progiem ☐ Listwy przyszyb. na zewnątrz																													

Parametry profilu ościeżnicy

Wzmocnienia

Wzmocnienie - element okna, najczęściej stalowy, mający za zadanie zwiększenie fizycznej wytrzymałości okna, wprowadzany wewnątrz profilu.

Uwaga! Wzmocnienia mają zastosowanie tylko w stolarnie PCV, nie stosuje się ich do produkcji okien drewnianych.

W zakładce **Kategorie wzmocnień** definiujemy;

W polach **Typ A, Typ B, Typ C, Typ D, Typ E, Typ F**, wybieramy z listy wzmocnienia, jakie przyporządkowujemy danemu elementowi. Powinno to być ustalone w zależności od wytrzymałości wzmocnienia **typ A** – najslabsze, **typ B** – mocniejsze, **typ F** – najmocniejsze (ma to znaczenie przy konstrukcji okna, wybieramy tam, bowiem typ wzmocnienia).

Dzięki przeniesieniu tych ustawień do zakładki Kategorie wzmocnień można zadeklarować ich więcej i dodatkowo podzielić na kategorie wg własnych potrzeb. Przykład pokazany jest na rysunku niżej.

Kantówka i naddatki	Ograniczenia	Dostępne kolory	Parametry sterowania	Reguły	Informacje dodatkowe
Parametry profilu ościeżnicy		Wzmocnienia	Kategorie wzmocnień	Dobór wzmocnień	

LP 2 Nr artykułu O-020

Kategoria	A	B	C	D	E	F
STD	WZM-002	WZM-003	WZM-004			
CIEPŁE						

Rysunek 3 Grupy wzmocnień

Dobór typów wzmocnień zależy od wielkości okna, czy rodzaju konstrukcji np. okna stałe – wzmocnienie najslabsze, okna z słupkiem stałym – wzmocnienie mocniejsze, okno z słupkiem ruchomym – wzmocnienie najmocniejsze, okna o wymiarach boków nieprzekraczających 1000x1000 [mm] – typ A, o wymiarach nieprzekraczających 1200x1500 – typ B, pozostałe typ C itd. W doborze wzmocnienie dla słupka stałego lub ruchomego istotnym czynnikiem jest statyka. Każde wzmocnienie ma podany przez producenta współczynnik I_x . Jest to bardzo istotny czynnik, jeśli chodzi o wytrzymałość węzła. Przy gabarytowo dużych oknach należy zawsze ten współczynnik brać pod uwagę ze względu na bezpieczeństwo konstrukcji dla użytkownika wyrobu finalnego. Również ta wartość ma ogromne znaczenie przy dobieraniu profili połączeniowych. Profil połączeniowy nie tylko pełni rolę łącznika, ale również jest to element, który musi spełniać wszelkie wymagania statyczne konstrukcji okiennej. Stąd m.in. producent profili ma w swojej ofercie różne profile połączeniowe, które są uzbrojone w różne wzmocnienia lub są tych wzmocnień pozbawione. Dlatego właśnie wzmocnienia są podzielone na grupy.

W polu **Uszczelki** wybieramy z listy uszczelkę, jaka będzie wciągnięta w przylgę ościeżnicy.

W polach **Korekcja długości (jednostronna)** podajemy wartości korekt dla poszczególnych kątów;

- ↳ dla 45° - ile wzmocnienie ma być jednostronnie krótsze od ościeżnicy ciętej pod kątem 45°
- ↳ dla 90° - ile wzmocnienie ma być jednostronnie krótsze od ościeżnicy ciętej pod kątem 90°

Na podstawie tak wprowadzonych danych program wyliczy długości wzmocnień dla dowolnych katów.

W polach **Stosuj wzmocnienie od dł. krawędzi wew.** wpisujemy odpowiednio dla elementów **pionowych, poziomych i skośnych**, od jakiej długości krawędzi wewnętrznej ościeżnicy powinniśmy stosować wzmocnienie.

Dobór wzmocnień

W zakładce Dobór wzmocnień można określić automatyczny dobór, profili wzmocnień, które mogą zależeć od różnych parametrów. Takimi parametrami może być położenie elementu (pion, poziom, skos), jego długość oraz kolor (w tym przypadku powołujemy się na grupę kolorów). Aby użyć tej funkcjonalności, należy podczas projektowania wybrać Automatyczny dobór wzmocnień. Program dobierze odpowiednie wzmocnienie dla danej długości, położenia
czy
koloru.

LP 1 Nr artykułu

Okucia	Łupek/sko	Pozycja	Od	Do	wierzchr	Grupa kolorów	Przymyk	Próg	Wzmocnienie
☐	☐	Pion	0	6000	0,0000	coex	☐	☐	A
☐	☐	Pion	0	6000	0,0000	biały	☐	☐	B
☐	☐	Pion	0	6000	0,0000	kolor	☐	☐	C
☐	☐	Poziom	0	6000	0,0000	coex	☐	☐	A
☐	☐	Poziom	0	6000	0,0000	biały	☐	☐	B
☐	☐	Poziom	0	6000	0,0000	kolor	☐	☐	C
☐	☐	Skos	0	6000	0,0000	coex	☐	☐	A
☐	☐	Skos	0	6000	0,0000	biały	☐	☐	B
☐	☐	Skos	0	6000	0,0000	kolor	☐	☐	C

Dobór wzmocnień.

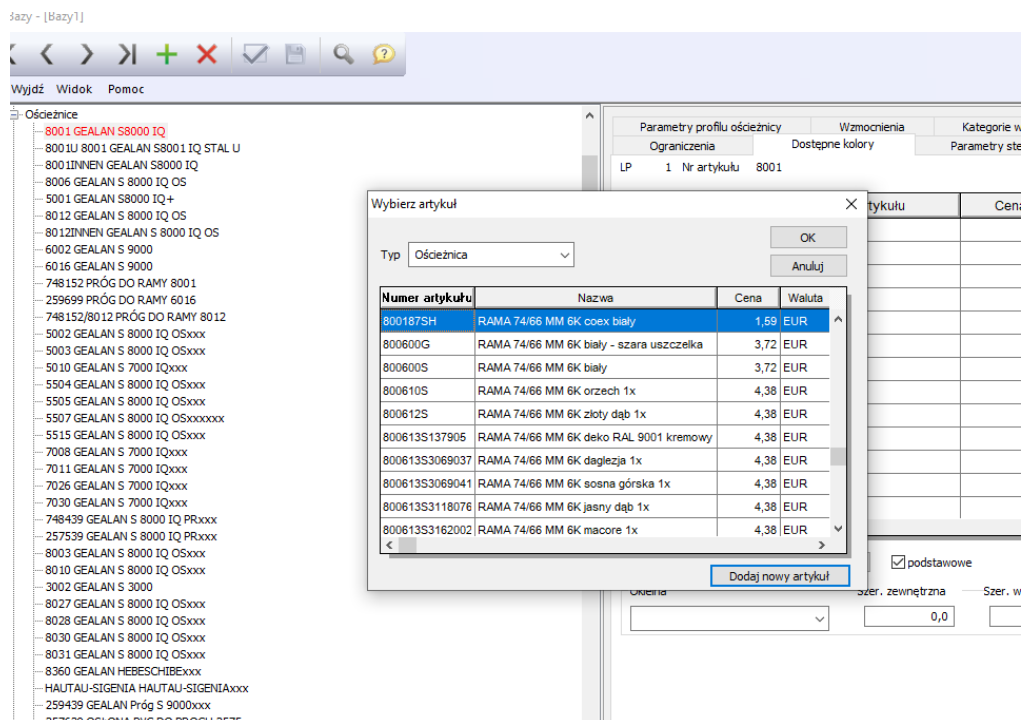
Dostępne kolory

W zakładce **Dostępne kolory** ustalamy powiązania danych handlowych z danymi technicznymi profili. Dokonujemy tego wybierając dla danego koloru odpowiednią pozycję z danych handlowych. Błędne powiązanie elementu do koloru może przysporzyć nieco kłopotów i spowodować błędna wycenę. Dlatego należy zwrócić szczególną uwagę na prawidłowość powiązania bazy handlowej z profilową.

Parametry profilu ościeżnicy		Wzmocnienia	Dobór wzmocnień	Kantówka
Dostępne kolory		Parametry sterowania	Reguły	Informacje dodatkowe
LP	2	Nr artykułu	120002	☐ Element wirtualny
Kolor	Numer Artykułu	Cena	Dł. belii	
Neutralny		0,00	0,000	
biały	120002.	0,00	6,000	
223 1-str. złoty d.	120002.223	0,00	6,000	
205 1-str. mahoń	120002.205	0,00	6,000	
206 1-str. ciemny	120002.206	0,00	6,000	
239 1-str. brąz cz	120002.239	0,00	6,000	
233 1-str. palisan	120002.233	0,00	6,000	
202 1-str. dąb na	120002.202	0,00	6,000	
227 1-str. orzech	120002.227	0,00	6,000	
215 1-str. oregon	120002.215	0,00	6,000	
201 1-str. dąb sp	120002.201	0,00	6,000	
230 1-str. ciemny	120002.230	0,00	6,000	
231 1-str. ciemny	120002.231	0,00	6,000	
232 1-str. ciemny	120002.232	0,00	6,000	
Kreator				

Zakładka dostępne kolory

W celu powiązania danego elementu z bazą handlową, klikamy na nazwie koloru, któremu chcemy przyporządkować element z bazy handlowej. Pokazuje się wówczas spis elementów z bazy handlowej – jeśli na liście kolorów nie mażądanego koloru, należy go wprowadzić – algorytm dodawania koloru opisano w paragrafie **Profile główne**.



Wybierz artykuł

Z podanego spisu zaznaczamy żądany artykuł i wciskamy przycisk **OK** (np.: wybierając kolor ciemny dąb jednostronny zaznaczamy na liście element, którego **Numer artykułu** odpowiada katalogowemu numerowi profilu w tym kolorze).

Jeśli w podanym spisie nie ma szukanego przez nas artykułu, możemy go dodać naciskając przycisk **Dodaj nowy artykuł** wypełniając powstałą tabelkę tak samo, jak w danych handlowych (wypełniając tę tabelkę automatycznie dodajemy artykuł do danych handlowych)

Dodawanie nowego artykułu handlowego

Jeżeli w oknie **Wybierz artykuł** nie ma interesujących nas artykułów (będzie tak np.: gdy w **Profilach głównych** wcześniej dopisaliśmy nową ościeżnicę) możemy wykorzystać opcję **Kreator** , (która znajduje się zakładce dostępne kolory) w celu dopisania brakujących numerów artykułów.

Po wciśnięciu przycisku **Kreator** pojawia się okno **Kreator artykułów handlowych**. Zaczynamy od wypełnienia tego okna danymi. W prawej części okna widoczne są kolory, których brakowało w zakładce **Dostępne kolory**. Zaznaczamy więc te kolory, w których dany artykuł występuje i wciskamy przycisk **Utwórz**, a następnie **Wyjdź**. Oba przyciski znajdują się w prawym dolnym rogu okna.

UWAGA!

ABY WYKORZYSTAĆ OPCJĘ KREATORA, TRZEBA WŁAŚCIWIE WYPEŁNIĆ WSZYSTKIE POLA KOLORY PROFILI GŁÓWNYCH. PATRZ: DZIAŁ KOLORY.

Kreator artykułów handlowych

Nazwa i kod koloru ☐ Użyj tego samego artykułu dla zaznaczonych kolorów

205 dąb bagieny 2x	205
206 jasny dąb 2x	206
207 złoty dąb 2x	207

Artykuł | Właściwości

Typ: **Ościeżnica** Lp.: 1

Nr artykułu: 05-001

Nazwa:

Cena: 0,00 Cena sprzedaży: 0,00 Waluta: PLN

Ceny są cenami za 1,000 jednostek podstawowych

☐ Kalkuluj po cenie sprzedaży, bez narzutów

☐ Do zamówienia zamień na el. kompletu

☐ Może być osobną pozycją faktury; ze stawką VAT: 0

Jednostka: szt. x 1,000 = Jednostka zamówieniowa szt.

x 0,000 = Jednostka magazynowa szt.

Długość beli [m]: 0,000 Normatywny % odpadów: 0,00

☐ Optymalizacja

☐ Nie sumuj w zamówieniu

Dostawca: DOSTAWCA PARAPETÓW

PKWiU:

Dostawa: dostępny

Maska numeru artykułu: %NR_ART.%KOD

Maska nazwy artykułu: %NAZWA %KOLOR

Utwórz Wyjdź

Kreator artykułów handlowych

Parametry sterowania

Parametry profilu ościeżnicy	Wzmocnienia	Kategorie wzmocnień	Dobór wzmocnień	Kantówka i naddatki									
Ograniczenia	Dostępne kolory	Parametry sterowania	Reguły	Informacje dodatkowe									
LP 1 Nr artykułu 8001													
Skrócony nr artykułu do sterowania maszynami		0,0											
Grubość podkładki przy cięciu automatycznym	0,0	Zgrzewarka	0,0	Wycena									
Skrypt do odwodnień				☐									
Skrypt do położenia słupków													
Skrypt do odpowietrzeń													
Skrypt do wkrętów													
Skrypt uniwersalny				☐									
Skrypt do dybli				☐									
Skrypt do prowadnic													
Operacja	Przesunięcie	Średnica	Długość	Wysokość	Wariant	Dodatki							
<table border="1"> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>													

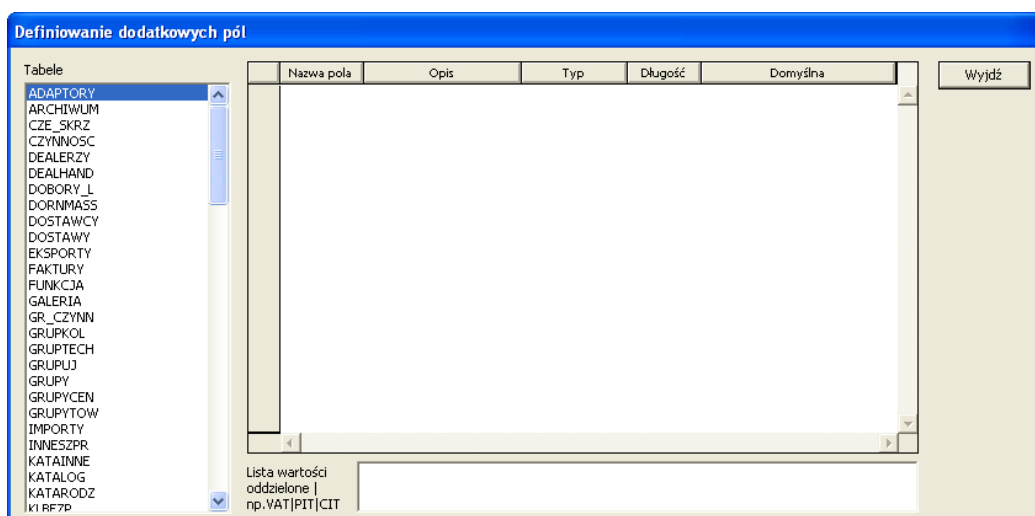
Parametry sterowania

Ta zakładka jest wypełniana, gdy program steruje maszynami.

Informacje dodatkowe

Każdy użytkownik mający uprawnienia do korzystania z programu **Bazy** może zdefiniować dodatkowe pole, w którym zawrze brakujące informacje. Informacje takie mogą zawierać dane, których nie ma w standardowych polach programu WH OKNA i mogą np. przyporządkowywać artykuły do danej grupy, zdefiniować wewnątrzfirmowe numery artykułów itp. Informacje te można wykorzystywać i przetwarzać przy pomocy skryptów. Szczegóły w DODATKU C.

W celu dodania takiego pola należy otworzyć program **Bazy**, zamknąć pierwsze okno (Ctrl+F4), a następnie z menu **Opcje** wybrać **Dodatkowe pola**



Definiowanie pól użytkownika

Następnie wybieramy tabelę, w której mają być zawarte dodatkowe informacje i wciskamy na klawiaturze komputera klawisz **Insert**. Spowoduje to dodanie pustego wiersza w tabeli znajdującej się po prawej stronie okna. Teraz trzeba wypełnić puste pola tego wiersza, czyli podać **Nazwę pola**, **Opis**, **Długość**, a następnie wybrać odpowiedni **Typ**. Można również podać wartość domyślną, jaką ma zostać wypełniona kolumna. W dole okna znajduje się pole **Lista wartości**. Tutaj można stworzyć listę wartości, jakie później będą dostępne w kolumnie z danymi. Każdą następną linię listy oddzielamy znakiem |.

Definiowanie dodatkowych pól

Nazwa pola	Opis	Typ	Długość	Domyślna
1 rw		String	10 36 db	
2 nazwa2		String	10 000	
3 deklaracja		String	20 000/000/00	
4 aprobat		String	20 000/000/00	

Lista wartości oddzielone | np. VAT|PIT|CIT

Wyjdź

Definiowanie listy wartości

Po wypełnieniu wszystkich pól wciskamy guzik **Wyjdź**. Teraz konieczne jest ponowne uruchomienie programu **Bazy**, program dokona wtedy konwersji tabeli, do której dołożone zostały informacje.

Po ponownym uruchomieniu programu trzeba zaznaczyć odpowiedni artykuł i przejść do zakładki **Informacje dodatkowe** i tam uzupełnić lub wybrać brakujące informacje.

Elementy podstawowe | Skupki i przemyki | Profile dodatkowe | Inne

Reguły | Skrypt ościeżnicy | Skrypt skrzydła | Informacje dodatkowe

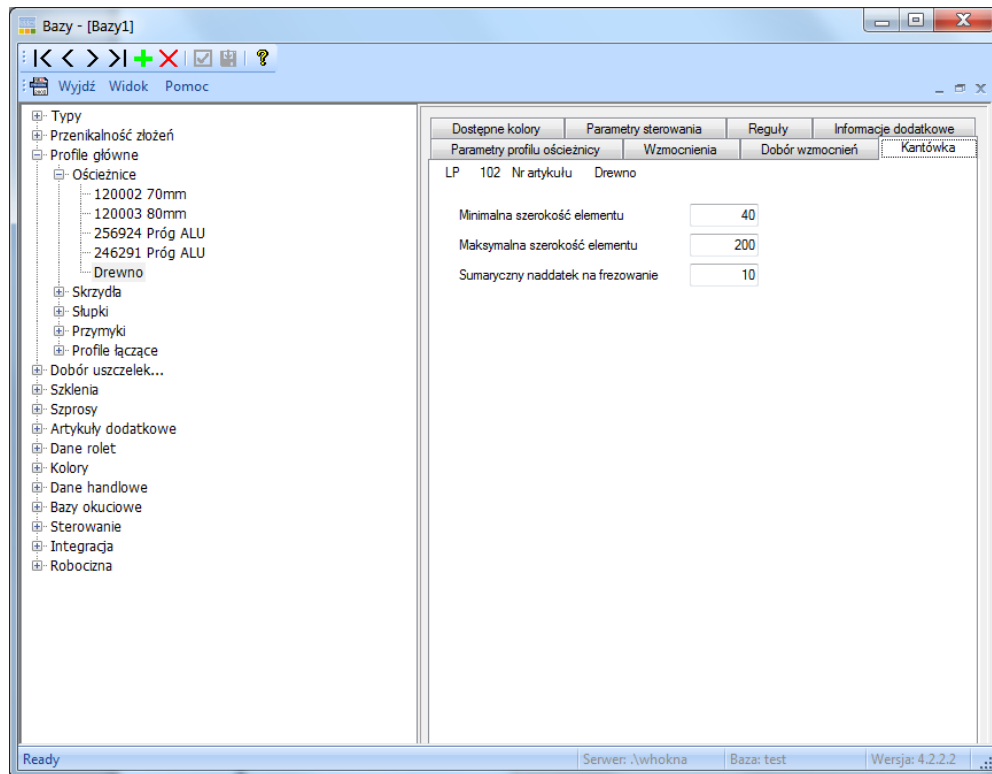
	Opis pola	Wartość
rw		36 db
nazwa2		000
deklaracja		000/000/00
aprobat		000/000/00

Definiowanie wartości domyślnych

Kantówka

W przypadku konstrukcji drewnianych, istnieje możliwość zmiany szerokości elementu ościeżnicy, podczas projektowania (interfeace WH OKNA). Takie rozwiązanie eliminuje potrzebę stosowania profilu poszerzającego.

W polach: Minimalna szerokość elementu, Maksymalna szerokość elementu, Sumaryczny naddatek na frezowanie określamy parametry danej kantówki.



Określenie parametrów kantówki

- Zakładka **Reguły**

Zastosowanie reguł zostało dokładnie opisane w rozdziale **IV Reguły**

Ograniczenia

- **Minimalna długość elementu**, podajemy jaka jest najkrótsza długość profilu, z jakiej możemy wykonać okna. Są to z reguły ograniczenia wynikające z wykorzystywanych maszyn w procesie produkcji ograniczenie pól zgrzewarek itp. Sprawdzana jest długość krótszej z krawędzi.
- **Maksymalna długość elementu**, podajemy maksymalną długość elementu.
- **Minimalny promień łuku**, ograniczenie przed wykonaniem zbyt ostrego łuku.
- **Minimalny kąt łączenia**, ograniczenie przed zbyt ostrymi połączeniami np. w konstrukcjach trójkątnych.

Parametry profilu ościeżnicy			Wzmocnienia	Kategorie wzmocnień	Dobór wz
Ograniczenia			Dostępne kolory	Parametry sterowania	Reguły
LP	1	Nr artykułu	8001		
		Minimalna długość elementu	200,0		
		Maksymalna długość elementu	400,0		
		Minimalny promień łuku	0,0		
		Minimalny kąt łączenia	0,0		

Skrzydła

Poprzez skrzydło rozumie się tutaj aktywny (ruchomy) element okna; charakterystyczną cechą skrzydła jest wręb okuciowy.

🔗 Zakładka **Parametry profilu skrzydła**.

Definiujemy tutaj zarówno profile skrzydła okiennego, jak i drzwiowego.

Ograniczenia	Dostępne kolory	Parametry sterowania																										
Parametry profilu skrzydła		Wzmocnienia																										
Kategorie wzmocnień																												
LP	1	Numer artykułu																										
		8095																										
Opis																												
GEALAN S8000 IQ																												
		Wymiary <table border="1"> <tbody> <tr> <td>W1 - szerokość</td> <td>78,0</td> </tr> <tr> <td>W2 - szyba</td> <td>16,0</td> </tr> <tr> <td>W3 - słupek</td> <td>26,5</td> </tr> <tr> <td>W4 - listwa przyszybowa</td> <td>20,0</td> </tr> <tr> <td>W5 - uszczelka</td> <td>73,0</td> </tr> <tr> <td>W6 - zgar jednostronny</td> <td>2,5</td> </tr> <tr> <td>W7 - wrąb okuciowy</td> <td>20,0</td> </tr> <tr> <td>W8 - pow. przekroju</td> <td>0,0</td> </tr> <tr> <td>W9 - grubość</td> <td>0,0</td> </tr> <tr> <td>W10 - grubość przyłgi</td> <td>0,0</td> </tr> <tr> <td>W11 - dł. trzpienia</td> <td>0,0</td> </tr> <tr> <td>W12 - słupek 2</td> <td>0,0</td> </tr> <tr> <td>W13 - panel na skrzydle</td> <td>0,0</td> </tr> </tbody> </table>	W1 - szerokość	78,0	W2 - szyba	16,0	W3 - słupek	26,5	W4 - listwa przyszybowa	20,0	W5 - uszczelka	73,0	W6 - zgar jednostronny	2,5	W7 - wrąb okuciowy	20,0	W8 - pow. przekroju	0,0	W9 - grubość	0,0	W10 - grubość przyłgi	0,0	W11 - dł. trzpienia	0,0	W12 - słupek 2	0,0	W13 - panel na skrzydle	0,0
W1 - szerokość	78,0																											
W2 - szyba	16,0																											
W3 - słupek	26,5																											
W4 - listwa przyszybowa	20,0																											
W5 - uszczelka	73,0																											
W6 - zgar jednostronny	2,5																											
W7 - wrąb okuciowy	20,0																											
W8 - pow. przekroju	0,0																											
W9 - grubość	0,0																											
W10 - grubość przyłgi	0,0																											
W11 - dł. trzpienia	0,0																											
W12 - słupek 2	0,0																											
W13 - panel na skrzydle	0,0																											

Parametry profilu skrzydła

Parametry profilu skrzydła:

- ✎ **W1-Szerokość** (podajemy całkowitą szerokość skrzydła)
- ✎ **W2-Szyba** (wartość mierzona od górnej części skrzydła do maksymalnego zagłębienia pakietu szyb w skrzydło)
- ✎ **W3-Słupek** (wartość mierzona od górnej części skrzydła do maksymalnego zagłębienia słupka w skrzydło)
- ✎ **W4-Listwa przyszybowa** (wartość mierzona od górnej części skrzydła do końca listwy przyszybowej)
- ✎ **W5-Uszczelka** (wartość mierzona od górnej części skrzydła do osi rowka, w który będzie włożona uszczelka)
- ✎ **W6-Zgar jednostronny** (podajemy jednostronny naddatek na zgrzew)
- ✎ **W7-Wrąb okuciowy** (wartość mierzona od końca przyłgi skrzydła do wrębu okuciowego)
- ✎ **W8-Pow. przekroju** (podajemy powierzchnię przekroju – wykorzystywane głównie w produkcji okien drewnianych)
- ✎ **W9-grubość** (grubość profilu)
- ✎ **W10-grubość przyłgi** (grubość przyłgi, potrzebne do liczenia światła przejścia)

- ✎ **W11-dł. trzpienia** (długość trzpienia pasującej klamki, potrzebne do klamek do zamiany).
- ✎ **W12- słupek2** (wartość mierzona od górnej części ościeżnicy do maksymalnego zagłębienia słupka w ościeżnicę) ale gdy dany słupek ma w konfiguracji korekcja słupek 2. W konfiguracji typu profilowego, zakładka słupki.
- ✎ **W13- Panel na skrzydle** (długość na jaką ma zachodzić panel na skrzydle od górnej części)

Pozostałe zakładki uzupełniamy analogicznie, jak w **Ościeżnicy**.

Słupki

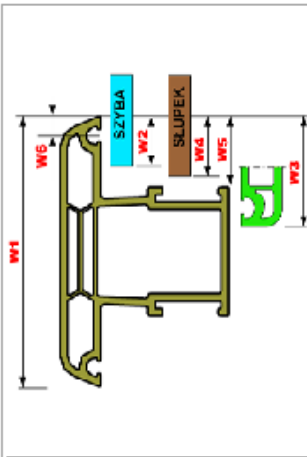
Poprzez słupki rozumiemy tutaj zarówno słupki stałe (dzielące okno na dwie kwatery), jak i szprosy tzw. konstrukcyjne, dzielące szybę (najczęściej stosowane w oknach balkonowych – przewiązki).

- Zakładka **Parametry słupka**

Wymiary:

- ✎ **W1-Szerokość** (podajemy całkowitą szerokość słupka)
- ✎ **W2-Szyba** (wartość mierzona od górnej części słupka do maksymalnego zagłębienia pakietu szyb w słupek)
- ✎ **W3-Skrzydło** (wartość mierzona od górnej części słupka do końca przyłgi skrzydła)
- ✎ **W4-Słupek** (wartość mierzona od górnej części słupka do maksymalnego zagłębienia słupka w słupek, podczas łączenia słupka z słupkiem)
- ✎ **W5-Listwa przyszybowa** (wartość mierzona od górnej części słupka do końca listwy przyszybowej)
- ✎ **W6-Uszczelka** (wartość mierzona od górnej części słupka do osi rowka, w który będzie włożona uszczelka)
- ✎ **W7-Zgar jednostronny** (podajemy jednostronny naddatek na zgrzew). Jeśli na liście wykorzystywanych słupków znajdzie się taki, którego podział jest niesymetryczny (tzn. wymiar, jaki zachodzi skrzydło lub szyba z lewej strony, jest różny od strony prawej), istnieje możliwość korekty zaznaczając pole **Ślemię (niesymetryczne korekcje)** i wypełniając poniższe pola.
- ✎ **W8-Skrzydło (prawostronna)** – korekta dla skrzydła prawostronna (wymiar analogiczny do W3, jednak teraz podajemy wymiar mierząc z drugiej strony słupka)
- ✎ **W9-Szyba (prawostronna)** – korekta dla szyby prawostronna (wymiar analogiczny do W2, jednak teraz podajemy wymiar mierząc z drugiej strony słupka)
- ✎ **W10-Pow. przekroju** (podajemy powierzchnię przekroju – wykorzystywane głównie w produkcji okien drewnianych)
- ✎ **W13- grubość** (grubość profilu)

- ↩ **Wstawiany jak pakiet** (Na potrzeby nawiewników Renson, na ten słupek nie będzie działać korekcja słupek, lub słupek2. Słupek będzie miał długość jak pakiet szybowy)
- ↩ **Listwy przyszyb. Na zewnątrz** – Listwy dobrane zostaną, w kolorze zewnętrznym profilu (wymagane kolory złożone).

Parametry słupka		Łączniki	Wzmocnienia	Kategorie wzmocnień																				
LP	1	Numer artykułu 8039																						
Opis	GEALAN S 8000 IQ																							
		Wymiary <table border="1"> <tbody> <tr><td>W1 - szerokość</td><td>82,0</td></tr> <tr><td>W2 - szyba</td><td>17,0</td></tr> <tr><td>W3 - skrzydło</td><td>28,0</td></tr> <tr><td>W4 - słupek</td><td>26,5</td></tr> <tr><td>W5 - listwa przyszybowa</td><td>20,0</td></tr> <tr><td>W6 - uszczelka</td><td>5,0</td></tr> <tr><td>W7 - zgar jednostronny</td><td>4,2</td></tr> <tr><td>W11 - adaptor</td><td>0,0</td></tr> <tr><td>W15 - moskitiera</td><td>0,0</td></tr> <tr><td>W16 - słupek 2</td><td>0,0</td></tr> </tbody> </table>			W1 - szerokość	82,0	W2 - szyba	17,0	W3 - skrzydło	28,0	W4 - słupek	26,5	W5 - listwa przyszybowa	20,0	W6 - uszczelka	5,0	W7 - zgar jednostronny	4,2	W11 - adaptor	0,0	W15 - moskitiera	0,0	W16 - słupek 2	0,0
W1 - szerokość	82,0																							
W2 - szyba	17,0																							
W3 - skrzydło	28,0																							
W4 - słupek	26,5																							
W5 - listwa przyszybowa	20,0																							
W6 - uszczelka	5,0																							
W7 - zgar jednostronny	4,2																							
W11 - adaptor	0,0																							
W15 - moskitiera	0,0																							
W16 - słupek 2	0,0																							
W10 - pow. przekroju 0,0 W13 - grubość 0,0 ☐ Wstawiany jak pakiet ☒ Listwy przyszyb. na zewnątrz		☐ Ślimię (niesymetryczne korekcje) W8 - skrzydło (prawostronna) 0,0 W9 - szyba (prawostronna) 0,0 W12 - adaptor (prawostronna) 0,0 W14 - słupek (prawostronna) 0,0 W17 - słupek 2 0,0 ☐ Listwy na zewnątrz (po prawej)																						

Parametry słupka

↩ Zakładka **Łączniki**

Tutaj definiujemy elementy, za pośrednictwem których łączymy słupki z ościeżnicą lub ze skrzydłem. Wybierając jakiś łącznik, trzeba wiedzieć, że program **WH Okna** wstawi 2 łączniki, jest to związane ze sposobem mocowania słupka.

Dostępne kolory		Parametry sterowania	
Parametry słupka	Łączniki	Wzmocnienia	Kategorie wzmoc
LP	1	Nr artykułu	8039
Łącznik zewnętrzny 849855		Łącznik zewnętrzny skośny 849855	
Łącznik wewnętrzny 		Łącznik wewnętrzny skośny 	
Łącznik w skrzydle 		Łącznik w skrzydle skośny 	
Zależne od koloru profilu			
Łącznik zewnętrzny 		Łącznik zewnętrzny skośny 	
Łącznik wewnętrzny 		Łącznik wewnętrzny skośny 	
Łącznik w skrzydle 		Łącznik w skrzydle skośny 	

Łączniki

- ↳ **Łącznik zewnętrzny** – w tym polu wybieramy łącznik, który będzie zastosowany przy połączeniu prostopadłym słupka z ościeżnicą.
- ↳ **Łącznik zewnętrzny skośny** – w tym polu wybieramy łącznik, który będzie zastosowany przy połączeniu skośnym słupka z ościeżnicą.
- ↳ **Łącznik wewnętrzny** – w tym polu wybieramy łącznik, który będzie zastosowany przy połączeniu krzyżowym słupków.
- ↳ **Łącznik wewnętrzny skośny** – wybieramy łącznik, który będzie używany do łączenia krzyżujących się słupków pod kątem różnym od 90°.
- ↳ **Zależne od koloru profilu** – definiujemy wtedy kiedy łączniki są widocznymi elementami i producent przewiduje występowanie ich w kolorach.
- ↳ **W skrzydle** – analogicznie jak wyżej konfiguracja, ale łącznik w skrzydle, wewnętrzny, zewnętrzny albo zależny od koloru.

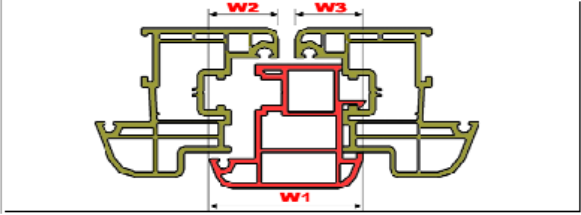
W miejscu **Standardowy sposób łączenia** określamy, w jaki sposób jest mocowany słupek. Słupek może być wgrzewany po uprzednim przycięciu końcówek pod kątem 45° i wycięciu w ramie lub skrzydle odpowiedniego „gniazda”, lub może być wgrzewany na prosto

Pozostałe zakładki wypełniamy analogicznie do **Ościeżnicy**.

Przymyki

Przemyki, inaczej słupki ruchome – profil, który przymocowujemy do skrzydła; element ten otwiera się razem ze skrzydłem.

➤ Zakładka **Parametry przemyka**.

Parametry sterowania		Reguły																														
Parametry przemyka		Wzmocnienia																														
Kategorie wzmocnień																																
LP	1																															
Numer artykułu	8080																															
Opis	GEALAN S 8000 IQ																															
																																
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Wymiary</th> <th>Zaslepka</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>W1 - szerokość</td> <td>64,0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>W2</td> <td>29,0</td> <td>Inna zaslepka dla lewego skrzydła</td> </tr> <tr> <td>W3</td> <td>29,0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>W5 - kor. wrębu okuć</td> <td>0,0</td> <td>W4 - korekcja długości</td> </tr> <tr> <td>W6 - pow. przekroju</td> <td>0,0</td> <td>35,0</td> </tr> <tr> <td>W7 - moskitiera</td> <td>0,0</td> <td>Podmiana elementu skrzydła</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>skrzydło z przymykiem</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>skrzydło bez przymyka</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			Wymiary		Zaslepka	W1 - szerokość	64,0		W2	29,0	Inna zaslepka dla lewego skrzydła	W3	29,0		W5 - kor. wrębu okuć	0,0	W4 - korekcja długości	W6 - pow. przekroju	0,0	35,0	W7 - moskitiera	0,0	Podmiana elementu skrzydła			skrzydło z przymykiem			skrzydło bez przymyka			
Wymiary		Zaslepka																														
W1 - szerokość	64,0																															
W2	29,0	Inna zaslepka dla lewego skrzydła																														
W3	29,0																															
W5 - kor. wrębu okuć	0,0	W4 - korekcja długości																														
W6 - pow. przekroju	0,0	35,0																														
W7 - moskitiera	0,0	Podmiana elementu skrzydła																														
		skrzydło z przymykiem																														
		skrzydło bez przymyka																														
z wrębem																																

Parametry przemyka

Wymiary:

- **W1 - szerokość** (całkowita szerokość przemyka)
- **W2** - (wymiar od końca przyłgi skrzydła nieaktywnego do końca przyłgi przemyka)
- **W3** - (wymiar od końca przyłgi skrzydła aktywnego do początkowej krawędzi przemyka)
- **W5 - Wręb okuciowy** (wartość mierzona od końca przyłgi skrzydła do wrębu okuciowego)
- **W6 - Pow. przekroju** (podajemy powierzchnię przekroju – wykorzystywane głównie w produkcji okien drewnianych)
- **W7 - moskitiera**
- **Zaslepka** – w tym polu wybieramy typ zaslepki, jakie przewiduje producent profilu - końce przemyka, a w polu:
- **Korekcja długości** - podajemy, o ile (jednostronnie) przymyk ma być krótszy od skrzydła.
- **Podmiana elementu skrzydła na**. Jeśli istnieje potrzeba zamiany elementu skrzydła, do którego przymocowujemy przylgę na inny element, wówczas element ten wybieramy w polu. Istnieje możliwość rozróżnienia elementów, które mają być podmienione dla skrzydła czynnego (bez przemyka) oraz skrzydła biernego (z przymykiem).

Pozostałe zakładki definiujemy tak samo jak dla **Ościeżnicy**.

Profile łączące

Do profili łączących (to profil, który spaja dwie ościeżnice) dodano tutaj poszerzenia (profile, który poprzez dołączenie do ościeżnicy powiększają nam gabaryty okna bez zwiększenia światła szyby czy wymiarów skrzydła).

➤ Zakładka **Profile łączące**.

Wymiary:

- **W1 - Szerokość** (całkowita szerokość profilu łączącego)
- **W2 - Ościeżnica** (wartość o ile jednostronnie profil łączący zachodzi na ościeżnicę)
- **W3 - Pow. przekroju** (podajemy powierzchnię przekroju – wykorzystywane głównie w produkcji okien drewnianych)
- **Rodzaj** (możemy ładnie posortować na rodzaje i w programie sortować wg. Rodzaju)
- **Nie jest dodatkiem** (Zaznaczenie w opcjach „kalkuluj łączniki jako dodatki” spowoduje kalkulację ich jako dodatki ale ten będzie pomijany)

Parametry sterowania Reguły

Profile łączące Wzmocnienia Kategorie wzmocnień Dobór wzm

LP Numer artykułu

Opis

Rodzaj

Wymiary

W1 - szerokość

W2 - ościeżnica

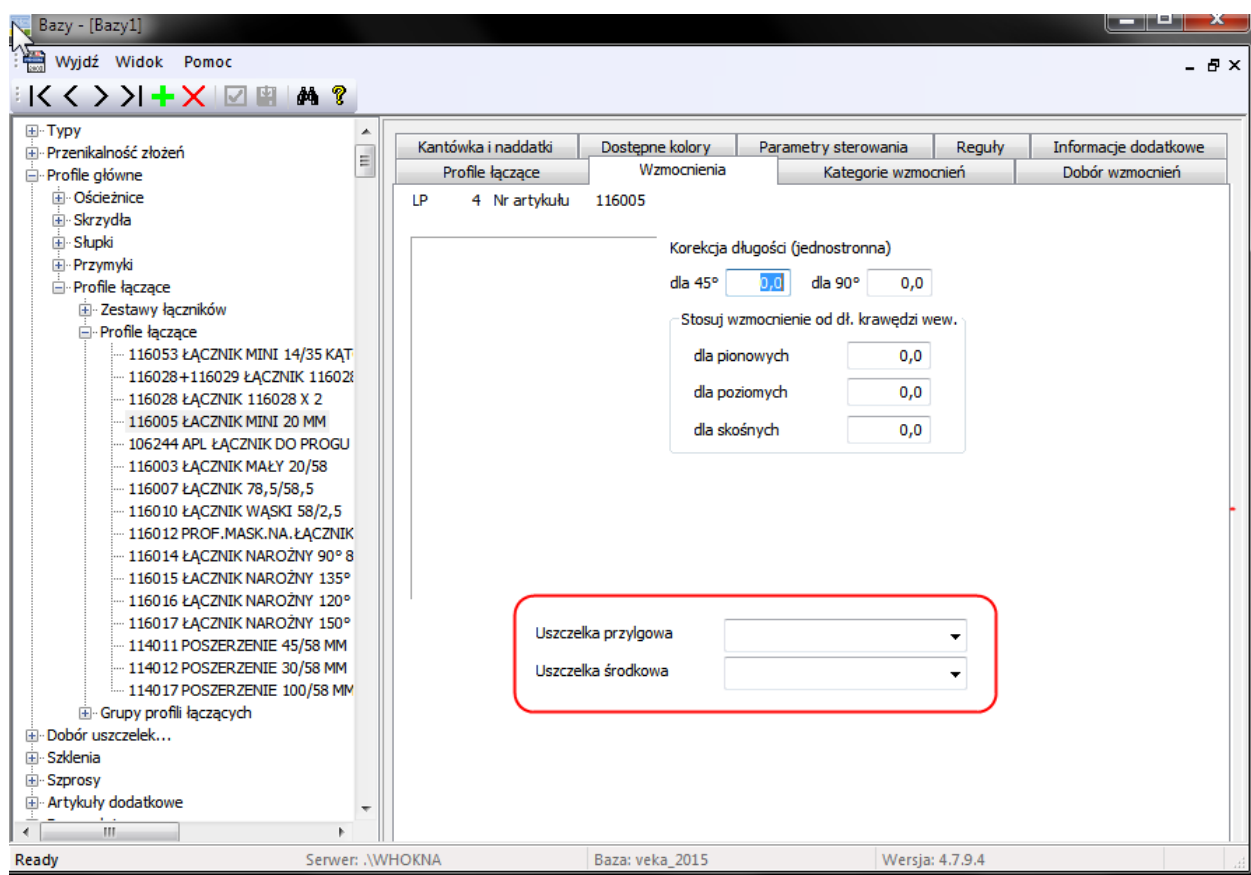
W3 - pow. przekroju

☐ Nie jest dodatkiem

☐ Nie wyświetlaj w programie okiennym ☐ Nie wyświetlaj u dealera 

Profile łączące

Dla profili łączących można definiować również uszczelki:

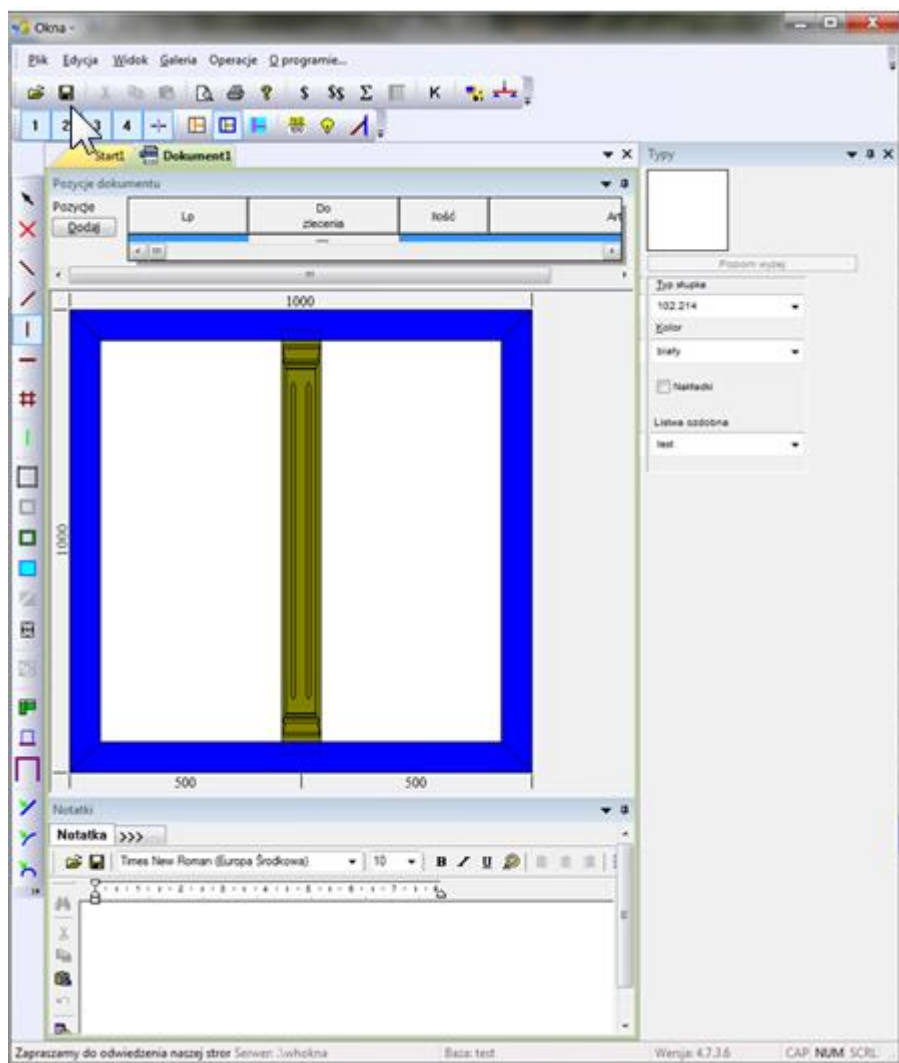


Wstawianie uszczelek dla profili łączących

Pozostałe atrybuty profilu wypełniamy tak samo jak dla **Ościeżnicy**.

Listwy ozdobne

W najnowszych wersjach programu, pojawiła się możliwość wstawiania listew ozdobnych, na słupkach. W pierwszej kolejności, należy uzupełnić dane w bazach. W gałęzi artykuły dodatkowe > Listwy ozdobne oraz Główki listew ozdobnych, wprowadzamy odpowiednie artykuły technologiczne oraz handlowe.



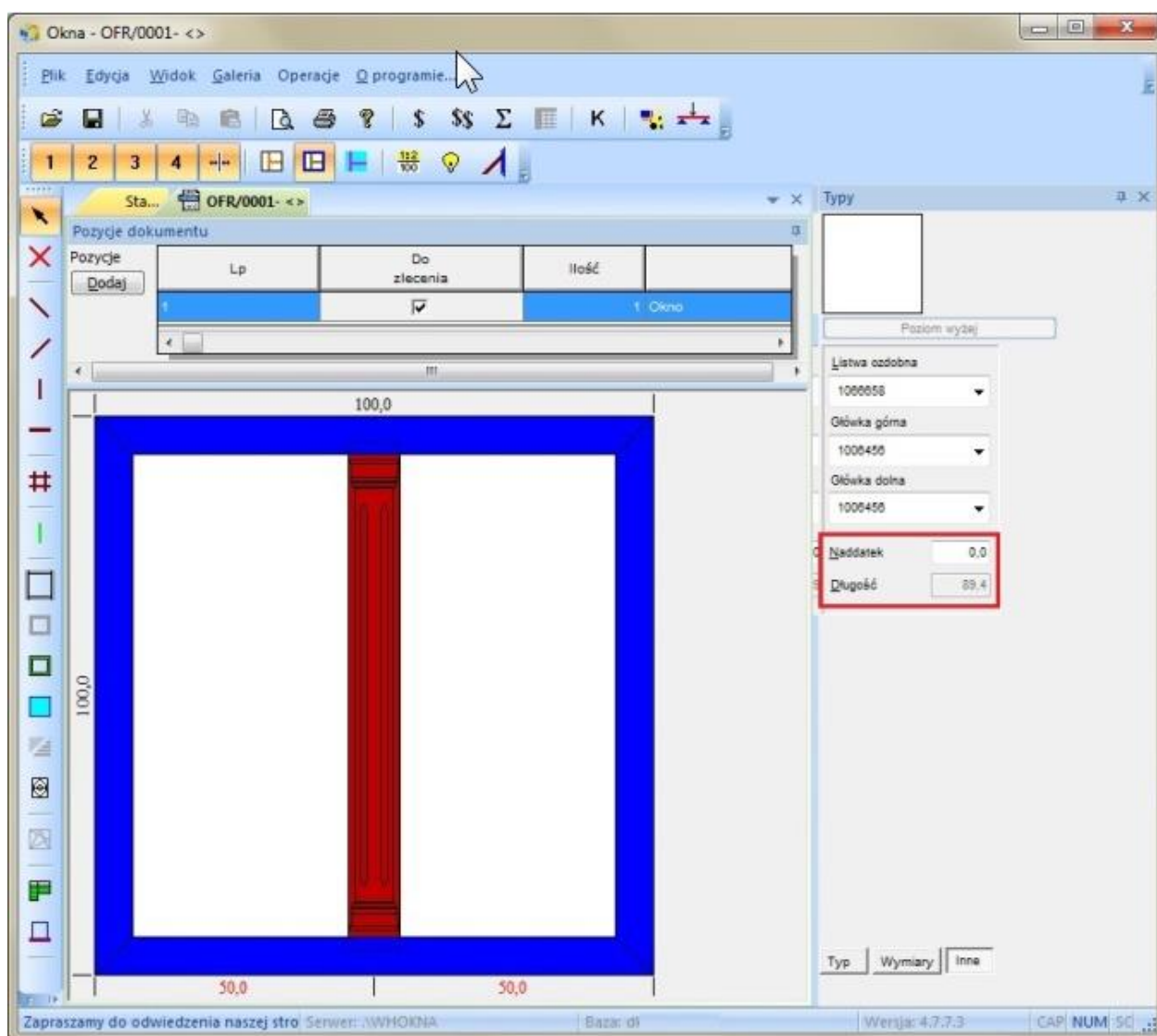
Listwy ozdobne

Uwaga - program sprawdza zgodność szerokości listwy w stosunku do słupka, na którym listwa będzie wstawiana. Oznacza to, że nie wstawimy listwy o szerokości np. 100 mm do słupka o szerokości 85 mm.



Definiowanie listew ozdobnych

Korekcję na długość listwy ozdobnej na słupku. Przypisana korekcja długości elementów ozdobnych w bazie danych programu okazała się być rozwiązaniem niewystarczającym. Dodaliśmy możliwość korygowania długości listew ozdobnych w edytorze pozycji, co widać na zamieszczonym niżej obrazku. Dzięki takiemu rozwiązaniu program na etapie projektowania okna pozwala zmienić długość listwy ozdobnej na słupku według upodobań klienta. Domyślne działanie jest takie, że program podpowiada długość na podstawie zadeklarowanych korekt w bazie danych programu, a użytkownik ma możliwość odczytania tej informacji w programie Okna. Wpisując odpowiednio korektę zwiększa lub zmniejsza długość wybranej listwy.



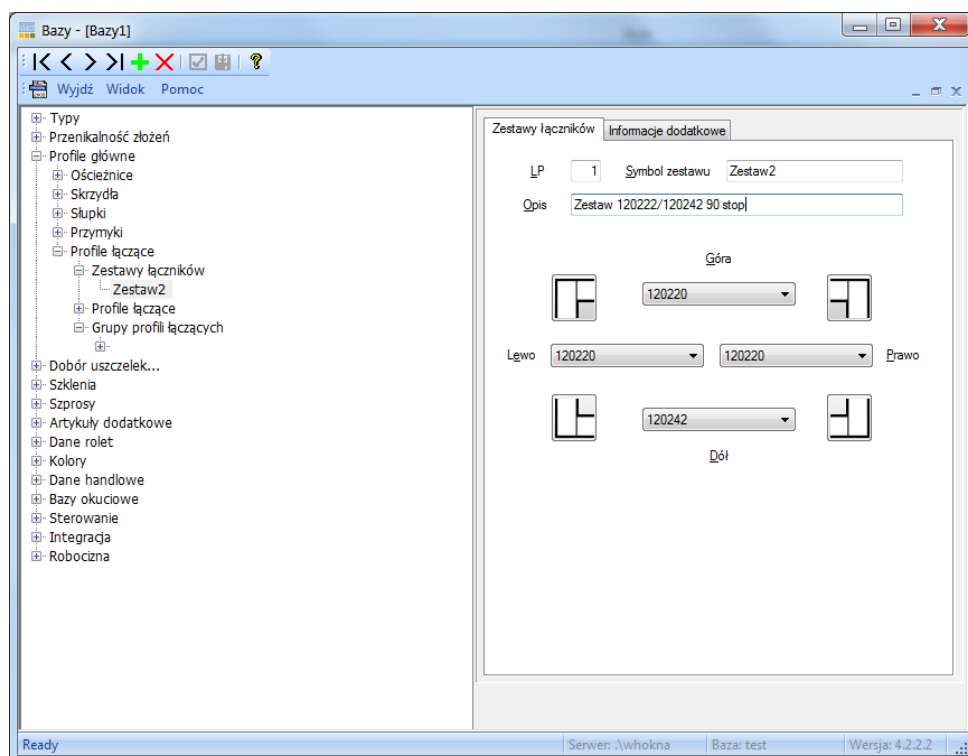
Korekcja długości listwy ozdobnej

Podczas wstawiania elementów ozdobnych program podpowiada domyślne główki ozdobne do listew. Tych główek może być więcej do wyboru, a program sprawdza możliwość ich zastosowania na podstawie szerokość listwy ozdobnej, aby uniknąć zastosowania elementów nie pasujących do siebie.

Zestawy profili łączących

W zakładce Zestawy profili łączących, definiujemy zestawy, analogicznie jak w listwach przyszybowych.

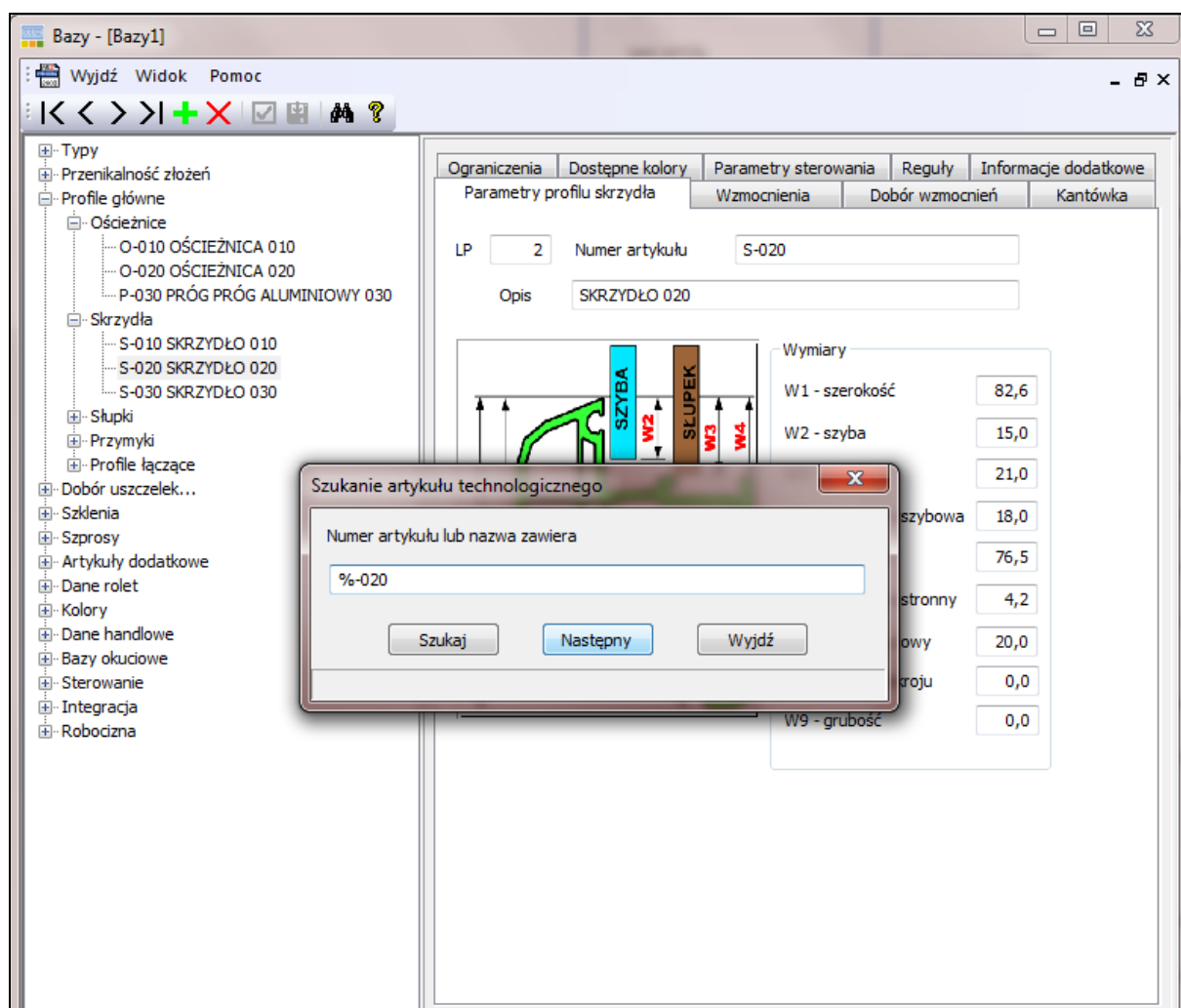
Zestaw taki może zawierać różne profile oraz sposoby ich łączenia. Jest to pomocne przy projektowaniu konstrukcji. Do gotowego okna można dodać zestaw profili łączących, który będzie obejmował całe okno.



Profile łączące

Szukanie po elementach technologicznych.

Obecnie w programie „Bazy” istnieje możliwość wyszukiwania po artykułach technologicznych. Do niedawna można było używać szukania za pomocą **Ctrl+T** po artykułach handlowych. Teraz po wciśnięciu przycisku „lornetki” z menu pojawi się okno *Szukanie artykułu technologicznego*.



Szukanie po elementach technologicznych

Kolory

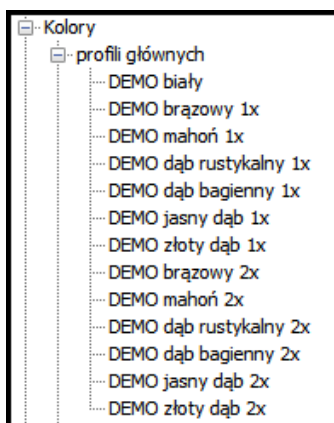
W części programu **Kolory** określamy, w jakich kolorach artykuł ma wystąpić. Pozwoli to podczas konstruowania okna wybrać artykuł i podać jego kolor, a następnie umożliwi dokonanie zamówienia elementów w wymaganych kolorach.

Niezbędne jest wpisanie kolorów, w jakich będą występować poszczególne elementy, ponieważ w innych rozdziałach (np. **Artykuły dodatkowe** w zakładce **Dostępne kolory**) pojawią się właśnie kolory, które w tym miejscu wpisujemy i do nich wybierzemy z bazy handlowej artykuły w odpowiednich kolorach.

W momencie konstruowania okna w programie WH OKNA program sprawdza, czy wszystkie elementy potrzebne do skonstruowania okna występują w danym (wybranym) kolorze. Wystarczy, że chociaż jeden element, np.: słupek, nie jest zdefiniowany w określonej barwie, a program nie pozwoli na skonstruowanie okna w danym kolorze.

Przed napisem **Kolory** znajduje się znak , który po naciśnięciu powoduje rozwinięcie wiersza i pokazanie jego zawartości. Podobnie postępujemy z następnymi

wierszami: **Profile główne, Szprosy, Uszczelki, Listwy przyszybowe, Lamale, Parapety, Części rolet, Okapników, Ramek pakietów, Napowietrzeń:**



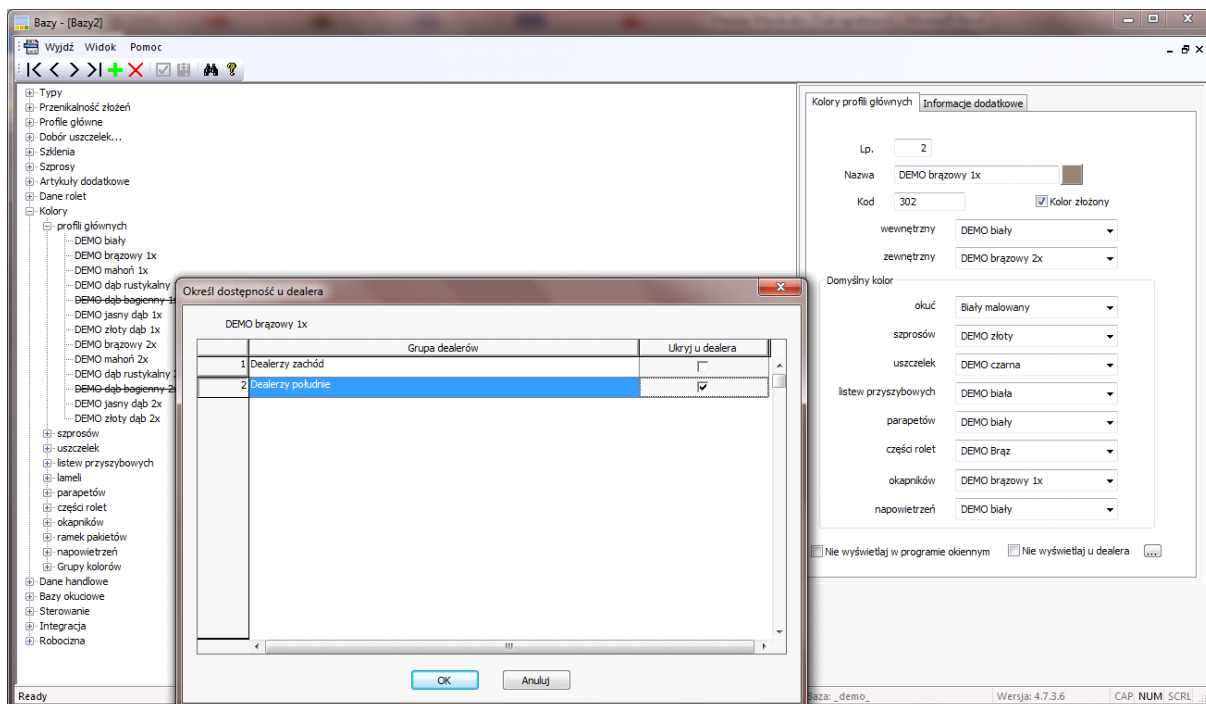
Kolory profili głównych

W **Profilach głównych** są już zdefiniowane kolory. Może się oczywiście zdarzyć, że po naciśnięciu , przy np. opcji **Profile główne** wiersz się nie rozwinie. Oznacza to, że **Profile główne** nie mają jeszcze zdefiniowanych żadnych kolorów. W takim przypadku, jak również w przypadku, gdy kolory już są zdefiniowane, ale chcemy dodać kolejny kolor, należy wcisnąć  na pasku narzędzi, w lewym górnym rogu. Klawisz ten będzie aktywny tylko wtedy, gdy zaznaczony będzie element, do którego chcemy dopisać kolor. Gdy już uda nam się wcisnąć klawisz  z prawej części ekranu, powinniśmy wypełnić pola **Nazwa** i **Numer** koloru. Niżej (dotyczy tylko profili głównych) w ramce **Domyślny kolor** określamy domyślne kolory **Okuć, Szprosów, Uszczerek, Listew przyszybowych, Parapetów, Rolet, Okapników i Napowietrzeń**. Oznacza to, że podczas projektowania okna w programie okiennym, wybierając określony kolor profilu, program dobierze kolory innych elementów. Zdefiniowanie kolorów domyślnych będzie oczywiście możliwe dopiero po wprowadzeniu kolorów w pozostałych grupach artykułów (w grupach okuć, szprosów, uszczerek, listew przyszybowych i parapetów)

Bardzo ważne i pomocne przy dalszym tworzeniu bazy danych może być wypełnienie pola **Kod**. W tym polu wpisujemy kod koloru (najlepiej kod podany przez producenta) lub własne określenie kodu. Wypełnienie tego pola pozwoli na skorzystanie z kreatora podczas tworzenia bazy technologicznej. Kreator ułatwia „wiązaną” bazy technologicznej z bazą handlową dodając w odpowiedni sposób artykuły do bazy handlowej.

Każdy kolor możemy ukryć tak, aby nie wyświetlał się w programie – w tym celu należy zaznaczyć opcję „Nie wyświetlaj w programie okiennym”. Możemy również ukryć kolory tak żeby nie były widoczne w programie dealerskim „Nie wyświetlaj u dealera” lub możemy wybrać grupę dealerów za pomocą przycisku  u której to nie będzie widoczny dany kolor.

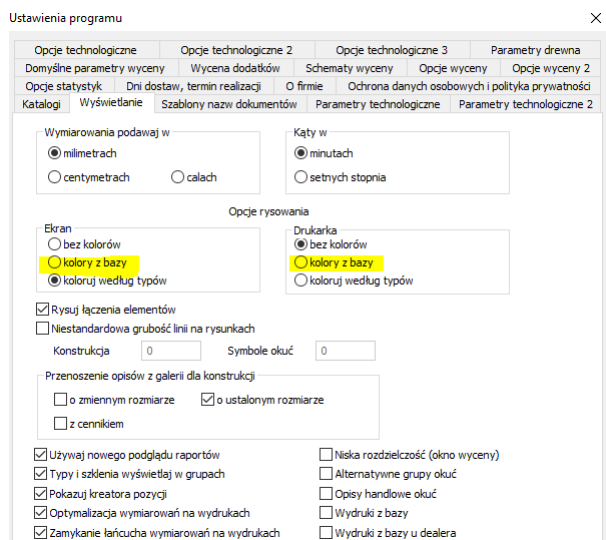
Program pozwala również na definiowanie elementów w kolorach złożonych. W tym celu należy zaznaczyć pole **Kolor złożony** i z bazy dostępnych kolorów wybrać odpowiedni kolor zewnętrzny i wewnętrzny:



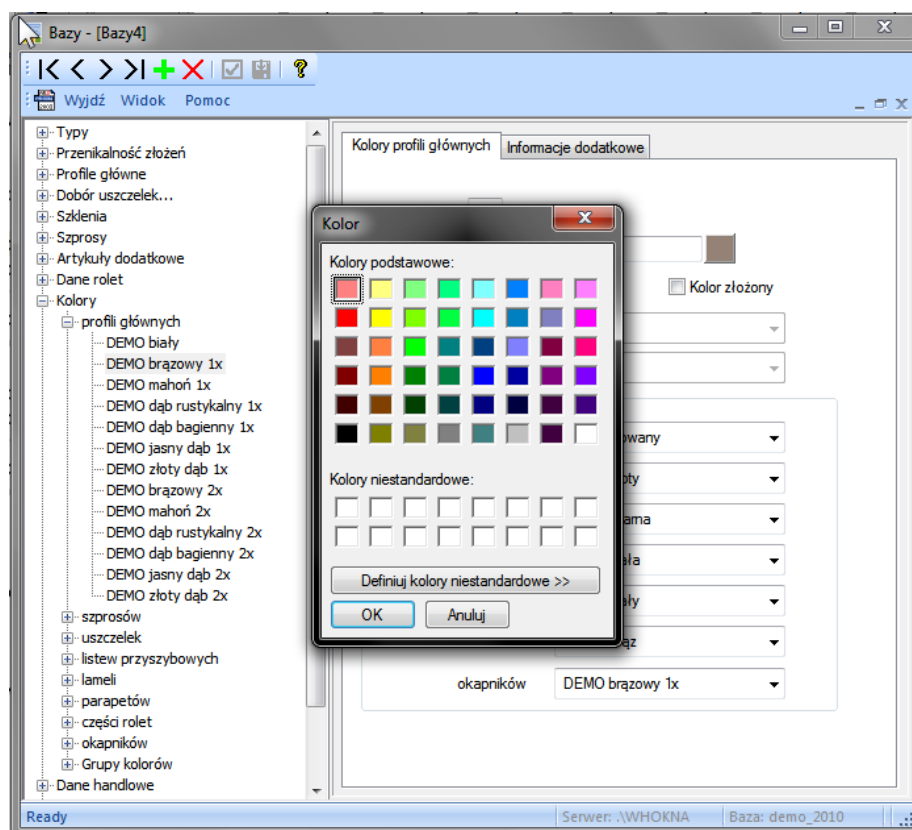
Dodawanie koloru profili głównych do grup

W identyczny sposób jak **Profile główne** określa się kolory w pozostałych artykułach z wyjątkiem definiowania kolorów domyślnych dla pozostałych artykułów.

Obok pola **Nazwa** znajduje się kwadrat, po naciśnięciu, którego pojawi się tabela zatytułowana **Kolor**. W tym momencie możemy wybrać kolor, który będzie graficznie reprezentował wprowadzane do bazy kolory. Można to potem wykorzystać podczas projektowania okna lub podczas drukowania, jeżeli będziemy drukować na kolorowej drukarce. Warunkiem jest włączenie tej opcji w ustawieniach.



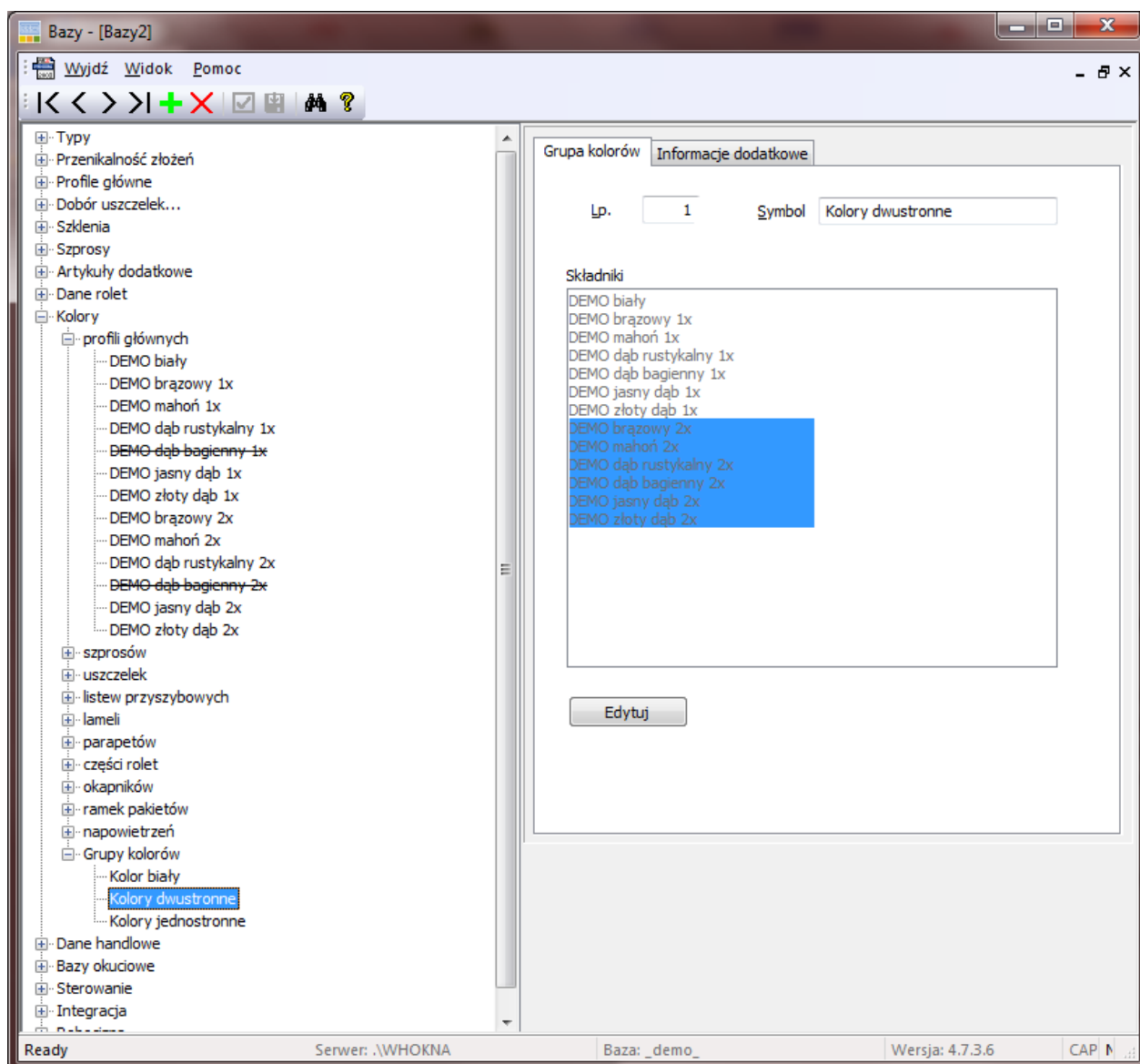
Ustawienie kolorowania z bazy



Graficzna reprezentacja kolorów

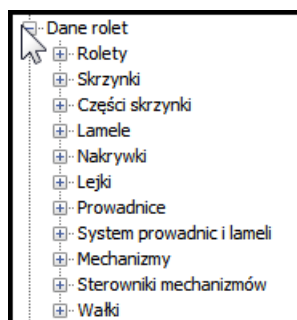
W ramach podsumowania warto podkreślić, że dla sprawnego wprowadzenia kolorów należy rozpocząć wprowadzanie kolorów od „dołu” tzn. najpierw kolory napowietrzeń, okapników, części rolet, parapetów, lameli, listew przyszybowych, uszczelek, szprosów, a dopiero kolory profili głównych. Wtedy łatwiejsze będzie zdefiniowanie kolorów domyślnych w profilach głównych. Jeśli zdefiniowaliśmy kolory, możemy przystąpić do kolejnego etapu.

Istnieje możliwość stworzenia „Grup kolorów”. Grupy takich kolorów można wykorzystać w regułach.



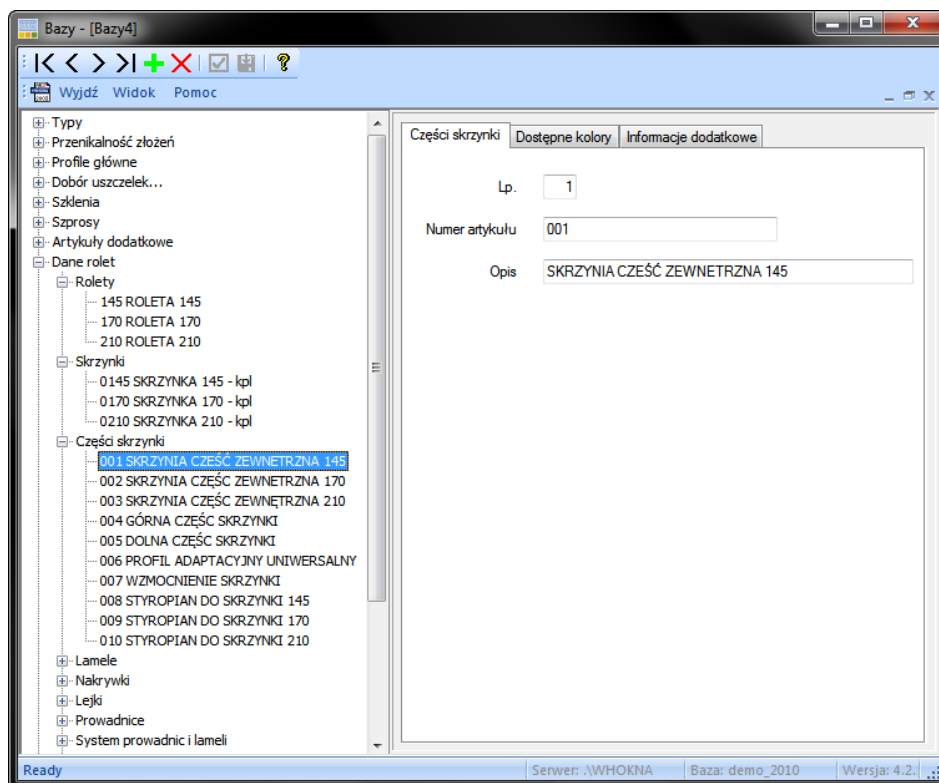
Dane technologiczne rolet

Część technologiczna bazy rolet zawiera elementy wyszczególnione poniżej:



Dane technologiczne rolet

Uzupełniając powyższe dane, zauważymy, że **Skrzynka** rolety nie jest pojedynczym elementem, a składa się z części (**Części skrzynek**), które są najczęściej osobnymi artykułami. Artykuły te definiuje się w grupie **Części skrzynki**. Wpisujemy tam wszystkie elementy, które wchodzi w skład skrzynki, czyli np. część górna, dolna, część zewnętrzna lub wewnętrzna, a nawet elementy ocieplenia (styropian).

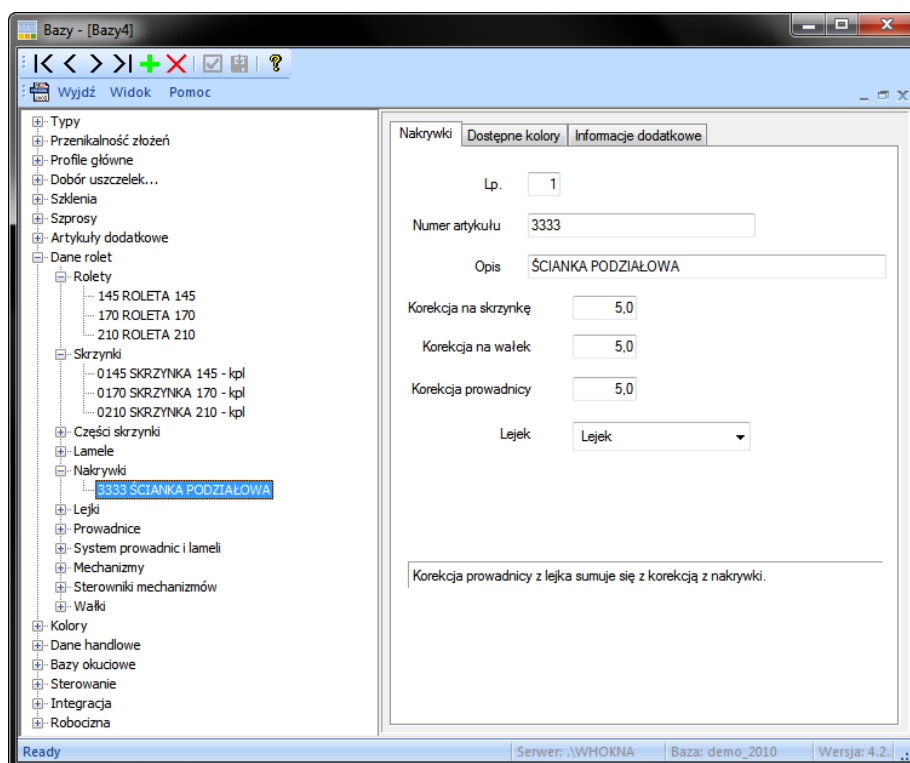


Części skrzynki

Nieodłączną częścią skrzynki rolety są nakrywki. Te elementy definiuje się na podobnej zasadzie, jak części skrzynki.

Podczas definiowania nakrywek mamy możliwość ustawienia **Korekcji na skrzynkę**, **Korekcji na wałek**, czy **Korekcji prowadnicy**.

Również w tym miejscu definiujemy rodzaj lejka, jaki będzie stosowany przy określonym typie nakrywek. Lejek jest elementem kierującym pancerz ze skrzynki w prowadnicę. Niektóre skrzynki są już tak wyprofilowane, że nie potrzebują lejków do każdej z prowadnic. W takim wypadku, jak i w podobnych sytuacjach, gdy dany element nie występuje w konstrukcji, nie ma potrzeby jego wprowadzania do bazy.



Nakrywki

Definiowanie skrzynki rolety to miejsce, w którym łączone są wymienione wyżej elementy. Wybierając z listy, ustalamy części skrzynki. Tu możemy zdefiniować, czy dane elementy występują w kolorze zewnętrznym, czy wewnętrznym oraz określić korekcję dla poszczególnych elementów. Ponadto wybieramy, jakie nakrywki będą stosowane przy danej skrzynce. Powinniśmy również określić wysokość skrzynki, maksymalną średnicę oraz wysokość ukrytych w skrzynce lameli.

Bazy - [Bazy4]

Wyszukaj Widok Pomoc

Typy

- Przenikalność złożeń
- Profile główne
- Dobór uszczeltek...
- Szklenia
- Szpros
- Artykuły dodatkowe
- Dane rolet
 - Rolety
 - 145 ROLETA 145
 - 170 ROLETA 170
 - 210 ROLETA 210
 - Skrzynki
 - 0145 SKRZYNKA 145 - kpl
 - 0170 SKRZYNKA 170 - kpl
 - 0210 SKRZYNKA 210 - kpl
 - Części skrzynki
 - Lamele
 - Nakrywk
 - 3333 ŚCIANKA PODZIAŁOWA
 - Lejki
 - Prowadnice
 - System prowadnic i lameli
 - Mechanizmy
 - Sterowniki mechanizmów
 - Wałki
- Kolory
- Dane handlowe
- Bazy okudowe
- Sterowanie
- Integracja
- Robocizna

Skrzynka Reguły Informacje dodatkowe

LP 1 Numer artykułu 0145

Opis SKRZYNKA 145 - kpl

Wysokość 145,0 Maks. średnica 135,0

Wysokość ukrytych lameli 74,0 Sztynność (wiatr) 0,00

Części skrzynki

	Nr artykułu	Kolor zewn.	Kolor wewn.	Korekcja	Nie ciągła
1	001	☒	☐	10,0	☒
2	004	☒	☐	10,0	☒
3	005	☒	☐	10,0	☒
4	006	☐	☐	0,0	☒
5	007	☐	☐	25,0	☒
6	008	☐	☐	25,0	☒

Nakrywk

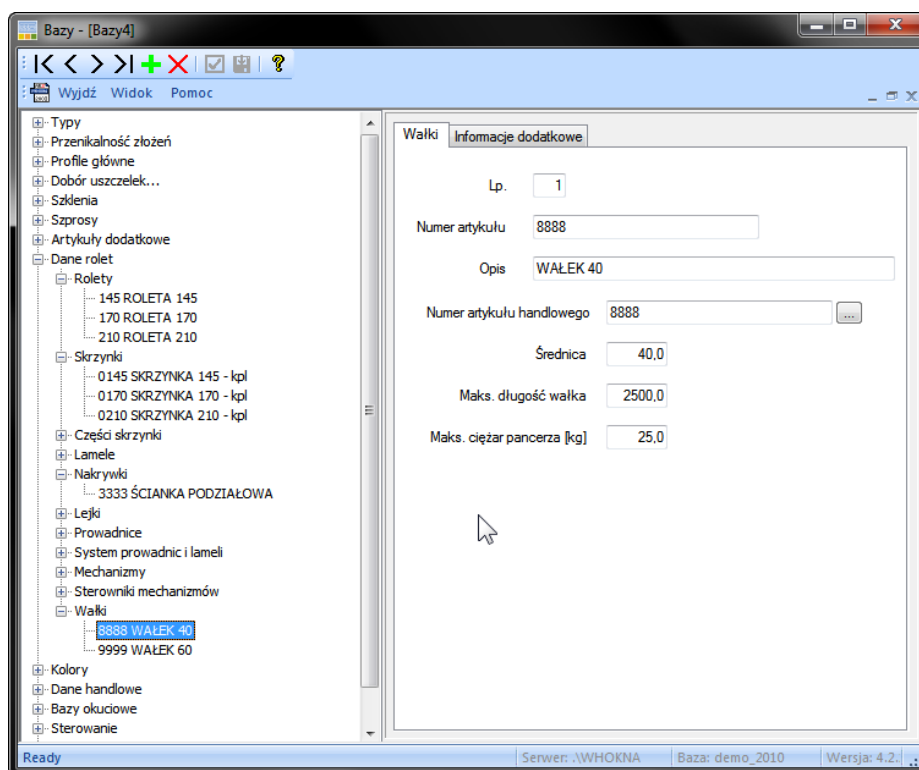
lewa 3333 środkowa z napędem niezależnym 3333

prawa 3333 środkowa z napędem wspólnym 3333

Ready Serwer: \WHOKNA Baza: demo_2010 Wersja: 4.2.

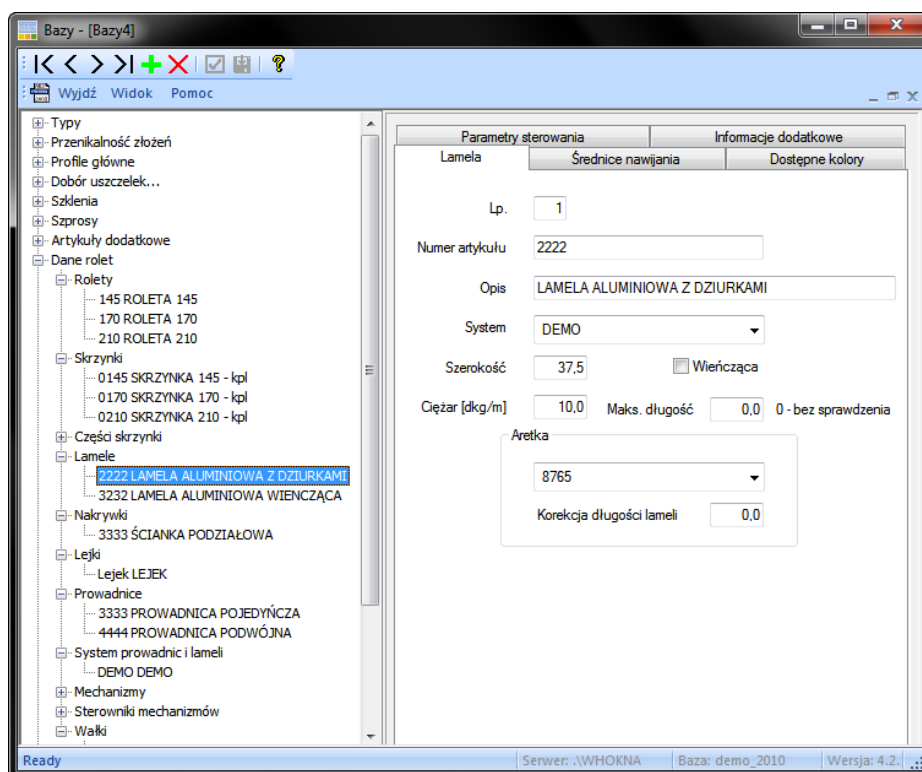
Skrzynka rolety

Skrzynka to bardzo ważna, ale nie jedyna część rolety. Mamy jeszcze lamele, wałki, prowadnice, mechanizmy i ich sterowniki. Aby roleta mogła zostać skonstruowana poprawnie szczególnie pod względem technologicznym, należy wprowadzić do bazy danych w/w elementy. Zaczniemy, zatem od wprowadzenia wałków. W tym celu musimy znać następujące informacje: średnicę wałka, jego maksymalną długość i maksymalny ciężar pancerza dla wałka.



Wałki

Kolejnym elementem do wprowadzenia są lamelle. Przed wprowadzeniem lameli powinniśmy ustalić systemy prowadnic i lameli. Do wprowadzenia danych lameli musimy znać jej szerokość, ciężar oraz wiedzieć, czy wprowadzany element nie jest lamelą wieńczącą.



Lamele

Potrzebne są również informacje o średnicach nawijania lameli w zależności od średnicy wałka i długości pancerzy.

Parametry sterowania Informacje dodatkowe

Lamela Średnice nawijania Dostępne kolory

LP 1 Nr artykułu 2222

Średnice nawijania

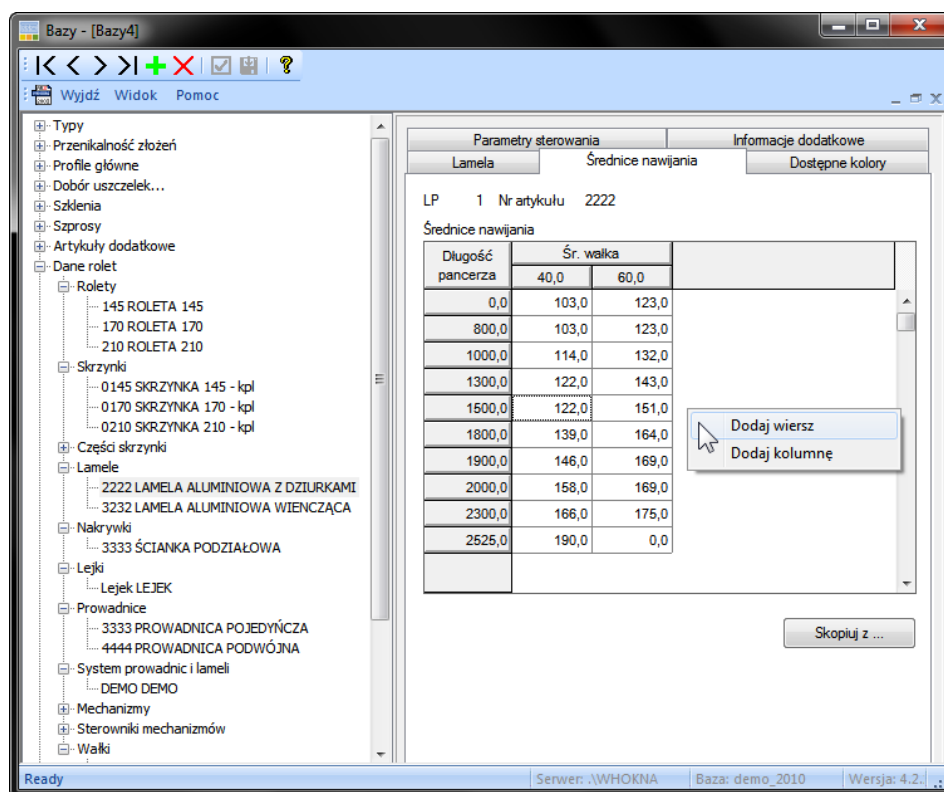
Długość pancerza	Śr. wałka	
	40,0	60,0
0,0	103,0	123,0
800,0	103,0	123,0
1000,0	114,0	132,0
1300,0	122,0	143,0
1500,0	122,0	151,0
1800,0	139,0	164,0
1900,0	146,0	169,0
2000,0	158,0	169,0
2300,0	166,0	175,0
2525,0	190,0	0,0

Skopiuj z ...

Ready Serwer: \WHOKNA Baza: demo_2010 Wersja: 4.2.

Lamele – średnice nawijania

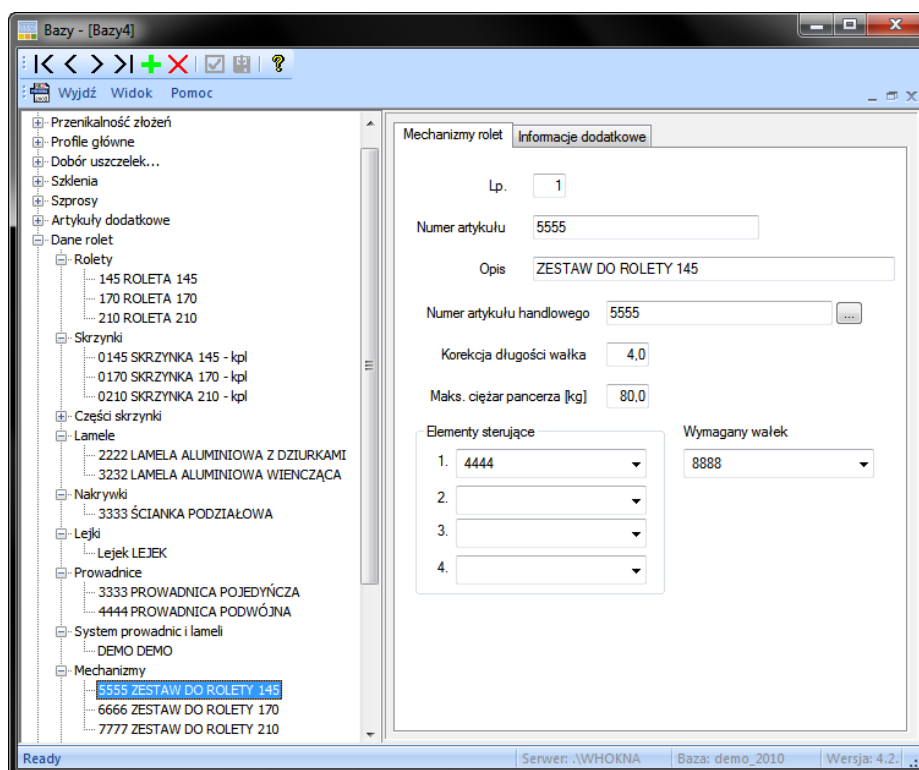
Dodawanie nowych pól do tabeli nie powinno przysparzać problemów. W tym celu należy kliknąć prawym klawiszem myszy w białe pole i wybrać żądaną operację. Podobnie jest z kasowaniem kolumn lub wierszy tabeli. Klikamy prawym klawiszem myszy w wiersz lub kolumnę i wybieramy **Skasuj wiersz** lub **Skasuj kolumnę**.



Lamele – średnice nawijania – dodawania wiersza/kolumny

Ważnym elementem rolety jest sterowanie. Najczęściej stosowanymi sterowaniami do rolet są pasek, korba lub silnik. Bazę danych można przygotować tak, że wszystkie elementy wchodzące w skład sterowania będą dobierały się prawidłowo. W tym celu najpierw trzeba uzupełnić bazę o **Sterowniki mechanizmów**, a dopiero później przystąpić do przygotowywania bazy **Mechanizmy**.

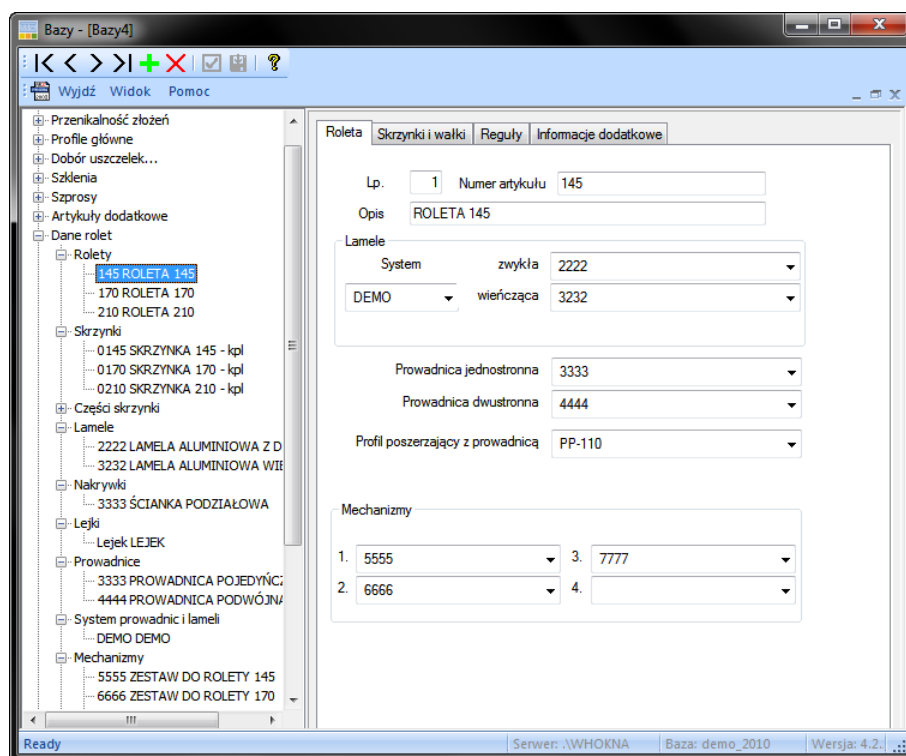
Do prawidłowego stworzenia bazy mechanizmów potrzebne są: korekcja długości wałka, maksymalny ciężar pancerza, wspomniane wcześniej elementy sterujące, oraz wałek, jaki będzie stosowany w przypadku wyboru danego typu mechanizmu sterującego roletą:



Mechanizmy rolet

Nie trudno zauważyć, że w wielu elementach technologicznych występuje pole **Numer artykułu handlowego**. Jest to pole pozwalające na połączenie bazy technologicznej z bazą handlową. W celu połączenia tych danych należy wybrać przycisk  i z listy wyboru wybrać odpowiedni artykuł z bazy handlowej. Po prawidłowym wykonaniu operacji, w omawianym polu pojawi się numer artykułu z bazy handlowej.

Nadrzędnym elementem bazy rolet jest **Roleta** i ona wiąże ze sobą poszczególne składowe części. Dlatego też tworzenie **Rolety** jest właściwie zajęciem polegającym na przyporządkowaniu poszczególnych elementów i stworzenia z nich kompletów, w jakich będą dobierane.



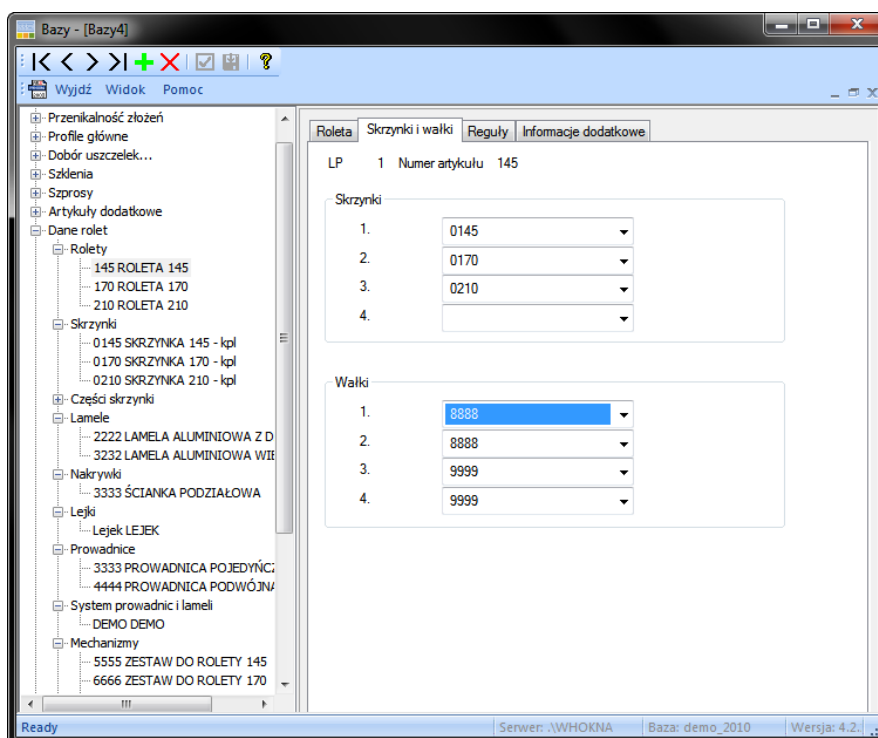
Rolety

Wpisujemy zatem **Numer artykułu** rolety, jej **Opis**, po czym korzystając z listy wyboru definiujemy, jakiego systemu lamele będą stosowane w naszej roletce, czy będą to lamele zwykłe czy wieniące. Występujące tu **lamela zwykła** to standardowa lamela składająca się na pancerz, natomiast **lamela wieniąca** jest ostatnim elementem pancerza.

Następnie wybieramy prowadnice jedno i dwustronne oraz mechanizmy. Występujące w roletce prowadnice zostały podzielone na jednostronne i dwustronne. Te ostatnie występują w przypadku rolety dzielonej.

Pozostaje tylko podanie informacji na temat dostępnych w naszym systemie rolet skrzynek i wałków.

W tym celu przełączamy się na zakładkę **Skrzynki i wałki** i również, korzystając z wcześniej wpisanych danych, definiujemy części charakterystyczne rolety.



Rolety – skrzynki i walki

Wałek to element, na który zwijany jest pancierz rolety, jest on pobierany bezpośrednio z bazy handlowej.

Definiowanie artykułów dodatkowych

Wprowadzenie do programu elementów dodatkowych jest kolejnym krokiem „uzbrajania” baz danych. Oto szczegóły.

Aby wszystko działało prawidłowo, należy dokładnie wypełnić wszystkie pola, zdefiniować kolory, określić korekty długości (niektóre elementy) itp.

W wierszu **Artykuły dodatkowe**, po jego rozwinięciu zobaczymy:

1. **Wzmocnienia** - w momencie, gdy dodamy wszystkie wzmocnienia, które są przez nas wykorzystywane w produkcji okien i przyporządkujemy do nich odpowiednie artykuły z bazy handlowej (wzmocnienia wpisane do bazy handlowej), będziemy mogli w grupie **Profile główne** przyporządkować do odpowiedniego profilu właściwe wzmocnienie. Pozwoli to na automatyczny dobór wzmocnienia do profilu podczas konstruowania okna.
2. **Uszczelki** - gdy już wprowadzimy wszystkie uszczelki, które będą używane, w zakładce **Dostępne kolory** zdefiniujemy kolory, w jakich występują, będziemy mogli w wierszu **Dobór uszczelki, listew przyszybowych** dobrać uszczelki przyszybowe w zależności od szerokości zestawu szybowego. Będą one też dostępne **Profilach głównych**, co pozwoli zdefiniować uszczelki przylgowe. Coraz częściej producenci profili uszczelki traktują, jako integralną część profilu i nie ma potrzeby definiowania elementu uszczelki, jako osobnej pozycji.

3. **Listwy przyszybowe** - do różnych szerokości zestawów szybowych należy dobrać różne listwy przyszybowe. Dlatego też warto wprowadzić wszystkie listwy, jakie mogą się pojawić przy konstruowaniu okna, oczywiście w zakładce **Dostępne kolory** definiujemy kolory, w jakich listwy przyszybowe są dostępne. Po wykonaniu tych czynności, będzie możliwe dobranie listew w zakładce **Dobór uszczelek, listew przyszybowych** do szerokości pakietu szybowego odpowiedniej listwy przyszybowej (podobnie, jak postępowaliśmy z uszczelkami).
4. **Listwy podkładowe** - to listwy, dzięki którym będzie możliwe wstawienie szerszego zestawu szybowego.
5. **Okapniki** - po wprowadzeniu okapników i zdefiniowaniu ich kolorów, będziemy mogli wybrać je i przyporządkować do określonego typu okna w grupie **Typy** w zakładce **Inne**.
6. **Zaślepki parapetów** - również tu wpisujemy artykuły i definiujemy kolory, po czym następnym krokiem będzie przypisanie ich do parapetów.
7. **Zestawy wykończeń** – możemy ustawić w tym miejscu kompletny zestaw wykończeń. Możemy ustawić sposób łączenia elementów, oraz określić ich korektę w poziomie i pionie.
8. **Parapety** - wpisujemy wszystkie parapety oraz wykończenia i określamy, w jakich kolorach występują. W tym miejscu możemy też wybrać i dołączyć zaślepki opisane wcześniej.
9. **Adaptory i zestawy adaptorów** – wpisujemy najpierw dane adaptorów, a następnie definiujemy zestawy. We właściwościach profili zwanych adaptorami dodano kilka nowych reguł, które pozwolą precyzyjniej korzystać z ich parametrów w konstrukcji.
 - Ilość zakończeń 90 stopni,
 - Ilość zakończeń 45 stopni,
 - Ilość zakończeń skośnych,
 - Poziomy,
 - Pionowy,
 - Skośny.

Parametry adaptora Dostępne kolory Parametry sterowania Reguły Informacje dodatkowe

Systemy

Własność: Użyty (127)

Grupa kolorów: Użyty (127)

Towary i czynności:

Mnożnik	Składnik	
1,00000	0,0000	Ilość zakończeń 90 stopni (4)
		Ilość zakończeń 45 stopni (5)
		Ilość zakończeń skośnych (6)
		Poziomy (7)
		Pionowy (8)
		Skośny (9)

	Mnożnik	Składnik	Waluta
Czas wykonania [min..s]	0 00	0 00	
Narzut [%]	0,0	0,0	
Narzut kwotowy	0,00	0,00	EUR
Jednostki okienne	0,00	0,00	
Koszt montażu	0,00	0,00	EUR
Demontaż	0,00	0,00	EUR
Wykończenie	0,00	0,00	EUR

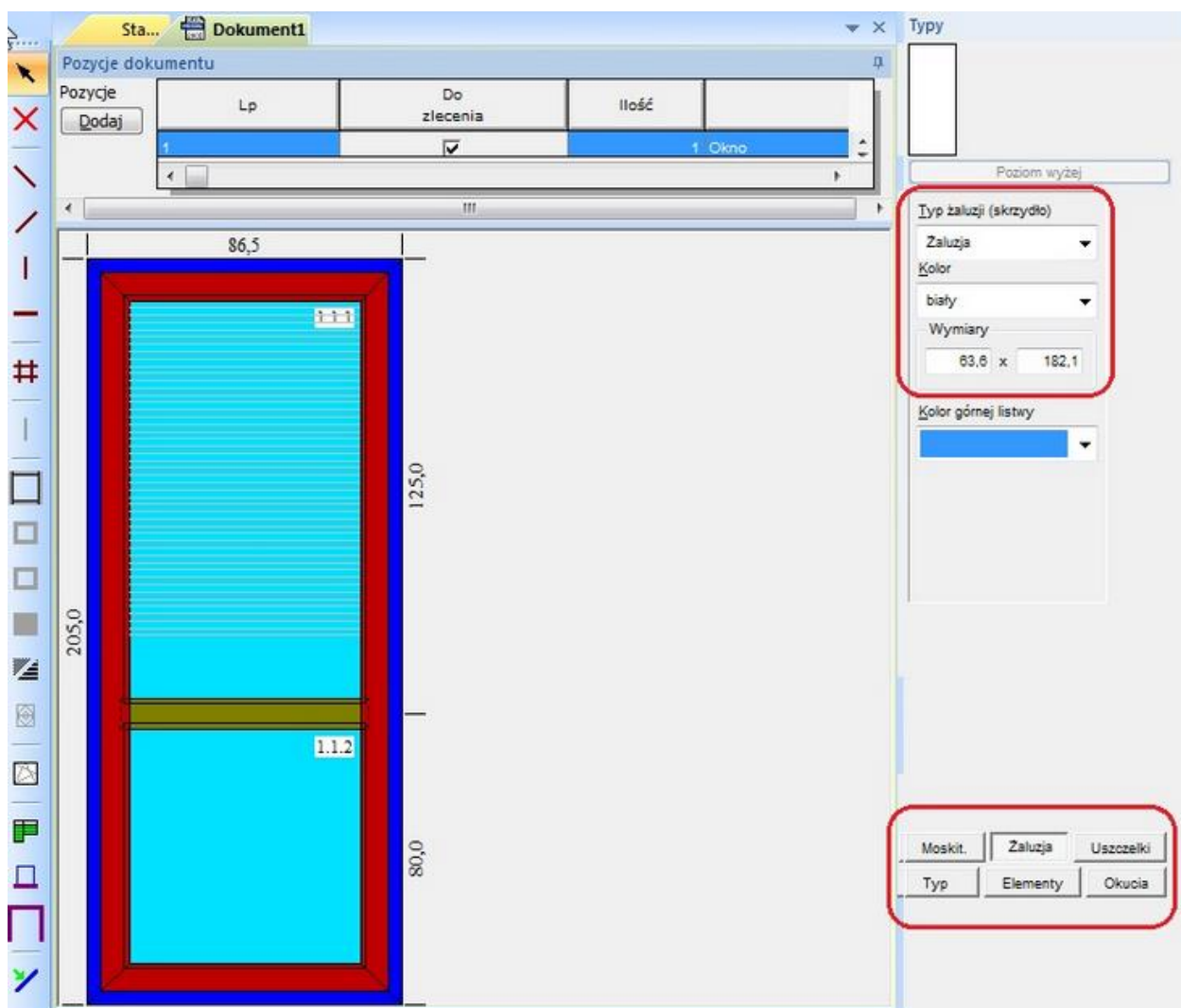
☐ Wycena przez skrypt

Testuj skrypt

rem CenaCalosci Cennik("NazwaCennika",Kolor,Wlasnosc(1),Wlasnosc(2)),"EUR"

Przydatne reguły w adaptorach

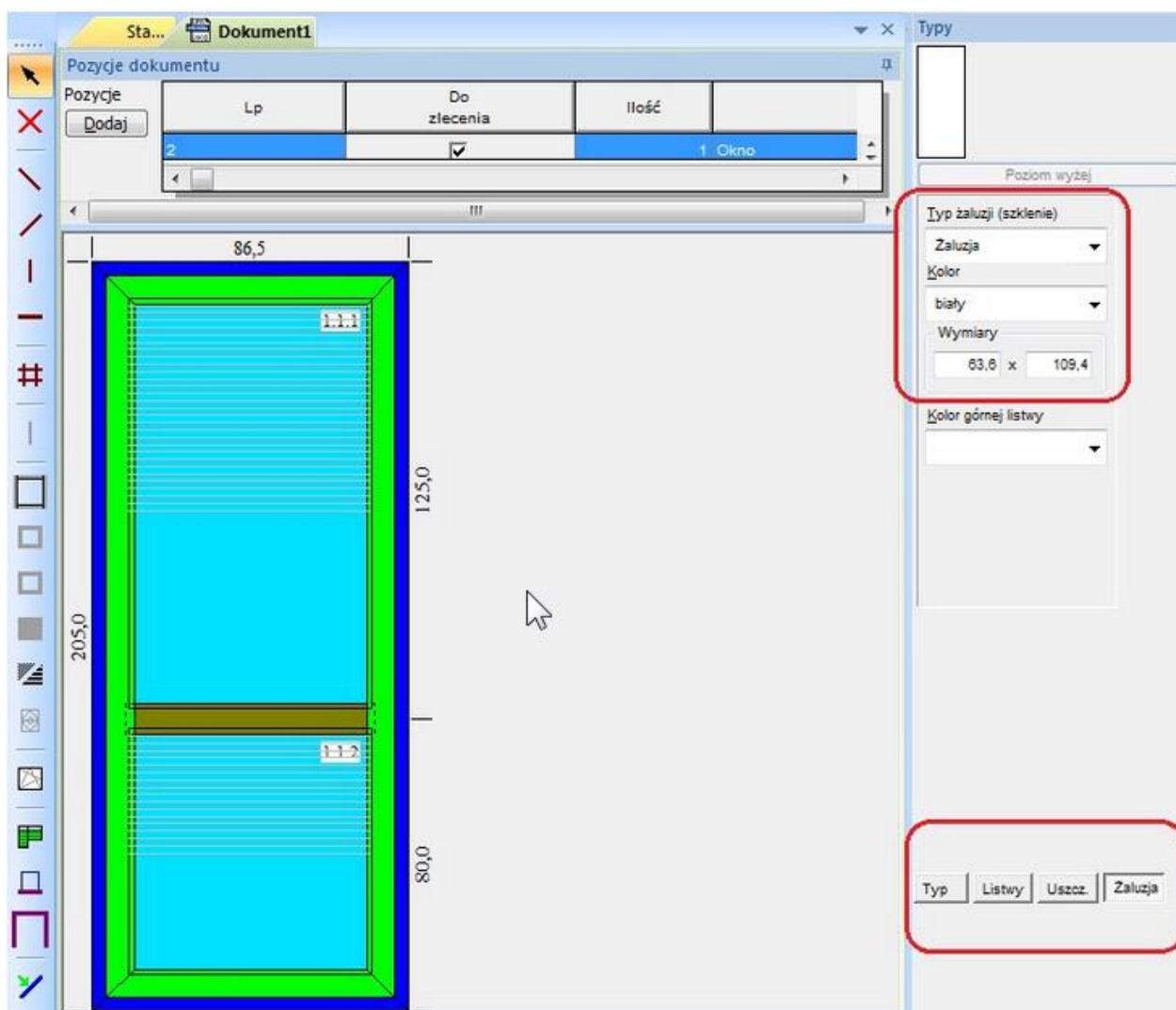
10. **Inne zależne od koloru profili** - w tym miejscu wpisujemy inne artykuły, które również występują w różnych kolorach, a nie są wyszczególnione w osobnej grupie, tak jak np. **Parapety**, czy **Okapniki** itp. Przykładem takiego artykułu mogą być np. zaślepki słupka ruchomego (przymyka), które z reguły występują w takich kolorach, jak słupek ruchomy.
11. **Inne zależne od koloru szprosów** – analogicznie jak w „Innych zależnych od koloru profili” także w tym miejscu wpisujemy inne artykuły występujące w kolorach z tym, że tym razem będą to kolory szprosów.
12. **Moskitiery/Żaluzje** – to nic innego jak siatki przeciwko owadom. Ich definiowanie w bazach nie powinno przysparzać kłopotów. Wystarczy wstawić odpowiednią wartość w pole **Naddatek** oraz określić sposób wymiarowania. Możemy również wybrać listwę ozdobną. W zależności od sposobu zadeklarowania program dobiera odpowiedni wymiar i wycenia ten element wyposażenia okna. Korzystając ze standardowego sposobu wstawiania program wstawia żaluzję do odpowiedniej kwatery, co widać na załączonym niżej obrazku.



Wstawianie żaluzji do kwatery

Ten sposób jest właściwy dla większości budowanych konstrukcji. Nowością o której chcemy tu napisać jest to, że wchodząc do właściwości żaluzji w tym skrzydle możemy odczytać informację, że dotyczy ona żaluzji podpiętej do skrzydła co potwierdzają również wymiary.

Nie przypadkowo jednak na potrzeby prezentacji tej funkcji wybrano właśnie drzwi balkonowe, które w przypadku zastosowania żaluzji są specyficznym elementem.



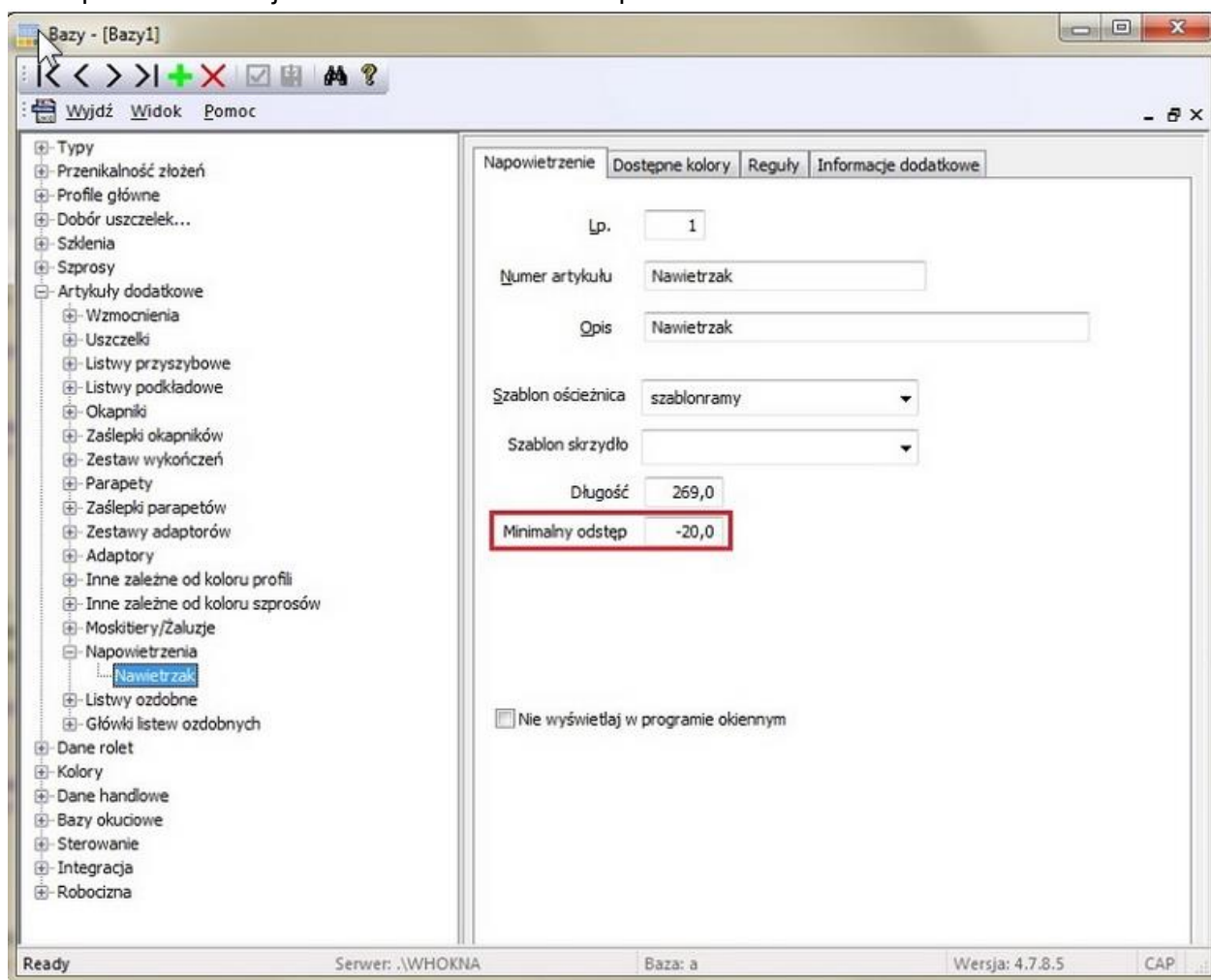
Żaluzja dodana do szklenia

Na rysunku pokazanym wyżej prezentujemy właśnie takie rozwiązanie w którym użytkownik zaprojektował dwie żaluzje na jednym skrzydle. Z wymiarów wynika, że nie miało to znaczenia dla wyliczenia rozmiaru szerokości.

Funkcja ta działa w programie już od jakiegoś czasu, natomiast nowością jest to, że w polu właściwości elementu podana jest dokładna informacja o lokalizacji na skrzydle lub na szkleniu, aby użytkownik nie miał wątpliwości.

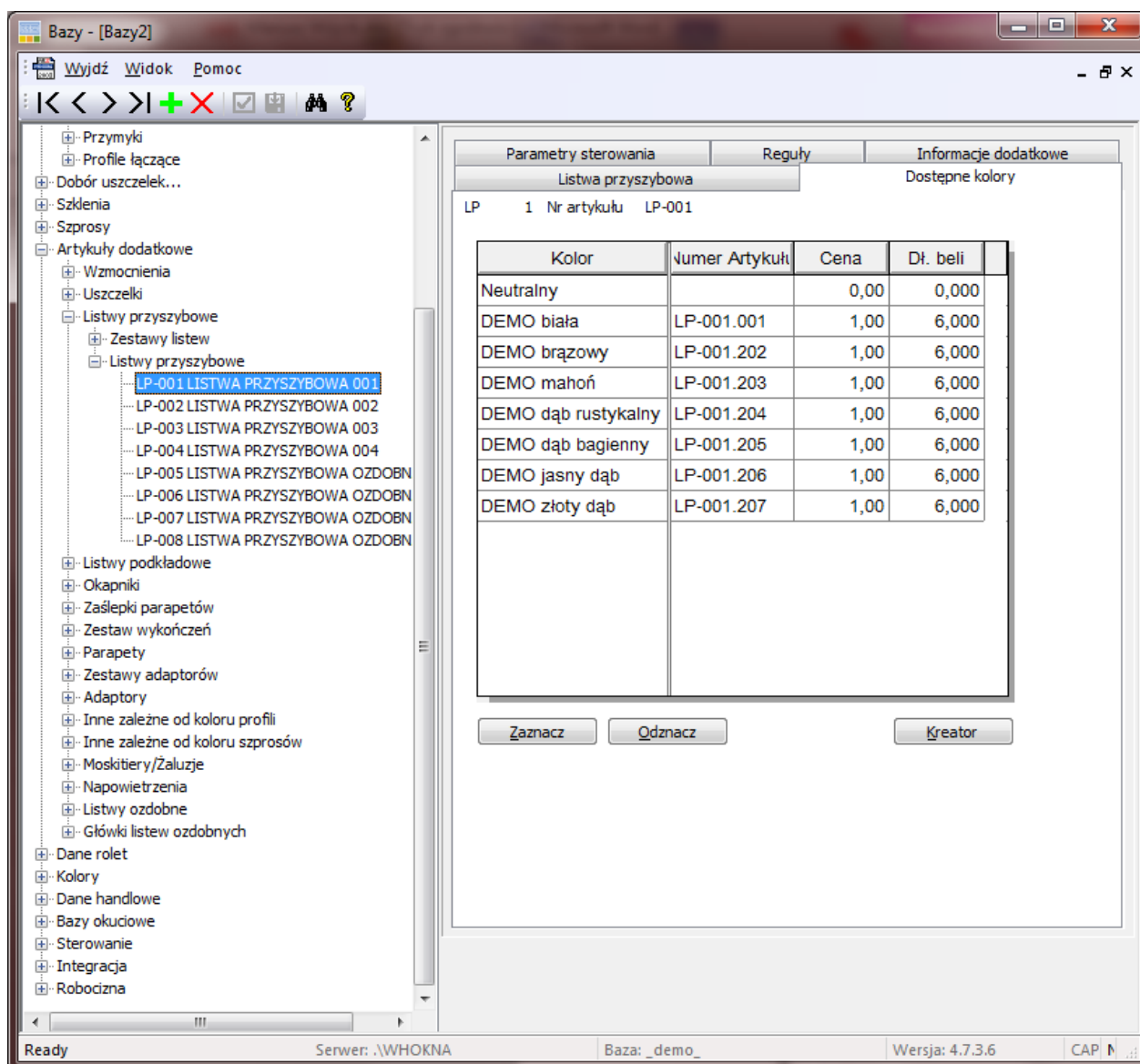
13.Napowietrzenia – to elementy montowane w części ramy i/lub ościeżnicy służące do wymiany powietrza w pomieszczeniu, gdzie zamontowano okna wyposażone w napowietrzenia. Informacja o napowietrzeniach może być wykorzystana również podczas sterowania maszynami CNC. Zmiany w sposobie interpretowania napowietrzeń. Teraz można użyć tego samego napowietrzenia dla samej ramy i również do zestawu skrzydła i ramy. Minimalny odstęp nawietrzaka i obsługa ujemnych wartości W tym przypadku program pozwalał zapisać we właściwościach napowietrzeń wartość, która zabezpiecza przed powstawaniem nieprawidłowych konstrukcji. Okazuje się, że operowanie tylko dodatnimi wartościami jest niewystarczające i począwszy od

tej wersji można również wpisywać wartości ujemne tego parametru. Na rysunku przedstawione jest okienko właściwości napowietrzeń.



Właściwości napowietrzeń

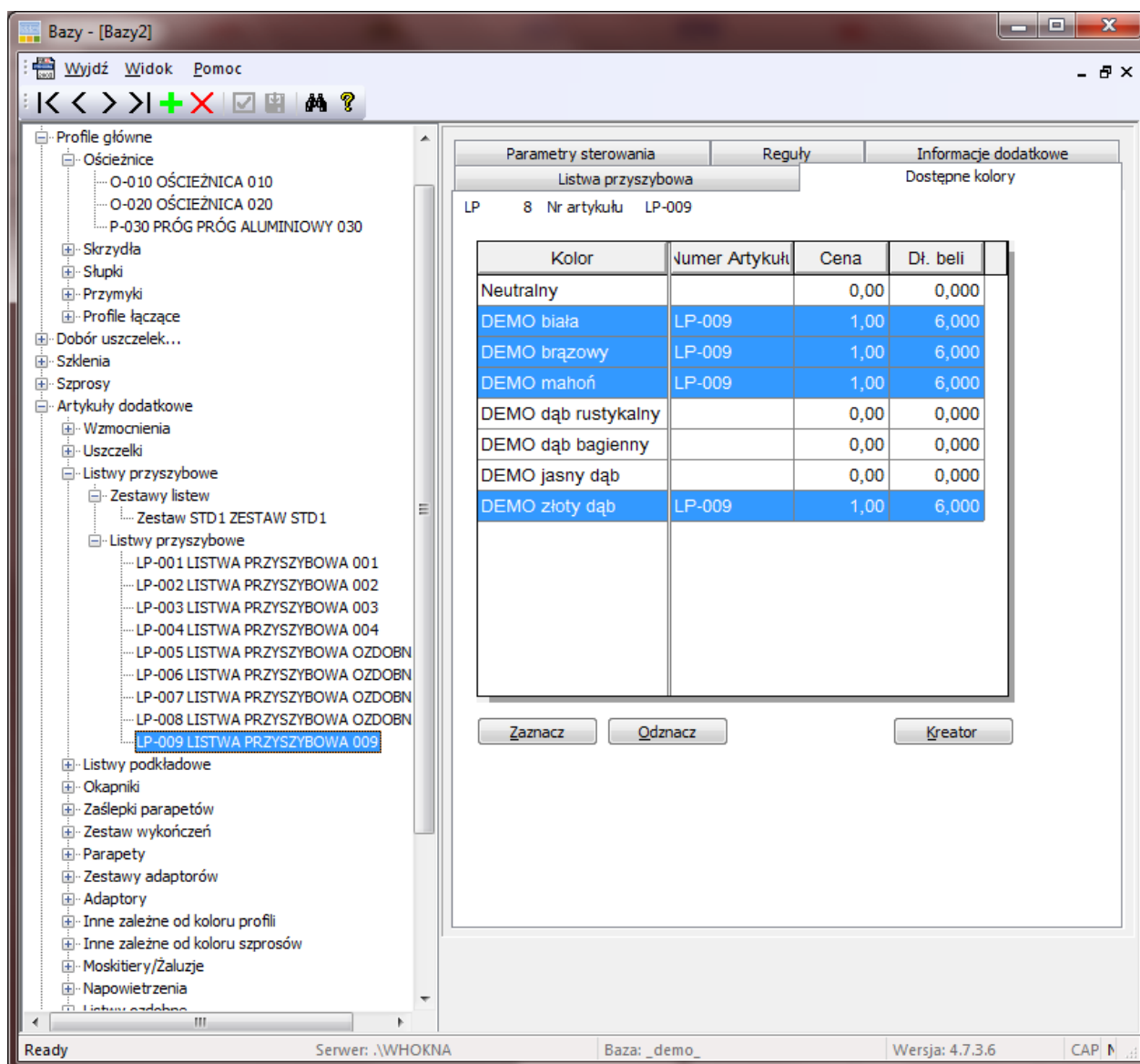
Listwy przyszybowe



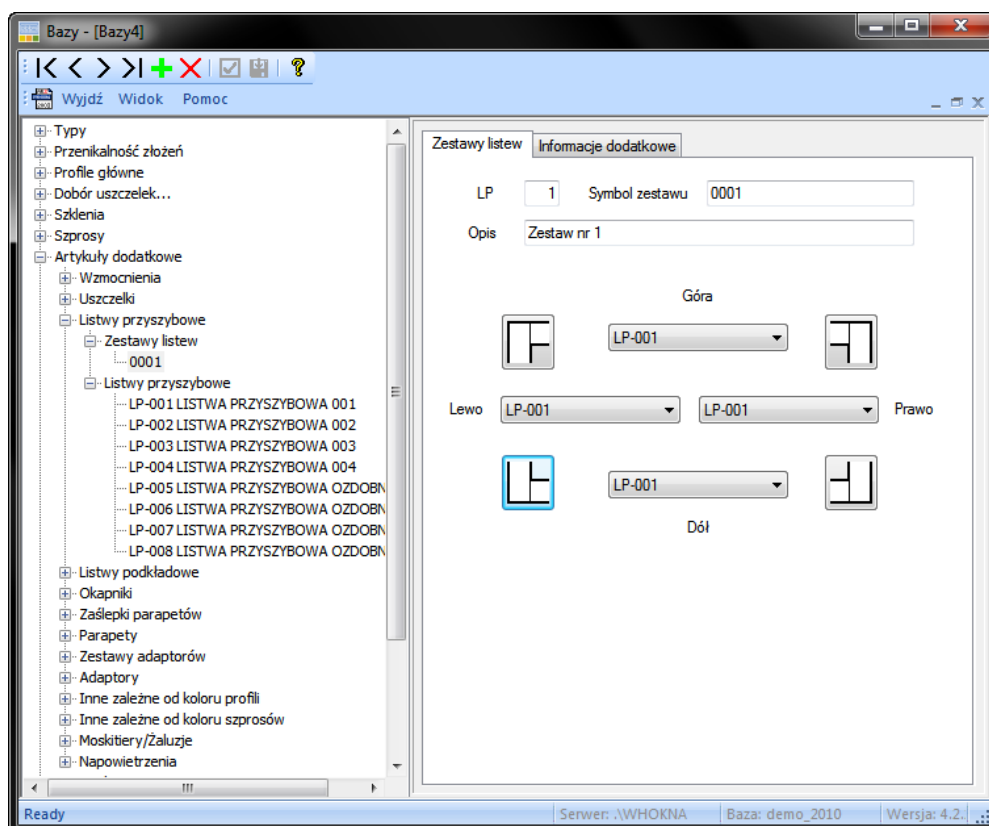
Definiowanie listew przyszybowych

W pierwszej kolumnie **Kolory** zobaczymy listę kolorów, które zostały wcześniej wpisane podczas definiowania kolorów (pkt 1 tego rozdziału). W kolumnie **Numer artykułu** należy przyporządkować odpowiedni kolor do danego artykułu. Będzie to możliwe po dwukrotnym kliknięciu lewym przyciskiem myszy w rubryce obok wybranego koloru. Po wykonaniu tej czynności, pokaże się nowe okno. W oknie tym należy odszukać i wybrać odpowiedni numeru artykułu, w odpowiednim kolorze i wcisnąć klawisz **OK**.

Istnieje możliwość zaznaczenia więcej niż jednego koloru i wybrania jednego artykułu do zaznaczonych kolorów. Przycisk **Zaznacz** zaznaczy wszystkie dostępne kolory. Jeżeli chcemy zaznaczyć tylko niektóre z dostępnych kolorów możemy to zrobić poprzez wciśnięcie klawisza „Shift” na klawiaturze i jednoczesnym zaznaczeniu interesujących nas kolorów. Przycisk **Odznacz** natomiast odznaczy zaznaczone kolory.



Zaznaczanie kolorów



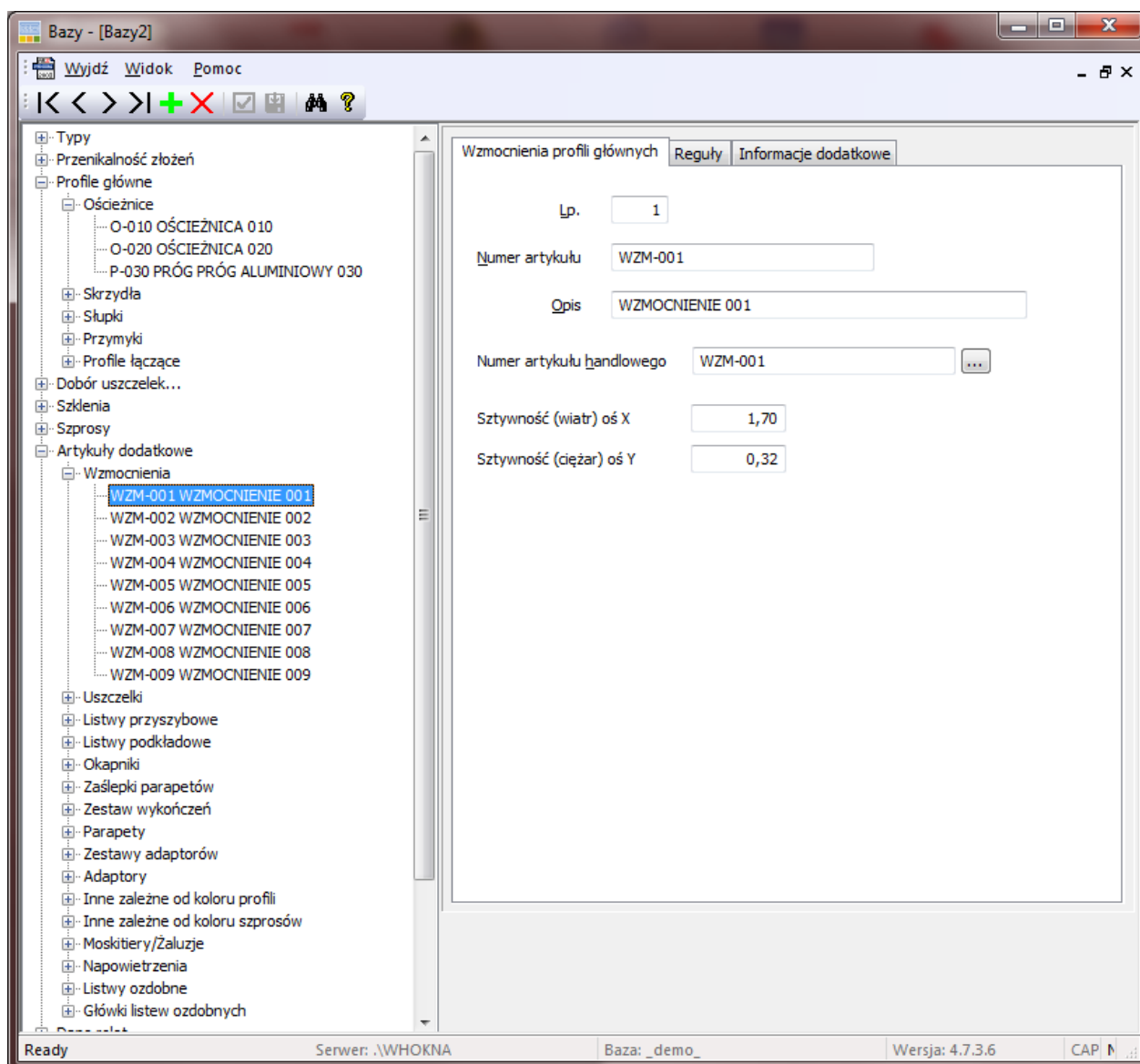
Zestawy listew przyszybowych

Dodawanie nowego artykułu

Okno to wygląda identycznie, jak okna, które znajdują się w **Danych handlowych – Ceny**. Można tu wprowadzić brakujący element.

Następne kolumny w tabelce **Dostępne kolory** to te, w które, w tej części programu nie możemy ingerować. W kolumnie **Cena** będą widoczne ceny artykułów, a w kolumnie **Dł. Beli** – długość beli. Dane te możemy zmieniać, jeżeli znajdziemy interesujący nas artykuł w **Danych handlowych, Cenach**. Proces ten jest opisany w rozdziale II.

W pozycji **Wzmocnienia**, w odróżnieniu od innych pozycji w **Artykułach dodatkowych**, nie ma zakładki **Dostępne kolory**. We wzmocnieniach, aby przyporządkować określony artykuł, należy w miejscu zatytułowanym **Numer artykułu handlowego** wcisnąć przycisk  znajdujący się z prawej strony okna:



Definiowanie wzmocnień

Ukaże się wówczas identyczne okno, jak opisane wcześniej, przy okazji definiowania listew przyszybowych. Dalej postępujemy tak, jak zostało to opisane poprzednio.

W grupie **Parapety** możemy do każdego zdefiniowanego parapetu przyporządkować profil łączący (pod parapetowy) oraz zaślepki parapetów. Niżej znajduje się miejsce na wpisanie korekty długości parapetu (na zaślepkę). Parapety wprowadzamy z podziałem na parapety wewnętrzne i zewnętrzne, określając ich szerokość. Po wprowadzeniu wszystkich interesujących nas rodzajów parapetów wykreślamy je z listy i dodajemy nowy „parapet – grupa” który będzie nam umożliwiał wybór parapetów bądź wewnętrznych bądź zewnętrznych z uwzględnieniem ich szerokości. Taka konfiguracja spowoduje, że dobieranie parapetów stanie się znacznie szybsze i łatwiejsze, a lista będzie znacznie krótsza i bardziej czytelna. Również w tej grupie wpisujemy i ustawiamy wykończenia w taki sam sposób jak parapety. Po uzupełnieniu danych wykończeń w grupie parapety możemy ustawić **Zestawy wykończeń** podobnie jak zestawy listew przyszybowych.

Bazy - [Bazy2]

Wyjdź Wydruk Pomoc

Reguły Wyrób gotowy Informacje dodatkowe

Parametry parapetu Dostępne kolory Parametry sterowania

LP 4 Numer artykułu PARZ-004

Opis PARAPET ZEWNĘTRZNY 004

Profil łączący Typ parapetu ☒ Zewnętrzny ☐ Wewnętrzny ☐ Wykończenie

Zasłepka ZASL-001

W1 - korekcja na zasłepkę 2.0

W2 - szerokość 275

☒ Nie wyświetlaj w programie okiennym

Parapety składowe

Szerokość	Nr artykułu	Opis
0		

PARZ-001 PARAPET ZEWNĘTRZNY-001
 PARZ-002 PARAPET ZEWNĘTRZNY-002
 PARZ-003 PARAPET ZEWNĘTRZNY-003
 PARZ-004 PARAPET ZEWNĘTRZNY-004
 PARZ-005 PARAPET ZEWNĘTRZNY-005
 PARZ-006 PARAPET ZEWNĘTRZNY-006
 PARZ-007 PARAPET ZEWNĘTRZNY-007
 PARZ-008 PARAPET ZEWNĘTRZNY-008
 PARZ-009 PARAPET ZEWNĘTRZNY-009
 PARZ-010 PARAPET ZEWNĘTRZNY-010
 PARZ-011 PARAPET ZEWNĘTRZNY-011
 PARZ-012 PARAPET ZEWNĘTRZNY-012
 PARW-001 PARAPET WEWNĘTRZNY-001
 PARW-002 PARAPET WEWNĘTRZNY-002
 PARW-003 PARAPET WEWNĘTRZNY-003
 PARW-004 PARAPET WEWNĘTRZNY-004
 PARW-005 PARAPET WEWNĘTRZNY-005
 PARW-006 PARAPET WEWNĘTRZNY-006
 PARW-007 PARAPET WEWNĘTRZNY-007
 PARAPET ZEWNĘTRZNY PARAPET ZEWNĘTRZNY
 PARAPET WEWNĘTRZNY PARAPET WEWNĘTRZNY
 Wykończenie 1 Wykończenie ozdobne 1
 Wykończenie 2 Wykończenie zwykłe 2

Ready Serwer: \WHOKNA Baza: _demo_ Wersja: 4.7.3.6 CAP

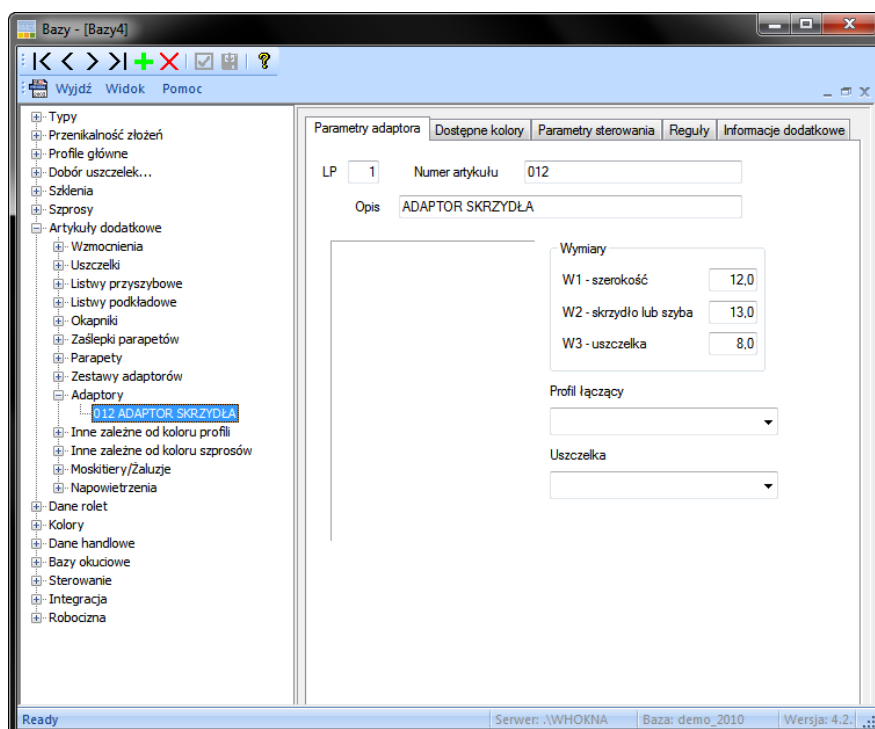
Definiowanie parapetów

szerość	Nr artykułu	Opis
200	PARZ-001	PARAPET ZEWNĘTRZNY 00
225	PARZ-002	PARAPET ZEWNĘTRZNY 00
250	PARZ-003	PARAPET ZEWNĘTRZNY 00
275	PARZ-004	PARAPET ZEWNĘTRZNY 00
300	PARZ-005	PARAPET ZEWNĘTRZNY 00
325	PARZ-006	PARAPET ZEWNĘTRZNY 00
0		

Definiowanie parapetów w zależności od zastosowania i szerokości

Podobne miejsce na korekcję wymiaru znajduje się także w **Okapnikach** i **Listwach podkładowych**. W **Okapnikach** wpisujemy korekcje długości okapnika w stosunku do skrzydła, natomiast **Listwy podkładowe** to korekcja światła szyby.

W przypadku adaptorów, kolejność wpisywania ich do bazy danych jest podobna, jak w przypadku rolet. Najpierw należy uzupełnić bazę o **Adaptory**, a w następnej kolejności adaptory te połączyć w zestawy. W przypadku adaptorów definiujemy ich szerokość, zachodzenie skrzydła lub szyby oraz wymiar do wyliczenia uszczelki. W tym miejscu możemy również dodać profil łączący, (jeżeli będzie stosowany z adaptorem) oraz uszczelkę.



Definiowanie parametrów adapterów

Po zdefiniowaniu adapterów przystępujemy do kompletowania zestawów adapterów.

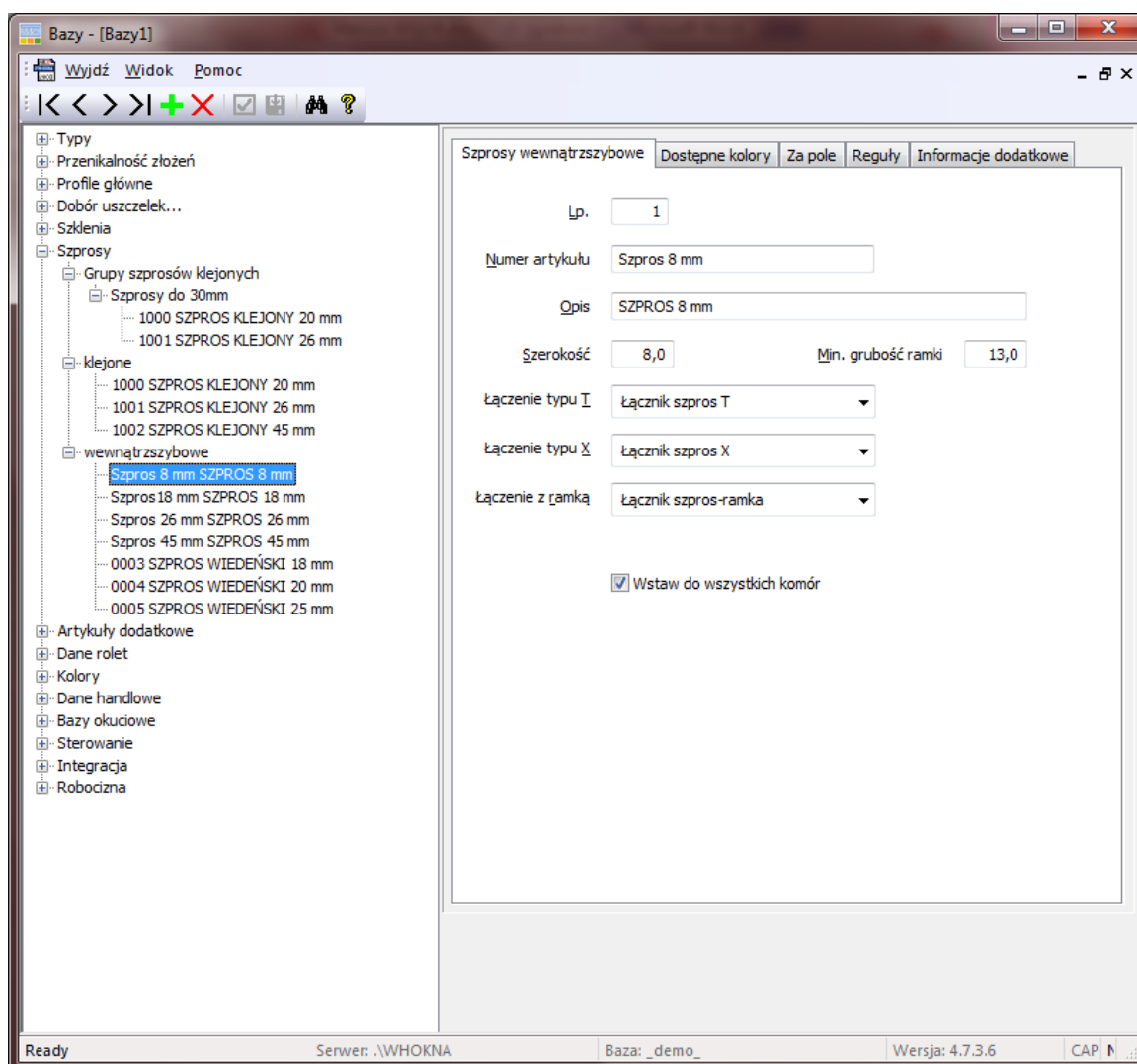
W tym przypadku ustalamy, który z adapterów będzie stosowany na górze, który na dole itd. Gdy z listy wyboru wybierzemy któryś z wcześniej zdefiniowanych adapterów i będzie on w bezpośrednim sąsiedztwie z innym (np. góra – prawo), to wówczas pojawia się możliwość zdefiniowania sposobów łączenia tych adapterów.

Mamy również możliwość ustalenia korekcji długości elementów w pionie i w poziomie.

Sprawdzana jest krótsza z krawędzi

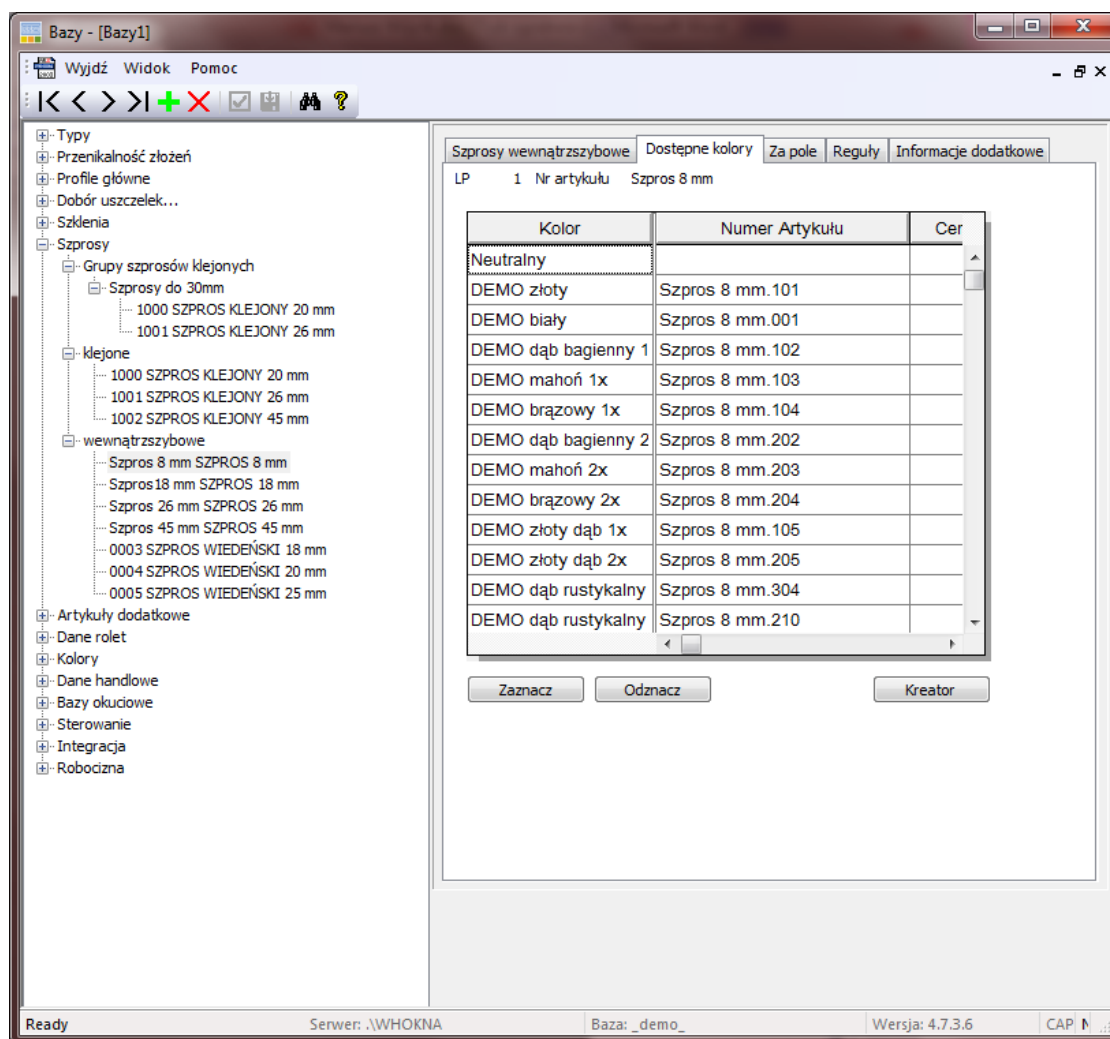
- ↳ **Łączenie typu T** (Łącznik szprosu - dodawany do połączenia szprosów w kształcie litery T)
- ↳ **Łączenie typu X** (Łącznik szprosu - dodawany do każdego skrzyżowania się szprosów)
- ↳ **Łączenie z ramką** (Łącznik szprosu – dodawany do łączenia z ramką przyszybową)

Ostatnie trzy pozycje wykorzystywane są z reguły tylko przez firmy, które same wykonują zestawy szybowe:



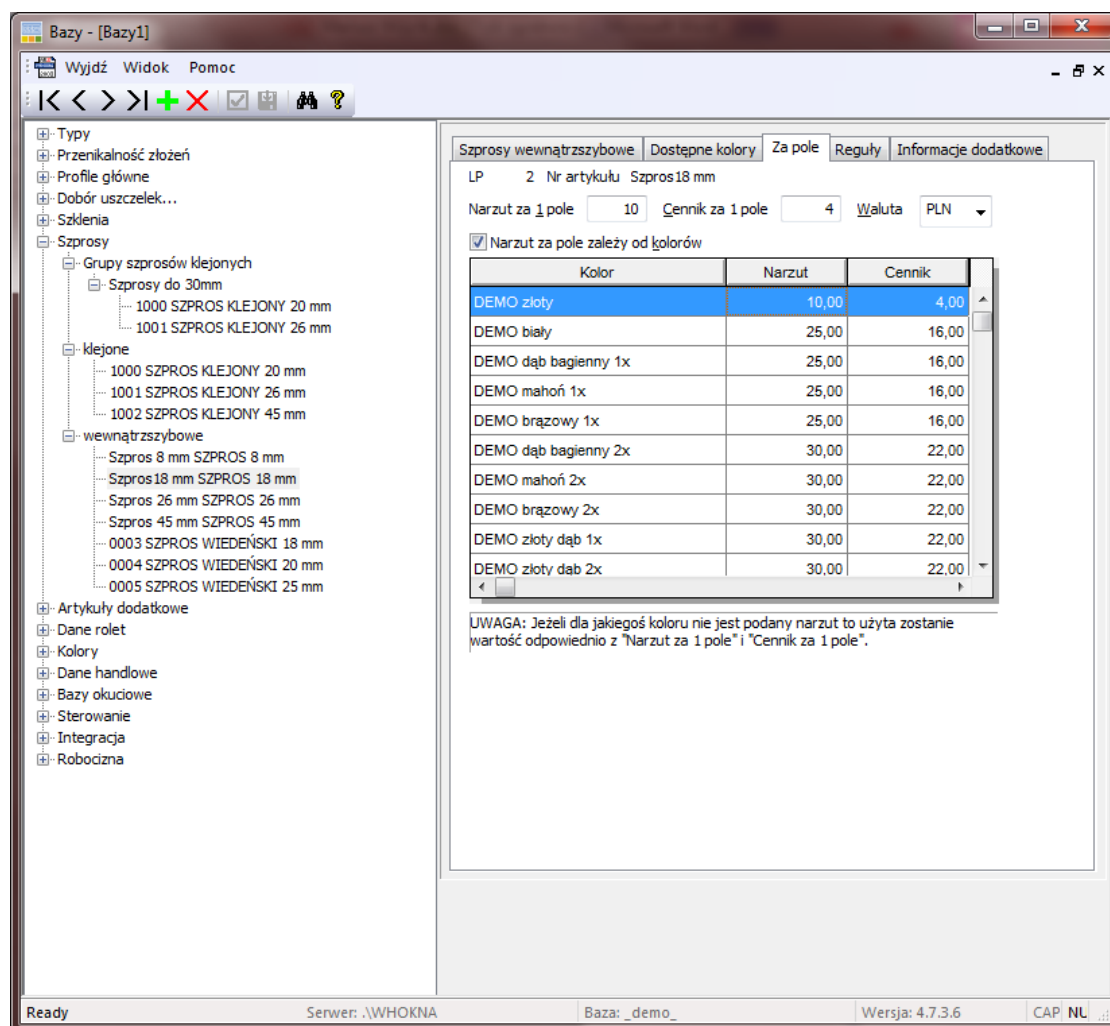
Szpros

Wybierając następną zakładkę, czyli **Dostępne kolory**, ukaże nam się tabelka, w której należy przyporządkować do koloru odpowiedni numer artykułu. Operacja ta została dokładnie opisana w rozdziale Artykuły dodatkowe.



Przyporządkowanie szprosów z bazy handlowej w bazie technologicznej

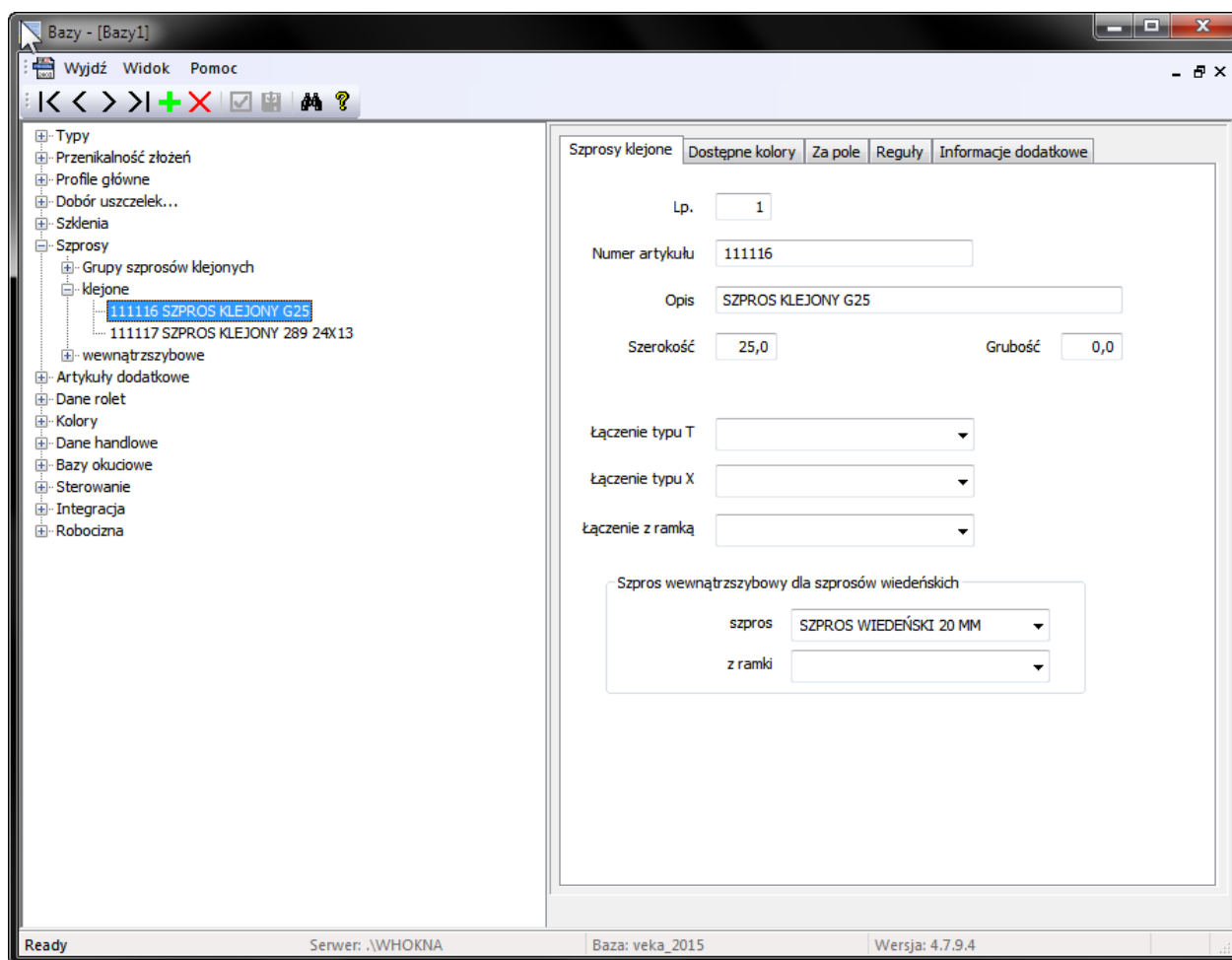
W następnej zakładce **Za pole** wypełniamy miejsca - **Narzut za 1 pole** i **Cennik za 1 pole**. Jeśli cena szprosów jest inna (w przypadku, gdy różni się on kolorem) należy zaznaczyć **Narzut za pole zależny od kolorów**. Wpisując cenę szprosów w tym miejscu należy pamiętać, że program będzie brał pod uwagę tylko tę cenę. Jeżeli dla jakiegoś koloru nie zostanie podany narzut, to użyta zostanie wartość odpowiednio z **Narzut za 1 pole** i **Cennik za 1 pole**:



Wycena szprosów

Podobnie postępujemy, jeśli chodzi o szpros klejone. Z tym, że wcześniej definiujemy szpros tzw. „wiedeński” dla szprosów klejonych. Szpros „wiedeński” definiujemy wcześniej w szprosach międzyszybowych. Po czym przystępujemy do definiowania szprosów klejonych i przypisywania im odpowiednich szprosów „wiedeńskich”. Szpros wiedeński są szprosami międzyszybowymi, które są nieodłącznym elementem szprosów klejonych. Znacznie poprawia to estetykę szprosów naklejanych. Należy pamiętać, że czasami szpros klejone składają się z kilku części. Należy je również uwzględnić w doborach. Jeśli szpros naklejane wymagają wypełnienia silikonem również należy to uwzględnić.

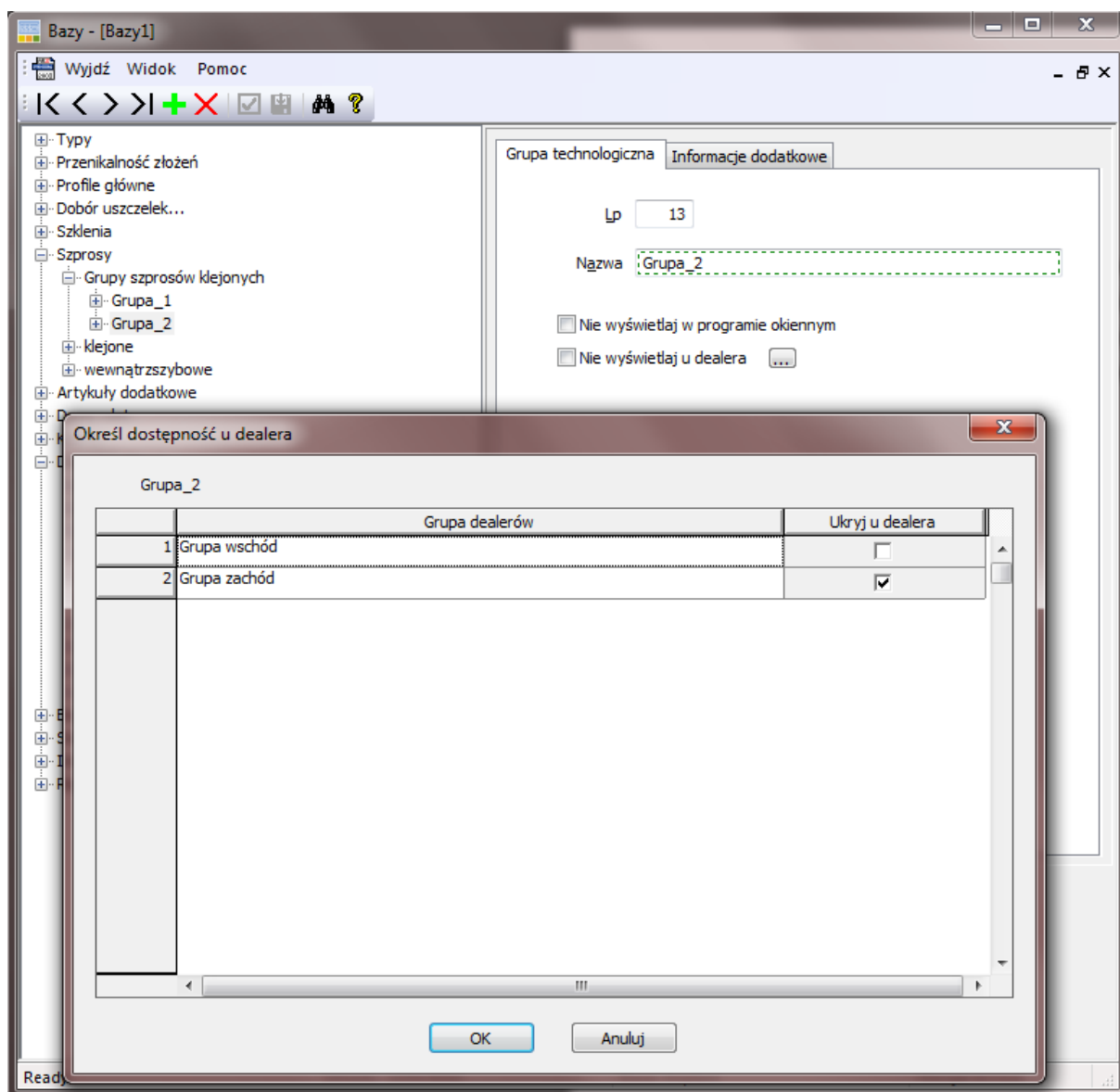
Szpros klejone, były dotychczas wyłączone z optymalizacji. Obecnie zostały dodane do procesu optymalizacji i podlegają temu procesowi tak jak inne profile.



Dobieranie szprosów wiedeńskich do szprosów naklejanych

Grupy szprosów

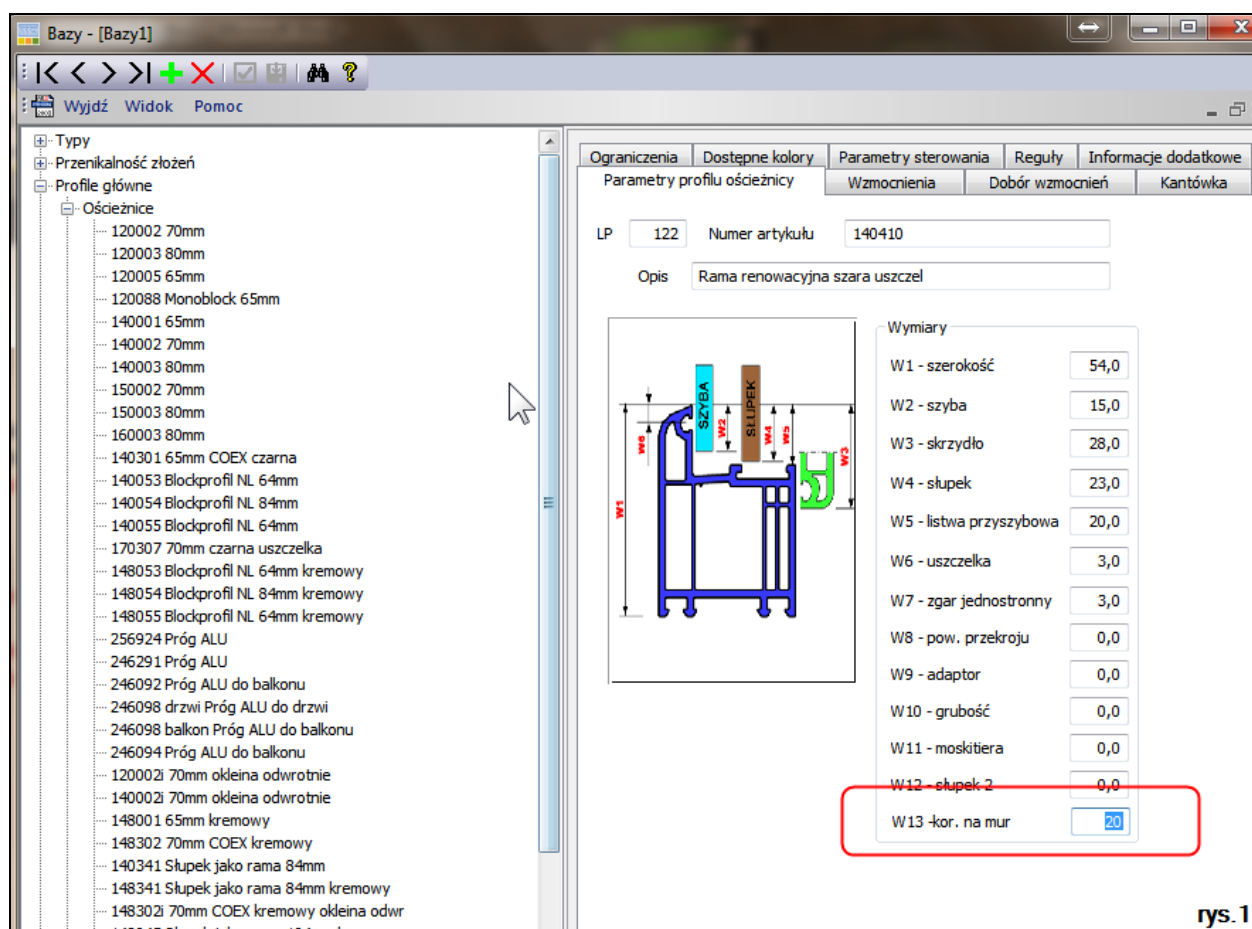
Podobnie jak wcześniej pakiety szybowe teraz istnieje możliwość grupowania szprosów klejonych. Każdą stworzoną grupę szprosów możemy ukryć tak żeby nie była widoczna w WH OKNA, możemy nie wyświetlać ją w programie dealerskim lub też możemy określić tylko niektóre grupy dealerów, u których ta konkretna grupa ma być niewidoczna.



Grupy szprosów

Profile renowacyjne

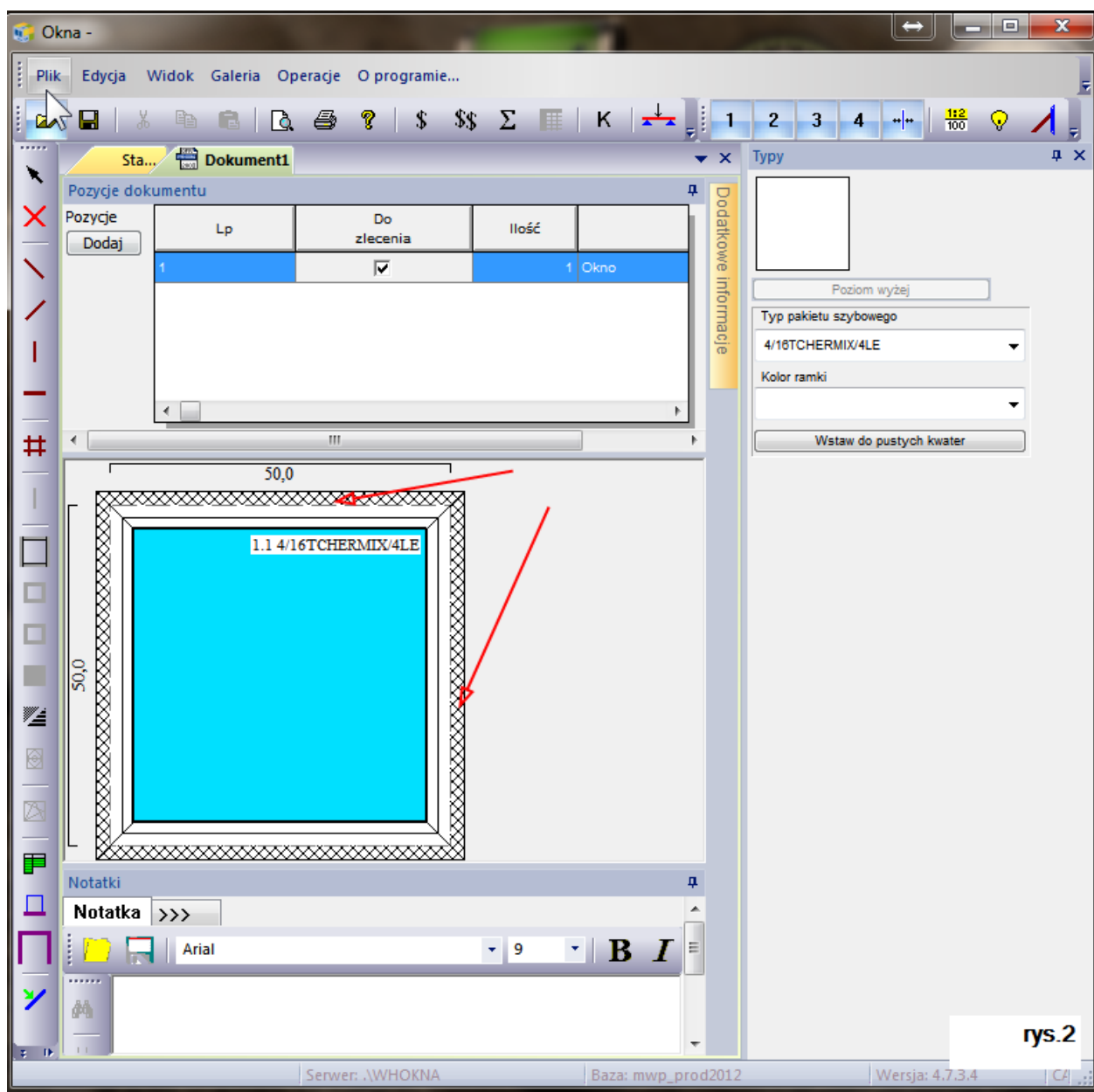
Program WH OKNA umożliwia w pełniejszym zakresie wykorzystanie profili renowacyjnych dla konstrukcji. Aby taki profil prawidłowo zdefiniować należy przejść do Bazy. W bazie dodajemy profil ościeżnicy renowacyjnej. Zachodzenie na mur definiujemy w dodatkowym polu W13. Jest to wartość nachodzenia profilu ościeżnicy na mur budynku.



rys. 1

Definiowanie profili renowacyjnych

W programie okna tak zdefiniowany profil jest interpretowany jako zakreskowane pole na obwodzie konstrukcji.



Widok profili renowacyjnych

Wymiary takiej konstrukcji są nadal podawane w programie bez tzw. zachodzenia na mur. Linie wymiarowe odnoszą się do konstrukcji bez uwzględnienia zachodzenia. Takie rozwiązanie powoduje że nie zmianami „filozofii” wprowadzania konstrukcji do programu , natomiast zyskujemy na prawidłowym podawania długości na listach cięcia oraz informacjach dla zgrzewarek i wizualizacji w programie.

Baza handlowa

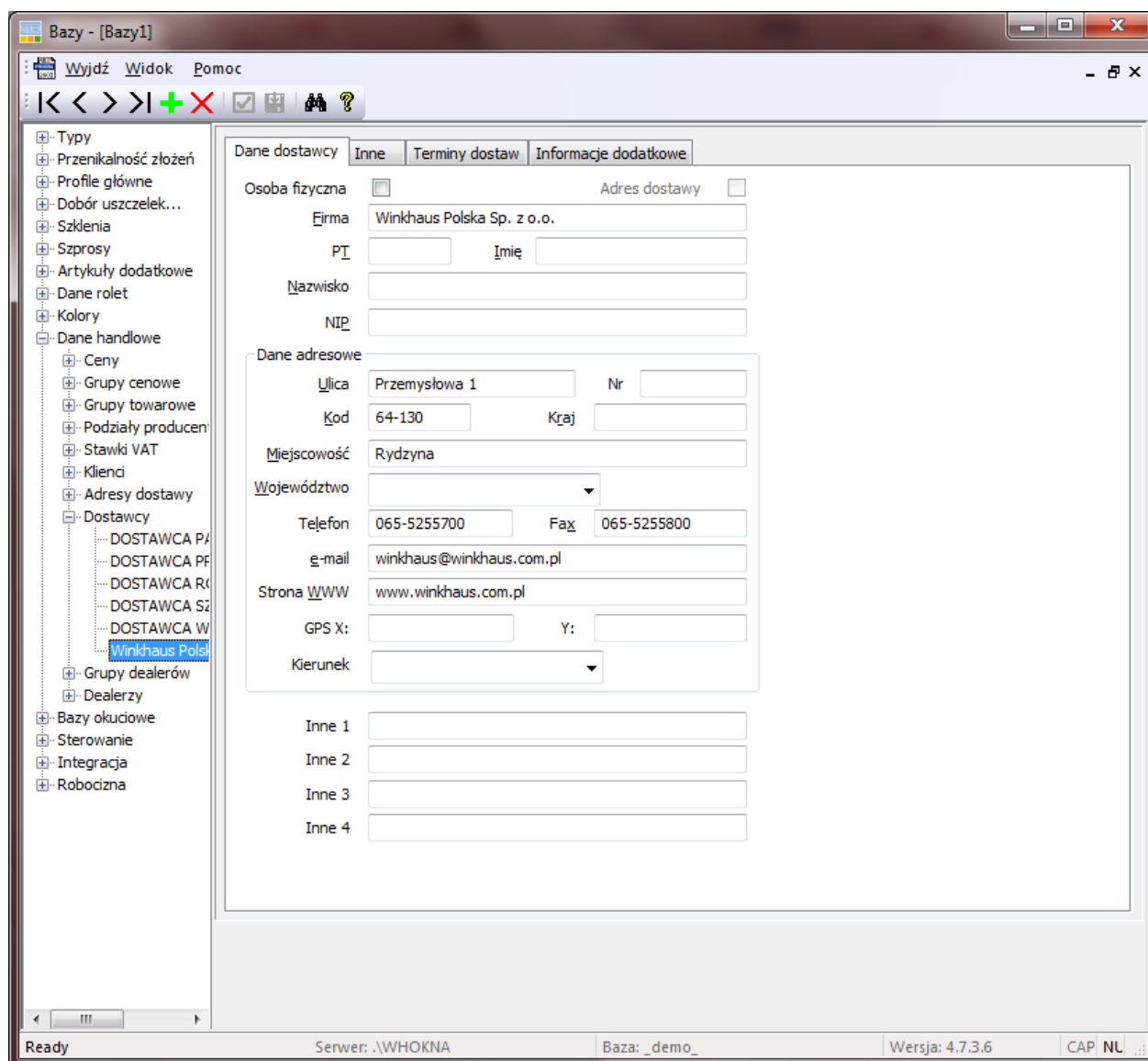
Przygotowanie Bazy handlowej jest pierwszym krokiem na drodze do przygotowania bazy danych na potrzeby programu **WH Okna**. Najwygodniej jest rozpocząć wprowadzenie

danych od wprowadzenia dostawców, kolorów a następnie poszczególnych artykułów handlowych. Można również pobrać gotowe bazy z naszej strony internetowej i zmodyfikować je pod własne potrzeby i wymagania.

Wprowadzanie dostawców

Wprowadzenie dostawców ułatwia późniejsze wprowadzanie artykułów handlowych, ponieważ nie musimy przemieszczać się między dostawcami a artykułami handlowymi za każdym razem, gdy pojawi się artykuł od nowego dostawcy, którego trzeba dopisać. Dlatego wygodniej jest dopisać wszystkich dostawców na początku.

Aby dopisać dostawców należy rozwinąć Dane handlowe – Dostawcy, następnie należy podświetlić element dostawcy (kliknąć na nim) i wcisnąć  na pasku narzędzi w celu dodania nowej pozycji. Zostanie wtedy dodany nowy element w grupie dostawcy – nowy dostawca.



The screenshot shows the 'Bazy - [Bazy1]' application window. The left sidebar contains a tree view with the following structure:

- Typy
- Przenikalność złożeń
- Profile główne
- Dobór uszczeltek...
- Szklenia
- Szprosy
- Artykuły dodatkowe
- Dane rolet
- Kolory
- Dane handlowe
 - Ceny
 - Grupy cenowe
 - Grupy towarowe
 - Podziały producent
 - Stawki VAT
 - Klienci
 - Adresy dostawy
 - Dostawcy
 - DOSTAWCA PA...
 - DOSTAWCA PF...
 - DOSTAWCA RO...
 - DOSTAWCA SZ...
 - DOSTAWCA W...
 - Winkhaus Polsk...
 - Grupy dealerów
- Dealerzy
- Bazy okuciowe
- Sterowanie
- Integracja
- Robocizna

The main form is titled 'Dane dostawcy' and has tabs for 'Inne', 'Terminy dostaw', and 'Informacje dodatkowe'. The 'Dane dostawcy' tab is active. It contains the following fields:

- ☐ Osoba fizyczna
- ☐ Adres dostawy
- Firma: Winkhaus Polska Sp. z o.o.
- PI: Imię:
- Nazwisko:
- NIP:
- Dane adresowe
 - Ulica: Przemysłowa 1 Nr:
 - Kod: 64-130 Kraj:
 - Miejscowość: Rydzyna
 - Województwo:
 - Telefon: 065-5255700 Fax: 065-5255800
 - e-mail: winkhaus@winkhaus.com.pl
 - Strona WWW: www.winkhaus.com.pl
 - GPS X: Y:
 - Kierunek:
- Inne 1:
- Inne 2:
- Inne 3:
- Inne 4:

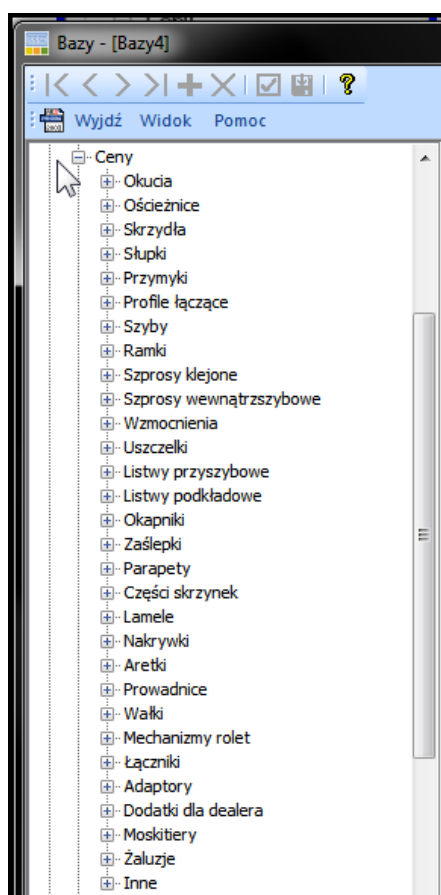
The status bar at the bottom shows: Ready, Serwer: .\WHOKNA, Baza: _demo_, Wersja: 4.7.3.6, CAP, NU.

Dane dostawcy

Po wypełnieniu wymaganych pól możemy ponownie wcisnąć  w celu dodania kolejnego dostawcy. Gdy dodamy wszystkich dostawców możemy przystąpić do następnego etapu – wprowadzenia artykułów handlowych.

Wprowadzanie artykułów handlowych oraz cen

Po wprowadzeniu dostawców przystępujemy do wprowadzenia artykułów handlowych. Aby wprowadzić nowy artykuł handlowy, należy rozwinąć dane handlowe – ceny.



Grupy artykułów handlowych

Zostaną wtedy wyświetlone poszczególne grupy artykułów handlowych. W zależności od tego, jaki artykuł chcemy wprowadzić, rozwijamy potrzebną grupę i tak: jeśli chcemy dopisać ościeżnicę, rozwijamy element ościeżnice i podświetlamy ościeżnicę i klikamy  na pasku narzędzi w celu dodania nowego artykułu – nowej ościeżnicy.

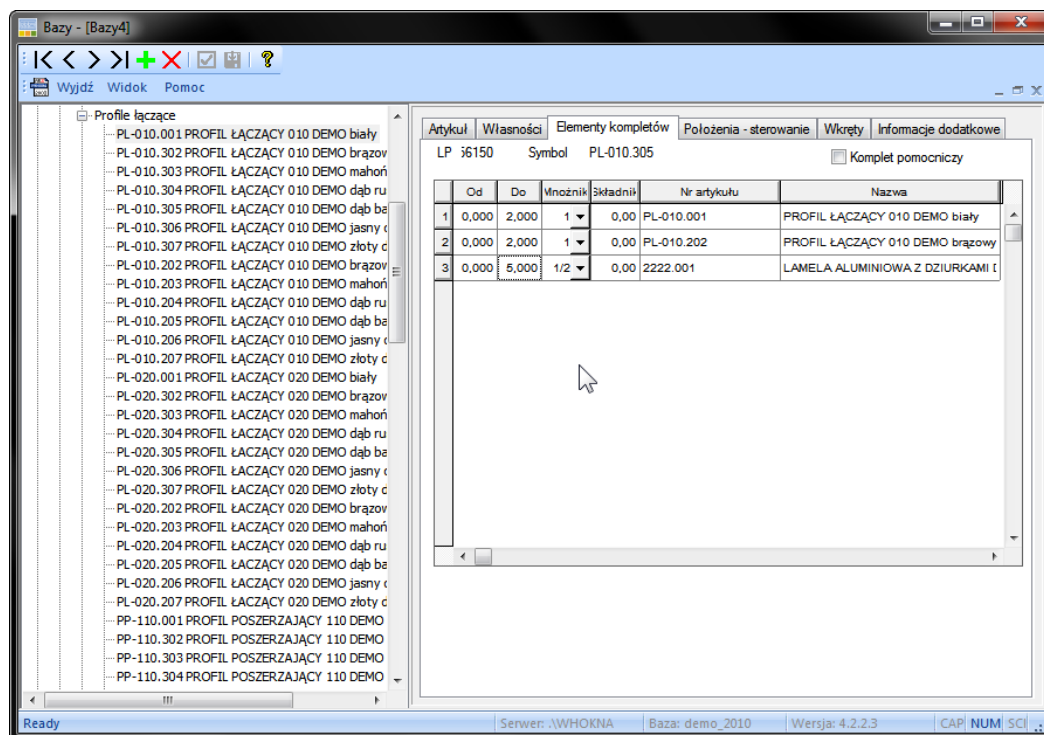
Nowy artykuł.

W oknie dialogowym **Nowy artykuł** kolejno wypełniamy poszczególne pola:

- ✎ **Typ** – domyślnie ustawiony jest na element ościeżnica, ponieważ to właśnie grupę ościeżnice rozwinęliśmy. W tym miejscu można zmienić typ w przypadku, kiedy element skrzydła dopisalibyśmy w grupie ościeżnice, wtedy można rozwinąć listę typ i przekwalifikować dany element na właściwy.
- ✎ **Lp.** – liczba porządkowa; program podpowiada kolejny wolny numer. W przypadku, kiedy chcemy, aby elementy wyświetlane były w innej kolejności niż zostały wprowadzone, wtedy należy w tym polu wprowadzić odpowiednie wartości odpowiadające kolejności elementów, jaką chcemy uzyskać.
- ✎ **Nr artykułu** – w tym polu nie jest podpowiadana żadna wartość. Należy w tym polu wprowadzić numer artykułu – w tym przypadku numer ościeżnicy np. OS-001.001. Należy zadbać, aby numer był unikalny tzn. aby w sposób jednoznaczny identyfikował konkretny artykuł. Wskazane jest również, aby określał numer koloru. Przydatne jest to później, podczas definiowania bazy technologicznej. Aby program mógł sprawnie funkcjonować również w przypadku tworzenia konstrukcji okien i drzwi w kolorach, należy wprowadzać artykuły w rozbiciu na poszczególne kolory (tam gdzie jest to możliwe). Tzn. Wprowadzamy np. ościeżnicę OS-001.001– kolor biały, następnie ościeżnicę OS-001.002– kolor brązowy, gdzie dwie ostatnie cyfry określają numer koloru.
- ✎ **Nazwa** – w tym polu wprowadzamy słowny opis elementu.
- ✎ **Cena** – cena netto elementu (artykułu handlowego), po której jest nabywany.
- ✎ **Cena sprzedaży** – cena, jaka będzie uwzględniana w fakturze, jeśli będzie zaznaczone pole **Może być osobną pozycją faktury; ze stawką VAT** (należy wybrać określoną stawkę VAT z listy) lub w wycenie, jeśli będzie zaznaczone pole **Kalkuluj po cenie sprzedaży, bez narzutów**.

- **Waluta** – waluta, w jakiej jest nabywany element. Po rozwinięciu listy można wybrać konkretną walutę z listy dostępnych walut w programie. W przypadku braku określonej waluty należy wprowadzić ją zgodnie z opisem zawartym w rozdziale I.
- **Jednostka** – jednostka miary jest dostępna w postaci listy wyboru.

W przypadku wybrania jednostki **komplet**, następne pola w tej zakładce stają się niewidoczne, natomiast aktywna staje się druga zakładka w widoku **elementy kompletów**.



Elementy kompletów

W takim przypadku możliwe jest złożenie elementu handlowego z kilku innych elementów. Polega to na wybraniu z bazy elementów składowych i wpisaniu krotności w **mnożniku** i **składniku**. Program będzie dobierał odpowiednie ilości elementów składowych wg zadanego wzorca. Wzór dobierania elementów składowych pochodzi od wzoru funkcji liniowej:

$$y = ax + b,$$

gdzie: y - ilość dobranego elementu składowego

x - ilość dobranego elementu nadrzędnego

a - wartość mnożnika

b - wartość składnika.

Mnożnik jest zależny od ilości elementu nadrzędnego (tego, który jest kompletem) natomiast składnik nie jest zależny od tej ilości. Przypuśćmy, że program dobrał 2,5m elementu **111.111.111.00**, który jest kompletem. Z tego wynika, że do kalkulacji i technologii zostały dobrane elementy składowe tego kompletu, czyli:

- ✎ element **222.111.111.00** w ilości $2,5 \cdot 0 + 1$, czyli **1** jego jednostki
- ✎ oraz element **333.111.111.00** w ilości $2,5 \cdot 2 + 0$, czyli **5** jego jednostki
- ✎ oraz element **444.111.111.00** w ilości $2,5 \cdot 0,5 + 2$, czyli **3,25** jego jednostki.

Przy doborze elementów składowych dyskretnych np. występujących w sztukach, następuje zaokrąglanie ich ułamkowych wartości do pełnych jednostek.

Komplety definiujemy poprzez dwukrotne kliknięcie w pierwszym pustym wierszu. Powoduje to wyświetlenie bazy dostępnych elementów, spośród których możemy wybrać elementy składowe definiowanego kompletu. Po wybraniu odpowiednich artykułów, należy jeszcze ustalić ilość poszczególnych składników i mnożników. **Należy pamiętać, aby przed przystąpieniem do definiowania kompletu wprowadzić elementy składowe, które będą potrzebne do zdefiniowania kompletu.**

- ✎ **Jednostka zamówieniowa** – definicja ilości elementów w opakowaniu. Pozwala na zamawianie materiału pełnymi opakowaniami.
- ✎ **Długość beli** – to parametr określający długość elementu, aktywny w przypadku wybrania jednostki miary mb (metr bieżący). Parametr długość elementu wykorzystywany jest w opcji **Optymalizacja** – zaznaczenie tego pola spowoduje uwzględnienie tego elementu przy optymalizowaniu zlecenia. Parametr ten określa, czy dany element będzie optymalizowany czy też nie.
- ✎ **Tnij po dwie bele** – parametr określa, czy piła jest przystosowana do cięcia od razu dwóch elementów o tej samej długości.
- ✎ **Tnij na pile...** – pozwala sortować elementy cięte na piły sterowane komputerowo. W tym miejscu można rozdzielić linie produkcyjne, jeżeli organizacja produkcji tego wymaga. Definiujemy, jaki element ma być cięty na jakiej pile, bądź pomijamy go w cięciu automatycznym (Pomiń przy sterowaniu piłą).
- ✎ **Normatywny procent odpadów** – w tym miejscu określamy, ile procent odpadu program powinien doliczyć do wyceny i zamówienia materiału. Element ten będzie zwiększony do kalkulacji i zamówień o podany odpad procentowy. Dotyczy to elementów liniowych (nie dyskretnych).
- ✎ **Dostawca** – z rozwijanej listy (wcześniej zdefiniowanej) wybieramy nazwę dostawcy danego artykułu. Informacja ta jest potrzebna do stworzenia zamówienia materiału do konkretnego dostawcy.
- ✎ **PKWiU** – w tym miejscu można wpisać numer z systematycznego wykazu wyrobów na potrzeby magazynowe.
- ✎ **Nie sumuj w zamówieniu** – parametr ten określa, czy dany artykuł ma być sumowany w zamówieniu czy też nie. Np. poszczególne fragmenty ościeżnicy powinny być zsumowane w zamówieniu, natomiast w przypadku parapetów nie jest to jednoznaczne, ponieważ parapety możemy zamówić przycięte na wymiar, a wtedy zsumowanie ilości w zamówieniu nie byłoby dobrym pomysłem.
- ✎ **Do zamówienia ilość po optymalizacji** – zaznaczamy, jeżeli chcemy żeby dany artykuł był optymalizowany w momencie robienia zamówienia.
- ✎ **Dostawa** – w tym polu wybieramy z listy (po wcześniejszym ustawieniu terminów dostaw) dostępność każdego artykułu. Jeżeli taka dostępność nie była wcześniej określona każdy artykuł ma status „dostępny”.

W zakładce „Właściwości”

- ↪ **Korekta długości wzmocnienia** – pole dostępne tylko w grupie łączniki, pozwala na ustalenie korekty wzmocnienia w zależności od rodzaju łącznika.
- ↪ **Potrzebny do** – w tym polu wybieramy, do czego dany artykuł jest potrzebny
- ↪ **Optymalizuj przed wyceną** – zaznaczamy, jeżeli chcemy w wycenie uzyskać prawdziwy procent odpadów.
- ↪ **Krótsze zamienniki na potrzeby optymalizacji** – tu możemy wybrać inne krótsze artykuły zamówieniowe.

W tej zakładce możemy również określić stronę oklejania, barwienie profilu, uszczelkę koekstrudowaną. Te ustawienia są z reguły konieczne do ustawienia w przypadku sterowanie zgrzewarkami i zaczyszczarkami.

Przy każdym artykule handlowym, oprócz zakładki **Elementy kompletów** można zauważyć zakładkę **Położenia-sterowanie** oraz **Informacje dodatkowe**. Pierwsza z nich dotyczy sterowania maszynami produkcyjnymi i niezaawansowanym użytkownikom nie polecamy tam wchodzić, natomiast druga zawiera informacje, które możemy wykorzystywać poprzez definicję dodatkowych pól w bazie SQL.

Po odpowiednim wypełnieniu poszczególnych pól, możemy ponownie wcisnąć  w celu dodania kolejnego artykułu. W przypadku, kiedy wprowadzimy do programu poszczególne ościeżnice, możemy przystąpić kolejno do wprowadzania elementów skrzydeł, słupków, przymyków, profili łączących oraz szyb, ramek, szprosów itd.

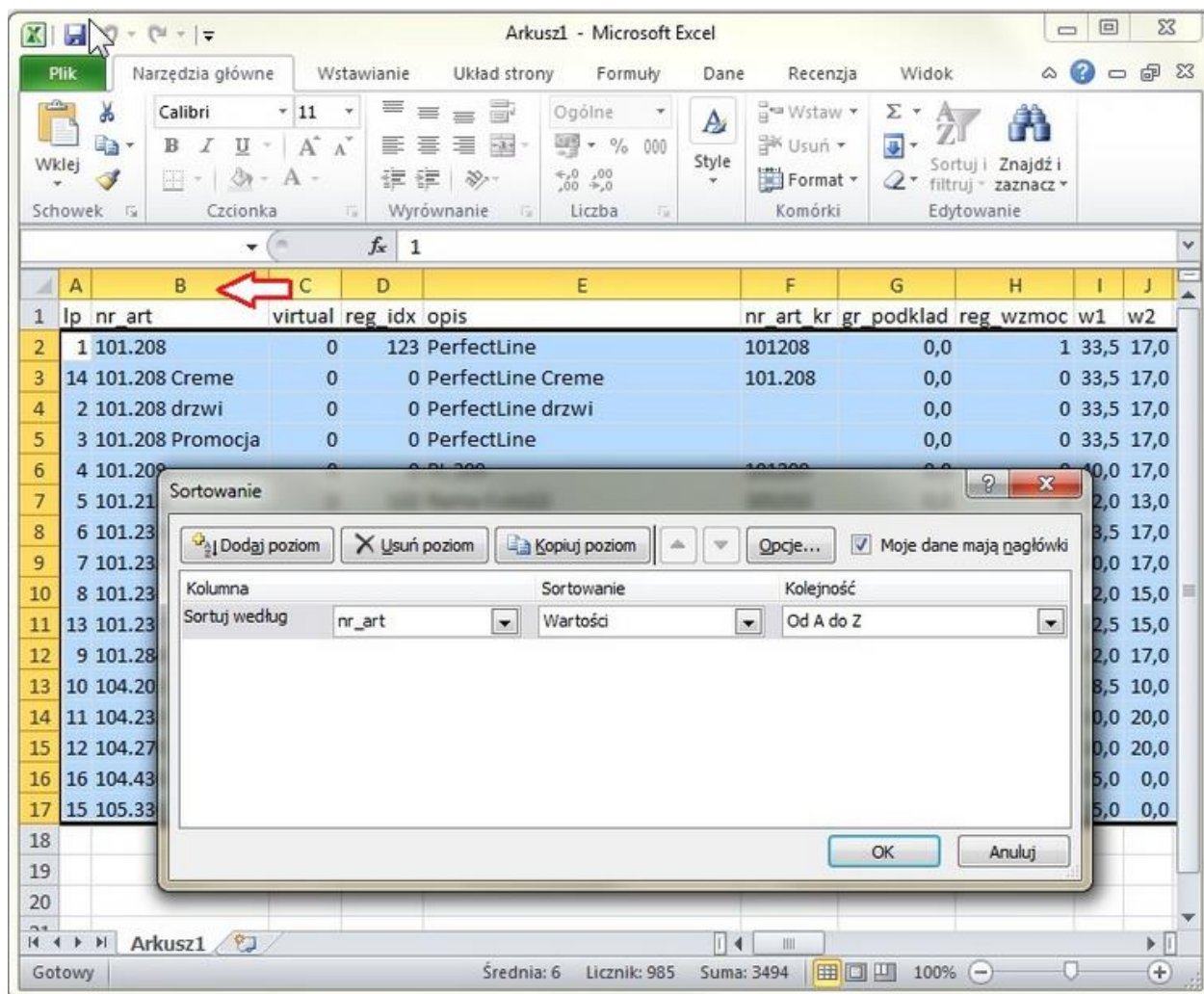
Elementy, które niejednoznacznie przynależą do poszczególnych grup możemy wprowadzić w grupie **Inne**.

Wprowadzanie i zmiana cen

Aby zmienić ceny artykułów handlowych, należy po uruchomieniu programu Bazy rozwinąć **Dane handlowe – ceny**, a następnie grupę, w której znajduje się artykuł, dla którego chcemy wprowadzić lub zmienić cenę. Edycje cen możemy również przeprowadzić za pomocą arkusza kalkulacyjnego **MS Excel**. Dodano możliwość posortowania danych poprzez kliknięcie prawym klawiszem myszki na rzędzie nagłówek. Powoduje to wyświetlenie dodatkowego menu, w którym można wybrać zmianę kolumny i sposób sortowania danych.

Sortowanie profili w arkuszu Excel

Edycja w Excelu z poziomu programu Bazy. Dodano możliwość posortowania danych poprzez kliknięcie prawym klawiszem myszki na rzędzie nagłówek. Powoduje to wyświetlenie dodatkowego menu, w którym można wybrać zmianę kolumny i sposób sortowania danych.



Edycja w Excel

Szklania – szyby, pakiety szyb, wycena

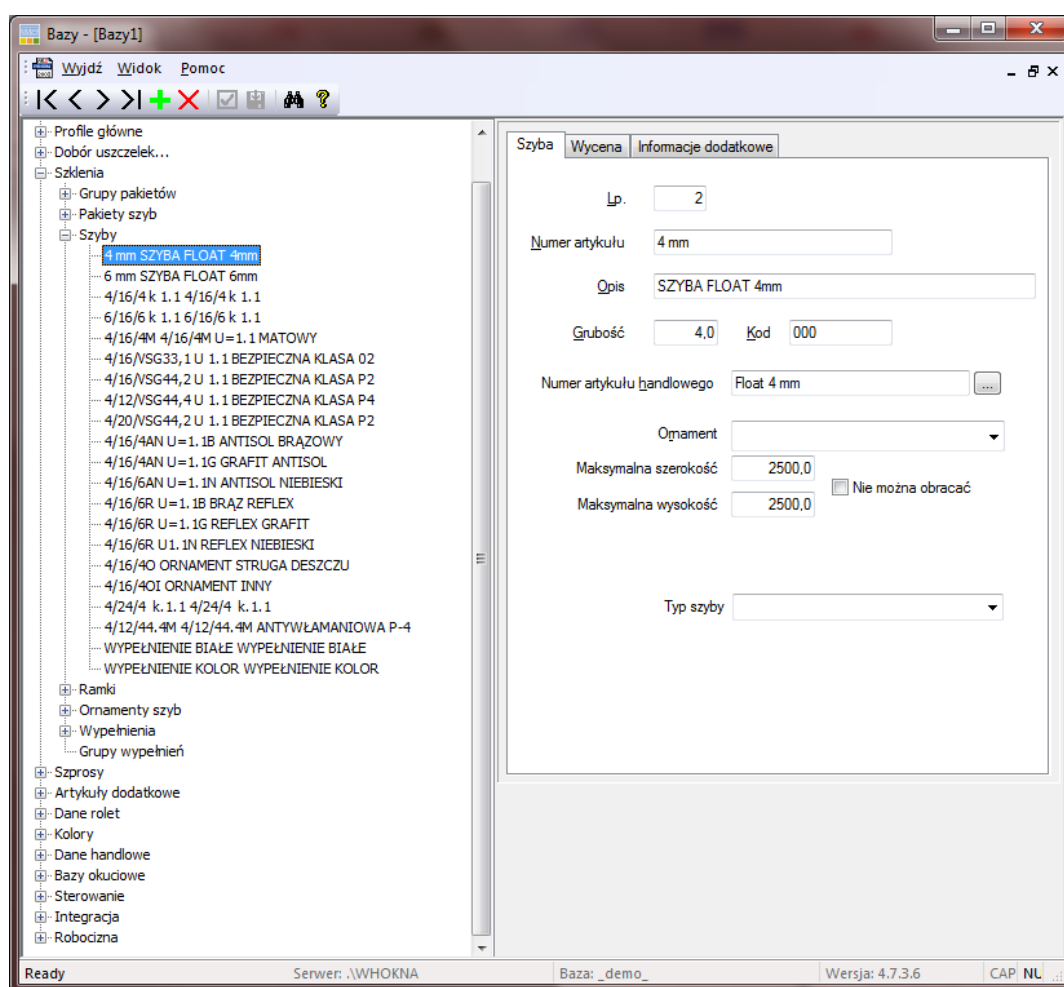
Tworzenie bazy technologicznej szyb i pakietów szybowych jest operacją złożoną. Bazy handlowa i technologiczna muszą być ze sobą powiązane w ściśle określony sposób, dlatego też ważna jest kolejność wprowadzania danych. Po wprowadzeniu danych handlowych (co opisano w rozdziale II), możemy przystąpić do tworzenia bazy technologicznej.

Warto wspomnieć, że do zagadnienia szyb w programie okiennym można podejść na wiele sposobów. Dwa spośród nich wykorzystywane są najczęściej. I sposób – to wprowadzenie od razu pakietów szyb w **Danych handlowych** i następnie „przepisanie” tych szyb w **Danych technologicznych** w szybach i w pakietach. Nie jest to rozwiązanie „eleganckie”, ale proste. Sposób II zakłada wprowadzenie w **Danych handlowych** pojedynczych szyb, następnie powiązanie ich z Bazą technologiczną w grupie szyby, a następnie stworzenie pakietów szybowych w grupie **Szklania – pakiety szybowe** – i tym rozwiązaniem zajmujemy się w tej instrukcji.

Tworzenie bazy szyb

Po wprowadzeniu poszczególnych szyb w bazie handlowej, możemy przystąpić do powiązania szyb z bazy handlowej z poszczególnymi szybami w bazie technologicznej.

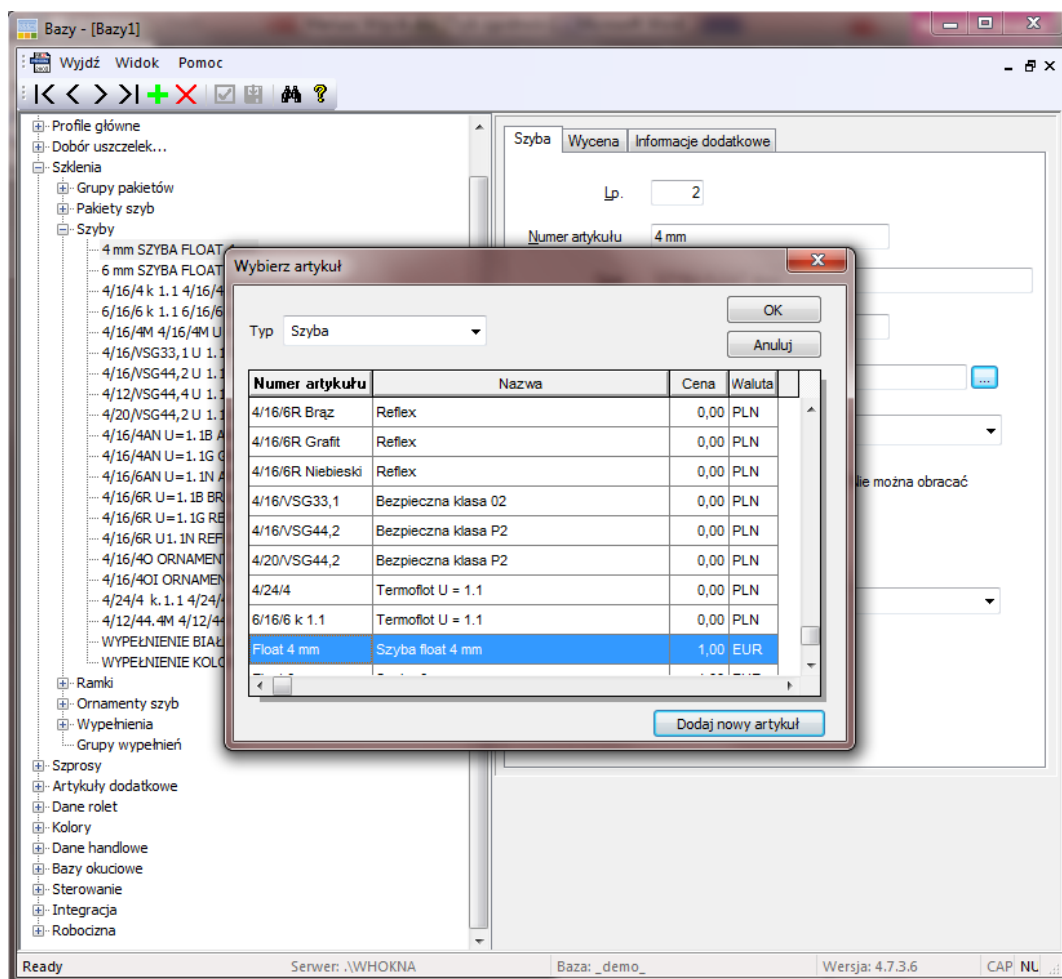
W tym celu rozwijamy grupę **Szklenia**, lewym klawiszem myszy podświetlamy **Szyby** i zielonym znakiem  w pasku narzędzi dodajemy nowy artykuł. Wpisujemy numer artykułu, opis - czyli nazwę szyby, i definiujemy jej grubość, określamy maksymalną szerokość i maksymalną wysokość oraz czy dana szyba może lub nie może być obracana (takim przykładem, kiedy szyba nie może być obracana mogą być niektóre szyby ornamentowe).



Definiowanie szyb w bazie technologicznej

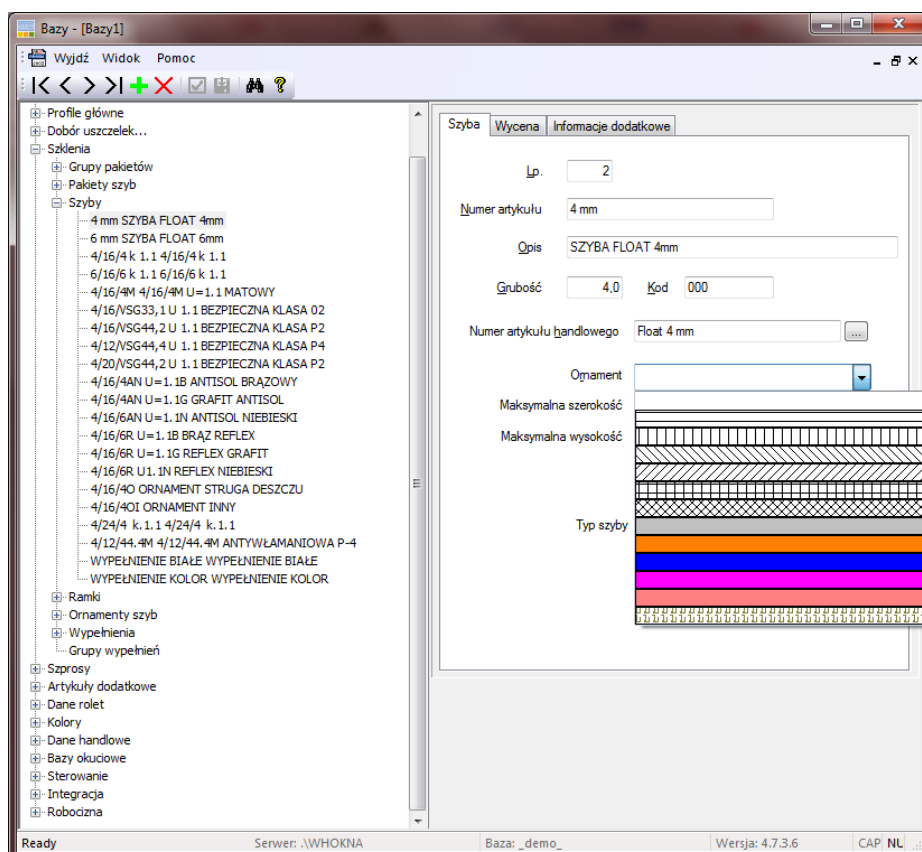
Grubość szyby wpisana w polu **Grubość** zostanie wykorzystana do określenia grubości pakietu szybowego i doboru listew oraz uszczelek przyszybowych.

Należy, zatem przyporządkować do nowo tworzonej szyby numer odpowiadającego artykułu z bazy handlowej. W tym celu klikamy w  i z listy szyb z bazy handlowej wybieramy odpowiednią przez podświetlenie i zatwierdzenie przyciskiem **OK**:



Baza handlowa szyb

W przypadku definiowania szyb ornamentowych, możemy zdefiniować sposób wyświetlania tej szyby. Rozwijamy pole **Ornament** i wybieramy odpowiadający nam wzór:



Dobór ornamentów

Gdyby okazało się, że dostępne symbole graficzne ornamentów nie są zadowalające, można wtedy samodzielnie zdefiniować wzór ornamentu. W celu stworzenia własnego symbolu graficznego ornamentu, należy rozwinąć grupę **Ornamenty szyb** w grupie **Szklenia**.

Tak jak zwykle, należy wcisnąć  na pasku narzędzi w celu dodania nowej pozycji. Po wyświetleniu okna **Ornament** możemy „skomponować” własny wzór, klikając w odpowiednie miejsca siatki. Tak zdefiniowany wzór ornamentu, będzie również dostępny w grupie **Szklenia**.

Ornamenty Informacje dodatkowe

Lp. 1

Opis CORA

Kolor

☒ Tylko do wyświetlania

Własne wzory ornamentów

Tej samej grupie można również definiować kolory szyb, w jakich będzie się wyświetlało w programie okiennym. I tak możemy zdefiniować, że np. szyby bezpieczne będą wyświetlane w kolorze np. żółtym, a antywłamaniowe w szarym. Kolory można zaznaczyć, jako kolory przeznaczone tylko do wyświetlania na ekranie komputera, lub jeśli to pole nie jest zaznaczone mogą kolory pojawiać się na wydrukach.

Ornamenty Informacje dodatkowe

Lp. 2

Opis MATOWY

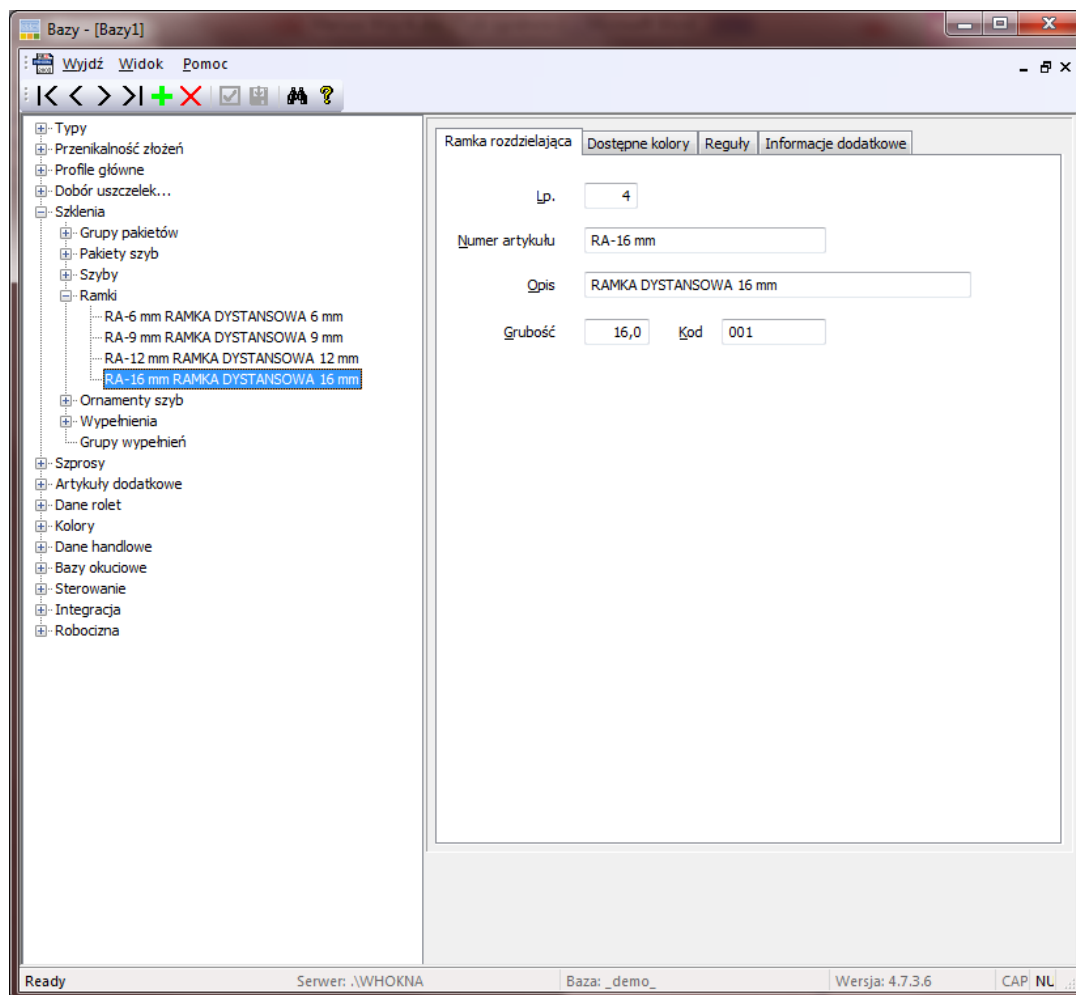
Kolor

☒ Tylko do wyświetlania

Definiowanie kolorów szyb

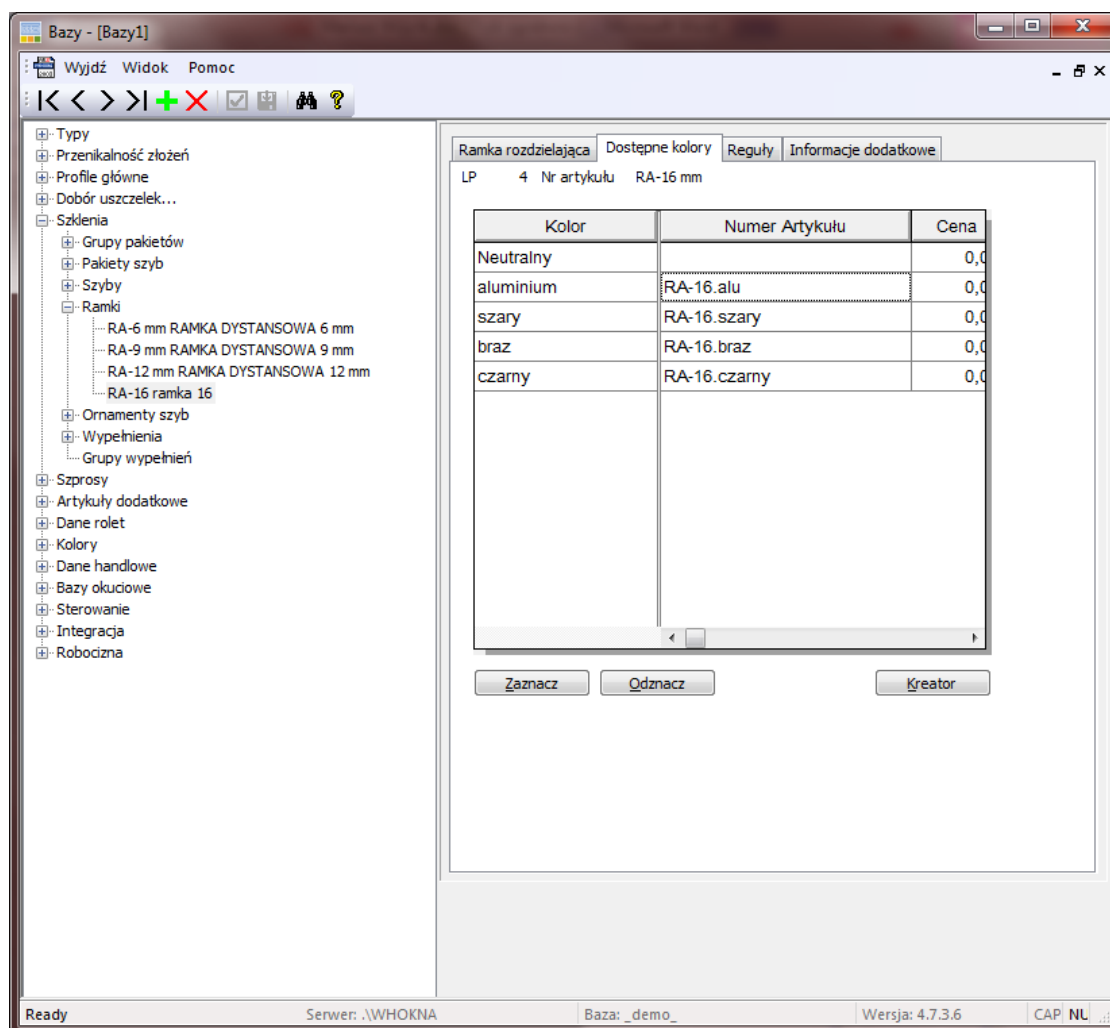
Ramki szybowe

Aby wprowadzić ramki powinniśmy wejść do grupy **Szklenia**, następnie lewym klawiszem myszy podświetlamy **Ramki** i przyciskiem  w pasku narzędzi, dodajemy nowy artykuł. Wpisujemy numer artykułu, opis - czyli nazwę ramki, i definiujemy jej grubość:



Definiowanie ramek międzyszybowych

W zakładce „Dostępne kolory” przyporządkujemy do dostępnych kolorów artykuły handlowe ramek lub wykorzystując „kreator” tworzymy nowe artykuły.



Przyporządkowanie ramek z bazy handlowej

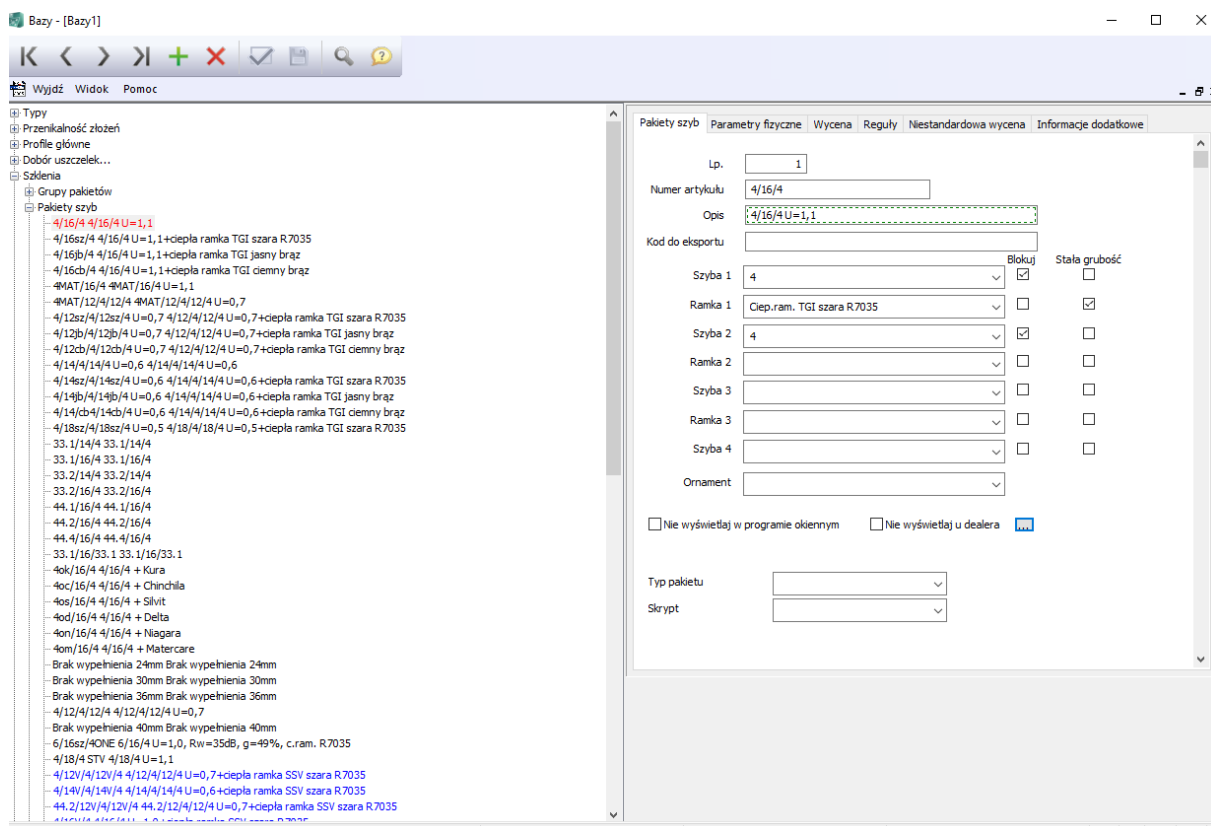
Kolejną ramkę dodajemy analogicznie, używając przycisku  w pasku narzędzi.

Po stworzeniu bazy technologicznej szyb i ramek, przystępujemy do tworzenia i wyceny pakietów szybowych.

Pakiety szyb

Wchodzimy do bazy **Szklenia**, lewym klawiszem myszy podświetlamy **Pakiety szyb** i przyciskiem , w pasku narzędzi, dodajemy nowy artykuł. Wpisujemy **Nr artykułu, opis** - czyli nazwę pakietu i przystępujemy do definiowania budowy pakietu. W polu **Szyba 1**, klikając myszką w strzałkę rozwijającą listę szyb z bazy technologicznej, wstawiamy wybraną szybę.

Np. przy definiowaniu pakietu 4/16/4 k-3,0 pierwszą szybą powinna być **Szyba 1** „4Float” następnie **ramka 1** 16mm i **szyba 2** „4Float”:



Definiowanie pakietów szybowych

Jeśli pakiet szybowy składa się z więcej niż dwóch szyb, możemy naturalnie skorzystać z pozostałych pól: **ramka 2**, **szyba 3**, **szyba 4** itd.

Przy konstruowaniu pakietu możemy przypisać do każdego pakietu współczynnik przenikalności cieplnej, oraz możemy również przypisać dla ramki szybowej.

Dana szyba może być nie wyświetlana w programie okiennym, może być niewidoczna w programie dealerskim lub też może być niewidoczna tylko dla określonych grup dealerów.

Po takim zdefiniowaniu pakietu szyb, możemy przejść do wyceny pakietu.

Ostatnio pojawiły się nowe pola **Blokuj** oraz **Stała grubość**, mają one na celu ograniczenie zamiany szyb i ramek, w tym przypadku zablokowana jest możliwość zmiany szyb ale ramkę można zamienić ale na taką o identycznej grubości.

Wycena

Wyceniać pakiety szybowe można na dwa sposoby.

Pierwszy z nich to wycena pakietów na bazie wycenionych szyb. Jeżeli szyby w bazie technologicznej mamy wycenione jw., to poprawne zdefiniowanie pakietów szybowych załatwia również sprawę wyceny. Jeśli szyby wycenione zostały poprawnie, wówczas w pakietach szybowych, w zakładce **Wycena** wystarczy zaznaczyć kwadracik **Wycena za metr kwadratowy**.

Gdy nie chcemy korzystać z cen szyb wprowadzonych w bazie technologicznej, należy zdefiniować ceny pakietów szybowych analogicznie, jak w przypadku szyb.

Jeżeli pakiet szyb ma być wyceniany za sztukę, wówczas w polu **Cena minimalna** wpisujemy żadaną wartość. Program, po dobraniu tak zdefiniowanego pakietu, każdą z szyb będzie liczył, jako sztukę, a nie wg metrów kwadratowych. Gdy pakiet jest wyceniany za metr kwadratowy, wówczas korzystamy z tabeli poniżej. W podanej tabelce definiujemy przedziały cenowe pakietów w zależności od wielkości. I tak: w kolumnie **Do powierzchni m.kw.** wpisujemy górną granicę przedziału cenowego, zaś w kolumnie **Cena** – jego cenę. Jeżeli istnieją dwa lub więcej przedziały cenowe, nowy przedział dodaje się używając strzałki **W dół**.

W przypadku, gdy poniżej pewnej wielkości, pakiet ma być wyceniany za sztukę, mamy do czynienia z ceną minimalną. I tak np.: pakiet kosztuje 100 zł/m², a powierzchnia nie może być mniejsza niż 0,4 m², cena minimalna 40 PLN.

W zależności od kształtu możemy określić procentowe dopłaty do pakietu lub dopłatę kwotową do obwodu za szlif.

	Do powierzchni [m kw.]	Cena	Waluta
1	2,500	100,00	PLN
2	3,500	120,00	PLN

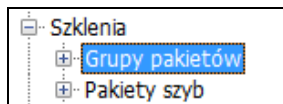
Dopłata za wielobok	20 %
Dopłata za łuk	50 %
Dopłata za koło	100 %
Dopłata za szybę wg szablonu	120 %
Dopłata za szlif (od obwodu)	100 PLN

Wycena pakietów szybowych

Grupy pakietów

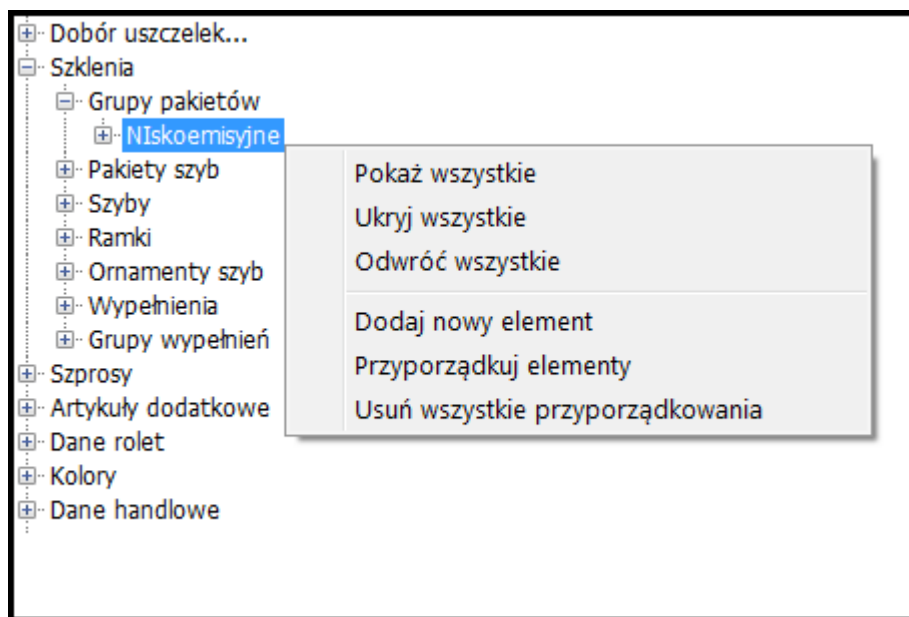
Podobnie jak w typach profilowych, pakiety szyb mogą być grupowane. Służy do tego gałąź Grupy Pakietów. Spełnia ona dodatkową rolę. Po utworzeniu nowej grupy, mamy dostęp do zakładki Dźwiękochłonność.

Na początek omówmy założenie nowej grup.



Stając na zakładce Grupy pakietów, używamy ikony  w celu założenia nowej grupy. Następnie, do grupy należy przydzielić pakiety szybowe.

W tym celu klikamy prawym przyciskiem na nazwę grupy i otrzymujemy takie oto menu:



Przyporządkowanie pakietów

Wybieramy opcję **Przyporządkuj elementy**. Pojawi się okno z dostępnymi pakietami. Teraz możemy zaznaczyć pakiety, które pasują do naszej grupy.

Wybierz elementy grupy

Lp	Nazwa	Opis
28	***SZKŁO NISKOEMISYJNE***	
29	4F/16AR/4TF-24mm	4F/16AR/4TF-24mm
30	6F/14AR/4TF-24mm	6F/14AR/4TF-24mm
31	8F/12AR/4TF-24mm	8F/12AR/4TF-24mm
32	6F/16AR/4TF-26mm	6F/16AR/4TF-26mm
33	6F/16AR/6TF-28mm	6F/16AR/6TF-28mm
35	***ORNAMENTY***	
36	4SATINO/16AR/4TF-24mm	4SATINO/16AR/4TF-24mm
37	4KURA BI/16AR/4TF-24mm	4KURA BI/16AR/4TF-24mm
38	4KURA BR /16AR/4TF-24mm	4KURA BR /16AR/4TF-24mm
39	4NIAGARA/16AR/4TF-24mm	4NIAGARA/16AR/4TF-24mm
40	4CHINCHILA/16AR/4TF-24mm	4CHINCHILA/16AR/4TF-24mm
41	4MASTERCARE/16AR/4TF-24mm	4MASTERCARE/16AR/4TF-24mm

☐ Pokaż wszystkie; także już przydzielone

OK Anuluj

Przydzielanie pakietów do grupy pakietów

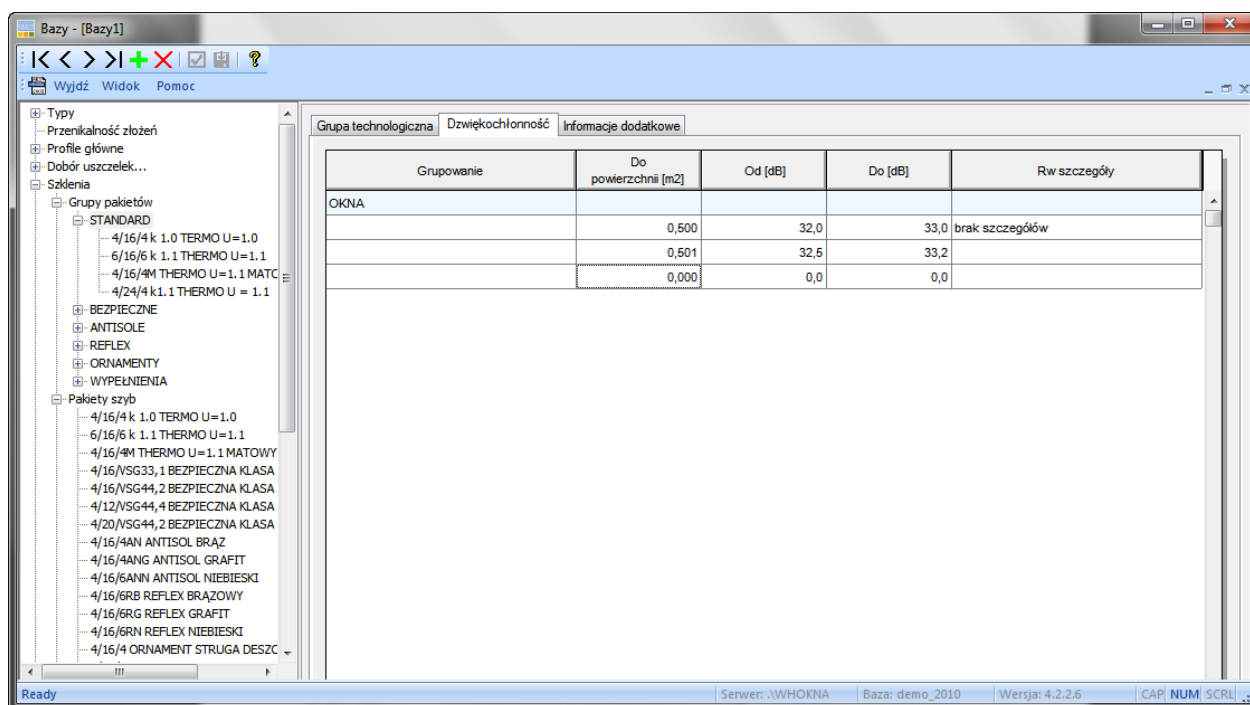
Mając stworzone grupy pakietów, można określić dla nich poziom tłumienia akustycznego, wyrażony w decybelach. Po przejściu na zakładkę Dźwiękochłonność, za pomocą kombinacji klawiszów CTRL + Insert, dodajemy pakiet.

Jako że tłumienie zależne jest od powierzchni, możemy określić różne poziomy ze względu na powierzchnię. W celu dodania kolejnego pakietu używamy już tylko klawisza insert. Kombinacja CTRL + insert, dodaje kolejną grupę.

Uwaga – Informacje zawarte w tej tabeli, nie są wyliczane a jedynie zapamiętane dla poszczególnych kombinacji.

Dźwiękochłonność

Dźwiękochłonność pakietu szybowego definiujemy w zakładce **Dźwiękochłonność w Grupach pakietów**:

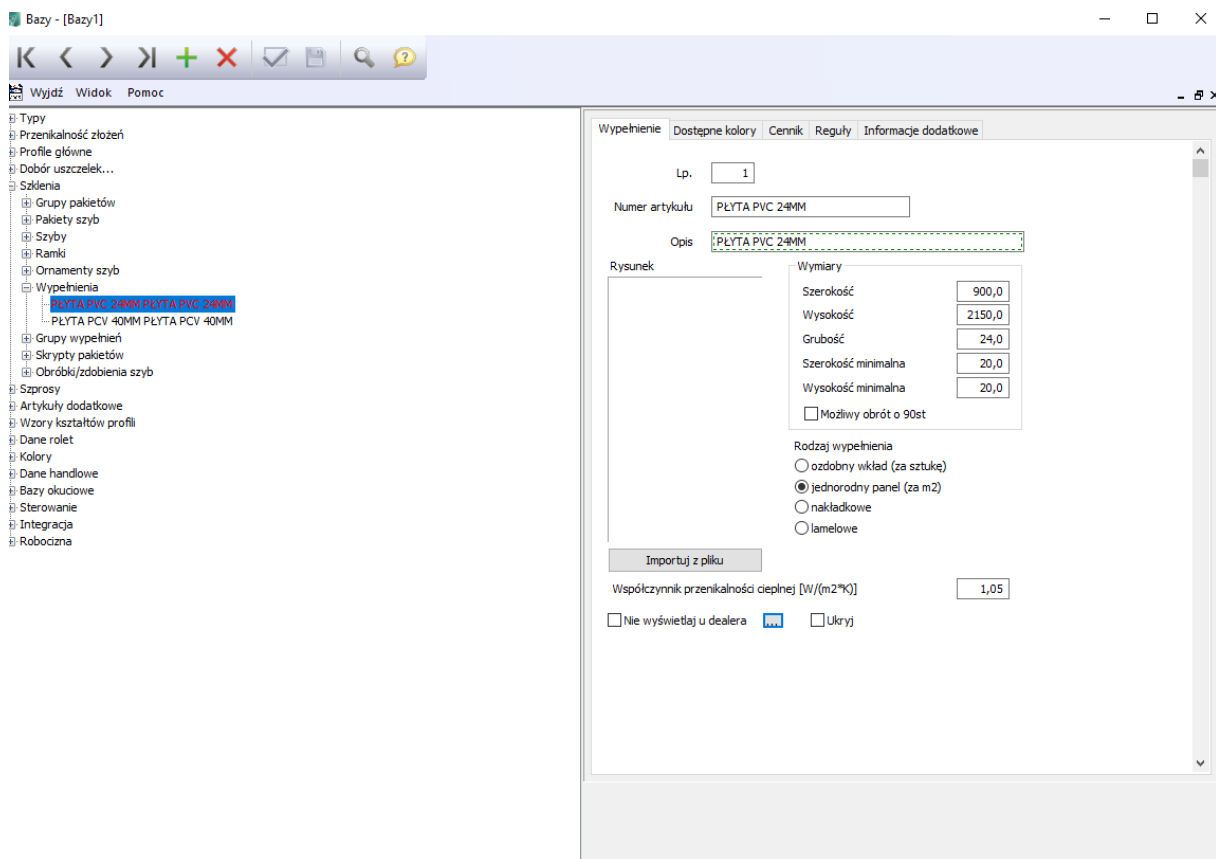


Definiowanie dźwiękochłonności dla pakietu szybowego w zależności od powierzchni

Każdy pakiet szybowy z przypisaną wartością współczynnika **Rw** przypisujemy również w zależności od **Grupy Typów**. Nowe wartości i ich zakresy dodajemy klawiszem **Insert**

Wypełnienia

Odrębną, choć zawierającą się w **Szkleniach**, jest grupa **Wypełnienia**. W grupie tej możemy wpisać wszystkie rodzaje dostępnych wypełnień drzwiowych. Mogą to być wypełnienia pełne, przeszklone, połówkowe itp. Wpisanie wypełnień w tej grupie daje nam możliwość wizualizacji. Możemy połączyć (**Importuj z pliku**) określony rodzaj wypełnienia z obrazkiem (skanem) przygotowanym w formacie *.emf (Uwaga! Aby obraz wypełnienia pojawił się na raporcie, **nie może on przekraczać rozmiaru 32 KB**). Podajemy tu wymiary charakteryzujące wypełnienia. Są to: szerokość, wysokość i grubość panelu. Ponadto, dla uniknięcia błędów związanych ze wstawieniem wypełnienia do zbyt małej ramy, można ustawić minimalną wysokość i szerokość, do jakich można obciąć panel.



Wstawianie wypełnień i definiowanie wypełnienia

Dobory uszczelek i listew przyszybowych

Pod pojęciem **Doboru uszczelek i listew przyszybowych** należy rozumieć przyporządkowanie odpowiednich rodzajów uszczelek przyszybowych zewnętrznych i wewnętrznych oraz listew przyszybowych do poszczególnych grubości pakietów szybowych. Tzn. ustawiamy, jaka listwa jest stosowana do danej grubości pakietu szyb i jakie są stosowane przy tym uszczelki i listwy podkładowe.

Możemy ustawić kilka doborów dla jednej grubości pakietu np. dobór standardowy czy dobór ozdobny, inny dla ościeżnicy, a inny dla skrzydła itd. Jeżeli używamy więcej niż jednego typu konstrukcyjnego, może to spowodować również zwiększenie ilości doborów.

Dobory uszczelek definiujemy w odniesieniu do Typu, w jakim będzie on używany.

Bazy - [Bazy1]

Wyjdź Widok Pomoc

Typy
Przenikalność złożeń
Profile główne
Dobór uszczeltek...
STANDARD DOBÓR STANDARDOWY
OZDOBNY DOBÓR, OZDOBNY
Szklenia
Szprosy
Artykuły dodatkowe
Dane rolet
Kolory
Dane handlowe
Bazy okuciove
Sterowanie
Integracja
Robocizna

Dobór uszczeltek, listew... Informacje dodatkowe

Lp. 1 Symbol doboru STANDARD

Opis DOBÓR STANDARDOWY

Grubość pakietu	Listwa przyszybowa	Uszczelka wewnętrzna	Uszczelka zewnętrzna	Listwa podkładowa
6	LP-001		US-003	
23	LP-002		US-003	
24	LP-002		US-003	
25	LP-003		US-003	
26	LP-003		US-003	
27	LP-003		US-003	
28	LP-003		US-003	
29	LP-004		US-003	
30	LP-004		US-003	
31	LP-004		US-003	

Sposób łączenia listw przyszybowych

Ready Serwer: .\WHOKNA Baza: _demo_ Wersja: 4.7.3.6 CAP: NL

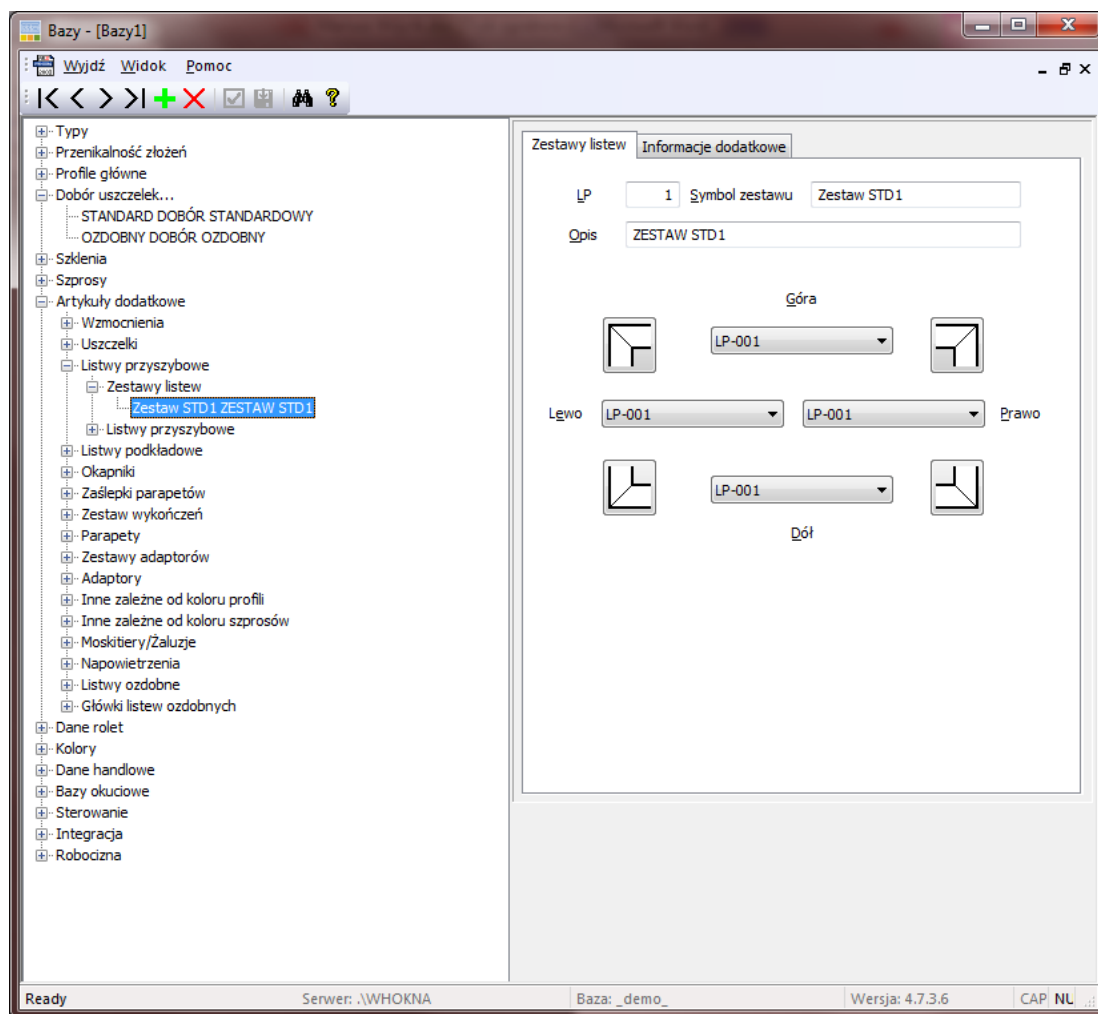
Dobór uszczeltek i listew



Zaczynamy, więc od wprowadzenia wartości w polu Grubość pakietu. Wstawiamy tam wartość odpowiadającą grubości pakietu szyb [w mm], następnie dla tej grubości pakietu ustawiamy w polu Listwa przyszybowa symbol listwy, jaka będzie używana do szkleń przy odpowiedniej grubości pakietu, (jeśli przy rozwinięciu pola nie ma w spisie szukanej listwy, należy rozwinąć pozycję Artykuły dodatkowe, listwy przyszybowe i tam wprowadzić daną listwę, a następnie powiązać ją z danymi handlowymi). Następnie wybieramy Uszczelkę wewnętrzną (tę uszczelkę wprowadzamy wtedy, gdy listwa przyszybowa standardowo jest bez uszczelki i istnieje potrzeba wprowadzenia jej w listwę). Jeżeli uszczelka jest standardowo w listwie lub używamy listew bez uszczelki, miejsce to zostawiamy puste, jeśli natomiast przy rozwinięciu pola nie ma w spisie szukanej uszczelki należy rozwinąć pozycję artykuły dodatkowe, uszczelki i tam wprowadzić daną uszczelkę i powiązać ją z danymi handlowymi. Kolejnym krokiem jest wybór uszczelki zewnętrznej (uszczelka przyszybowa osadzana w profilu pod pakietem szyb), listwy podkładowej (listwę podkładową stosujemy, jeżeli dane skrzydło lub ościeżnica nie jest przystosowana do szklenia daną grubością pakietu; listwa ta zwiększa nam szerokość skrzydła lub ościeżnicy, przez co istnieje możliwość założenia listwy przyszybowej. Jeżeli używamy pakietów szyb o różnych grubościach, to musimy zdefiniować listwy i uszczelki dla każdej z używanych grubości pakietu. Dodatkowo, na dole rysunku umieszczony jest symbol sposobu łączenia listew.

Służy on do zdefiniowania domyślnego sposobu łączenia. Po kliknięciu w ikonę zmienia ona sposób łączenia na 3 różne warianty.

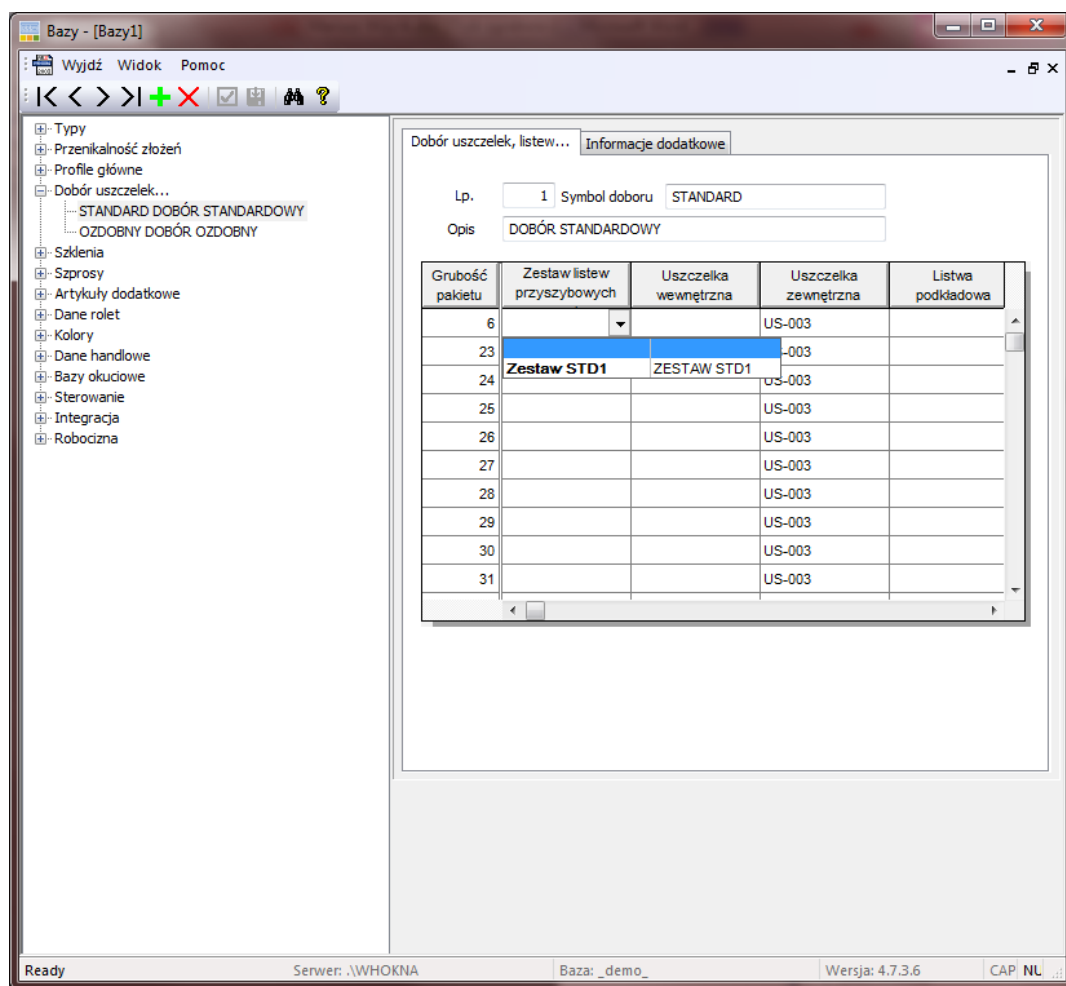
Istnieje też możliwość przypisania zestawów listew przyszybowych dla konkretnego doboru oraz grubości. Aby dodać zestaw, na początku należy go zdefiniować w gałęzi Artykuły dodatkowe > Listwy Przyszybowe > Zestawy listew. Po kliknięciu na ikonę służącą do dodawania elementów  , możemy przystąpić do definiowania zestawu. Zestaw może zawierać różne elementy składowe (listwy) oraz różne sposoby łączenia.



Definiowanie zestawu listew przyszybowych.

Następnie wracamy do gałęzi **Dobór uszczelek i listew przyszybowych**,

gdzie po kliknięciu na nagłówek kolumny , program przełączy okno w tryb dodawania zestawów listew przyszybowych.



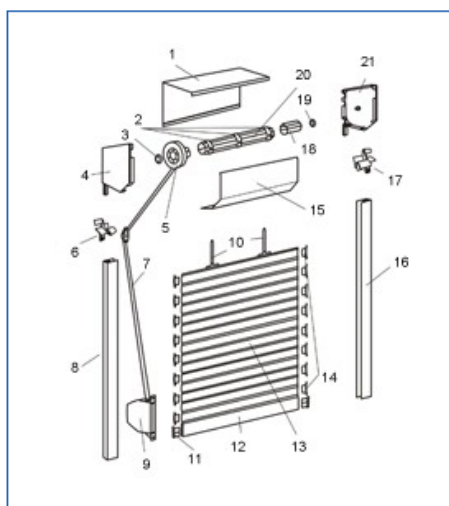
Wybór zdefiniowanych zestawów listew przyszybowych.

Dane rolet

Budowa rolety

W wielkim skrócie można powiedzieć, że roleta składa się z **wałka** osadzonego na łożyskach w **skrzynce**, **pancerza** wykonanego z poziomych profili (**lameli**), zakończonych **listwą końcową (wieńczącą)** oraz **przewodnic pionowych**. Do tego zestawu dochodzi jeszcze **mechanizm** sterujący wysuwem pancierza i **roleta** jest gotowa do zamontowania... Tak naprawdę elementów składowych w roletcie jest trochę więcej i wszystkie należy wprowadzić do bazy rolet.

Budowa rolety STANDARD



1. Skrzynka aluminiowa (górną)
2. Pierścienie zwiększające
3. Łożysko
4. Bok skrzynki
5. Koło nawojowe
6. Ślizgacz
7. Taśma
8. Prowadnica
9. Zwijacz taśmy
10. Wieszaki
11. Zatykacz listwy dolnej
12. Listwa dolna
13. Profile aluminiowe
14. Aretki (klipsy)
15. Kłapa rewizyjna
16. Prowadnica
17. Ślizgacz
18. Obsadka rury
19. Łożysko
20. Rura nawojowa
21. Bok skrzynki

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE ROLET

W standardzie roleta zawiera:

- skrzynkę i prowadnice w kolorze białym (02), ciemnym brązie (08), brązie (09), szarym (03), beżu (05), srebrnym (01), kość słoniowa (16)
- profile aluminiowe (pancerz) PA 39 lub PA 45, we wszystkich dostępnych kolorach bez dopłat
- kasetę na taśmę lub linkę do 5 mb (zwijacz) dostępną w kolorze białym (brązowym na życzenie),
- wzmocnioną listwę dolną 55 mm białą (02), ciemny brąz (08), brąz (09), szara (03), beż (05), srebrnym (01), kość słoniowa (16) z uszczelką gumową,
- klipsowane profile aluminiowe (aretaż).

Przykładowy schemat rolety

Wprowadzanie danych rolet

Aby poprawnie wprowadzić dane rolet do programu konstrukcyjnego WH OKNA, należy najpierw „rozebrać” gotową roletę na poszczególne elementy składowe. Pozwoli to wyobrazić sobie, z czego tak naprawdę składa się roleta i tym samym ułatwi zrozumienie algorytmów działających w programie. Wspomniane elementy rolet wprowadza się w odpowiedni sposób do bazy Programu Konstrukcji Okien, by potem móc je wykorzystać przy projektowaniu gotowych rolet oraz zestawów okien z roletami. Największy wpływ na kształt powstałej konstrukcji ma zawsze użytkownik i to on decyduje, co w końcu trafi na wydruk i zostanie wyprodukowane. Ta możliwość jednak wiąże się również z jego odpowiedzialnością, ponieważ jak wiadomo - każdy program komputerowy jest tylko tak dobry, jak obsługująca go osoba. Dlatego też wskazane jest, by projektant miał choćby ogólne pojęcie na temat tworzonego przez niego dzieła – w tym wypadku rolety.

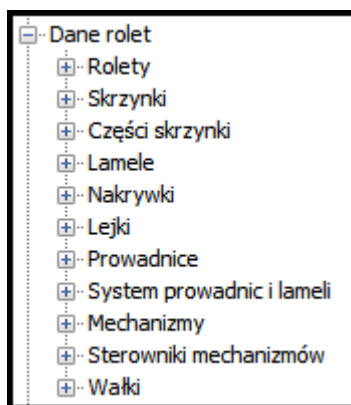
Dane handlowe rolet

Procedura uzupełniania i korekty danych odbywa się za pomocą programu „BAZY.exe”, który jest częścią pakietu Programu Konstrukcji Okien. Elementy związane z budową rolet wprowadza się w części poświęconej roletom o nazwie **DANE ROLET**.

Uzupełnianie danych technologicznych musi być poprzedzone wprowadzeniem danych handlowych, a to wynika z faktu, że wszystkie elementy technologiczne, które składają się na coraz bardziej skomplikowane konstrukcje, muszą mieć powiązanie z danymi handlowymi. Z nich, bowiem wynika konkretna cena, numer artykułu handlowego, kolor, dostawca, odpad itd. Wspomniane powiązanie może na początku sprawiać kłopoty i być trudne, lecz zrozumienie tego zjawiska wiele wyjaśni i pozwoli na uniknięcie błędów.

W programie konstrukcyjnym firmy Winkhaus elementy handlowe ze wszystkich kategorii zostały zebrane w tzw. **Dane Handlowe \ Ceny** min. po to, by nie błądzić po całej bazie danych, a móc szybko i łatwo wpisać ceny, dostawców, jednostki itd. Elementy handlowe w programie są odpowiednikami fizycznych części kupowanych u odpowiedniego dostawcy. Z punktu widzenia technologii dane te nie są ważne, dla zamówień oraz wyceny są jednak najważniejsze. Tak, więc została rozdzielona baza handlowa i baza technologiczna. Obie bazy są ze sobą powiązane. Miejszem takim jest zakładka **Dostępne kolory** w każdym elemencie technologicznym występującym w kolorach. Definicje kolorów znajdują się w części **Kolory**.

Poniżej pokazane są elementy rolet, jakie należy wprowadzić do bazy handlowej.



Dane handlowe rolet

- ✎ **Części skrzynek, Nakrywki, Lejki, Aretki** oraz **Prowadnice** mogą występować w kolorach zadeklarowanych w grupie **Kolory części rolet** i powinny być wprowadzone do bazy handlowej, jako osobne artykuły w odpowiednich barwach, takich, w jakich występują u dostawcy.
- ✎ **Lamele** mają osobną paletę kolorów – paletę **lameli** w bazie kolorów.
- ✎ **Części skrzynek** - są to elementy wchodzące w skład budowy skrzynek i mogą to być np. klapy rewizyjne, ścianki przednie, tylne, górne, dolne, izolacje styropianowe, łączniki z oknem itd.
- ✎ **Lamele** – są to elementy składowe pancerza rolety.
- ✎ **Nakrywki** – są to elementy boczne lub środkowe rolety z podziałem.
- ✎ **Aretki** – są to elementy dodatkowe pancerza służące jego wzmocnieniu.
- ✎ **Prowadnice** – elementy boczne, w których zjeżdża pancerz
- ✎ **Wałki** – elementy, na które nawija się pancerz rolety
- ✎ **Mechanizmy rolet** - elementy sterujące wysuwem pancerza

Wszystkie inne elementy handlowe, które nie zostały wyszczególnione można zakwalifikować do kategorii **Inne**.

Typy

Definiowanie typów jest ostatnim z kroków tworzenia bazy danych. Prawidłowe stworzenie typów pozwala na ograniczenie pomyłek podczas doborów skrzydeł, słupków, przymyków, listew przyszybowych i uszczeltek. Pozwala na łatwiejsze korzystanie z bazy doboru okuć.

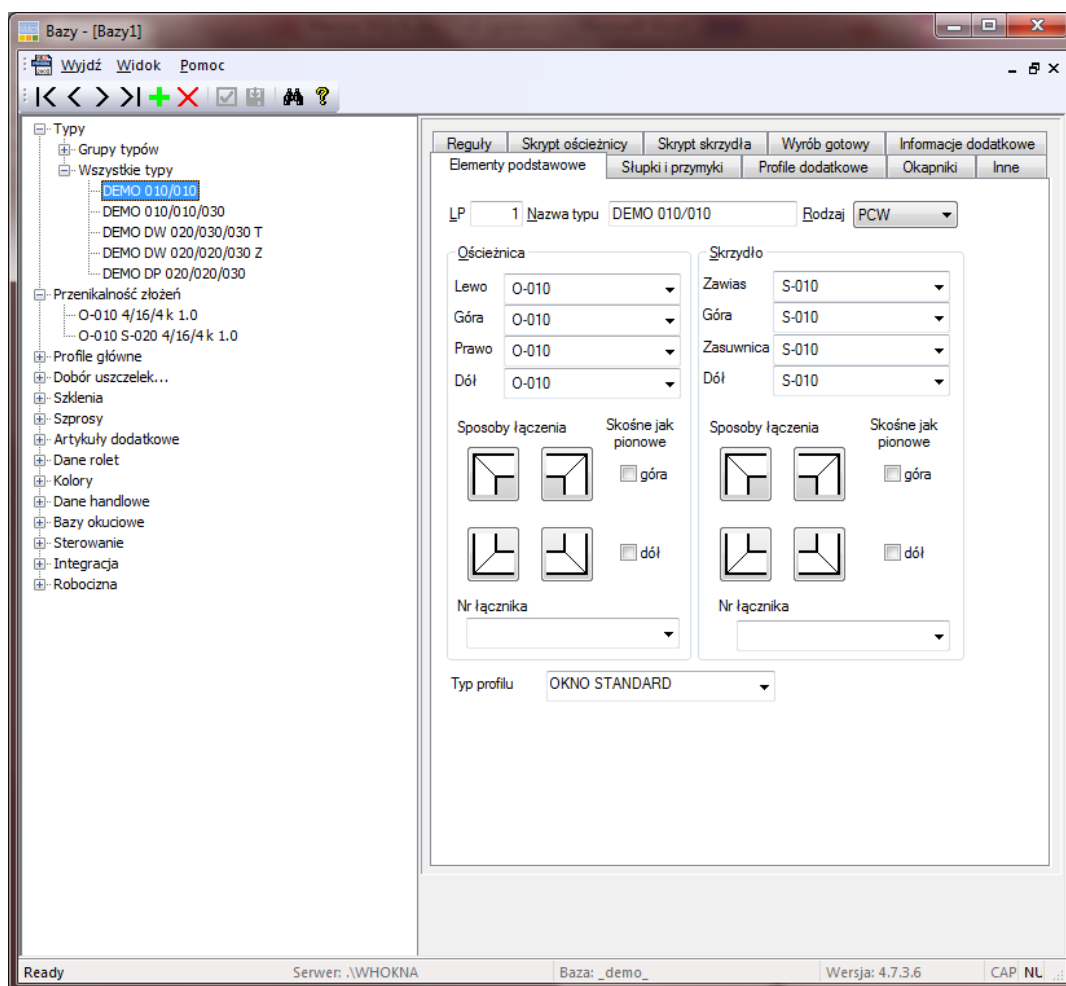
Typ to zestawienie ościeżnicy i skrzydła oraz pasujących do nich dodatków. To zdefiniowanie sposobów łączenia elementów ościeżnicy, sposobów łączenia progów. To również wybór stosowanych słupków stałych i ruchomych.

Możliwość definiowania typów pozwala na bezproblemową obsługę dwóch lub więcej systemów profili PCV, drewna i/lub aluminium.

Definiowanie typów zaczynamy od dodania zielonym , znajdującym się w pasku narzędzi, nowego typu i wpisaniu jego nazwy. Nazwa typu może być dowolna, jednak najlepiej, gdy określa nazwę zestawu np.: „okno standard” lub zestawienie ościeżnicy ze skrzydłem np.: „OS-001/SK-001.” Opis typu jest dowolny i zależy od chęci lub potrzeb obsługujących program. Pozwala na rozróżnienie okien od drzwi wejściowych itp. Przy definiowaniu nazw typów należy zwrócić uwagę na to żeby on był na tyle czytelny, aby inni użytkownicy mogli bezproblemowo pracować na programie (dealerzy).

Następnie definiujemy rodzaj stolarki. Wybieramy odpowiednio PCV, DREWNO lub ALUMINIUM.

Kolejno definiujemy rodzaj ościeżnicy: odpowiednio na górze, dole, po prawej i lewej stronie oraz klikając w narożniki poniżej definiujemy sposoby łączenia.



Definiowanie typów

Podobnie postępujemy w przypadku definiowania skrzydła: rodzaj skrzydła i sposoby łączenia. Jeżeli w narożnikach skrzydła niezbędne są łączniki wybieramy je w polu **Nr łącznika**.

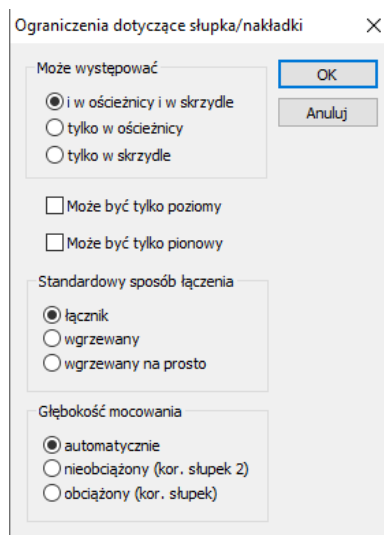
W kolejnej zakładce **Słupki i przemyki** definiujemy dostępne słupki i przemyki. Kolejność powinna odpowiadać częstotliwości stosowania. I tak: te najczęściej stosowane elementy powinny zajmować pierwsze pozycje, a te rzadziej stosowane – dalsze. Oczywiście nie jest to konieczne, ponieważ można Typy podzielić na „Grupy Typów”. Ale ten sposób zostanie omówiony w dalszej części instrukcji. Przy każdym słupku są trzy kolorowe przyciski. Wciśnięcie ich oznacza odpowiednio:

- ☞ **Niebieski** – może występować tylko w ościeżnicy
- ☞ **Zielony** – może występować tylko w skrzydle
- ☞ **Brązowy** – może być tylko poziomy
- ☞ **Czarny** – może być tylko pionowy

Odpowiednie zdefiniowanie zastosowania poszczególnych słupków pozwala na bezproblemową obsługę programu również przez dealerów i osób, które nie muszą znać się na technologii

Przycisk  - określa nam sposób łączenia, klikając na niego zmienia się jego symbolika i zmieniamy sposób łączenia, od wgrzewania na prosto poprzez wgrzewania po przycięciu aż do łączenia za pomocą łącznika.

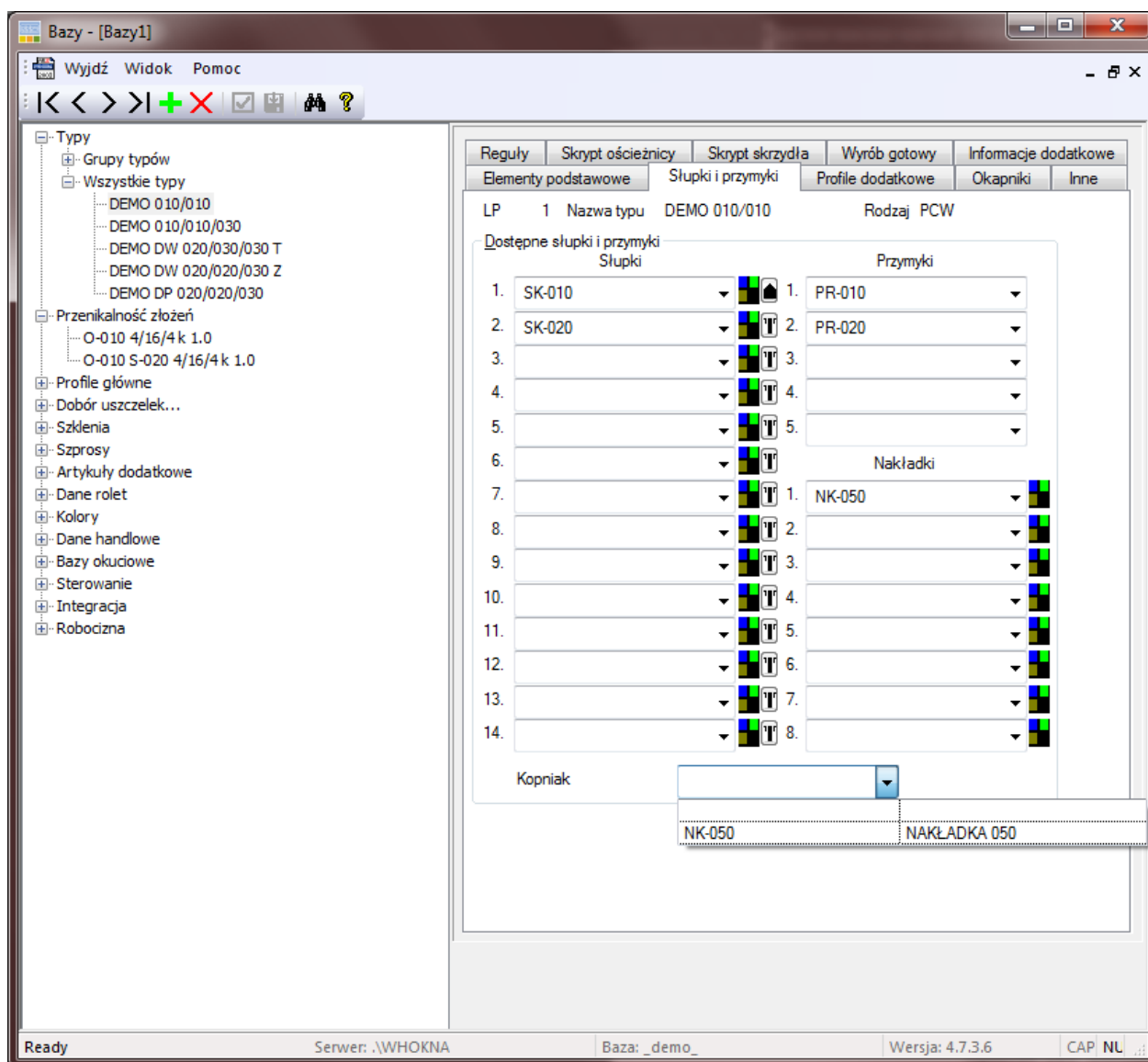
Klikając prawym przyciskiem myszy na ikonkę określającą sposób łączenia, pojawi się alternatywne okno, w którym możemy wybrać odpowiednie łączenie.



Ograniczenie dotyczące słupków stałych

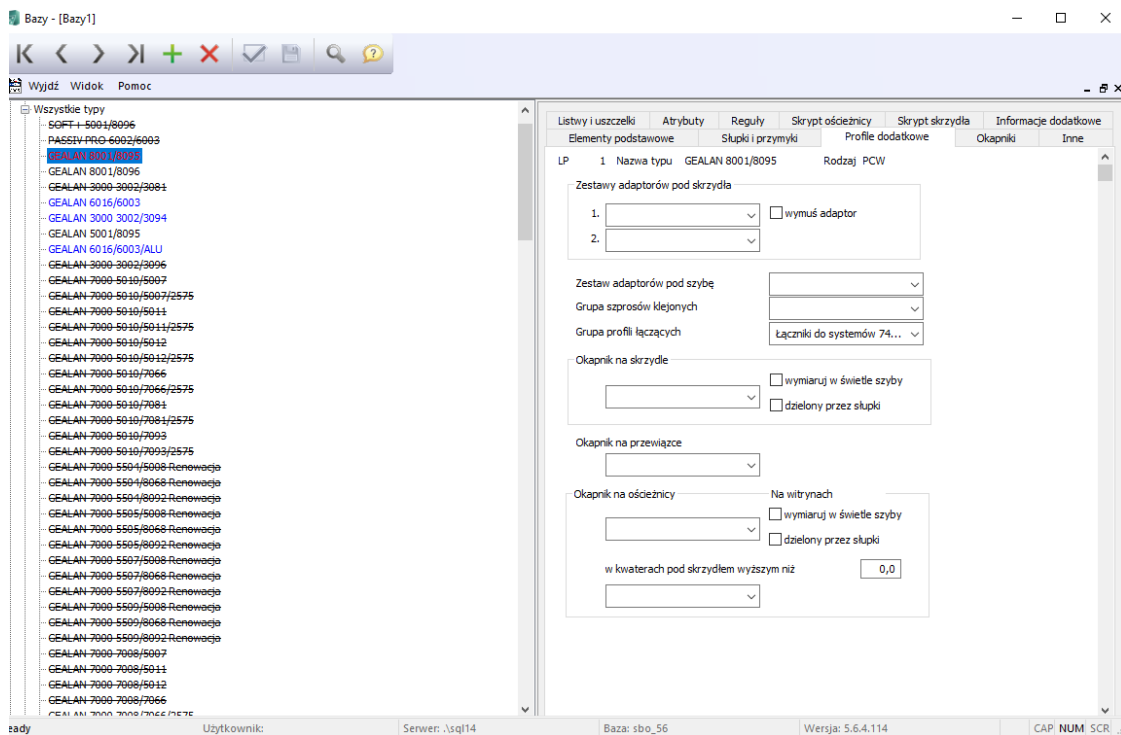
Uwaga – jeżeli w sposobie łączenia wybrane zostanie wgrzewanie, program nie dobiera łączników.

W polu Kopniak, definiujemy domyślny profil tzw. Kopniak. Stosuje się go w oknach drewnianych. Lista rozwija dostępne profile z grupy słupków jednak tylko te, które są dostępne w nakładkach.



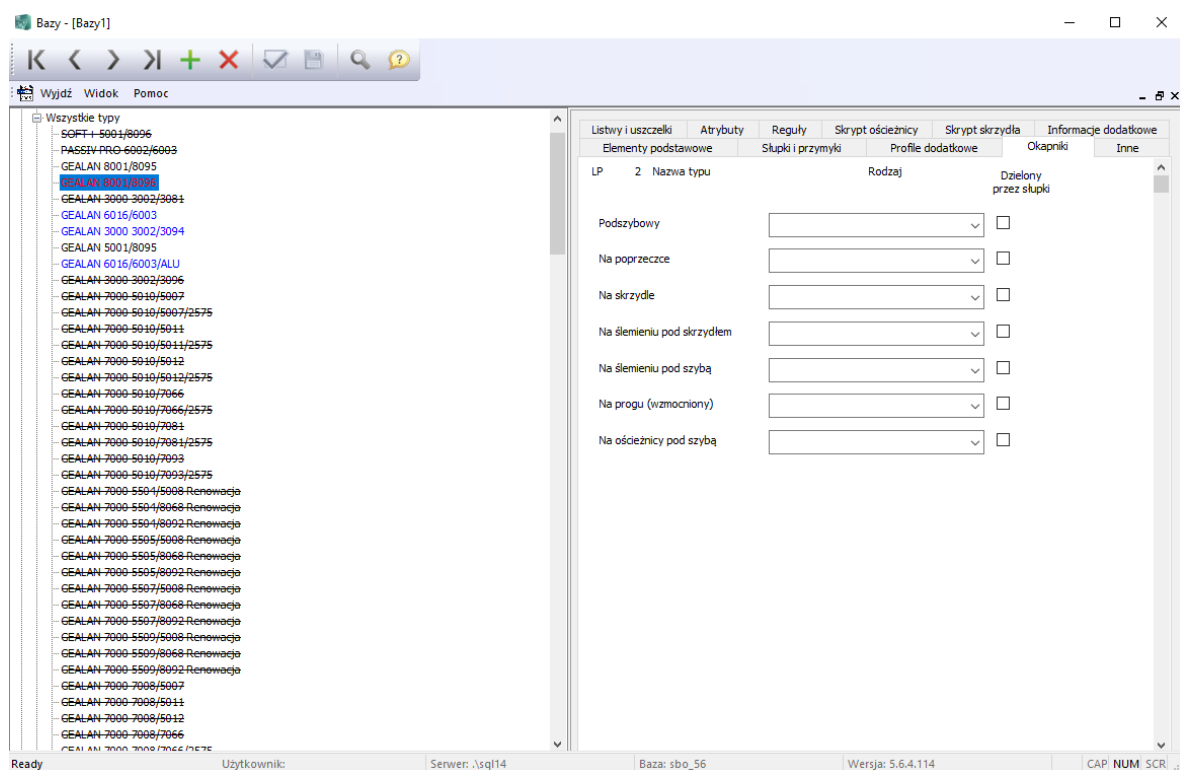
Definiowanie słupków i przymyków wchodzących w skład typu

W zakładce **Profile dodatkowe** ustawiamy zestawy adaptorów pod skrzydła lub szybę, rodzaj okapnika oraz to, gdzie ma być stosowany i dzielony, bądź nie.



Profile dodatkowe

W zakładce **Okapniki** możemy wybrać do rodzaj okapnik w zależności od tego gdzie dany okapnik ma być stosowany. W zakładce tej mamy możliwość wybrać okapnik podszybowy, na skrzydle, na ościeżnicy i ślimieniu, oraz na progu.



Okapniki

Kolejna zakładka: **Inne**. W tym miejscu ustawiamy, z jakiego profilu i z jakiej grupy okuć korzystamy najczęściej przy doborze okuć lub też wybieramy alternatywną grupę okuć. Tu podajemy też najczęściej stosowany typ pakietu szyb, niżej możemy określić korekty długości elementów łączonych na czop (okna drewniane, ale nie tylko) dla ościeżnicy, skrzydła i skrzydła z przymykiem. Następne pole to **Listwa transportowa**. Po wciśnięciu



przycisku, który znajduje się z prawej strony tego pola, otworzy się baza artykułów handlowych, z której możemy wybrać interesujący nas artykuł. Zaraz obok znajduje się przycisk oznaczony znakiem **X** – przycisk ten usuwa wybraną listwę montażową. Listwa będzie dobierana na całej długości dolnego elementu ościeżnicy. Jeżeli nie jest to konieczne, możemy zmienić te dane skracając listwę wprowadzając korektę długości w polu **Skróć 0**.

Podobnie definiujemy pole **Listwa montażowa** z tą jednak różnicą, że artykuły wybieramy z artykułów technologicznych a dokładnie z profili łączących.

Ostatnimi polami w tej zakładce są pola **Nie wyświetlaj w programie okiennym** oraz **Nie wyświetlaj u dealera**. Zaznaczenie tych pól spowoduje odpowiednio niewyświetlanie się danego typu w programie okiennym lub tylko dealerskim. Opcja ta ułatwia nam poruszanie się po programie szczególnie wtedy, jeśli baza jest bogata w profile a producent w danej chwili nie korzysta z pełnej ofert profili. Jednak można w każdej chwili uaktywnić zestawy i rozpocząć normalną pracę.

The screenshot shows the 'Inne' tab in a software application. The left pane displays a list of window profiles, including 'SOFT+ 5001/8096', 'PASSIV-PROG-6002/6003', 'GEALAN 800 1/8095', 'GEALAN 800 1/8096', 'GEALAN 3000-3002/3001', 'GEALAN 6016/6003', 'GEALAN 3000 3002/3094', 'GEALAN 500 1/8095', 'GEALAN 6016/6003/ALU', 'GEALAN 3000-3002/3096', 'GEALAN 7000-5010/5007', 'GEALAN 7000-5010/5007/2575', 'GEALAN 7000-5010/5011', 'GEALAN 7000-5010/5011/2575', 'GEALAN 7000-5010/5012', 'GEALAN 7000-5010/5012/2575', 'GEALAN 7000-5010/7066', 'GEALAN 7000-5010/7066/2575', 'GEALAN 7000-5010/7081', 'GEALAN 7000-5010/7081/2575', 'GEALAN 7000-5010/7093', 'GEALAN 7000-5010/7093/2575', 'GEALAN 7000-5504/5008-Renewacja', 'GEALAN 7000-5504/8068-Renewacja', 'GEALAN 7000-5504/8092-Renewacja', 'GEALAN 7000-5505/5008-Renewacja', 'GEALAN 7000-5505/8068-Renewacja', 'GEALAN 7000-5505/8092-Renewacja', 'GEALAN 7000-5507/5008-Renewacja', 'GEALAN 7000-5507/8068-Renewacja', 'GEALAN 7000-5507/8092-Renewacja', 'GEALAN 7000-5509/5008-Renewacja', 'GEALAN 7000-5509/8068-Renewacja', 'GEALAN 7000-5509/8092-Renewacja', 'GEALAN 7000-7008/5007', 'GEALAN 7000-7008/5011', 'GEALAN 7000-7008/5012', 'GEALAN 7000-7008/7066'.

The right pane contains the following fields:

- Parametry domyślne:**
 - Profil okuciowy: Gealan 3000 16/35 PAST
 - Grupa okuć: ACTIVPILOT CONCEPT GAK PCV 700/2800
 - Grupa alternatywna: (empty)
 - Rygluj co: 0,0
 - Otwieranie na zewnątrz: ☐
 - Szklenie: 4/16/4
- Korekta długości elementów dla łączenia na czop dla:**
 - ościeżnicy:
 - poziom: 0,0
 - pion: 0,0
 - skrzydła:
 - poziom: 0,0
 - pion: 0,0
 - skrzydła z przymykiem:
 - poziom: 0,0
 - pion: 0,0
- Listwa transportowa:** LISTWA.TRANSPORT (with a dropdown arrow and an 'X' button)
- skróć o:** 0,0
- Listwa montażowa:** (empty dropdown with an 'X' button)
- skróć o:** 0,0
- Współczynnik przenikalności cieplnej [W/(m²*K)]:** 0,00
- Konstrukcje SL:** (empty dropdown)
- Checkboxes:**
 - ☐ Nie wyświetlaj w programie okiennym
 - ☐ Nie wyświetlaj u dealera
 - ☒ (unlabeled)

The status bar at the bottom shows: Ready, Użytkownik: , Serwer: \sql14, Baza: sbo_56, Wersja: 5.6.4.114, CAP: NUM SCRL.

Zakładka inne typach

Zakładki **Skrypt ościeżnicy** i **Skrypt skrzydła** pozwalają na prawie dowolne ustawienie obliczania interesującego na parametrze. Ustalając interesujący nas skrypt mamy możliwość skorzystania z **Własności**, ośmiu przycisków znajdujących się w środkowej części okna – **Artykuły**, ..., **Czas pracy**, przycisków **Artykuły technologiczne** oraz **Test**. Jeżeli skrypt będzie błędnie napisany, po wciśnięciu przycisku **Test**, pojawi się komunikat z błędem. W tym przypadku czas wykonania będzie mnożony przez obwód ościeżnicy, liczba jednostek okiennych będzie mnożona przez powierzchnię ościeżnicy oraz do każdej ościeżnicy będzie dodawana listwa podkładowa o długości 1,2 mb.

Elementy podstawowe	Śłupki i przymyki	Profile dodatkowe	Okapniki	Inne
Reguły	Skrypt ościeżnicy	Skrypt skrzydła	Wyrób gotowy	Informacje dodatkowe

Własności

IlSzklenWSkrzydłach	Ilość szkła w skrzydłach
IlWypelnien	Ilość wypełnień
ObwodOsciez	Metr bieżący obwodu ościeżnicy
ObwodStalychSzkł	Obwód stalych szkła
ObwodSzyb	Obwód szyb
ObwodWypelnien	Obwód wypełnień
PowOsciez	Metr kw. pola powierzchni ościeżnicy

Artykuły

Narzut kwotowy

Narzut procentowy

Jednostki okienne

Montaż

Demontaż

Wykonczenie

Czas pracy

CzasWykonania 7.55*Wlasnosc(ObwodOsciez)

JednostkiOkienne 2*Wlasnosc(PowOsciez)

DodajArtykulTech "PP-130", 1.2 'rem Profil łączący

Artykuły technologiczne

Kolor profilu

Test

Skrypty

Zakładka **Wyrób gotowy** pozwala określić cechę dla nieseryjnego artykułu, jakim może być okno. Zakładka ta jest powiązana z magazynem. W takim przypadku w magazynie będziemy mogli założyć dla wyrobu gotowego, jakim będzie okno, tylko jedną kartę magazynową. Program będzie wówczas nadawał określone cechy każdego okna automatycznie.

Elementy podstawowe	Słupki i przymyki	Profile dodatkowe	Inne	Reguły
Skrypt ościeżnicy	Skrypt skrzydła	Wyrób gotowy	Informacje dodatkowe	

Magazynowy nr artykułu:

Wzór cechy:

Symbole używane przy definiowaniu cechy:

- %W - wymiary charakterystyczne
- %K - kod koloru lub szkła
- %S - ilość krawędzi skośnych
- %L - ilość krawędzi łukowych
- %P - ilość podziałów (skrzydła, skrzynki, pola szprosów)
- %N...N - numer partii

Wyrób gotowy

W podobny sposób, jak definiowaliśmy typ okna, możemy zdefiniować typ, dzięki któremu możemy konstruować drzwi zewnętrzne z progiem. Sposób tworzenia takiego typu nie różni się od wcześniej pokazanego, musimy jednak pamiętać, aby zamiast ościeżnicy na dole (pole: **Dół**) wstawić próg, zdefiniować sposoby łączenia progu z ościeżnicą oraz – w razie potrzeby – „wskazać” łącznik naroży stosowany do skrzydła lub ościeżnicy.

Bazy - [Bazy1]

Wyszukaj, Wyjdź, Widok, Pomoc

Typy

- Grupy typów
- Wszystkie typy
 - Okno standard - lazur
 - Okno standard - kolor kryjący
 - Okno standard - biały
 - Okno stałe - biały
 - Okno stałe - kolor kryjący
 - Okno stałe - lazur
 - Okno 4krazd - biały
 - Okno 4krazd - kolor kryjący
 - Drzwi**
- Systemy profilowe
- Przenikalność złożeń
- Profile główne
- Dobór uszczelk...
- Sółenia
- Szpros
- Artykuły dodatkowe
- Wzory kształtów profilu
- Dane rolet
- Kolory
- Dane handlowe
- Bazy okucowe
- Sterowanie
- Integracja
- Robocizna

Lista i uszczelki, Atrybuty, Reguły, Skrypt ościeżnicy, Skrypt skrzydła, Informacje dodatkowe

Elementy podstawowe, Słupki i przymyki, Profile dodatkowe, Okapniki, Inne

LP: Nazwa typu: Rodzaj:

Ościeżnica

Lewo: Zawias:

Góra: Góra:

Prawo: Zasuwnica:

Dół: Dół:

Sposoby łączenia

Skośne jak pionowe

☐ góra

☐ dół

Nr łącznika:

Zasuwa:

Zawias:

System profilu:

Typ profilu:

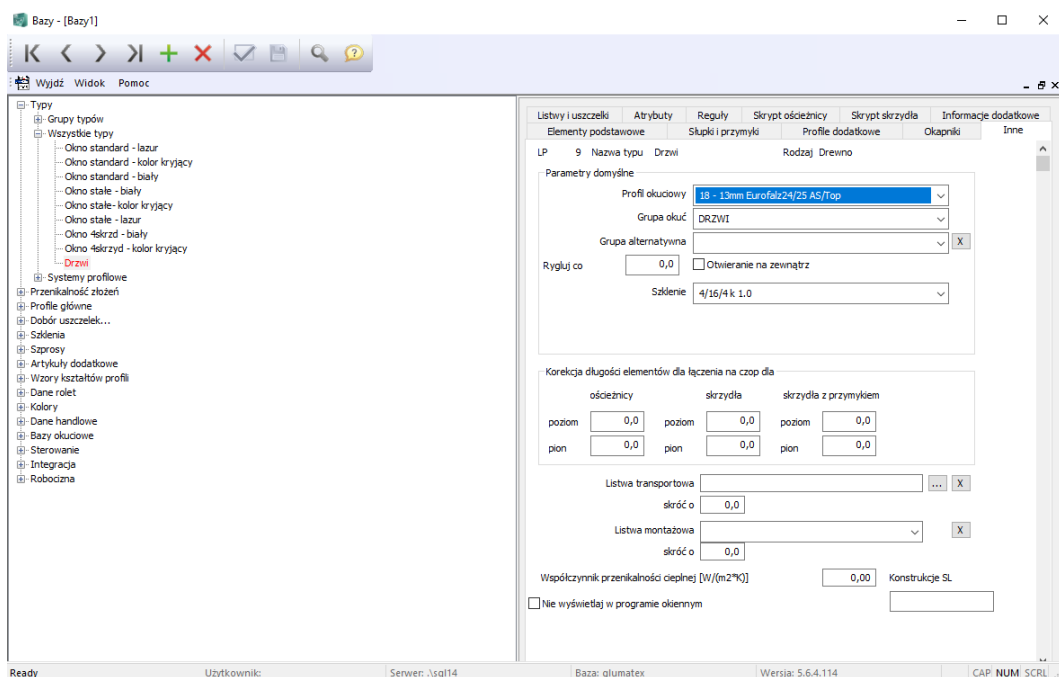
Rodzaj konstrukcji:

Ready Użytkownik: Serwer: .\sql14 Baza: glumatex Wersja: 5.6.4.114 CAP: NUM SCRL

Typ drzwiowy

Bardzo ważne jest, aby w zakładce **Słupki i przymyki** dobrać tylko te, które będą stosowane do drzwi wejściowych. Pozwoli to na uniknięcie pomyłek związanych ze wstawieniem niewłaściwego słupka bądź przymyka. Należy również pamiętać o zakładce

Inne, czyli zdefiniowaniu parametrów domyślnych, a przede wszystkim grupy okuć. W typie **Drzwi wejściowe** stosowaną grupą okuć powinna być grupa **Drzwi**.



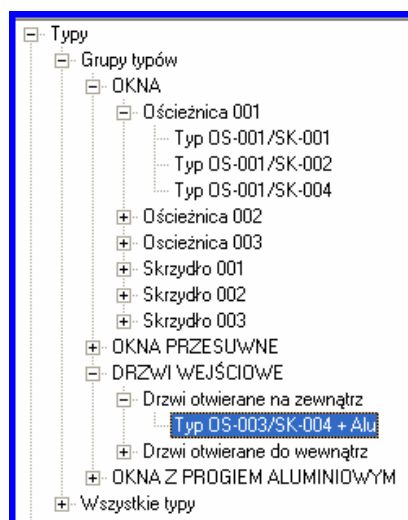
Domyślna grupa okuć w typie drzwiowym

W przypadku drewna, gdzie stosujemy łączenie na czop, ma zastosowanie pole **Korekta długości elementów dla łączenia na czop**. W polu tym podajemy korektę długości ościeżnicy lub skrzydła w pionie lub w poziomie.

Grupy typów

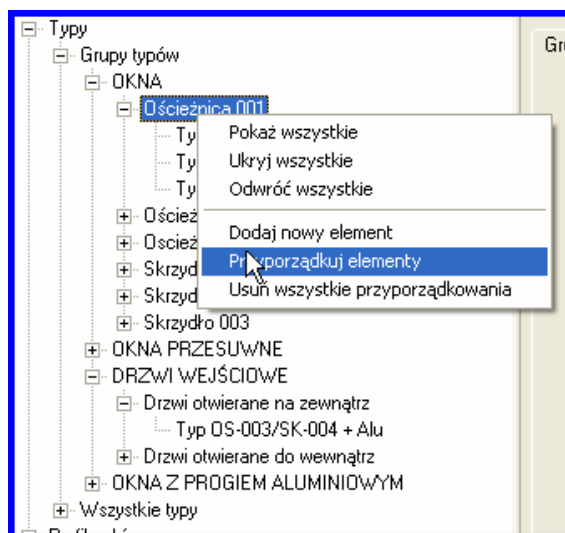
Zdefiniowane typy możemy podzielić na **Grupy typów**. W przyszłości taki właśnie podział znacznie ułatwi nam obsługę, jeśli chodzi o konstrukcje okien. Wszystkie typy można dowolnie pogrupować tworząc drzewo.

Poszczególne typy można w drzewie definiować wielokrotnie.

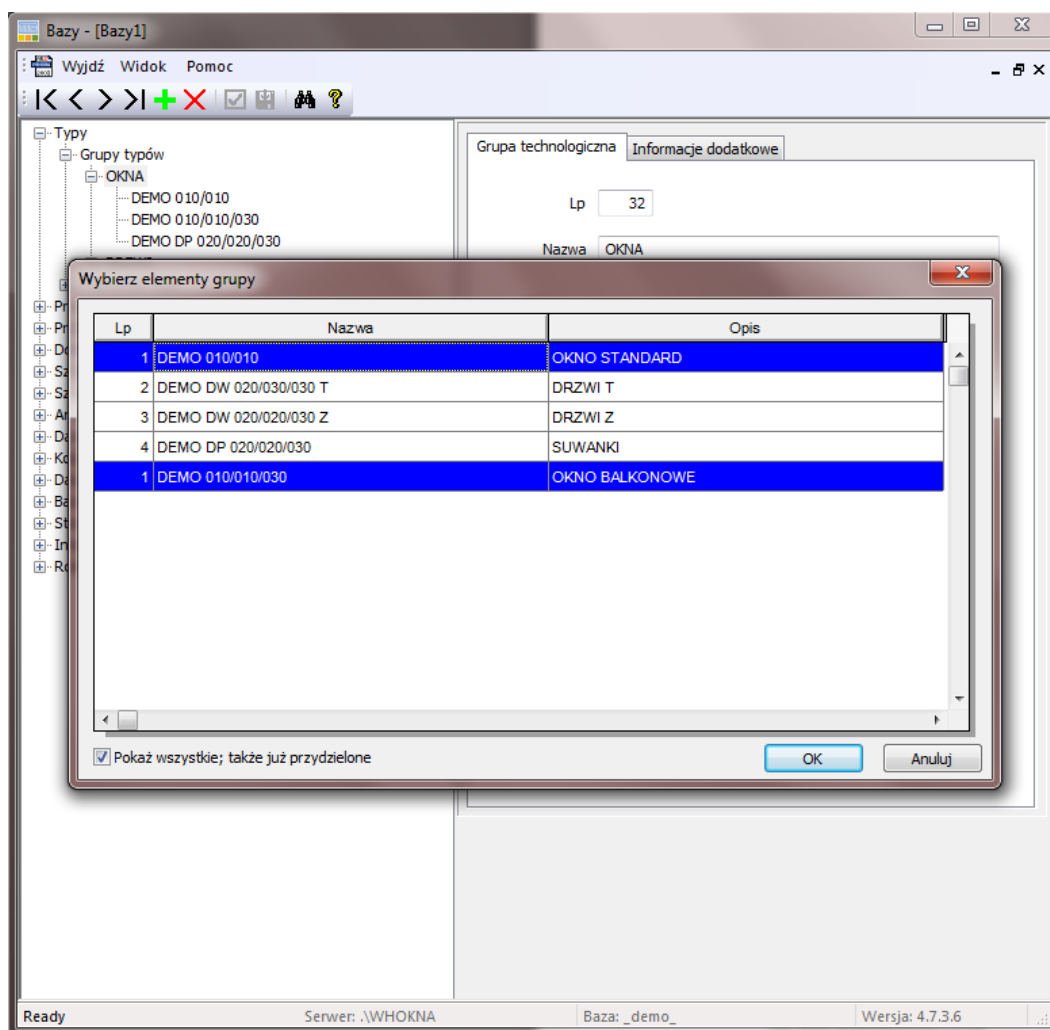


Przykładowy schemat grupy typów

Jeśli stworzymy już jakąś grupę możemy przystąpić do przyporządkowywania poszczególnych typów. To znaczy że teraz możemy przystąpić do przyporządkowania poszczególnych typów do danej grupy. Typy możemy przyporządkowywać wielokrotnie do różnych grup. W zależności od tego, jaki schemat przyjmiemy. W przyszłości bardzo nam i innym korzystającym z programu ułatwi poruszanie się po samym programie Okna. Lepiej rozrysować sobie ręcznie schemat jak powinno wyglądać drzewo. Finalny podział powinien być przejrzysty i logiczny.



Przyporządkowanie elementów



Tworzenie grup typów

W ten sposób tworzymy różne grupy.

Współczynnik przenikalności cieplnej

Obliczanie współczynnika przenikalności cieplnej w programie WH Okna realizowane jest dwoma sposobami.

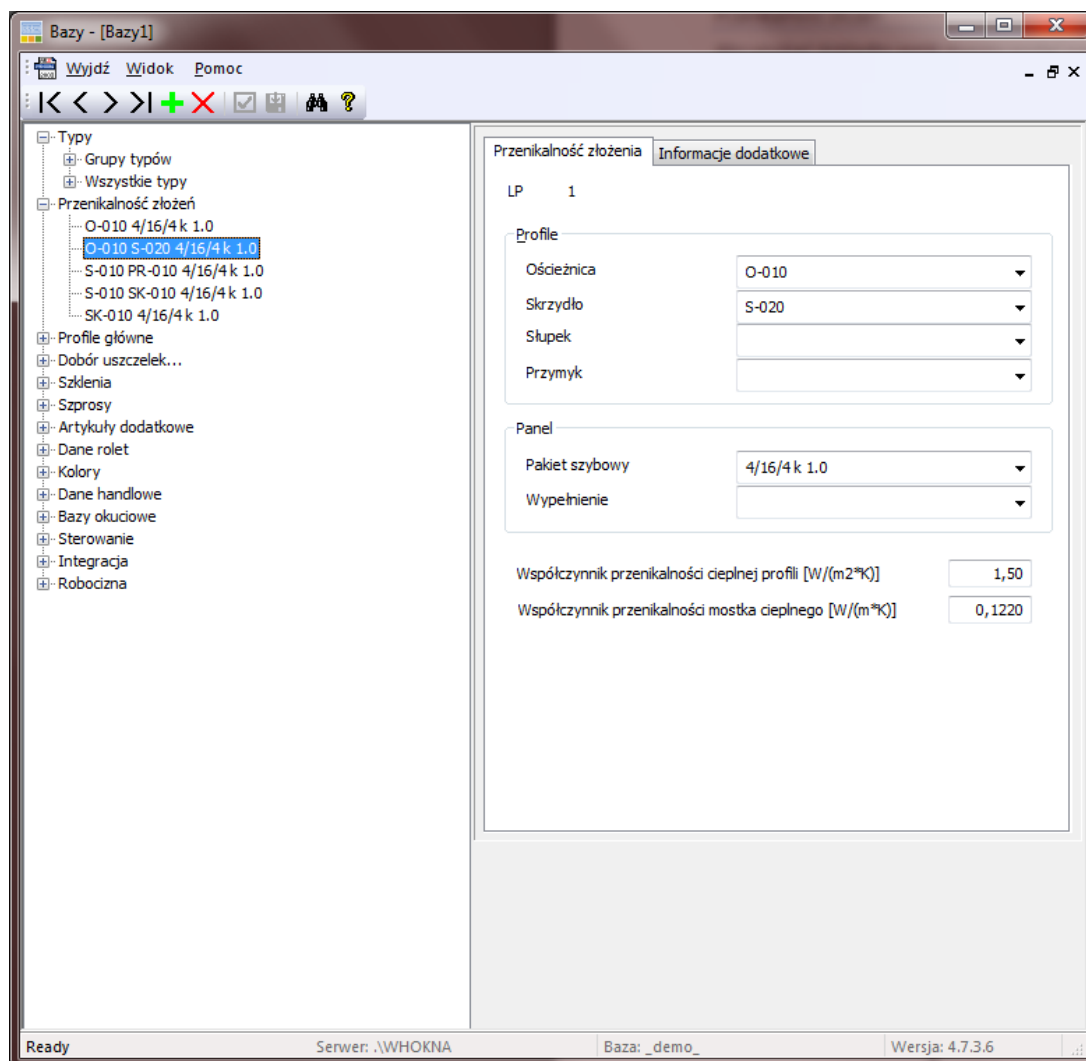
- Pierwszy sposób to obliczanie współczynnika za pomocą zdefiniowanych złożzeń – jest znacznie bardziej pracochołny, ale daje dokładniejszy wynik
- Drugi sposób (mniej dokładny) definiujemy osobno współczynnik przenikalności ciepła dla typów i dla pakietów szybowych. Ten sposób liczenia nie uwzględnia słupków stałych oraz słupków ruchomych (przymyk).

Bardziej szczegółowo omówimy sposób pierwszy

Przenikalność złożzeń

Aby uzyskać dokładny wynik musimy podać parametry U i psi dla wszystkich kombinacji profili dla danego pakietu szybowego albo wypełnienia.

- ↗ ościeznica-skrzydło-panel,
- ↗ ościeznica-panel,
- ↗ słupek-panel,
- ↗ słupek-skrzydło-panel,
- ↗ przymyk-skrzydło-panel.



Przenikalność złożeń

Przenikalność pakietu bądź wypełnienia wpisujemy tak jak do tej pory. Z tym, że w nowej metodzie ignorowane jest psi pakietu.

Wynik obliczeń jest zapisywany w tabeli rep_osciez. Doszły tam pola ISO_U oraz WYNIK_U mówiące o rodzaju wyniku. Znaczenie poszczególnych wartości pola WYNIK_U:

D – wynik w polu ISO_U jest dokładny. Tzn. znaleziono definicję złożeń dla wszystkich potrzebnych kombinacji profili i pakietów,

P – wynik w polu ISO_U jest przybliżony. Co najmniej jedno z potrzebnych złożeń zostało zdefiniowane w sposób uproszczony (bez podania pakietu bądź wypełnienia),

B – brak danych – nie znaleziono któregoś ze złożeń lub pakietów bądź parametr U lub psi złożeń był 0,

X – suma powierzchni szkieleń i złożeń jest mniejsza od całkowitej powierzchni okna. Może to oznaczać brak szklenia w którejś z kwater (dziurę). Może też oznaczać błąd lub problem założeń w sposobie liczenia powierzchni zajmowanych przez poszczególne rodzaje złożeń profili – proszę o zgłaszanie takich przypadków,

W polu PRZENIK_U mamy wartość obliczoną starym sposobem z drobną zmianą. PRZENIK_U będzie 0 gdy:

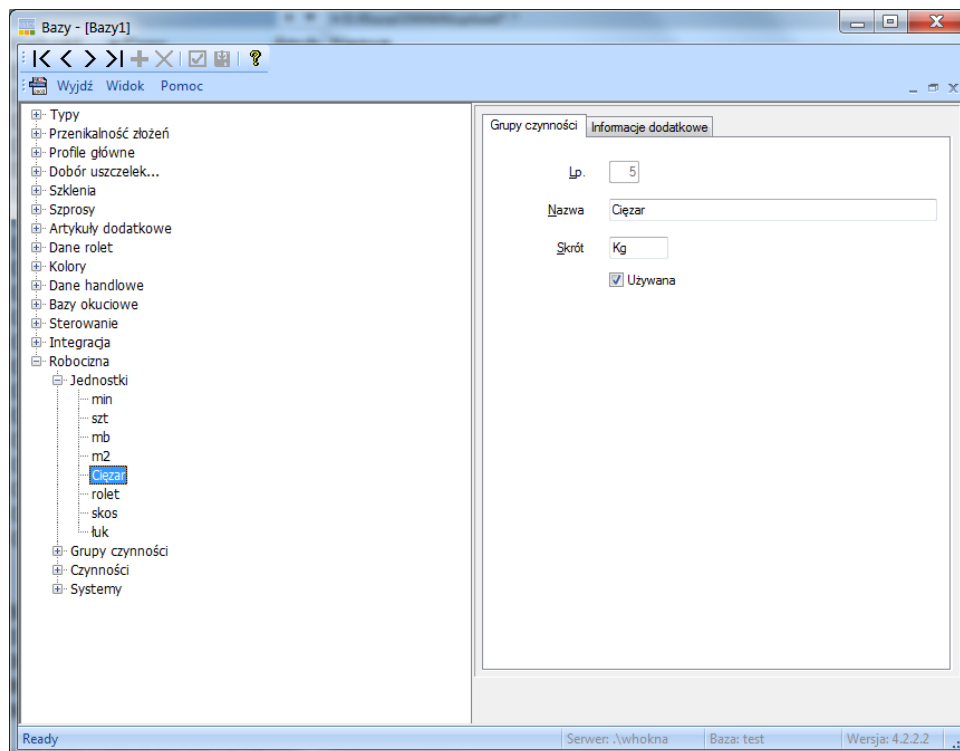
- wartość U w typie była 0,
- nie znaleziono pakietu lub wypełnienia w bazie,
- U lub psi w pakiecie było 0.

Raporty powinny być tak napisane, że podają wartość z pola ISO_U tylko gdy WYNIK_U jest D bądź P.

Robocizna

Ten moduł załatwia nam jak gdyby sprawę reguł, które trzeba było definiować w wielu miejscach. Czasami brakowało jednostek, które są czasami niezbędne do prawidłowego obliczenia jakiegoś parametru. Na początek musimy zadać sobie pytanie, jakie cechy charakterystyczne lub, jaką pracę chcemy obliczać i odpowiednio zdefiniować jednostki a potem czynności. Mamy możliwość zdefiniowania 8 różnych jednostek.

I tak, jeśli chcemy stworzyć np. nową jednostkę o nazwie „ciężar okna”. Najpierw musimy zdefiniować jednostkę

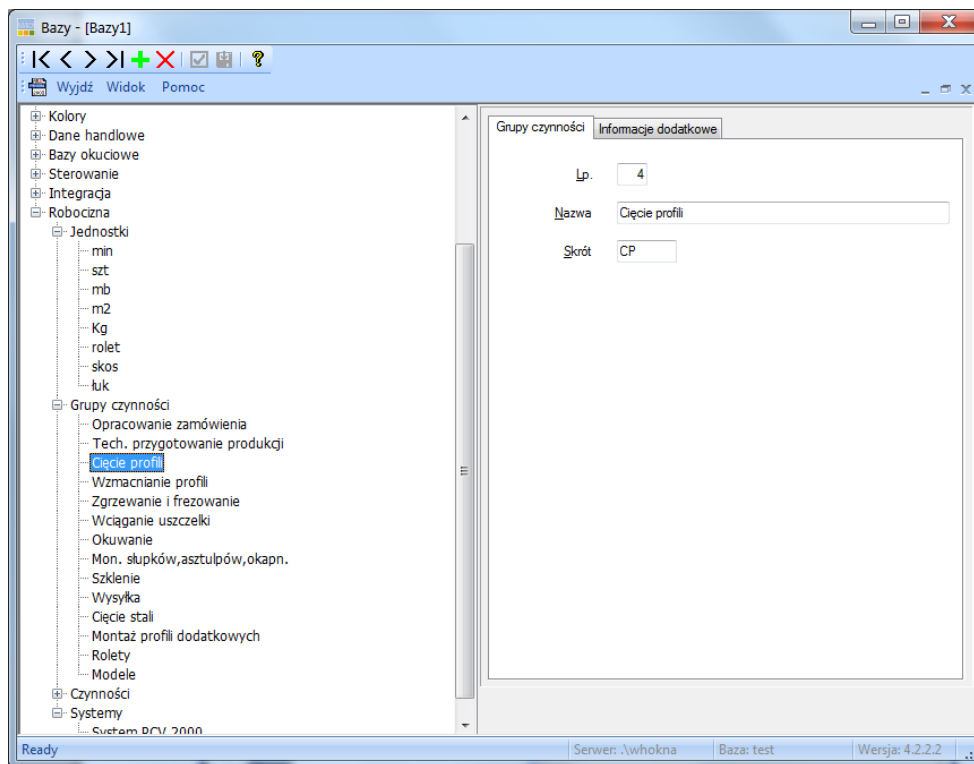


Definiowanie jednostki

Grupy czynności

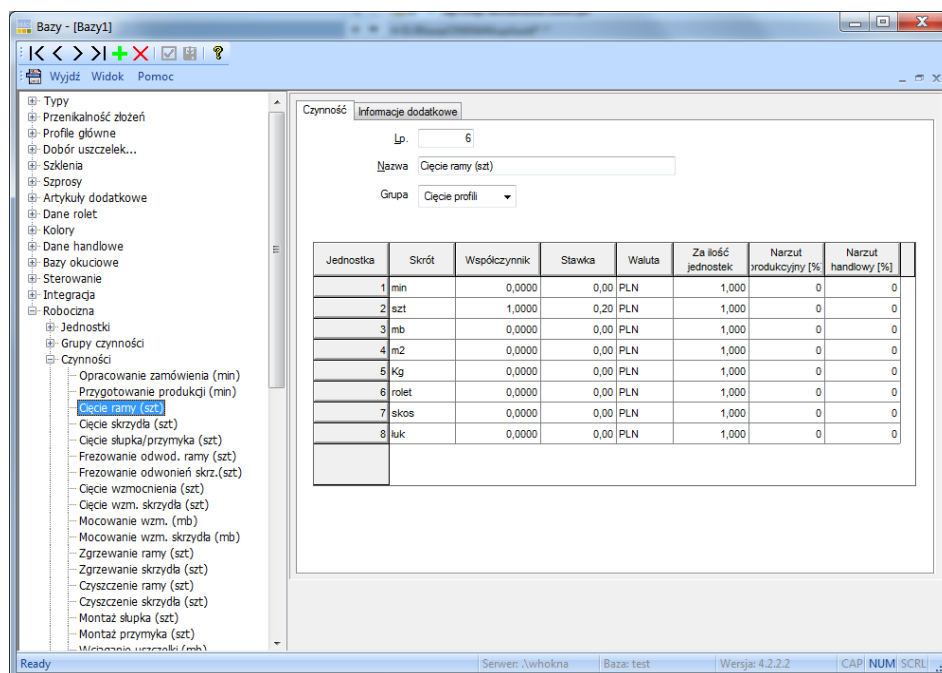
Kolejnym krokiem jest zdefiniowanie grupy czynności

Pozwoli to przypisać poszczególne czynności do grup. Np., grupa czynności związana z cięciem profilu, może zawierać czynności cięcia ram, skrzydeł, słupków itd.



Grupy czynności

No i wreszcie ostatnia czynność, jaką jest przypisanie jednostkom wartości



Przypisywanie jednostkom wartości

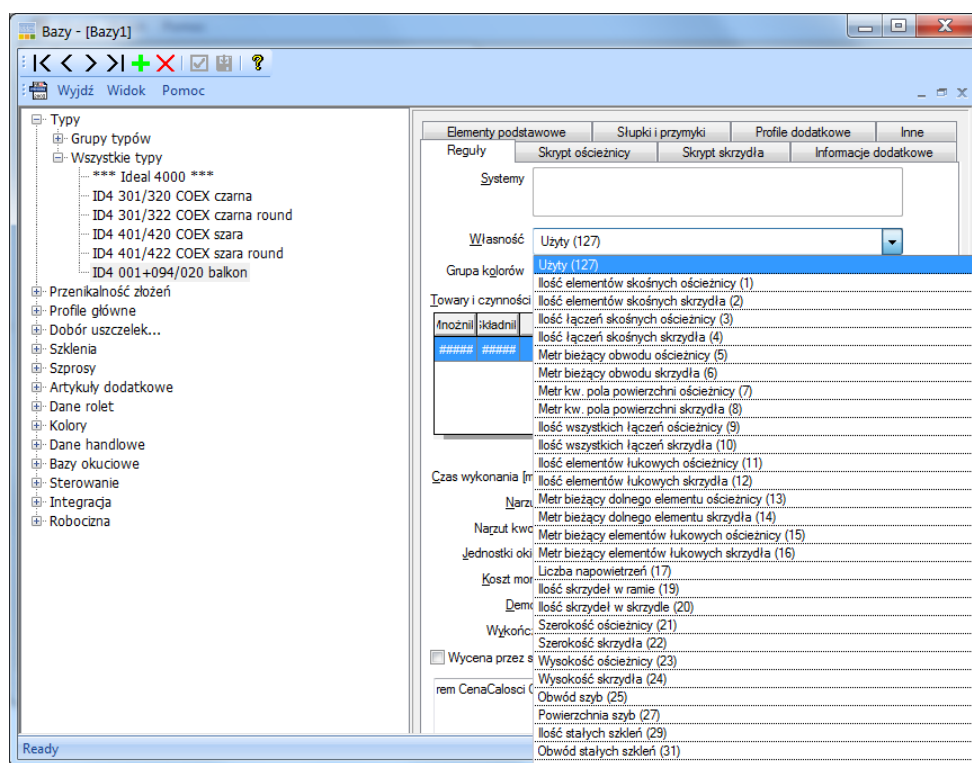
Jak widać, w tym przypadku, czynność **Cięcie Ramy**, zlicza jednostkę o symbolu **szt.**, oraz dodaje wartość 0.20 PLN do kosztu konstrukcji. Możliwe jest określenie narzutów %, które również podniosą wartość.

Należy jednak zwrócić uwagę, że czynności są ściśle powiązane z regułami. Muszą one zostać przypisane do zdarzeń (własności), aby zaczęły spełniać swoją funkcję gdyż same w sobie nie posiadają logiki a jedynie wartości.

Reguły

Reguły to bardzo wyrafinowane narzędzie. Za pomocą **Reguł** istnieje możliwość dodawania do wyceny okna różnego rodzaju narzutów oraz elementów dodatkowych nieuwzględnionych wcześniej, takich jak np.: klocki pod szybowe, wkręty do wzmocnień, lakier nawierzchniowy lub kryjący, silikon, zszywki, opakowanie okna itd.

Reguły dostępne są w zakładce **Reguły** w grupie **Typy** oraz w poszczególnych elementach grupy **Profile główne**. Zasada działania reguł jest podobna zarówno w grupie **Typy**, jak i w grupie **Profile główne**, (choć nadrzędnymi są reguły w grupie **Typy** bazy danych).



Zakładka reguły w grupie typy bazy danych

W górnej części okna widoczne są poszczególne własności: **Ilość elementów skośnych** itd.

Wybranie (podświetlenie) reguły, a następnie wprowadzenie wartości w tabeli **Towary** lub polach poniżej tej tabeli, spowoduje przypisanie odpowiedniej zależności do wybranej reguły np.: wybierając regułę oraz wpisując w polu **Koszt montażu** w kolumnie **Mnożnik** wartość 10, spowoduje się, że dla każdego metra bieżącego obwodu ościeżnicy program naliczy 10 zł, jako koszt montażu. Reguła jest na tyle duża, że każdy użytkownik z pewnością znajdzie interesującą regułę.

W tabeli **Towary i czynności** możemy zdefiniować narzuty dla innych towarów w powiązaniu z regułą dostępną w górnej części zakładki **Reguły**. Dokonuje się tego klikając na polu **Nr artykułu**, a następnie wybierając z listy odpowiedni element i wypełniając pola **Mnożnik** i **Składnik**.

Towary i czynności				
Mnożnik	Składnik	Czynność	Nr artykułu	Nazwa
1.00000	0.00000			

Towary i czynności

Pola **Mnożnik** i **Składnik** w powiązaniu z poszczególnymi regułami można zapisać wzorem:

$$ax+b=c$$

gdzie;

- a- mnożnik;
- b- składnik
- c- narzut
- x- reguła (lista w górnej części okna)

Dla poniższych parametrów również można wykorzystać powyższą zależność:

- ↗ **Czas wykonania**
- ↗ **Narzut [%]**
- ↗ **Narzut kwotowy**
- ↗ **Jednostki okienne**
- ↗ **Koszt montażu**

Np.: jeśli wybierzemy regułę **Metr bieżący obwodu ościeżnicy**, a następnie dla parametru **Czas wykonania** w polu **Mnożnik** wpisujemy 2, a polu **Składnik** wprowadzimy 3, to otrzymamy $2x4+3=11$, czyli na wykonanie ościeżnicy potrzebujemy 11min.

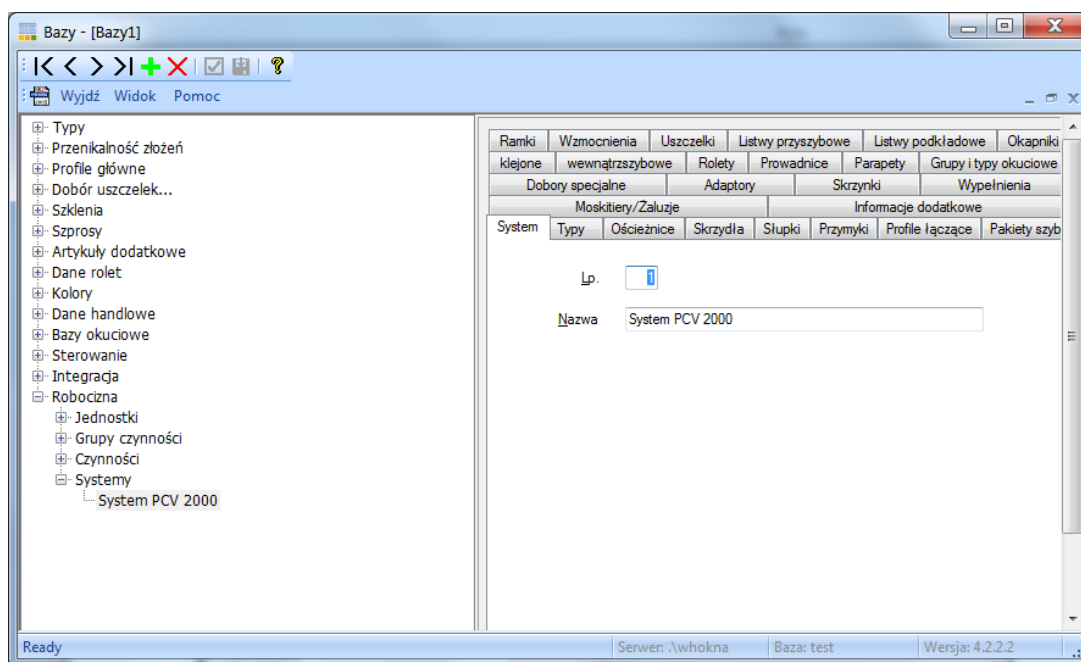
Dla każdej własności, przypisane są w nawiasach wartości liczbowe (indeksy własności). Wykorzystuje się je, w przypadku wybrania opcji Wycena przez skrypt.

Można za pomocą składni języka programowania VBS, oraz predefiniowanych zmiennych, cenników i indeksów własności, wyceniać wybrane typy. Rozszerza to znacznie możliwości wyceny, ale jest to jednocześnie metoda zaawansowana. W tym przypadku zalecamy kontakt z pracownikami firmy WINKHAUS.

Informacje dodatkowe – opisane powyżej.

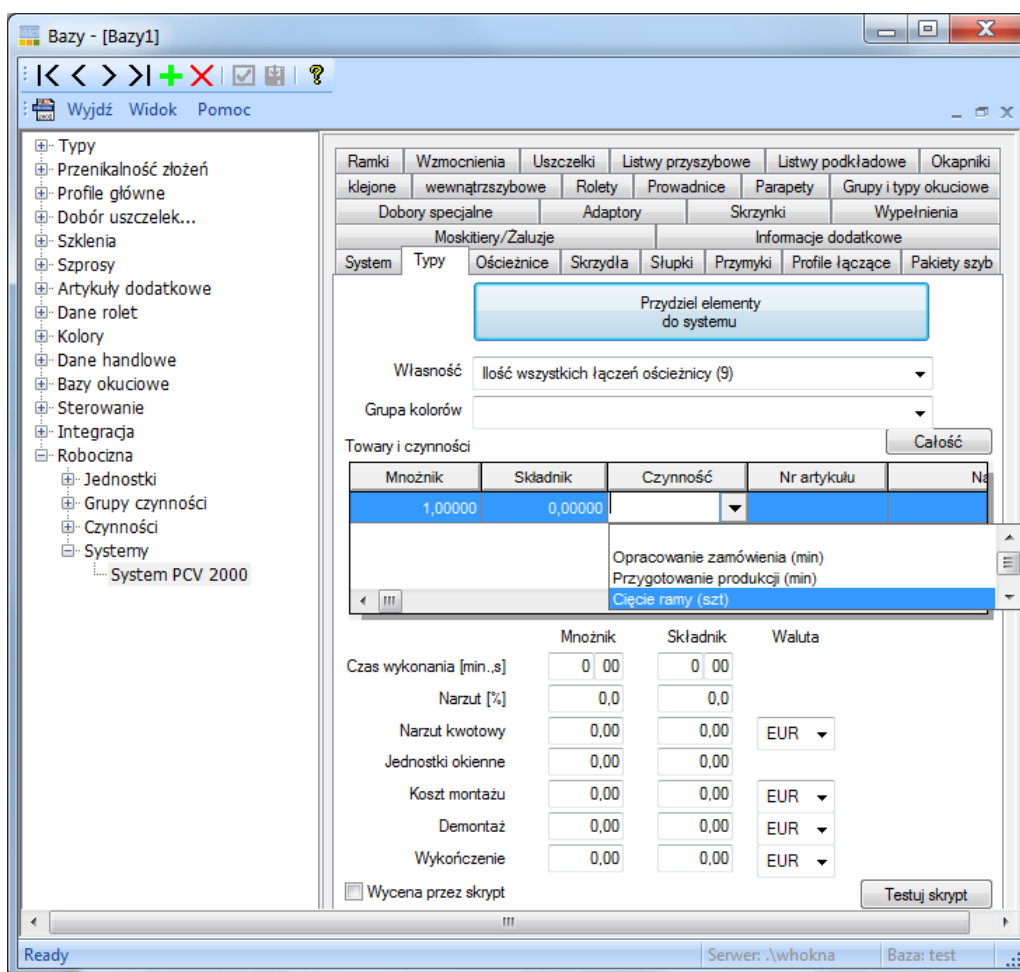
Reguły i definicje systemowe

Kolejnym elementem, który może nam ułatwić przypisywanie różnych reguł i definicji jest moduł **SYSTEMY**, które zawierają wszystkie zakładki, które są przypisane do baz technologicznych, a teraz możemy je przydzielić do systemów i podsystemów tworząc własne i niepowtarzalne reguły, które można przypisywać jednym ruchem dla różnych systemów bądź dla wybranych typów. Ten sposób definiowania ma tę zaletę że robimy to jednorazowo i jeśli są konieczne jakieś zmiany to zmieniamy tylko w poszczególnych **SYSTEMACH** a nie we wszystkich **TYPACH**. Znacznie oszczędza to czas i zwiększa dokładność wykonania i przypisania reguł. To, co do tej pory robiliśmy w wielu miejscach w bazie teraz możemy zrobić w jednym miejscu.



Utworzenie nowego systemu.

Teraz, kiedy mamy już system, możemy przystąpić do podłączania reguł a w nich zawrzeć też czynności. Weźmy na przykład zakładkę **Typy**, można w niej dodać czynność np. **cięcie** do własności **ilość wszystkich łącz** ościeżnicy. Będzie to skutkowało zliczeniem wartości przypisanej do tej czynności w ilości pomnożonej przez każde łączenie ościeżnicy.

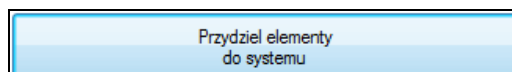


Przypisanie czynności do własności(Systemy > Typy)

Przydzielanie reguł

Kiedy poprzez reguły, przypiszemy już czynności, należy, do systemu przydzielić typ profilowy.

Aby tego dokonać należy kliknąć w przycisk



Pojawi się okno z listą typów, gdzie z pomocą klawisza CTRL, można zaznaczyć wiele typów.

Wdrożenie programu WH OKNA

Poszczególne etapy instalacji i uruchomienia programu **WH Okna**:

Producent:

1. Instalacja programu
2. Zarejestrowanie producenta na serwerze.
3. Konfiguracja połączeń internetowych.
4. Przygotowanie i przesłanie bazy danych do dealera.
5. Dodanie (zarejestrowanie) przedstawicieli w programie Bazy

Dealer:

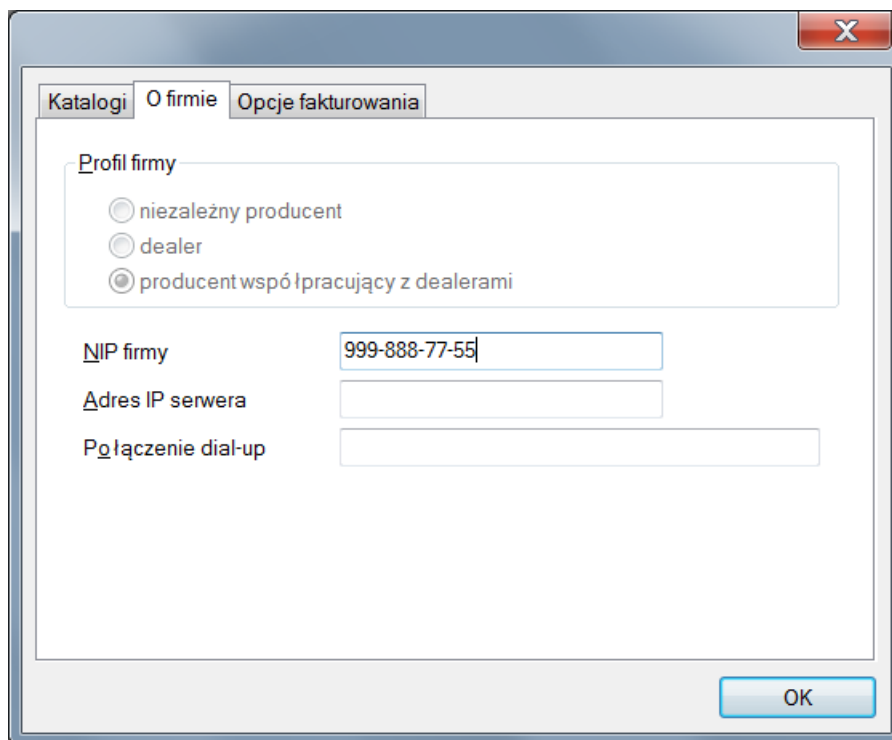
1. Instalacja programu
2. Konfiguracja połączeń internetowych.
3. Odebranie bazy danych od producenta.
4. Wgranie (uaktualnienie) otrzymanej bazy danych.

Producent

Konfiguracja połączeń internetowych - producent

Kolejnym etapem przygotowania programu do współpracy z przedstawicielami jest ustawienie połączeń internetowych. W tym celu uruchamiamy program **BAZY**, a następnie zamykamy aktywne okno programu **BAZY** (Ctrl+F4) i z zakładki **Opcje** wybieramy **Katalogi** i zakładkę **O firmie**. W nowym okienku wypełniamy poszczególne pola.

- **NIP firmy** – unikalny numer firmy np. NIP (jest to nr, który został podany pracownikowi firmy WINKHAUS w celu zarejestrowania na serwerze)
- **Adres IP serwera** – zawsze jest to: 127.0.0.1 lub zostawiamy to pole puste
- **Połączenie dial-up** – nazwa połączenia np. *Moje połączenie*



Konfiguracja połączenia

Po wpisaniu danych zatwierdzamy je przyciskiem **OK**.

Dodawanie i rejestrowanie przedstawicieli handlowych

Producent przede wszystkim powinien wprowadzić do programu BAZY w wersji producenta dane przedstawicieli. Tylko ci, którzy zostaną dopisani w programie, będą mogli korzystać z elektronicznej komunikacji z producentem. Dokonujemy tego uruchamiając program BAZY, a następnie rozwijając **Dane handlowe / Dealerzy**

The screenshot shows the 'Bazy - [Bazy1]' application window. The left sidebar contains a tree view with the following items: Typy, Przenikalność złożzeń, Profile główne, Dobór uszczelek..., Szklenia, Szprosy, Artykuły dodatkowe, Dane rolet, Kolory, Dane handlowe, Ceny, Grupy cenowe, Grupy towarowe, Podziały producentów, Stawki VAT, Klienci, Adresy dostawy, Dostawcy, Grupy dealerów, Zachód, Dealerzy (highlighted), Bazy okuciowe, Sterowanie, Integracja, and Robocizna. The main window displays the 'Dane dealera' form. The form has tabs for 'Dane dealera', 'Inne', and 'Informacje dodatkowe'. The 'Dane dealera' tab is active, showing fields for Firma (PCV HANDEL), NIP (999-222-555-00), Rabat [%] (0,0), Ważność bazy (2012-10-31), Biuro handlowe, Kod biura, Kontakt (PI, Imię: Jan, Nazwisko: Kwiatkowski), Dane adresowe (Ulica: Piękna, Kod: 42-200, Kraj, Miejscowość: Częstochowa, Telefon: 34 355 66 77, Fax, e-mail: pcv@gdzestam.pl, Strona WWW), Dane licencyjne umieszczane na wydrukach (Linia 1: FIRMA KRZAK, Linia 2: ulica Piękna 100, Linia 3: Częstochowa, Linia 4: tel 34 355 766 77), Nieaktywny, Używa tylko cennika, Szczegóły wyceny, Blokada edycji okuć, Grupa: Zachód, Maski zlecenia, and Upust [%] (0,0). The status bar at the bottom shows 'Ready', 'Serwer: .\whokna', 'Baza: test', 'Wersja: 4.7.3.7', and 'CAP NUM SCRL'.

Wprowadzenie danych przedstawiciela

Aby dopisać dealera należy podświetlić **Dealerzy**, a następnie wcisnąć przycisk  na pasku narzędzi, po lewej stronie okna pojawi się wtedy formularz, który należy wypełnić tak dokładnie, jak to tylko możliwe, pamiętając o numerze NIP, – który jest niezbędny, gdyż to według niego potem następuje rozpoznanie właściwego przedstawiciela. Numer NIP

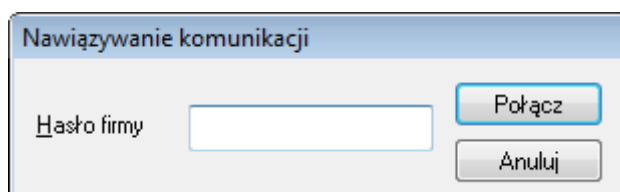
dobrze jest zanotować, ponieważ będzie jeszcze potrzebny w czasie konfiguracji połączeń internetowych u przedstawiciela. Na karcie danych informacji o dealerze jest kilka kluczowych pól, które mają wpływ na wycenę oraz sposób działania dealera.

- Pole rabat – określa domyślny rabat, który będzie podstawiany do wycen
- Ważność bazy – określa termin, po którym baza danych dealera zostanie zablokowana.
- Biuro handlowe – jest polem czysto informacyjnym, określa typ przedstawiciela. Zaznaczenie definiuje, jako biuro producenta
- Nieaktywny – wyłącza możliwość pracy na programie. Działa to jedynie po połączeniu z serwerem dealerskim. Pozwala to na kontrolę np. nielejalnych przedstawicieli.
- Używa tylko cennika – wyłącza możliwość wyceny na podstawie kalkulacji
- Szczegóły wyceny – pozwala dealerowi na wgląd w szczegóły wyceny
- Grupa – to pole typu „combo box”, pozwala na przypisanie przedstawiciela do określonej grupy. Kryje się za tym ogromna funkcjonalność, połączona z elementami technologicznymi. Można dla grup dealerów przypisywać konkretne typy profilowe, okuciowe, pakiety szklenia, doборы specjalne, a nawet konkretne kolory profili głównych. W ten sposób można wykluczyć elementy, uwzględniając specyfikę danego rejonu, kraju lub typu przedstawicieli.

Należy również zwrócić uwagę na pole **Dane licencyjne umieszczane na wydrukach**. Informacje wpisane w tym polu będą ukazywać się na ofertach i zleceniach wykonanych przez przedstawiciela.

Gdy poszczególni przedstawiciele zostali wprowadzeni (dopisani) do programu Bazy, pozostaje jeszcze tylko ich rejestracja na serwerze. W tym przypadku jednak to producent rejestruje swoich przedstawicieli. Czyli procedura wygląda następująco – producenci rejestrują pracownicy firmy WINKHAUS Polska, natomiast przedstawiciele rejestrują producenci.

Aby zarejestrować przedstawicieli należy w programie BAZY zamknąć aktywne okno (CTRL+F4) następnie z menu **Dealerskie** wybrać opcję **Transmisja danych producent – dealer**. Na ekranie pojawi się wtedy okno **Nawiązywanie komunikacji**



The image shows a Windows-style dialog box titled "Nawiązywanie komunikacji". Inside the dialog, there is a label "Hasło firmy" followed by a text input field. To the right of the input field are two buttons: "Połącz" and "Anuluj".

Nawiązanie komunikacji

Połączenie

Jeżeli jest to pierwsze uruchomienie tej opcji, zaczynamy od opcji **Zmień hasło** – ustalimy wówczas hasło dostępu, jakie będzie obowiązywało podczas transmisji danych.

Jeśli hasło zostało zmienione możemy wcisnąć przycisk **Uaktualnij dealerów**, który służy do rejestracji przedstawicieli.

UWAGA! Za każdym razem, kiedy będziemy chcieli dodać nowego przedstawiciela lub edytować dane istniejącego, taką procedurę kończymy zawsze wybraniem opcji **Uaktualnij dealerów** z menu **Dealerskie / Transmisja danych producent – dealer**.

Komunikacja elektroniczna - producent

Zadaniem producenta, w procesie elektronicznej komunikacji z przedstawicielami, jest odbieranie dokumentów od przedstawicieli, następnie sprawdzanie tychże dokumentów oraz akceptowanie poprawnych bądź odrzucanie błędnych, wraz z informacją, dlaczego dany dokument nie został pozytywnie zweryfikowany. Z racji, że cały proces jest maksymalnie uproszczony, nie powinien nastręczać trudności, nawet najmniej doświadczonym użytkownikom.

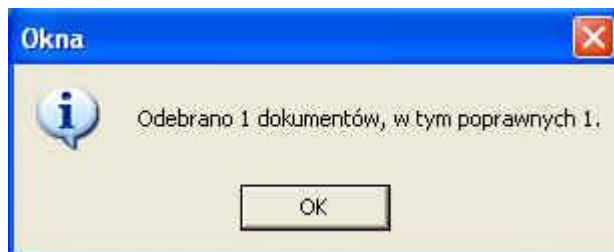
Aby producent mógł odebrać dokumenty, powinien wybrać z menu głównego opcję **Wyślij lub odbierz zlecenie**:



Wyślij lub odbierz zlecenie

Po wybraniu tej opcji pojawi się okno **Nawiązywanie komunikacji**, gdzie po wpisaniu hasła i wybraniu właściwego przycisku np.: **Wyślij i odbierz**, zostanie zainicjowane połączenie z Internetem, a następnie zostaną odebrane dokumenty od przedstawiciela, jak również wysłane zostaną potwierdzenia. Procedura odbierania dokumentów i wysyłania potwierdzeń przebiega analogicznie, jak u przedstawiciela, z tą jednak różnicą, że producent

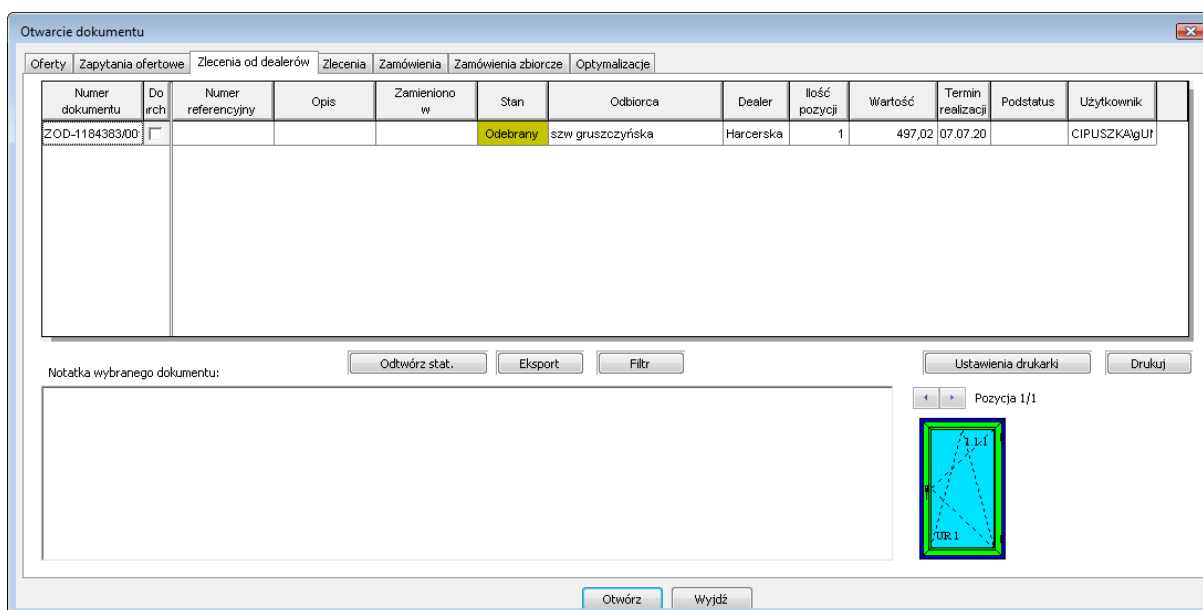
nie wybiera żadnych dokumentów do wysłania, ponieważ dokumenty może tylko odbierać. Potwierdzenia natomiast są generowane automatycznie i nie wymagają dodatkowych czynności. W związku, więc z przeznaczeniem poszczególnych przycisków, warto wrócić do opisu części dla przedstawicieli.



Informacja o ilości odebranych dokumentów

W momencie odebrania dokumentu od przedstawiciela, zostanie wygenerowana informacja o tym, że dany dokument została odebrany i po ponownym wciśnięciu przycisku **Wyślij i odbierz** w oknie **Nawiązywanie komunikacji**, informacja o stanie dokumentu „powędruje” do przedstawiciela.

Po odebraniu dokumentów, producent może zająć się tymi dokumentami. W tym celu powinien z menu głównego wybrać opcję **Otwórz istniejący dokument**. Pojawi się wówczas okno **Otwarcie dokumentu**:



Otwarcie dokumentu

W oknie **Otwarcie dokumentu** ukażą się poszczególne dokumenty. Producent ma do dyspozycji dwie zakładki w tym oknie:

- **Zapytania ofertowe** – w tej zakładce znajdują się zapytania od przedstawicieli.
- **Zlecenia od dealerów** – dokumenty w tej zakładce to zlecenia od przedstawicieli.

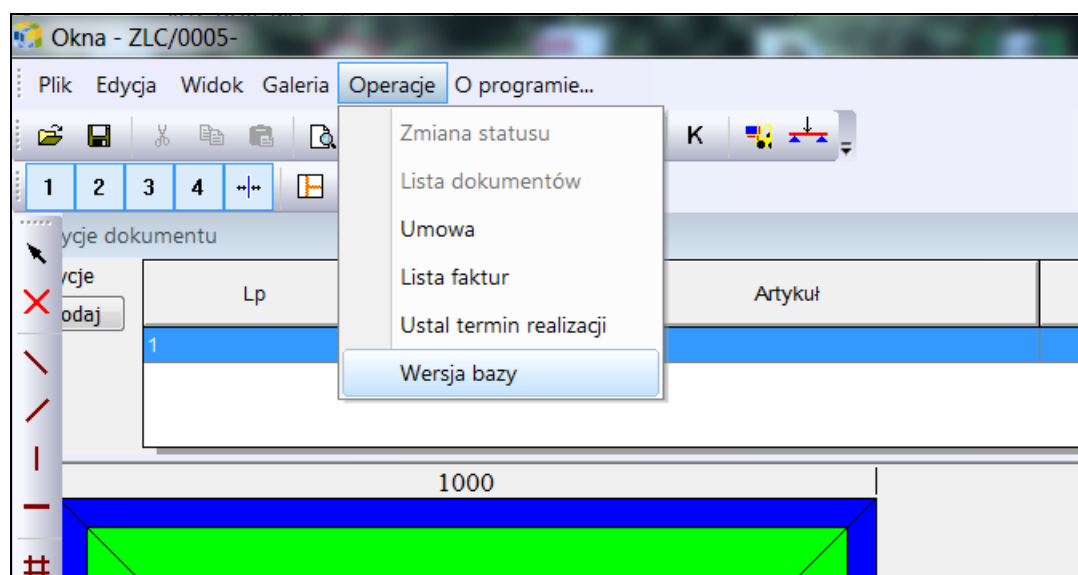
Kolejnym etapem opracowywania odebranych dokumentów jest wybranie właściwego dokumentu z tabeli odebranych dokumentów (zapytania i zlecenia) i otworenie tego dokumentu w programie. Aby otworzyć właściwy dokument należy zaznaczyć (podświetlić) właściwy dokument, a następnie wcisnąć przycisk **Otwórz**. Po sprawdzeniu, czy konstrukcja w dokumencie jest poprawnie przygotowana, producent ma możliwość zaakceptowania bądź



odrzućcia dokumentu. W tym celu powinien wcisnąć ikonę  na pasku narzędzi. Pojawi się wówczas okno **Odpowiedź dla dealera**. W oknie tym można wybrać opcję **zaakceptowany** lub **odrzucony** – opcję tę wybieramy w zależności od poprawności dokumentu. Przed zaznaczeniem odpowiedzi należy zweryfikować poprawność wyceny i zastosowanych materiałów i w zależności od tego zdefiniować odpowiedź dla dealera. Dodatkowo mamy możliwość skorygowania terminu realizacji i terminu odbioru oraz dopisania notatki (komentarza) dla przedstawiciela. Na rysunku widać, że dokument został odrzucony z powodu nieprawidłowego doboru okuć – informacja z notatki.

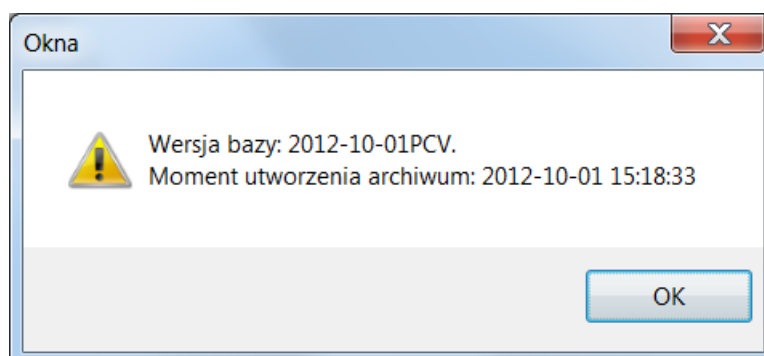
Odpowiedź dla dealera

W celu weryfikacji poprawności wyceny lub danych technologicznych możemy sprawdzić, na jakiej wersji bazy dokument został utworzony po stronie dealera. Na otwartym dokumencie, wybieramy **Operacje>Wersja bazy**



Sprawdzenie wersji bazy.

Spowoduje to wyświetlenie okna z informacją o wersji bazy, przygotowanej przez producenta.



Sprawdzenie wersji bazy.

Dzięki temu mechanizmowi, można uniknąć niejasności odnośnie bazy dealerskiej.

Etap akceptacji kończymy wciskając przycisk **OK**. Jeśli dokumentem byłoby zlecenie i zostałyby zaakceptowane, wówczas dla tego dokumentu zostanie przydzielony kolejny numer zlecenia według numeracji producenta.

Po ponownym wybraniu opcji z menu głównego **Otwórz istniejący dokument**, pojawi się okno, w którym widać tabelę z dokumentami. Aktywna zakładka to **Zlecenia od dealerów**. Łatwo zauważyć, które zlecenia zostały zaakceptowane, a które odrzucone i z jakiego powodu. Widać również, że dokumenty zaakceptowane (w polu **Stan** znajduje się napis **OK**) zmieniły się w zlecenia do produkcji (w polu **Zmieniono w** znajduje się nadany numer zlecenia):

Numer dokumentu	Do arch	Numer referencyjny	Opis	Zmieniono w	Stan	Odbiorca	Dealer	Ilość ozyc	/art
ZOD-1021222M	☐			ZLC/23016.00-00	OK	OFERTA		1	###
ZOD-1021248M	☐			ZLC/23040.00-11	OK	OFERTA		1	###
ZOD-1021250M	☐			ZLC/23039.00-00	OK	OFERTA		4	###
ZOD-1021254M	☐			ZLC/23017.51-00	OK	OFERTA		11	###
ZOD-1021255M	☐			ZLC/23019.50-00	OK	OFERTA		4	###
ZOD-1021258M	☐			ZLC/23015.50-00	OK	OFERTA		1	###
ZOD-1021280M	☐			ZLC/23014.00-00	OK	OFERTA		1	###
ZOD-1021369M	☐				Odrzuc	OFERTA		11	###
ZOD-1021569M	☐			ZLC/23036.53-00	OK	OFERTA		3	###

Otwarcie dokumentu

Każdy otrzymany dokument należy otworzyć i zaakceptować, jeśli jest poprawny, lub odrzucić, jeśli jest błędny. Informacja o tym, co stało się z dokumentem, jest przesyłana do przedstawiciela przy okazji odbierania kolejnych dokumentów.

Przygotowanie bazy dla przedstawicieli handlowych

Kolejnym etapem procesu wdrożenia jest przygotowanie bazy danych dla przedstawiciela. Przygotowanie bazy danych jest niezbędne – przedstawiciel bez tych danych nie będzie mógł poprawnie „funkcjonować”. Jak już to wcześniej było powiedziane, współpraca producenta z przedstawicielami może odbywać się w oparciu o kilka modeli. W zależności od tego, jaki model współpracy zostanie wybrany, tak trzeba przygotować bazę danych dla przedstawicieli. W niniejszej instrukcji zostaną przedstawione dwa sposoby przygotowania bazy danych dla przedstawicieli.

Sposób pierwszy

Po uruchomieniu programu WH OKNA (wersja producenta) przystępujemy do ustawienia narzutów. W górnej części ekranu zobaczymy pasek menu (Plik, Widok, Narzędzia, Opcje, O programie...). Wybieramy **Opcje**, następnie **Ustawienia**. W tym momencie pojawi się okno **Ustawienia** programu. Wybieramy zakładkę **Domyślne parametry wyceny** i wstawiamy narzuty, które będą uwzględniane przy wycenie u przedstawiciela.

Ustawienia programu

Wycena dodatków

Schematy wyceny

Opcje wyceny

Opcje statystyk

Dni dostaw, termin realizacji

O firmie

Katalogi

Wyświetlanie

Szablony nazw dokumentów

Parametry technologiczne

Opcje technologiczne

Opcje technologiczne 2

Parametry drewna

Parametry linii 1

Parametry linii 2

Domyślne parametry wyceny

Ważność oferty [dni]

14

Robocizna [%]

0,0

Amortyzacja [%]

0,0

Z + R [%]

60,0

Narzut [%]

0,0

Narzut kwotowy

0,00

Narzut końcowy [%]

0,00

Rabat [%]

0,00

Stawka godzinowa

23,00

Stawka za jednostkę

0,00

Stawka VAT na konstrukcję [%]

23,00

Stawka VAT na montaż [%]

8,00

Stawka VAT na dodatki [%]

0,00

Waluta okuć

EUR

Waluta narzutów

PLN

Domyślny system montażowy

Składnik	Narzut procentowy	Narzut kwotowy
Okucia	5,0	0,00
Profile główne	10,0	0,00
Profile łączące	0,0	0,00
Wzmocnienia	0,0	0,00
Szprosy	0,0	0,00
Parapety	0,0	0,00
Uszczelki	0,0	0,00
Szyby	0,0	0,00
Rolety	0,0	0,00
Inne	0,0	0,00
Dodane przez Użytkownika	0,0	0,00

☒ Ukryj parametry wyceny

Uwaga!

Po włączeniu poniższych opcji informacje o parametrach wyceny będą zapisywane w tabelach wycparam i rep_wycparam bez szyfrowania!

☐ Przepisz domyślne parametry do tabeli
 ☐ Zapisuj parametry pozycji do tabel rep
 ☐ Ceny i narzuty również u dealerów

Usun z tabel informacje o narzutach

OK

Anuluj

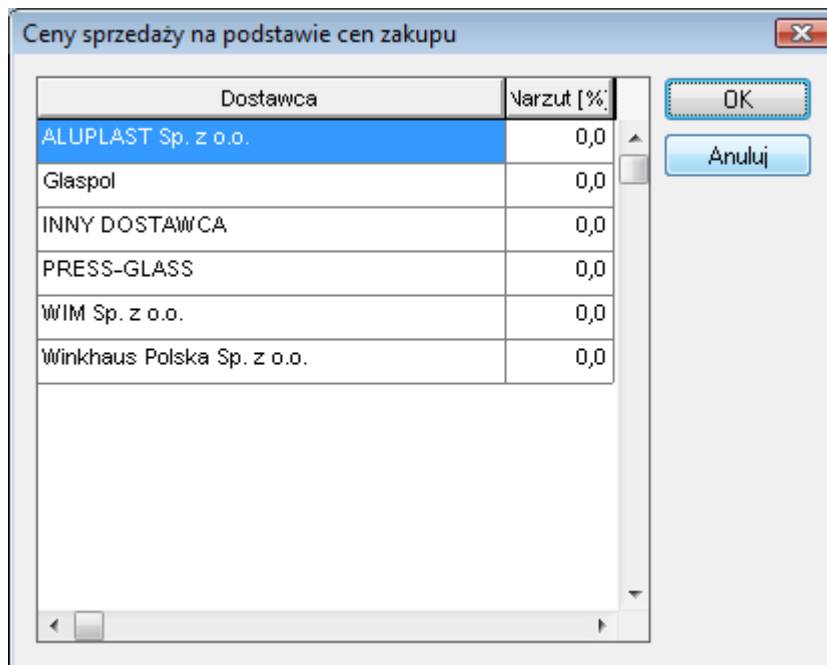
Ustawienia wyceny dla dealera

Po wprowadzeniu narzutów, możemy już zamknąć program do konstrukcji okien. Następnie otwieramy program BAZY.

Po uruchomieniu programu BAZY, zamykamy aktywne okno (Ctrl+F4). Następnie wybieramy **Dealerskie** i **Przygotowanie uaktualnienia**. W tym momencie program zapyta *Czy załączyć informację o narzutach?* Wciskamy **TAK**. W tym momencie nastąpi przygotowanie bazy danych dla dealera. Tak przygotowane bazy wystarczy przesłać do przedstawicieli. Do tematu wysyłania bazy powrócimy po omówieniu drugiego sposobu przygotowania danych.

Sposób drugi

Zaczynamy od uruchomienia programu BAZY. Gdy bazy są już otwarte, zamykamy aktywne okno w programie (Ctrl+F4). Teraz wybieramy **Dealerskie** i **Ceny sprzedaży**. W tym momencie otworzy się okno **Ceny sprzedaży na podstawie cen zakupu**. Tam określamy narzuty na towary poszczególnych dostawców



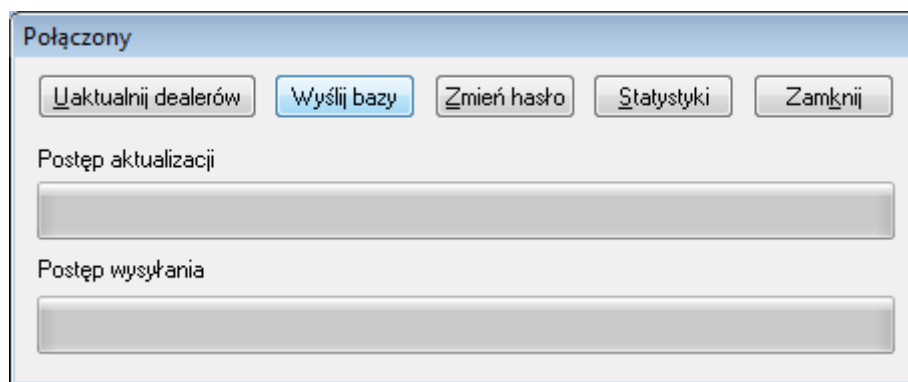
Dostawca	Narzut [%]
ALUPLAST Sp. z o.o.	0,0
Glaspol	0,0
INNY DOSTAWCA	0,0
PRESS-GLASS	0,0
WIM Sp. z o.o.	0,0
Winkhaus Polska Sp. z o.o.	0,0

Ustalanie cen w zależności od cen dostawców

Po wpisaniu narzutów i wciśnięciu **OK** program przeliczy ceny, tzn. na podstawie cen zakupu oraz wprowadzonych narzutów na towary poszczególnych producentów przygotuje ceny sprzedaży towarów dla przedstawicieli.

Teraz ponownie wybieramy **Dealerskie**, a następnie **Przygotowanie uaktualnienia**. Gdy program zapyta: *Czy załączyć informację o narzutach?*, tym razem wybieramy przycisk **NIE**. Pozostaje teraz wysłanie bazy do przedstawiciela.

Po przygotowaniu bazy danych w opcji **Dealerskie, Przygotowanie uaktualnienia** automatycznie zostaje wyświetlone okno **Transmisja danych producent – dealer**.



Połączony

Postęp aktualizacji

Postęp wysyłania

Transmisja danych producent-dealer

Po wpisaniu hasła i wciśnięciu przycisku **Wyślij bazy**, rozpocznie się przesyłanie bazy danych.

Gdy z jakiś względów nie mamy możliwości wysłania bazy danych do przedstawicieli drogą elektroniczną, można skorzystać z procedury awaryjnej.

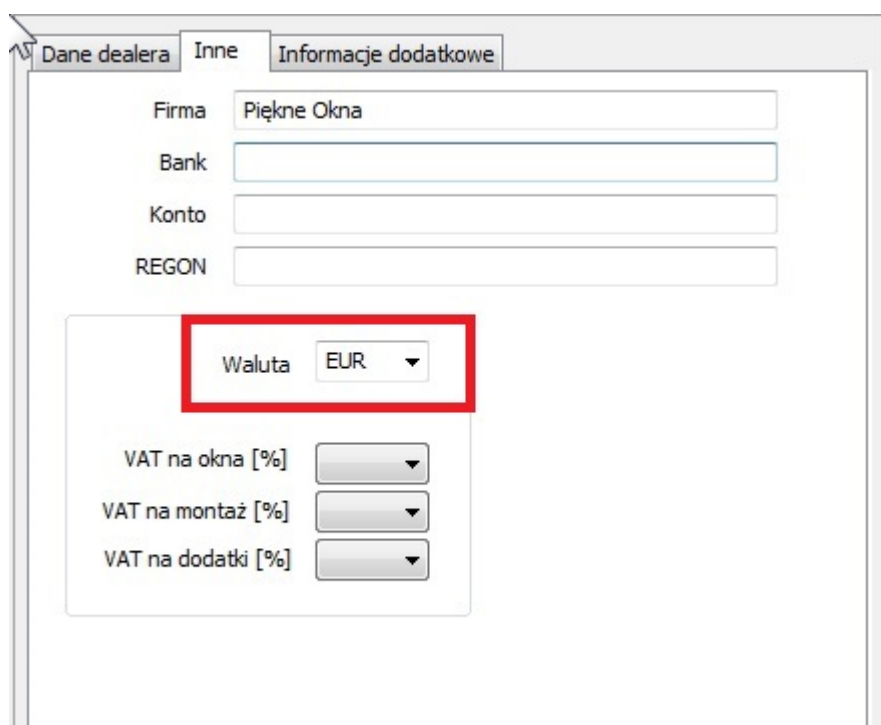
Jak to zrobić?

Po wybraniu z menu **Dealerskie** opcji **Przygotowanie uaktualnienia** następuje przygotowanie bazy danych dla przedstawicieli (tak, jak zostało to opisane powyżej). Utworzony plik z bazą danych dla dealera zostanie zapisany pod nazwą np. **Do_dealera Pt 23-01-2007 (14-45).ar3** w katalogu **c:\lexport**. Plik z bazą danych możemy teraz zapisać na nośnik danych i dostarczyć przedstawicielom.

Obsługa waluty dealera. Dotychczas nie wykorzystywana opcja z właściwości dealera w bazie producenta znalazła zastosowanie dla przenoszenia informacji o domyślnej walucie do programu dealera. Dzięki temu rozwiązaniu jest możliwość ustawienia właściwej waluty domyślnej w bazie programu dealerskiego.

Przy zablokowanej edycji walut nie było możliwości ustawienia waluty w programie dealerskim, która byłaby odpowiednia dla rynku na którym pracuje przedstawiciel handlowy.

Dzięki temu rozwiązaniu będzie możliwość automatycznego przeliczenia cen przy wgrywaniu dokumentów wycenianych w innej walucie. Do poprawnego działania wymagana jest rejestracja nowej dll-ki "httpproxy.dll". Domyślna waluta dealera przenoszona jest przez serwer dealerski i aktualizowana dealerowi zawsze przy przesyłaniu przez serwer zleceń.

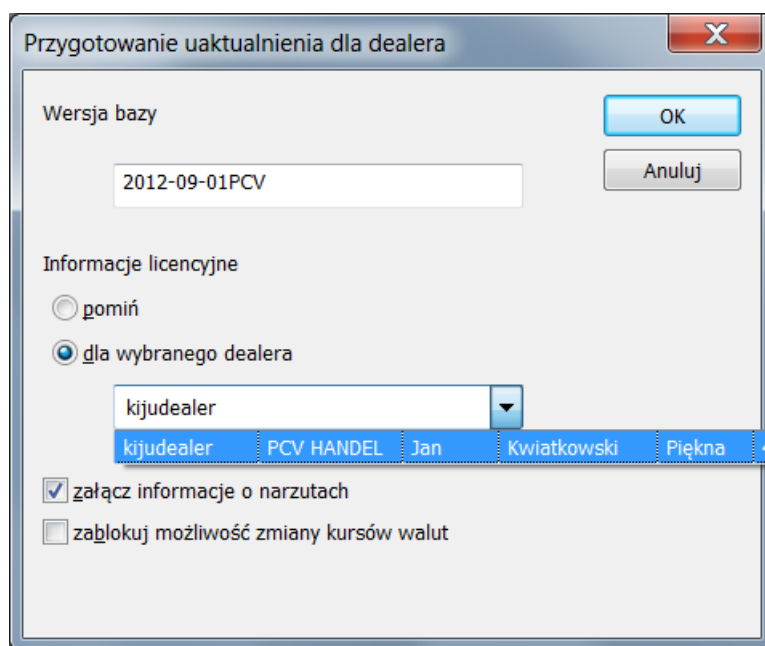


Rysunek 4 Waluta dealera

To był ostatni etap procesu wdrożenia programu, jeśli chodzi o wersję producenta. Teraz pozostaje przeprowadzić kilka czynności u przedstawiciela, w wersji programu dla przedstawicieli.

Przygotowanie uaktualnienia dla dealera

Opcja tworzy plik „Do dealera.....”. Uaktualnia on bazę danych dealera, lub dealerów. Plik taki można stworzyć dla wszystkich dealerów lub dla wybranego dealera oraz załączać (lub nie) informacje o narzutach (nie załączenie informacji o narzutach spowoduje stworzenie pliku aktualizującego bazę dealera bez narzutów ustalonych w programie **OKNA – Opcje -> Ustawienia -> Domyślne parametry wyceny**).

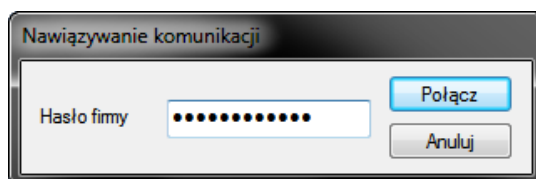


The screenshot shows a dialog box titled "Przygotowanie uaktualnienia dla dealera". It contains the following elements:

- Wersja bazy:** A text field containing "2012-09-01PCV".
- Informacje licencyjne:** Two radio buttons: "pomiń" (unselected) and "dla wybranego dealera" (selected).
- Dealer selection:** A dropdown menu showing "kijudealer". Below it, a list of dealers is visible: "kijudealer", "PCV HANDEL", "Jan", "Kwiatkowski", "Piękna", and "4".
- Options:** Two checkboxes: "załącz informacje o narzutach" (checked) and "zablokuj możliwość zmiany kursów walut" (unchecked).
- Buttons:** "OK" and "Anuluj" buttons.

Przygotowanie uaktualnienia

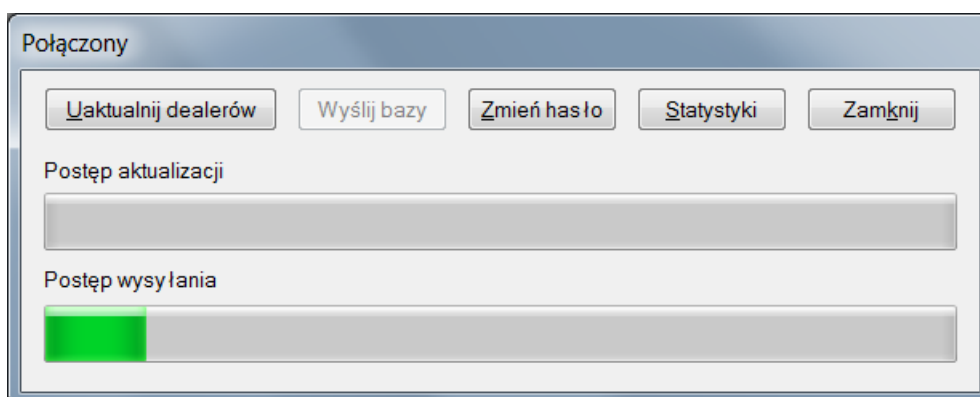
- **Transmisja danych dealer-producent** – opcja ta pojawia się również automatycznie na końcu, przy **Przygotowywaniu uaktualnienia dla dealera**. Po wpisaniu hasła i wciśnięciu **Połącz**, nawiązane zostanie połączenie z serwerem umożliwiającym transmisję danych dealera z producentem. W chwili nawiązania połączenia pojawi się nowe okno **Połączony**. Istnieje możliwość wysłania pliku aktualizującego dane do dealera elektronicznie wybierając opcję **Wyślij bazy**. Znajdują się tam inne opcje – **Uaktualnij dealerów** – lista dealerów uprawnionych do komunikacji (odbierania bazy oraz wysyłania i odbierania dokumentów) z producentem, **Zmień hasło** – zmiana hasła, **Statystyki** – statystyki wysłanych dokumentów, nawiązanych i zerwanych połączeń, itp. W bazie dealera opcja ta wygląda nieco inaczej.



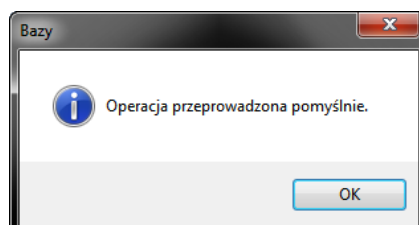
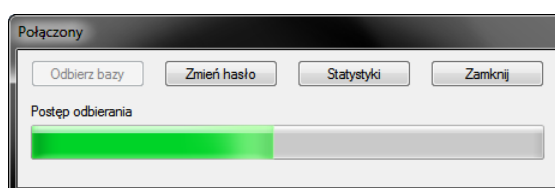
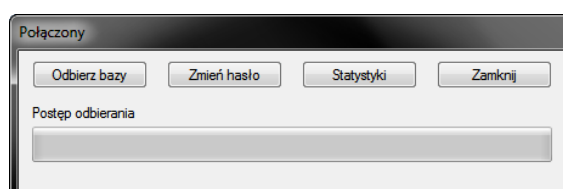
The screenshot shows a dialog box titled "Nawiązywanie komunikacji". It contains the following elements:

- Hasło firmy:** A text field with masked characters (dots).
- Buttons:** "Połącz" and "Anuluj" buttons.

Nawiązywanie komunikacji

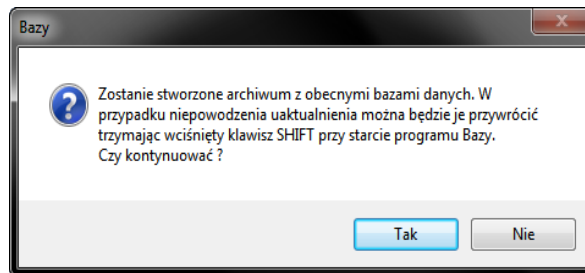
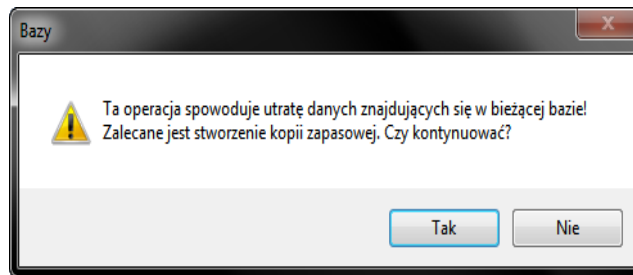


Transmisja danych - producent

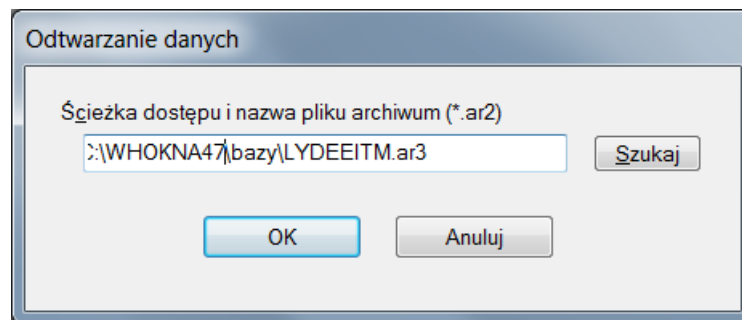


Transmisja danych - dealer

- ↳ **Uaktualnienie baz danych dealera** – opcja dostępna w bazie dealerskiej programu. Po wybraniu tej opcji pojawi się komunikat informujący o tworzeniu kopii zapasowej aktualnej bazy danych. Następne okno **Odtwarzanie danych** pozwoli na odtworzenie pliku z aktualnymi bazami danych dealera po wskazaniu ścieżki do pliku.



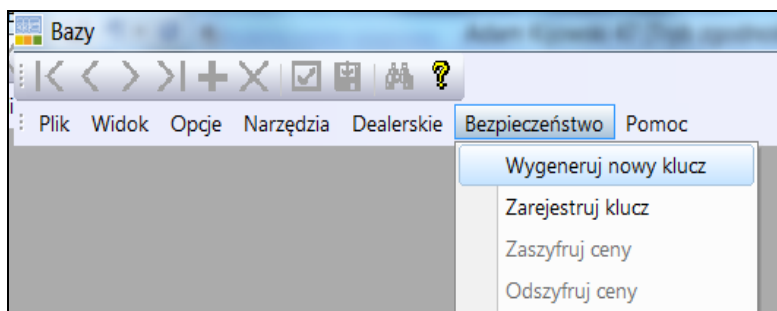
Uaktualnienie bazy danych dealera



Odtwarzanie danych

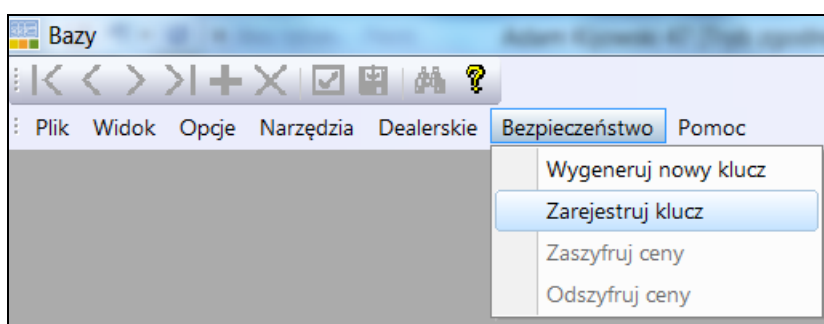
Bezpieczeństwo

- ☞ **Wygeneruj nowy klucz – Uwaga!** Zanim opcja ta zostanie wybrana, należy sprawdzić, czy baza nie jest zaszyfrowana (opcja **Odszyfruj ceny** jest nieaktywna), a następnie zrobić archiwum bazy, (gdy opcja **Odszyfruj ceny** będzie aktywna i zostanie wygenerowany nowy plik nadpisując stary, zostanie stracony klucz, według którego można prawidłowo odszyfrować poprzednio zaszyfrowane ceny). Następnie można wygenerować klucz zapisując na dysku plik o nazwie WH OKNA.klucz.



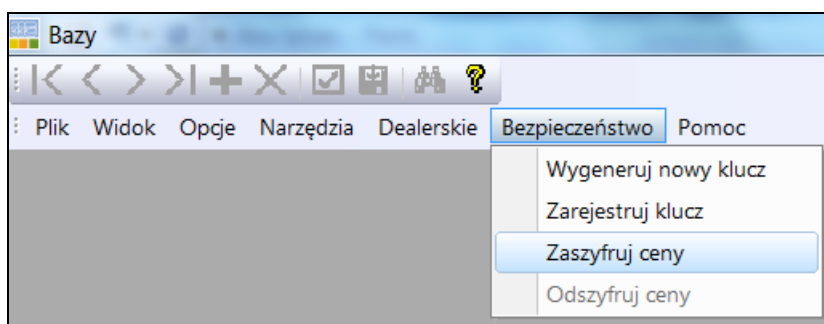
Wygeneruj nowy klucz

↩ - **Zarejestruj klucz** - po zapisaniu pliku o nazwie WH OKNA.klucz rejestrujemy go.



Zarejestruj klucz

↩ - **Zaszyfruj ceny** – opcja pozwala zaszyfrować bazę.



Zaszyfruj ceny

↩ - **Odszyfruj ceny** – odszyfrowanie cen po uprzednim zaszyfrowaniu.

Pierwsze szyfrowanie cen polega na przeprowadzeniu trzech pierwszych opcji po kolei. Kolejne szyfrowania można przeprowadzać po uprzednim odszyfrowaniu cen. Wtedy też można generować i rejestrować inne klucze szyfrujące.

UWAGA!

NIEUMIĘJĘTNE UŻYCIĘ OPCJI, UTRATA WYGENEROWANEGO KLUCZA MOŻE NIEODWRACALNIE ZABLOKOWAĆ DOSTĘP DO CEN Z BAZY HANDLOWEJ.

Narzędzia należy używać szczególnie ostrożnie i uważnie!!!

Przedstawiciel handlowy

Instalacja programu

Instalacja programu w wersji dla przedstawicieli przebiega dokładnie tak, jak w przypadku instalacji u producentów.

Konfiguracja połączeń internetowych

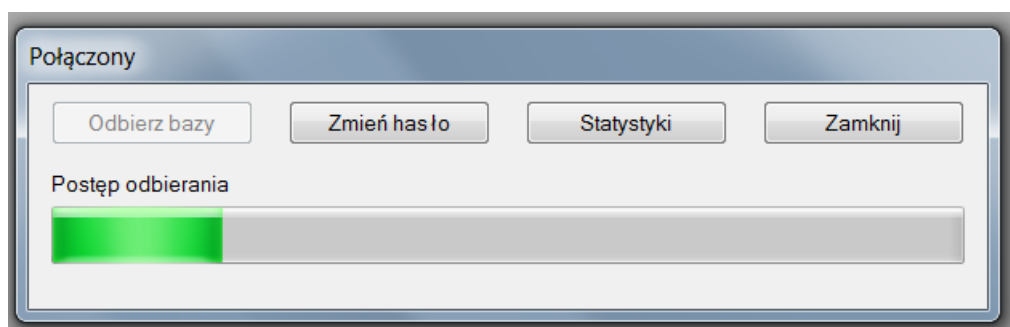
Aby przedstawiciel mógł „odnaleźć” się w sieci Internet z właściwym producentem, należy poprawnie ustawić połączenie internetowe. Aby to zrobić, należy w programie BAZY (wersja programu dealerska) zamknąć aktywne okno (Ctrl+F4), następnie z menu **Opcje** wybrać polecenie **Katalogi** oraz zakładkę **O firmie**, w której należy wypełnić poszczególne pola:

- ↳ **NIP firmy** – jest to numer, który musi być identyczny z tym numerem, który został przydzielony konkretnemu przedstawicielowi przez producenta w czasie rejestracji (pisaliśmy, że warto go zanotować, ponieważ będzie jeszcze potrzebny)
- ↳ **Adres IP serwera** – jak poprzednio, wpisujemy 127.0.0.1, lub nic nie wpisujemy
- ↳ **Połączenie dial - up** – nazwa połączenia np.: *Moje połączenie*

Gdy połączenie internetowe zostało właściwie skonfigurowane, można przystąpić do odebrania bazy danych przygotowanej przez producenta.

Odbieranie bazy danych

Aby odebrać bazę danych przygotowaną przez producenta, należy uruchomić program BAZY, a następnie kombinacją klawiszy Ctrl+F4 zamknąć aktywne okno programu. Po zamknięciu aktywnego okna wybieramy z menu **Dealerskie** polecenie **Transmisja danych producent – dealer**. Po wpisaniu hasła komunikacji, program zainicjuje połączenie z Internetem, które potwierdzamy przyciskiem **Połącz**, a następnie pojawi się okno transmisji danych



Transmisja danych dealer

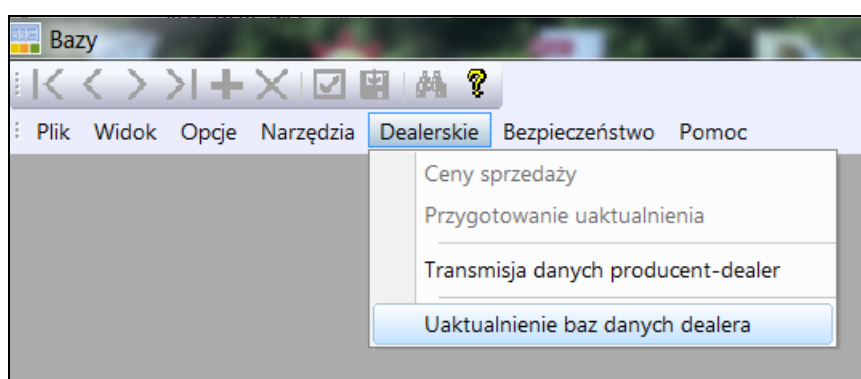
Wciskając przycisk **Odbierz bazy**, program WH OKNA rozpocznie proces odbierania bazy danych przesłanych przez producenta.

Dzięki zastosowaniu rozwiązania z serwerem (poczekalnią), przekonujemy się teraz o dobrodziejstwie omawianej technologii. Producent, bowiem mógł wysłać bazę danych nie zważając na to, czy przedstawiciel jest podłączony do Internetu, czy też nie. Wysłane bazy trafiają do serwera i czekają tam do momentu, kiedy przedstawiciel podłączył się do Internetu i wykonał polecenie **Odbierz bazy**.

Po odebraniu bazy danych pozostaje tylko uaktualnienie danych (wgranie danych do programu).

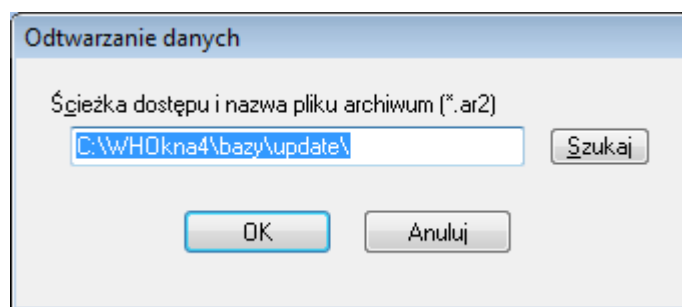
Instalacja bazy

Ostatnim etapem procesu wdrażania programu WH OKNA w wersji dla przedstawicieli jest uaktualnienie danych. W celu dokonania aktualizacji danych należy wybrać opcję **Uaktualnienie baz danych dealera** z menu **Dealerskie**. Oczywiście po uprzednim zamknięciu aktywnego okna kombinacją klawiszy Ctrl+F4.



Uaktualnienie baz danych dealera

Po wybraniu tej opcji program poinformuje użytkownika, że przed wczytaniem uaktualnienia, zostanie dokonana archiwizacja dotychczasowych baz danych, a następnie wyświetli się okienko z pytaniem o ścieżkę dostępu do pliku archiwum.



Ścieżka dostępu do pliku archiwum

Po zatwierdzeniu ścieżki przyciskiem **OK** nastąpi wgranie baz danych z informacjami od producenta.

W tym momencie dane programu są aktualne – możemy, zatem rozpocząć pracę z programem WH OKNA i cieszyć się możliwością elektronicznej wymiany informacji.

UWAGA! Przy okazji omawiania procesu przygotowywania bazy danych przez producenta, wspomnieliśmy o procedurze awaryjnej, czyli o sytuacji, kiedy bazę danych nie wysyła się E-mailem, tylko zapisuje na nośniku. Otóż zapisane na nośniku dane można również wgrać do programu. Aby to zrobić należy, podobnie jak przed chwilą, z menu **Dealerskie** wybrać polecenie **Uaktualnienie baz danych dealera**. Program poinformuje nas wówczas o konieczności sporządzenia archiwum i – jak poprzednio – zapyta o ścieżkę dostępu do pliku bazy danych. Po wciśnięciu przycisku **Szukaj** mamy możliwość wskazania pliku z bazą danych.

Proces instalacji oraz konfiguracji programu został zakończony. Teraz nie pozostaje już nic innego, jak rozpocząć pracę w programie. Jak to zrobić – opiszemy w następnym rozdziale.

Komunikacja elektroniczna

Z racji, że program w wersji dla przedstawiciela różni się nieco od programu w wersji dla producenta, opis programu też rozdzielimy na część dotyczącą wersji dla producenta i część dotyczącą wersji dla przedstawiciela. Zanim producent będzie mógł odebrać dokument od przedstawiciela, przedstawiciel powinien najpierw taki dokument przygotować. Dlatego opis programu rozpoczniemy od części dotyczącej przedstawicieli.

Jeśli już poszczególne dokumenty (oferty/zlecenia) zostały przygotowane, możemy przesłać je do producenta. W tym celu należy wybrać opcję z menu głównego **Wyślij** lub **Odbierz zlecenie**.



Wyślij lub odbierz zlecenie

Po wybraniu tego polecenia i wprowadzeniu hasła wyświetlone zostanie okno **Połączony**.

Okno komunikacji

W oknie **Nawiązywanie komunikacji** można dokonać kilku operacji:

- **Wyślij i odbierz** – wybranie tego przycisku pozwala na wysłanie przygotowanych dokumentów oraz na odebranie dokumentów i potwierdzeń.
- **Odbierz** – wybierając ten przycisk mamy możliwość jedynie odebrania potwierdzeń od producenta.
- **Zmień hasło** – wciśnięcie tego przycisku pozwoli na zmianę hasła zabezpieczającego komunikację z producentem.
- **Statystyki** – wybranie tego polecenia spowoduje przejście do domyślnej przeglądarki internetowej i wyświetlenie informacji o ilości połączeń między producentem i przedstawicielem, godzinie połączeń, czasie trwania połączenia, ilości przesłanych dokumentów itp.

Jak już zostało wspomniane, aby wysłać dokumenty do producenta i odebrać potwierdzenia, należy po wprowadzeniu hasła firmy wybrać przycisk **Wyślij i odbierz**. Wyświetlone zostanie wtedy okno **Prześlij do producenta**:

Prześlij do producenta

Dostępne zlecenia i oferty

Nazwa	Realiz	Wodyf	Odbiorca
ZLC/00002 - test	28-10-08	28-10-08	!Oferta
ZLC/00001-07 /-	03-04-08	03-04-08	!Oferta

Zlecenia do realizacji i zapytania ofertowe

Nazwa	Realiz	Wodyf	Odbiorca
OFR/00001-	5-12-08	5-12-08	!Oferta

>>

<<

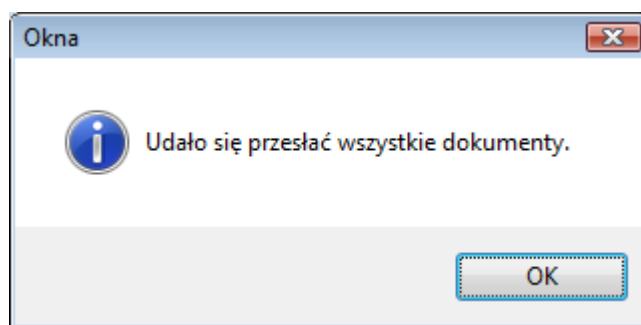
>>>>

Wyślij

Anuluj

Wybór dokumentów do przesłania

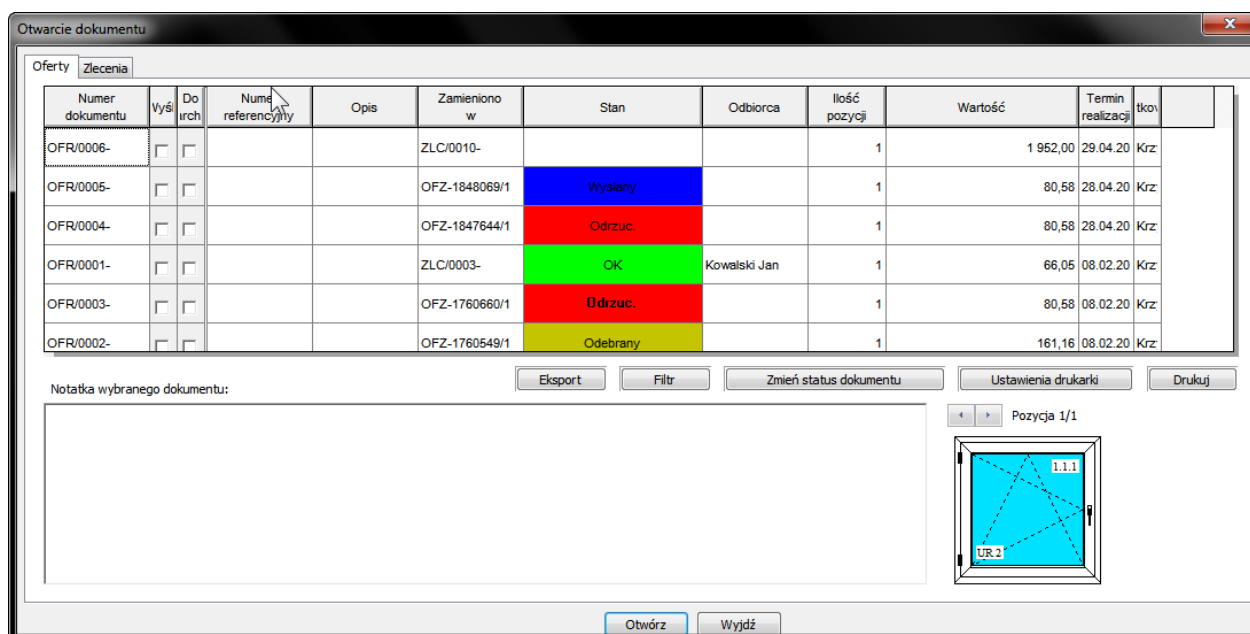
W oknie **Prześlij do producenta** wybieramy dokumenty, które chcemy wysłać do producenta. W lewej części okna znajduje się lista wszystkich, możliwych dokumentów do wysłania – **Dostępne zlecenia i oferty**, spośród których wybieramy te, które chcemy wysłać. Wyboru dokonujemy klikając na poszczególnych dokumentach w lewej części okna, a następnie wciskamy przycisk **>>**. Zaznaczony dokument zostaje wówczas przeniesiony na prawą stronę okna – **Zlecenia do realizacji i zapytania ofertowe**. Do producenta zostaną przesłane tylko te dokumenty, które znajdują się w prawej części okna. Przycisk **<<** służy do przenoszenia dokumentów z prawej strony na lewą – wykorzystywany w przypadku pomyłki. Za każdym razem, kiedy chcemy wysłać wszystkie dostępne dokumenty używamy przycisku **>>>>**, bez konieczności zaznaczania poszczególnych dokumentów. Po wciśnięciu przycisku **>>>>** wszystkie dostępne dokumenty z lewej części okna zostaną przeniesione do części prawej okna. Gdy wybór dokumentów do wysłania zostanie zakończony, wciskamy przycisk **Wyślij**. Po wybraniu wspomnianego przycisku rozpocznie się proces przesyłania dokumentów. Najpierw zostanie zainicjowane połączenie z Internetem, a następnie dokumenty zostaną przesłane. Po zakończeniu przesyłania program potwierdzi ten fakt:



Potwierdzenie przesłania dokumentów

Po rozłączeniu się z Internetem proces przesyłania dokumentów jest zakończony.

Innym sposobem zaznaczenia dokumentów do wysłania jest możliwość zaznaczenia w oknie **Otwarcie dokumentu**, dostępnym po wybraniu opcji z menu głównego **Otwórz istniejący plik**.



Otwarcie dokumentu

W polu **Wyślij** można kliknąć i zaznaczyć dokumenty, które zostaną przesłane. W podanym przykładzie są 3 dokumenty zaznaczone do wysłania. Aby zaznaczone dokumenty wysłać, należy po opuszczeniu opcji **Otwórz istniejący dokument** wybrać z menu głównego opcję **Wyślij lub odbierz zlecenie**, a następnie, po wpisaniu hasła, wcisnąć przycisk **Wyślij i odbierz**. Dalsze czynności, związane z wysyłaniem dokumentów, nie odbiegają niczym od tych opisanych wyżej. Warto jeszcze nadmienić, że po wyświetleniu okna **Prześlij do producenta**, mamy możliwość skorygowania wyboru dokumentów do wysłania.

Stan dokumentu

Aby sprawdzić stan dokumentu, należy w menu głównego wybrać opcję **Otwórz istniejący dokument**. Pojawi się wtedy tabela z dokumentami – jedna z kolumn tabeli to właśnie **Stan dokumentu**:

numerencyjny	Opis	Zamienionow	Stan	Odbiorca	Ilośćpozycji	Wartość
		OFZ-1357428/1	Wysłany	!Oferta	1	190

Stan dokumentu

Pole **Stan** może przybierać różne formy i tak:

- ↪ Pole to jest puste (kolor biały) – oznacza, że dokument jeszcze nie został wysłany do producenta.
- ↪ **Wysłany** (napis na niebieskim tle) – dokument został wysłany do producenta, ale jeszcze nie odebrany przez producenta.
- ↪ **Odebrany** (napis na brązowym tle) – oznacza, że wysłany przez nas dokument został odebrany przez producenta, ale producent jeszcze nie zajął się danym dokumentem.
- ↪ **OK** (napis na zielonym tle) – oznacza, że producent sprawdził odebrany dokument i zaakceptował go. Dokument jest poprawny.
- ↪ **Odrzuć** (napis na czerwonym tle) – oznacza, że producent z jakiś względów (np. błędnie wykonana konstrukcja) nie zaakceptował tego dokumentu – dokument został odrzucony. W dolnej części okna producent może umieścić informację o popełnionych błędach.

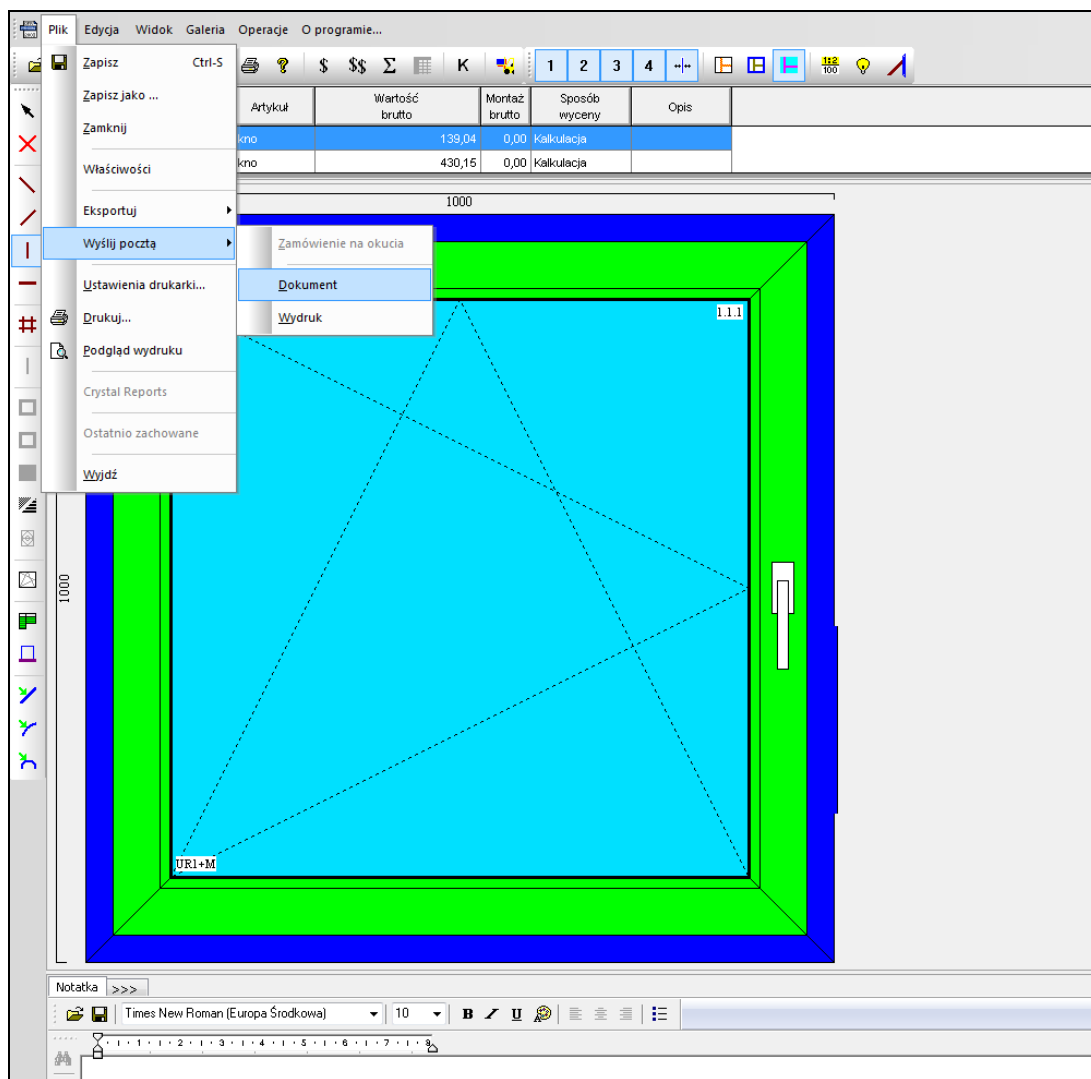
Aby dysponować aktualną informacją o stanie dokumentu, należy, co jakiś czas łączyć się z Internetem w celu odebrania informacji o stanie dokumentu. Informację o stanie dokumentu uzyskujemy po wybraniu przycisku **Odbierz** w oknie **Nawiązywanie komunikacji**. Zostanie wówczas zainicjowane połączenie z Internetem, a następnie odebrana zostanie informacja o stanie dokumentów.

Jeżeli wszystkie dokumenty zostały przesłane, a informacja o stanie dokumentów jest na bieżąco odbierana, to czas na opis części programu w wersji dla producenta.

Komunikacja alternatywna

Dokumenty do producenta możemy również wysyłać, jako załącznik, wykorzystując konto E-mailowe. Nie jest to jednak wygodne rozwiązanie.

Aby wysłać wybrany dokument w ten sposób, należy najpierw go otworzyć. Następnie z menu **Plik** wybrać opcję **Wyślij pocztą**, a następnie **Dokument**:

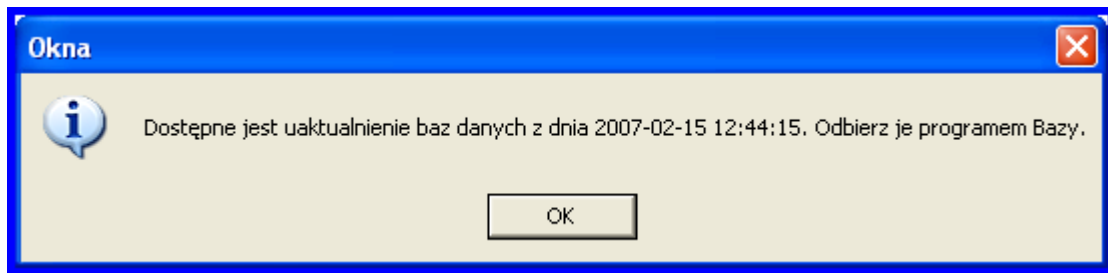


Wyślij pocztą – dokument

W tym momencie otworzy się okno programu **Outlook Express** *Nowa wiadomość z załączonym plikiem dokumentu* i oraz adresem. Sprawdzamy adres (Do:.....). Po sprawdzeniu poprawności adresata, wciskamy **Wyślij**.

Aktualizacja baz danych u przedstawiciela

W przypadku, kiedy przedstawiciel połączy się z Internetem i odbierze oczekujące na niego informacje, może również natknąć się na komunikat: **Dostępne jest uaktualnienie baz danych z dnia... Odbierz je programem bazy**. Oznacza to, że na serwerze oczekuje nowa, aktualna baza danych przesłana przez producenta. Po otrzymaniu takiej informacji należy zamknąć program WH OKNA, następnie uruchomić program BAZY i według procedury, opisanej we wcześniejszych rozdziałach, odebrać uaktualnienie oraz uaktualnić bazę danych.



Uaktualnienie

Sterowanie maszynami

Sterowanie maszynami to proces przekazywania danych do obrabiarki CNC.

CNC - (Computer Numerical Control) jest sposobem sterowania numerycznego obrabiarek. Nie jest to sposób obróbki. Obrabiarka CNC pracuje dokładnie identycznie jak konwencjonalna, tyle, że konwencjonalną steruje człowiek (kręci pokrętłami, ustawia wymiar do cięcia, reguluje obroty, wymienia narzędzia) a w CNC wszystkiego dokonuje specjalizowany komputer sterujący, który otrzymuje polecenia z programu WH OKNA w postaci pliku tekstowego zapisanego na dyskiecie, pamięci flash lub bezpośrednio w sieci komputerowej.

Przygotowania odpowiedniego pliku tekstowego do sterowania maszynami będzie tematem niniejszego opracowania.

Aby proces wdrożenia sterowania centrum obróbczym (obrabiaarką CNC) klienta firmy WINKHAUS mógł przebiec sprawnie dobrze jest twierdząco odpowiedzieć na następujące pytania:

1. **Czy klient korzysta z programu WH OKNA** – Klient powinien korzystać z programu WH OKNA do przygotowywania dokumentacji technologicznej wraz z wykorzystaniem optymalizacji. Wyjątkiem mogą tu być firmy produkujące stolarkę drewnianą
2. **Czy mamy dokumentację do maszyny?** - Do każdej maszyny powinna być dostępna dokumentacja zawierająca niezbędne do wdrożenia dane.
 - ✎ **Format plików** – struktura pliku tekstowego tzn. co poszczególne ciągi znaków w pliku oznaczają, np. nazwa artykułu, długość artykułu, nazwy operacji itp.
 - ✎ **Przykładowe plik** – to plik, który, służy do sprawdzenia poprawności działania maszyny oraz do porównania z plikiem wynikowym WH OKNA.
 - ✎ **Wykaz operacji wykonywanych przez maszynę** – każda maszyna wykonuje określony zestaw operacji takich jak: cięcie, wiercenie, frezowanie, zaznaczanie, zgrzewanie itd. Lista operacji potrzebna jest do odpowiedniego przygotowania programu WH OKNA.
 - ✎ **Wykaz narzędzi** - tzn. nazwy narzędzi przyporządkowane do poszczególnych operacji/
3. **Czy maszyna będzie samodzielna jednostka czy będzie współpracować z inną na hali?** – bardzo ważne pytanie w przypadku, kiedy maszyna będzie

pracować na zasadzie kodów kreskowych, wtedy konieczne jest sprawdzenie czy kody kreskowe wykorzystywane przez poszczególne maszyny są kompatybilne.

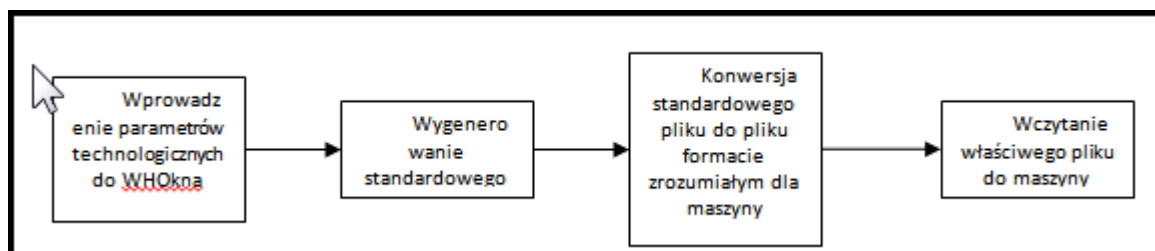
4. **Czy centrum obróbcze lub zgrzewarka będzie sterowana ręcznie (manualny wybór elementu z listy) czy kodem kreskowym?** – Jest to niezbędna informacja potrzebna do przygotowania odpowiednich etykiet z kodami kreskowymi, np. centrum obróbcze lub zgrzewarka korzysta z etykiet umieszczonych na obrabianym elemencie podczas procesu rozkroju elementów.

Jeśli centrum lub zgrzewarka współpracować będzie z piłą należy sprawdzić czy piła funkcjonuje (czy cięcie odbywa się z pliku) i czy są drukowane etykiety. Jeśli nie - to dla piły również powinno się zabezpieczyć takie informacje jak:

- ↗ Format plików sterujących
- ↗ Przykładowe pliki sterujące
- ↗ Format plików etykiet
- ↗ Przykładowe pliki etykiet

Testowanie przygotowanych plików sterujących powinno odbywać się wraz z serwisantami/wdrożeniowcami dostawcy maszyny, ponieważ często zachodzi potrzeba zmiany konfiguracji maszyny, a gdy maszyna jest na gwarancji lepiej, gdy robi to ktoś uprawniony.

- ↗ Sterowanie maszynami odbywa się według ściśle określonego schematu. Schemat ów składa się z 4 kroków:
- ↗ Ustawienia parametrów w bazie danych programu WH OKNA
- ↗ Wygenerowania uniwersalnego pliku XML z parametrami sterowania.
- ↗ Przekonwertowania standardowego pliku do pliku zrozumiałym przez maszynę za pomocą odpowiednio przygotowanego skryptu VBS.
- ↗ Wczytania pliku we właściwym formacie do maszyny za pomocą dyskietki, pamięci flash lub bezpośrednio przez sieć komputerową. Schemat przedstawia poniższy rysunek.



Rysunek 5 Schemat procesu sterowania maszynami CNC

Poszczególne kroki procesu sterowania opisane zostały w kolejnych rozdziałach.

W branży okiennej najczęściej spotykane maszyny CNC to piły do profili okiennych, zgrzewarki, i centra obróbcze. Ale ostatnio coraz częściej można mieć do czynienia również z piłami do listew przyszybowych, piłami do wzmocnień, kombajnami do obróbki elementów drewnianych. My skupimy się na tych najbardziej popularnych rozwiązaniach tzn. piłach, –

którym, poświęcimy osobny rozdział, zgrzewarkach i centrach obróbczych. Pozostałe maszyny bazują i tak na rozwiązaniach tych trzech podstawowych typach urządzeń.

Centrum obróbcze wraz z wykazem operacji

Centrum obróbcze to maszyny, które wykonują wiele operacji w procesie produkcji stolarki okiennej – zwykle potocznie mówi się, że są to urządzenia, które wykonują operacje pomiędzy cięciem a zgrzewaniem. Lista przykładowych operacji znajduje się poniżej na rysunku xx.

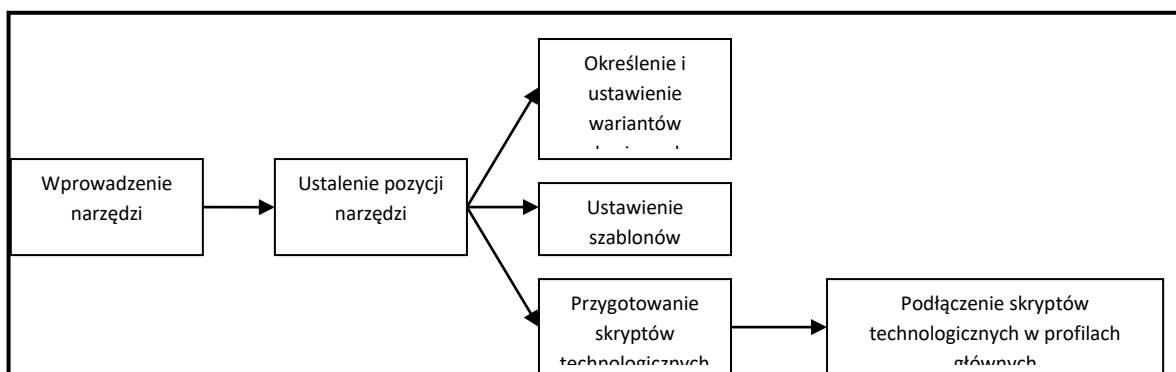
Symbol operacji	Opis
KLAMKA	Otwór pod puszkę i klamkę
ODWODNIENIE_ZEW	Frez odwodnienia na licu
WKRET	Przykręcenie wzmocnienia
ODWODNIENIE_WEW	Wpływ odwodnienia
ODPOWIETRZENIE_WEW	Odpowietrzenie wewnątrz
ODPOWIETRZENIE_ZEW	Odpowietrzenie zewnątrz
ZAWIAS_RAMY	Otwory pod zawias Ramy
ZAWIAS_SKRZ	Otwory pod zawias skrzydła
POZ_WZMOC	Pozycjonowanie wzmocnienia
WSK	Zaczep zwykły WSK
SEF	Zaczep bezpieczny SEF
K-SEF	Zaczep uniwersalny K_SEF
Wodzik	Wodzik mikrowentylacji
ZAWIAS_RAMY_UP	Zawias na ramie góra
ZAWIAS_RAMY_DOWN	Zawias na ramie dół
SLUPEK	Znaczenie położenia słupków
DOCISK	Docisk środkowy na skrzydle

Przykładowa lista narzędzi/operacji.

Z racji, że centrum obróbcze podlega tym samym prawom w sterowaniu jak inne maszyny/urządzenia tzn. należy sparametryzować bazę danych, przygotować skrypty sterujące oraz skrypty konwertujące standardowego xml do pliku wynikowego postanowiliśmy cały proces opisać w kolejnych punktach.

Aby w ogóle mówić o sterowaniu maszynami przy pomocy programu WH OKNA konieczne jest sparametryzowanie programu WH OKNA mówiąc najogólniej. W zależności od potrzeb należy w bazach programu WH OKNA wprowadzić niezbędne parametry określające poszczególne operacje, które będą wykonywane przez centrum obróbcze czy inne urządzenie.

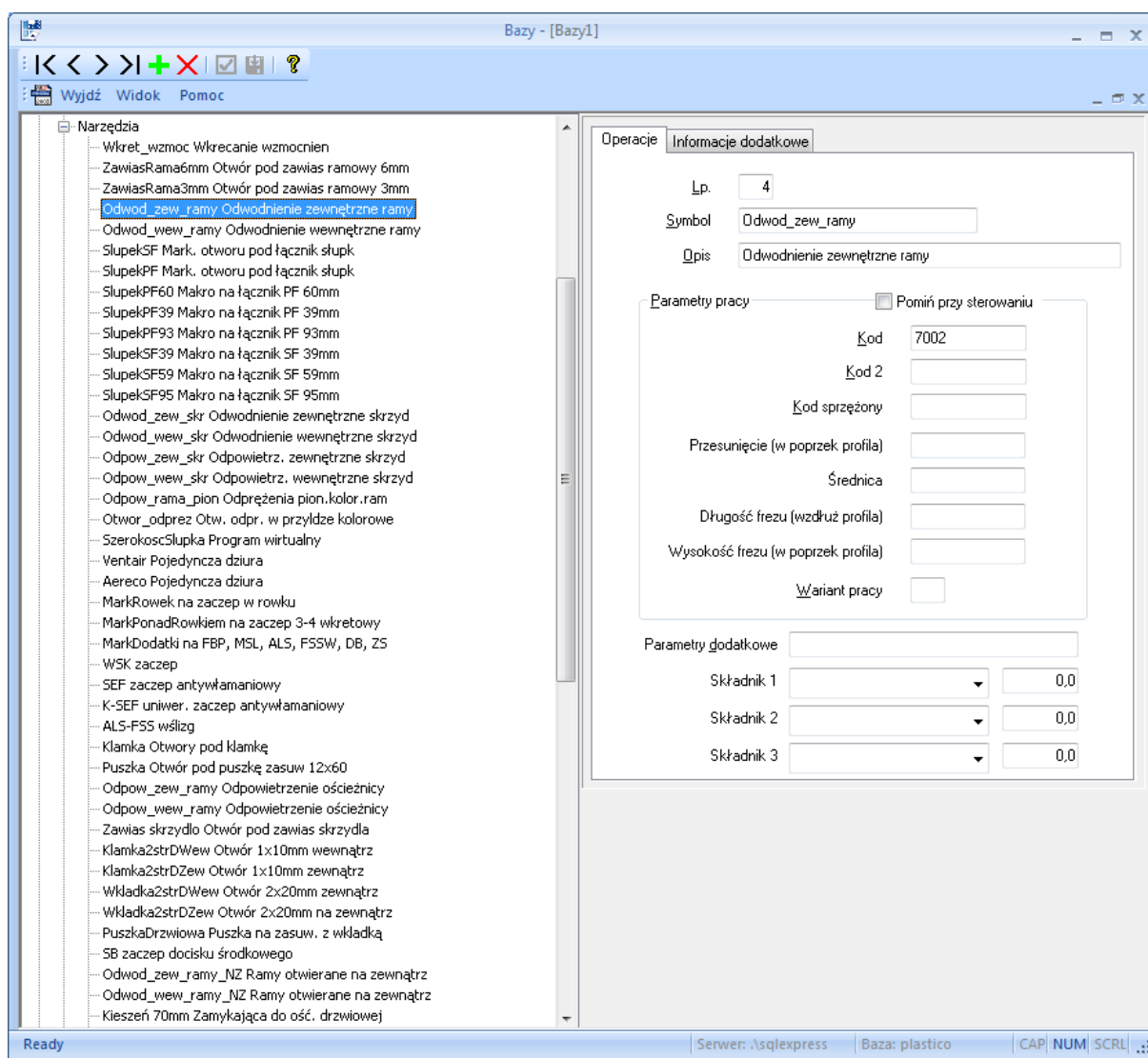
Dlatego konieczne jest zdefiniowanie parametrów, napisanie odpowiednich skryptów technologicznych, ustawienie szablonów czy określenie wariantów. Schemat postępowania w takiej sytuacji powinien wyglądać ja na rysunku xx.



Schemat parametryzowania.

Jeśli już wiadomo, od czego zacząć czas zabrać się do parametryzacji.

Baza/sterowanie/narzędzia



Sterowanie – Narzędzia. Lista przykładowych narzędzi.

Każda operacja technologiczna (frezowanie odwodnieni /odpowietrzeń, markowanie elementów okuć, wiercenie otworów pod zawiasy itd.) ma przyporządkowane narzędzie (symbol – numer lub nazwa), którym operacja jest wykonywana przez urządzenie, maszynę.

Listę tych narzędzi dostarcza dostawca maszyny, a naszym zadaniem jest wprowadzenie tych danych do bazy danych programu WH OKNA. Najprostsze narzędzie wprowadzamy, jako:

- ✎ **Lp.** – Liczba porządkowa, generowana automatycznie,
- ✎ **Symbol** – symbol, nazwa narzędzia,
- ✎ **Opis** – opis narzędzia,
- ✎ **Pomiń przy sterowaniu** – opcja użyteczna w przypadku czasowego wyłączenia narzędzia bez konieczności usuwania go z bazy danych,
- ✎ **Kod** – kod narzędzia, używany w skryptach technologicznych lub szablonach. Kod dla pierwszego elementu.
- ✎ **Kod 2** – alternatywny kod narzędzia, kod operacji identycznej technicznie dla drugiego elementu (dla centrów obrabiających 2 kawałki na raz)
- ✎ **Kod sprzężony** - Jeśli po obu stronach słupka wykonuje się inne operacje wtedy należy skorzystać z parametru **kod sprzężony** – jest to kod operacji identycznej technicznie z **Kod**, ale po drugiej stronie słupka. Czyli wprowadzamy dla jednej strony narzędzie w polu **Kod** a dla drugiej strony w polu **Kod Sprzężony**. Następnie w skrypcie generującym z XMLa właściwy plik możemy rozróżnić czy operacja jest po "pierwszej" czy po "drugiej" stronie słupka sprawdzając atrybut operacji Sprzężona.

```

Czyli kod będzie mniej więcej taki:
If Not IsEmpty(AttrVal(attr,"Sprzężona")) Then 'atrybut Sprzężona nie jest
pusty
narz=AttrVal(attr,"NarzędzieSprzężone")
Elseif pozycja=pD or zawias or (Not zasuw and Not zawias and
pozycja=dR) or
rodzaj_prof="Słupek" Then 'specyfika centrum
narz=AttrVal(attr,"Narzędzie")
Else
```

Fragment składni skryptu sterującego

- ✎ **Przesunięcie** (w poprzek profilu) – Zazwyczaj nie trzeba podawać tego parametru, ponieważ maszyna ma zdefiniowane odpowiednio wymiary tzn. wybierając narzędzie do odwodnień maszyna wie, jakiej długości mam być wyfrezowany otwór i którym miejscu na profilu powinien być umieszczony. Jednak gdybyśmy natrafili na prostszy model wtedy możemy posiłkować się dodatkowymi parametrami.
- ✎ **Średnica** – jak wyżej.
- ✎ **Długość frezu (wzdłuż profilu)** – jak wyżej.
- ✎ **Wysokość frezu (w poprzek profilu)** – jak wyżej.
- ✎ **Wariant pracy** – określenie wariantu pracy w przypadku, kiedy jedno narzędzie pracuje w kilku wariantach.
- ✎ **Parametry dodatkowe** – dodatkowy parametr, który można wykorzystać w skryptach technologicznych.

- **Składnik1,2,3** – składniki wykorzystujemy w przypadku, kiedy na jedną operację składa się praca kilku narzędzi, wtedy w polu składnik wprowadzamy poszczególne narzędzia.

Po wprowadzeniu wszystkich narzędzi można przystąpić do ustawienia pozycji narzędzi.

Baza sterowanie

Polożenia - sterowanie | Informacje dodatkowe

LP 0 Nr artykułu 1208142

	Krawędź	Narzędzie	Odniesienie	Odległość	Wariant
1	Dół	K-SEF	od prawej/dółu	59,5	1
2	Str. zawiasu	SEF	od prawej/dółu	29,0	2
3	Str. zawiasu	SEF	od lewej/góry	90,0	3
4	Str. zasuwnicy	SEF	od lewej/góry	29,0	4
5	Dół	SEF	od prawej/dółu	29,0	5
6	Dół	K-SEF	od lewej/góry	59,5	6
7	Góra	SEF	od prawej/dółu	90,0	8

Str. zasuwnicy
Góra
Str. zawiasu
Dół

Ready | Serwer: \sqlcxpress | Baza: plastico | CAP NUM SCRL

Sterownie – pozycje narzędzi. Markowanie pozycji elementów.

Pozycje narzędzi to część parametryzacji markowania elementów okuciowych. Markowanie elementów okuciowych to nic innego jak zaznaczanie położenia elementów okuciowych takich jak zaczepy, wodziki oraz wszelkiego rodzaju dodatki (MSL, Zatrask BK itp.)

Aby ustawić pozycję narzędzia (zaznaczyć położenie elementu okuciowego) należy wprowadzić następujące dane:

↪ **Krawędź** – to określenie strony konstrukcji (okna, drzwi) do wykonania markowania na elemencie okna, dostępne strony to: *Strona zasuwnicy* – oznacza, że operacja markowania wykonana zostanie po stronie zasuwnicy, *Strona zawiasu*, *Góra* i *Dół*

 Narzędzie – nazwa narzędzia, którym wykonamy markowanie,

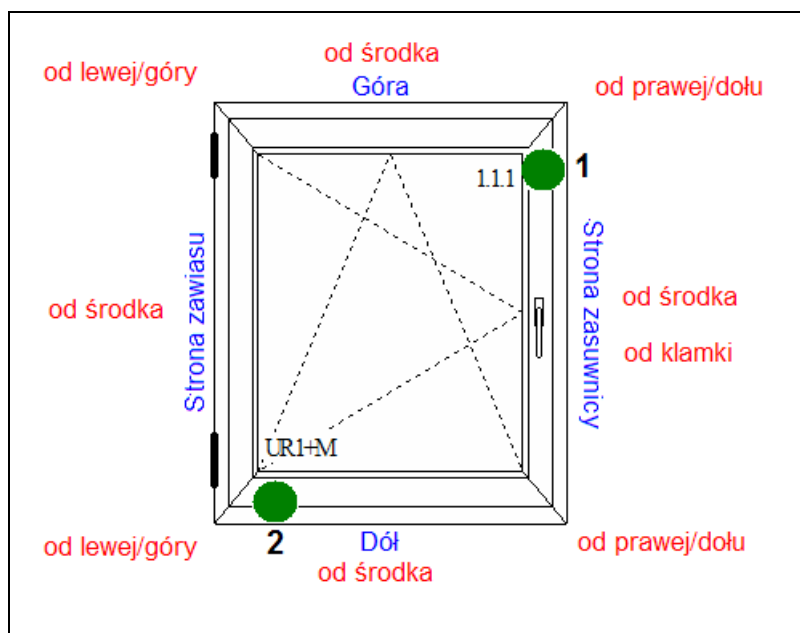
 Odniesienie – to określenie miejsca na stronie konstrukcji (okna, drzwi) do wykonania markowania na elemencie okna, dostępne miejsca to:

- - *od lewej/góry* – oznacza, że na stronach pionowych odniesienie będzie od góry a na stronach poziomych od lewej strony,
- - *od prawej/dołu* – oznacza, że na stronach pionowych odniesienie będzie od dołu a na stronach poziomych od dołu.
- - *od środka* – oznacza, że odniesienie będzie liczone od środka elementu,
- - *od klamki* - oznacza, że odniesienie będzie liczone od położenia klamki w konstrukcji. Rysunek xx. Punkt nr 1 znajduje się: **Krawędź** Strona zasuwnicy, **odniesienie** od lewej/góry lub od klamki lub od środka.

 Punkt nr 2 znajduje się: **Krawędź Dół**, **odniesienie** od lewej/góry lub od środka

➤ **Odległość** – określenie odległości od pola **Odniesienie**. Wartości dodatnie oznaczają powyżej środka lub położenia klamki (odniesienie od środka lub od klamki), wartości ujemne poniżej środka lub położenia klamki.

→ **Wariant** – pole Wariant jest pomocne w przypadku, gdy element okuciowe może występować w kilku miejscach w konstrukcji (oknie, drzwiach itp.). Każdy wariant to inne położenie w konstrukcji. Oznaczenie wariantów należy wprowadzić także w *Sterowanie/Używane typy okuciowe zakładka Ryglowania*.



Krawędzie i odniesienia.

Baza/sterowanie/typy okuciowe

Bazy - [Bazy1]

Wyjdź Widok Pomoc

Reguły Parametry sterowania Informacje dodatkowe

Typ okuciowy Rysunki Dobór okuć Ryglowania Skosy

☒ Pokaż nazwy

Pozycja	Maks. wym.	Ilość sztuk	Nazwa artykułu	Kolor	Wariant
Dół	78,6	0	Brak ryglowań		
Dół	103,0	1	3 MVR 35/1 - dół		1
Dół	103,0	1	2 Zaczep obwodowy - dół		
Dół	103,0	1	Klips najazd Veka SL/EL		
Dół	123,0	1	2 Zaczep obwodowy - dół		
Dół	123,0	1	3 MVR 50/1 - dół		1
Dół	123,0	1	Klips najazd Veka SL/EL		
Dół	147,5	1	Klips najazd Veka SL/EL		
Dół	147,5	1	2 Zaczep obwodowy - dół		
Dół	147,5	1	3 MVR 75/1 - dół		1
Dół	155,0	1	3 MVR 75/1 - dół		5
Dół	155,0	1	Klips najazd Veka SL/EL		
Dół	155,0	1	3 MVR/V 50/1 - dół		1
Dół	155,0	2	2 Zaczep obwodowy - dół		
Góra	62,0	1	APN ORE 625/0		
Góra	62,0	1	APN Rozwórka SWE 22		
Góra	80,0	1	APN ORE 800/0		
Góra	80,0	1	APN Rozwórka SWE 40		
Góra	102,5	1	APN ORE 1025/1		
Góra	102,5	1	2 Zaczep obwodowy		
Góra	102,5	1	APN Rozwórka SWE 40		
Góra	125,0	1	APN Rozwórka SWE 40		
Góra	125,0	1	2 Zaczep obwodowy		
Góra	125,0	1	APN ORE 1250/1		
Góra	147,5	1	2 Zaczep obwodowy		
Góra	147,5	1	APN Rozwórka SWE 40		
Góra	147,5	1	APN ORE 1475/1		

Ready Serwer: \sqlxpress Baza: plastico CAP NUM SCRL

Sterowanie – ustawianie wariantów w zakładce Ryglowania.

Grupa „**Używane typy okuciowe**” pokazuje aktywne typy okuć zdefiniowane w „Grupy i typy okuciowe”. Dzięki temu odszukanie właściwego (używanego) typu okuciowego nie jest uciążliwe. Zmiany wprowadzone zarówno w „Grupy i typy okuciowe” jak i „**Używane typy okuciowe**” będą miały ten sam skutek.

W zakładce **Ryglowania** oraz **Dobór okuć** (w każdym zakresie z osobną) występuje pole **Wariant**. Dodatkowo w celu ułatwienia zadania w zakładce **Dobór okuć**, z poziomu Nadzorcy, można ustawić warianty we wszystkich zakresach. Po zaznaczeniu pól i kliknięciu prawym przyciskiem myszy z menu wybieramy **Ustaw warianty**

Drzwi przesuwne Winkhaus A/wła

Drzwi STV 3 ryg.2 zamki

Drzwi STV 3 ryg.2 zamki

Drzwi STV 3 ryg.2 zamki St.r

Drzwi STV 3 ryg.2 zamki St.r

Drzwi STV AUTOMAT 3 ryg.1 zam

Drzwi STV AUTOMAT 3 ryg.1 zam

*****Bez słupka*****

AP Suwanka HKS150 st. r

AP Suwanka HKS1305 st. r

Drzwi STV AUTOMAT 3 ryg.1 zam

Drzwi STV AUTOMAT 3 ryg.1 zam

Drzwi 118 STV 5 rygli 1 zamek

Drzwi 100 zasuw. 1 ryg. 4-rolki

Drzwi 118 STV 5 rygli 1 zamek

----TYP ROZWIERNO - UCHYLE---

R z rygli GRM 2300 D35 NZ

RU AP 96 mikro V

Drzwi STV a/panic 3 rygli 1 zam

RU ERGO

RU AP 96 bez mikro

Drzwi STV a/panic 3 rygli 1 zam

RU AP 96+blokada obrotu klamki

RU z dodatkową rozwórką

RU do st.ruch z klamką

RU AP 96

RU do st.ruch z kl-standard

UR Tilt First

Reguły

Parametry sterowania

Informacje dodatkowe

Typ okuciowy

Rysunki

Dobór okuć

Ryglowania

Skosy

Min. SWD 32,0

Min. WWD 35,0

Edycja rysunków

WWS	42,0	62,0	147,5
55,0	21788	21801	21804
60,0	21799	21802	21805
230,0	21800	21803	21806

Ustawianie wariantów

Numer artykułu 1213802

Dla ilości sztuk 1

Warianty

Ustaw

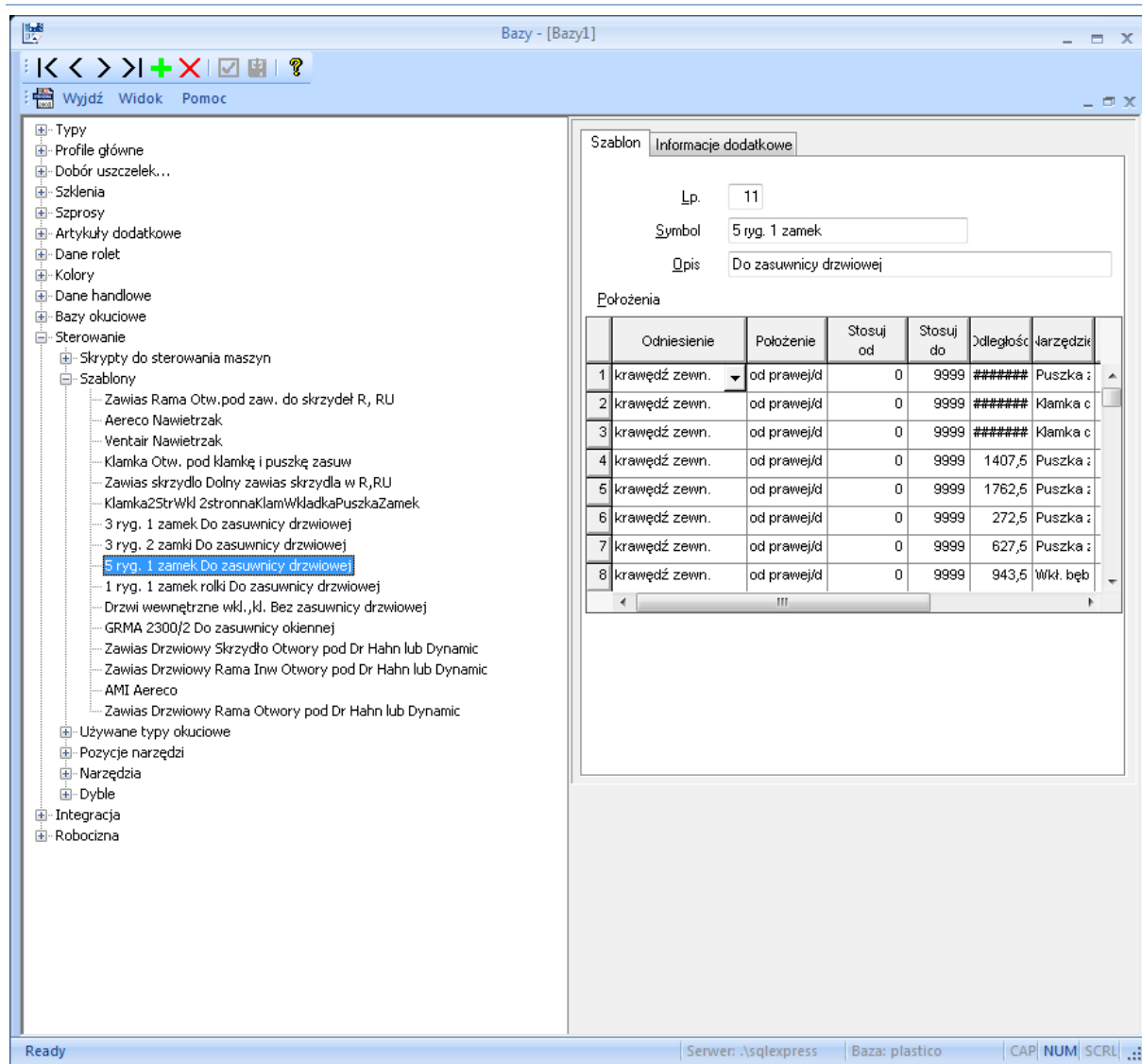
Wyjdź

Sterowanie – używane typy okuciowe

W polu tym określamy wariant wystąpienia elementu. Oznaczenie wariantu podczas tworzenia sterowania jest sprawą umowną.

Idea wariantu stosowana jest dla elementów takich jak narożniki, blokady ryglujące oraz innych elementów, które mogą być położone w różnych miejscach konstrukcji okna lub drzwi. Każdy wariant to inne położenie w konstrukcji. Oznaczenie wariantów należy wprowadzić także w *Sterowanie/pozycje narzędzi*.

Należy też pamiętać o tym, że zmiany dokonywane w tym miejscu programu (**Używane typy okuciowe**), będą miały taki sam skutek jak w głównej grupie doborów okuciowych. **USUNIĘCIE** typu okuciowego w tym miejscu usunie go z bazy!



Sterowanie – szablony. Lista przykładowych szablonów

Za pomocą szablonów parametryzujemy operacje wykonywane w stałych miejscach konstrukcji. Do takich operacji zaliczamy operacje wiercenia i frezowania otworów pod klamkę, wiercenia otworów pod zawiasy, nawietrzniki/nawiewniki, dociski środkowe itp.

Aby zdefiniować szablon należy wprowadzić następujące dane:

- **Odniesienie** – podobnie jak poprzednim punkcie - to określenie miejsca na stronie konstrukcji (okna, drzwi) do wykonania operacji na elemencie okna, dostępne miejsca to:
 - - krawędź zewnętrzna,
 - - krawędź wewnętrzna,
 - - wrąb okuciowy – odległość liczona od wrębu okuciowego.

↗ **Położenie** – podobnie jak w poprzednim punkcie - położenie – to określenie miejsca na stronie konstrukcji (okna, drzwi) do wykonania markowania na elemencie okna, dostępne miejsca to:

- *od lewej/góry* – oznacza, że na stronach/krawędziach pionowych odniesienie będzie od góry a na stronach poziomych od lewej strony,

- *od prawej/dółu* – oznacza, że na stronach pionowych odniesienie będzie od dołu a na stronach poziomych od dołu.

- *od środka* – oznacza, że odniesienie będzie liczone od środka elementu,

- *od klamki* - oznacza, że odniesienie będzie liczone od położenia klamki w konstrukcji.

↗ **Stosuj od** – zakres wykonywania operacji,

↗ **Stosuj do** – zakres wykonywania operacji,

↗ **Odległość** – określenie odległości od pola **Położenie**. Wartości dodatnie oznaczają powyżej środka lub położenia klamki (odniesienie od środka lub od klamki), wartości ujemne poniżej środka lub położenia klamki.

↗ **Narzędzie** – nazwa narzędzia, którym wykonamy operację,

↗ **Profil** – rodzaj profilu, którego dotyczy operacja, jeśli operacja nie zależy od profilu nie wypełniamy pola.

↗ **Atrybut** - dodatkowe atrybuty narzędzia. Jest to rezerwowe pole do wykorzystania w przyszłości.

Skrypty do sterowania maszynami

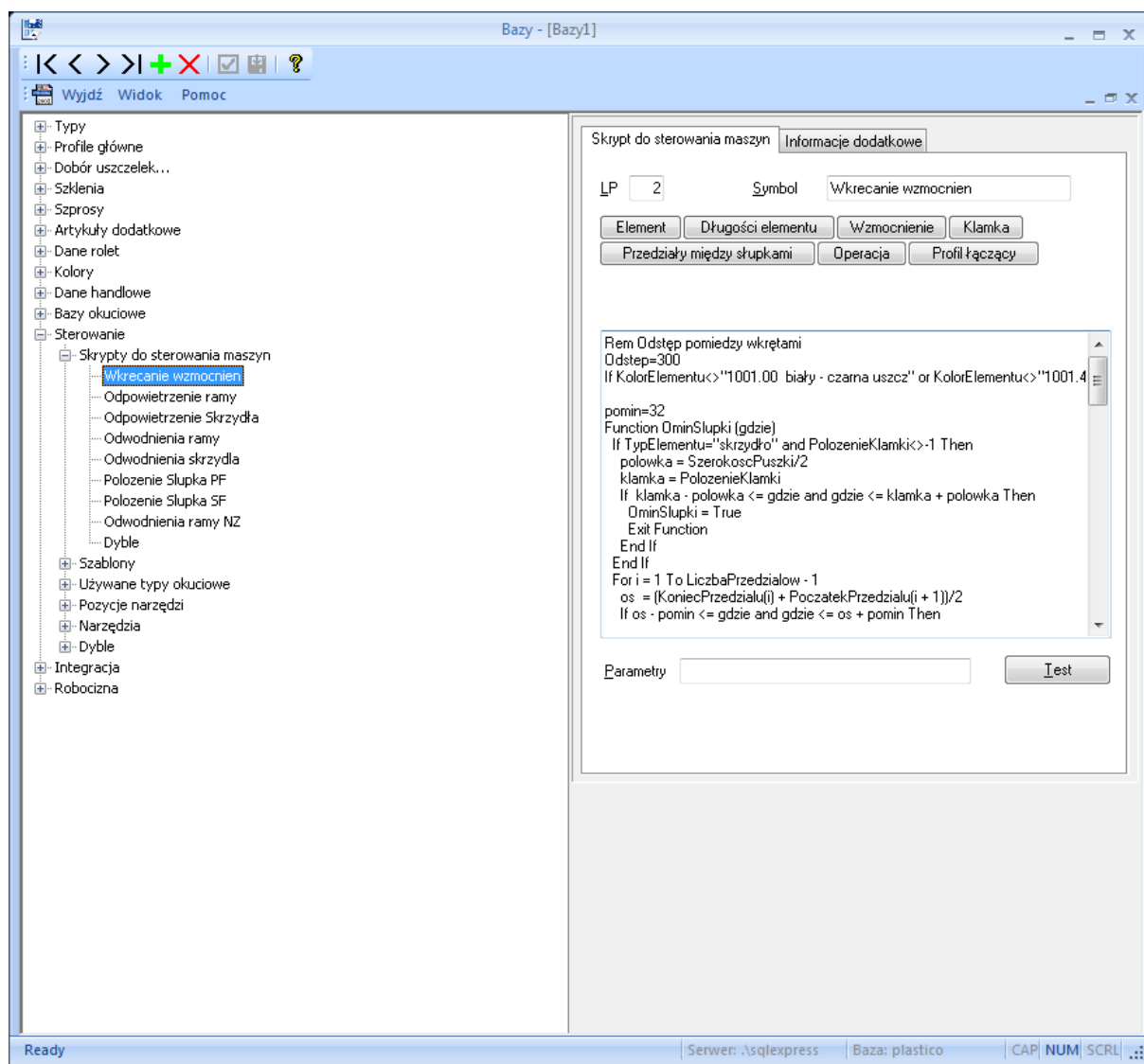
Skrypty do sterowania maszyn występujące w bazach służą do wyliczenia gdzie, na elemencie profilu, należy wykonać poszczególne czynności, w przypadkach trudnych lub niemożliwych do zdefiniowania za pomocą standardowych operacji (np. szablonami).

Mając możliwie pełną informację o obrabianym elemencie i jego otoczeniu, skrypty sterujące pozwalają wykonać takie operacje jak omijanie łączników słupka (zabezpieczenie przed wykonaniem dwóch operacji w jednym miejscu elementu np. przed wkręceniem wkrętu zbrojeniowego w miejsce gdzie wywiercono otwór do zamocowania łącznika słupka lub w kasetę klamki). Skrypty te zapisujemy w języku Visual Basic Script (VBS). Są one częścią bazy danych i nie występują osobno, jako pliki, tak jak ma to miejsce w przypadku skryptów VBS generujących pliki wynikowe dla maszyn, które podłączamy zewnętrźnie. Najprostszym wyjściem jest modyfikacja gotowych już skryptów. Ich budowa jest na tyle intuicyjna, że łatwo zrozumieć zawartą tam logikę. Mogą być pisane bezpośrednio w oknie edytora. W tym celu umieszczone są przyciski ułatwiające stworzenie skryptu.

Skrypty te używane są do wykonania operacji:

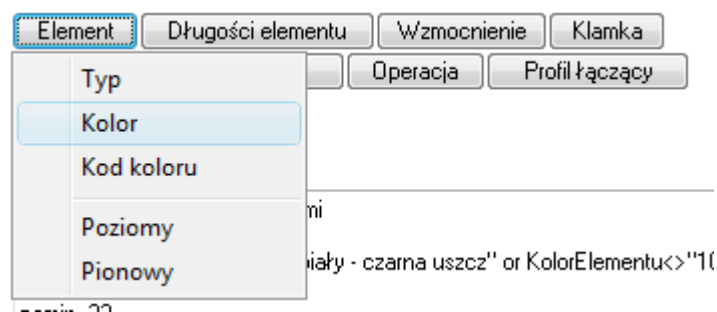
- ↵ frezowania odwodnień,
- ↵ frezowania odpowietrzeń,
- ↵ przykręcania wzmocnień,
- ↵ wiercenia pod mocowania słupka,
- ↵ wiercenia pod dyble,
- ↵ frezowania pod nawietrzaki

Gotowe skrypty można pobrać ze strony FTP.



Sterowanie – skrypty sterujące, edytor skryptów

Aby opisać dany element zdefiniowano szereg własności. Dla uproszczenia programowania wywołania własności bądź wywołania funkcji obliczających własności wstawiane są do tekstu skryptu w momencie wybrania opcji z menu umieszczonego ponad oknem edytora.



Po kliknięciu w przycisk, pojawi się menu z listą funkcji, jakie są do niego podłączone

Po wybraniu odpowiedniej opcji w oknie edytora zostanie nazwa własności elementu lub funkcja. Funkcje te najczęściej wymagają podania dodatkowego parametru.

Przyciski zawierają następujące własności, funkcje i procedury:

1. Element

- ✎ **Typ** – wstawia *Typ Elementu* - zwraca jedną z wartości tekstowych: „ościeżnica”, „skrzydło”, „słupek”, „przymyk”, „inny”
- ✎ **Kolor** – wstawia *KolorElementu* - zwraca nazwę koloru profilu,
- ✎ **Kod koloru** – wstawia *KodKoloru* - zwraca kod koloru profilu,
- ✎ **Poziomy** – wstawia *ElementPoziomy* - przybiera wartość logiczną TRUE, jeżeli element jest poziomym elementem konstrukcji,
- ✎ **Pionowy** – wstawia *ElementPionowy* - przybiera wartość logiczną TRUE, jeżeli element jest pionowym elementem konstrukcji.

2. Długości elementu

- ✎ **Zewnętrzna** – wstawia *DlugZewn* - określa długość zewnętrznej krawędzi profilu (w milimetrach),
- ✎ **Wewnętrzna** – wstawia *DlugWewn* - określa długość wewnętrznej krawędzi profilu (w milimetrach),
- ✎ **We wrębie** – wstawia *WeWrebie* - określa długość wrębu okuciowego wzdłuż profilu (w milimetrach),

3. Wzmocnienie

- ✎ **Długość** – wstawia *DlugWzmoc* - określa długość zastosowanego wzmocnienia (w milimetrach),
- ✎ **Typ** – wstawia *WzmocTyp* - określa typ wzmocnienia, zwraca jedną z wartości tekstowych: „A”, „B”, „C”, „?”, „ ”,
- ✎ **Numer artykułu** – wstawia *WzmocNrArt* - zwraca numer artykułu wzmocnienia.

4. Klamka

- ✎ **Położenie** – wstawia *PolozenieKlamki*, określa położenie klamki,
- ✎ **Szerokość puszki** - wstawia *SzerokoscPuszki*, określa długość puszki pod kasetę klamki.

5. Przedziały między słupkami

- ✎ **Liczba przedziałów** – wstawia *LiczbaPrzedzialow* – liczba przedziałów pomiędzy słupkami dochodzącymi do profilu,
- ✎ **Długość przedziału** – wstawia *DlugPrzedzialu(numer,strona^{*1})* – długość przedziału o podanym numerze (numerowane od 1),
- ✎ **Początek przedziału** – wstawia *PoczatekPrzedzialu(numer,strona)* – położenie początku przedziału,
- ✎ **Koniec przedziału** – wstawia *KoniecPrzedzialu(numer,strona)* – położenie końca przedziału,
- ✎ **Typ elementu wewnątrz**- wstawia *TypWewnatrzPrzedzialu(numer)* – jedna z wartości tekstowych określających typ obszaru przylegającego do podanego przedziału: „szyba”, „wypełnienie”, „skrzydło”, „pusty”

strona = 1 - lewa strona słupka
strona = 2 - prawa strona słupka

strona = 3 - obie strony na raz

Parametr strona jest tzw. parametrem domyślnym.
Jego brak jest tożsamy z wartością 3.

6. Profil łączący

- ✎ **Dochodzi z lewej** – wstawia *LacznikZLewej* - przybiera wartość logiczną TRUE, gdy krawędź elementu ościeżnicy dochodzi do profilu łączącego z lewej strony,
- ✎ **Dochodzi z prawej** – wstawia *LacznikZPrawej* - przybiera wartość logiczną TRUE, gdy krawędź elementu ościeżnicy dochodzi do profilu łączącego z prawej strony,
- ✎ **Profil podparapetowy** – wstawia *ProfilPodparapetowy* - przybiera wartość logiczną TRUE, gdy pod elementem ościeżnicy jest profil podparapetowy.

- 7. **Operacja** – wstawia *Operacja "narzędzie",położenie*. Wywołanie tej procedury wstawia operację do listy operacji do wykonania na danym profilu.

¹ Na [niebiesko](#) pokazano funkcje i parametry nie występujące w przyciskach. Parametr [strona](#) pozwala określić, na której stronie słupka operacja ma być wykonana. Umożliwia np. znaczenie zaczepów na elemencie słupka w jednym przebiegu na centrum obróbczym, nawet w przypadku, kiedy rozłożenie elementów nie jest symetryczne.

Dodatkowo występują funkcje, które nie są przypisane do przycisków, ale można ich używać wpisując je „z ręki”.

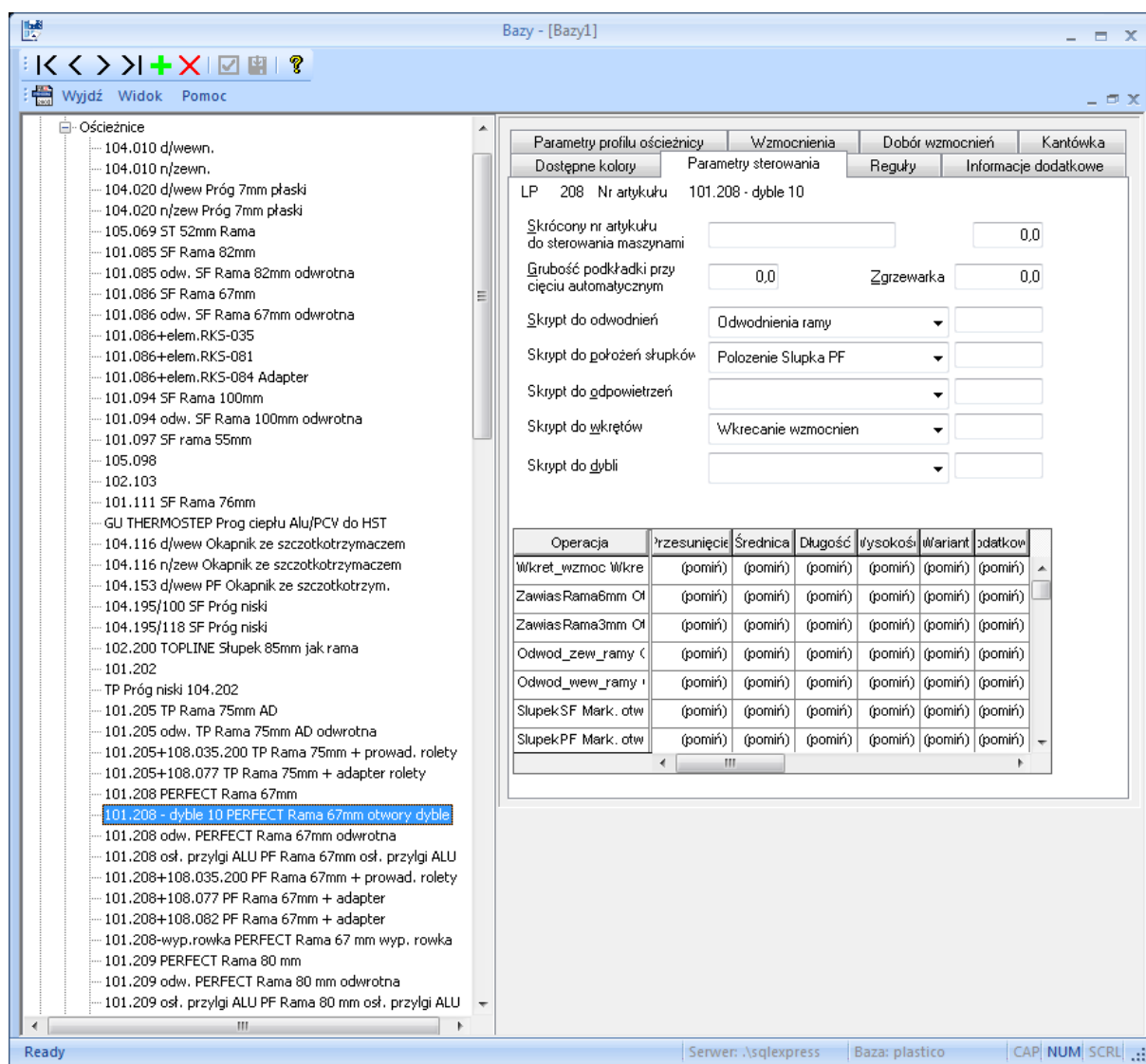
- ✚ **LiczbaPrzedzialowEx** (strona) - nowa funkcja, bo **LiczbaPrzedzialow** nie może przyjmować parametrów,
- ✚ **ZnaczySłupki** "*symbol narzędzia*" ta procedura sama zaznacza słupki. Wystarczy podać symbol narzędzia, które ma zdefiniowane 'Kod' i 'Kod sprzężony'. Czyli zazwyczaj w skrypcie do zaznaczania położenia słupków wystarcza jedna linijka ☺ a w trudnych przypadkach mamy pełną informację i wiele możliwości,
- ✚ **Kolizja** ("*symbol narzędzia*", *początek_zakresu*, *koniec_zakresu*) ta funkcja zwraca wartość logiczną TRUE, gdy w liście operacji znajduje się operacja zadany narzędziem, w podanym zakresie położenia. Pozwala to badać możliwość kolizji z niektórymi operacjami.

W polu **Parametry** możemy wpisać nazwy zmiennych (oddzielane średnikami) będącymi parametrami tego skryptu. Przykładem parametru może być odległość pomiędzy wkrętami lub też narzędzie, którym wykonujemy otwór pod słupek. Dzięki parametrom możemy wykorzystać ten sam kod dla różnych profili czy nawet różnych systemów profilowych.

Przycisk **Test** służy do przetestowania poprawności składni i, częściowo, zastosowanych funkcji i parametrów. Dzięki niemu poprawność całego skryptu można sprawdzić bez potrzeby wykonywania pełnego procesu sterowania w programie **WH OKNA** Skrypty wiąże się z profilami w odpowiednich polach w grupie *Profile główne*.

Obok nazwy właściwego skryptu możemy podać wartości (oddzielone średnikami) dla wcześniej zdefiniowanych parametrów. Należy pamiętać, że wartości tekstowe podajemy w cudzysłowie, np. "SLUPEK_SZEROKI";30;False

Skrypty sterujące w profilach



Podłączanie skryptów w profilach głównych

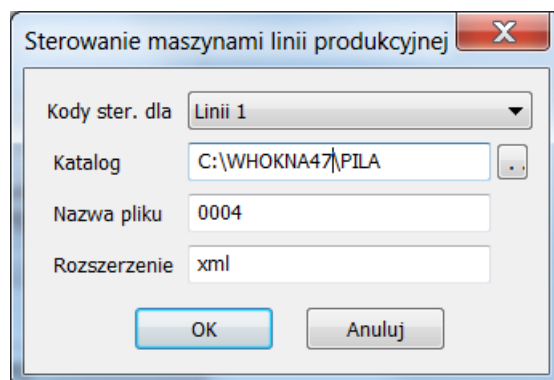
W większości nowoczesnych centrów obróbczych, definiowanie znaczenia poszczególnych operacji, dla konkretnego profilu, następuje w konfiguracji programu bezpośrednio sterującego maszyną. Niemniej czasami potrzebne lub też wygodne jest przeniesienie zależności operacji od profilu do bazy WH Okien.

Temu służy tabelka pozwalająca różnie sparametryzować operacje wykonywane tymi samymi narzędziami. Np średnicę otworu, długość frezu itd.

Jeżeli wyświetla się (pomiń) to bierze się standardowa wartość z definicji operacji.

Po wprowadzeniu do bazy wszystkich potrzebnych parametrów można przystąpić do wygenerowania standardowego (dla każdej z maszyn plik XML jest tego samego formatu – dopiero na podstawie tego pliku będą powstawały pliki dedykowane konkretnej maszynie) pliku sterującego. Aby wygenerować standardowy plik XML należy w uruchomić program

WH OKNA, wybrać opcję *nowa optymalizacja* a następnie, po przygotowaniu paczki optymalizacyjnej, skorzystać z przycisku *steruj piłą*.



Generowanie pliku sterującego.

Po wybraniu przycisku *Steruj piłą* pojawi się okienko, w którym można wybrać, dla jakiej linii ma się odbyć generowanie pliku, gdzie zostaną zapisane pliki wynikowe, można zmienić nazwę pliku oraz rozszerzenie pliku. Aby plik wynikowy był w standardowym formacie XML należy również w programie *WH OKNA/ustawienia/parametry linii* z rozwijalnej listy wybrać *XML*.

Ustawienia programu

Parametry linii 2	Opcje statystyk	Dni dostaw, termin realizacji	Schematy wyceny	Wycena dodatków
Katalogi	Opcje technologiczne	Parametry technologiczne	Parametry drewna	Wyświetlanie
Domyślne parametry wyceny	Opcje wyceny	Szablony nazw dokumentów	O firmie	Parametry linii 1

Typ piły: XML

Maksymalna długość cięcia: 6500

Minimalna długość cięcia: 200

☒ Tnie pod kątem 45°
☒ Tnie pod kątem 90°
☐ Obsługuje cięcia klinowe (<==>)
☐ Tnie dla kątów w zakresie od 0,00 - 180,

Uruchom program:

☒ Informacje dla centrum obróbczego: wscript C:\whokna\machines\star
☐ Informacje dla zgrzewarki:

OK Anuluj

Ustawienia standardowego pliku xml

Wygenerowany standardowy plik XML zostanie zapisany w miejscu wybranym podczas generowania. Najczęściej w c:\WH OKNA\pila.

Plik można oglądać w dowolnej przeglądarce i ma on wtedy następującą postać:

```

<?xml version="1.0" encoding="UTF-8" ?>
<Program Dokument="OPT/0050-" Numer="50" PaczkaProdukcyjna="1">
  <Magazyn ID_Profilu="101.086.001" NrArtTech="OS-001" Kolor="001 biały" KodKoloru="" Wysokość="67" Nazwa="Element
ościeżnicy" TypProfilu="">
    <Bela Krotność="1" Długość="6500" Kod="Nowa">
      <Cięcie Długość="1008" DługośćWewnętrzna="874" DługośćPoObróbce="1000" ID_Wzmocnienia="WZM-025"
      PoczątekWzmocnienia="0" DługośćWzmocnienia="1000" LewyKąt="45" PrawyKąt="45" Stojak="S77" Przegroda="9"
      Zlecenie="ZLC/0021-" NumerZlecenia="21" IndeksDokumentu="41" Dealer="" Odbiorca="" Pos="2" PosIndeks="2"
      Osc="1" PozycjaWKonstrukcji="4" Kolejność="4" Sztuka="1" />
      <Cięcie Długość="1353" DługośćWewnętrzna="1219" DługośćPoObróbce="1345" ID_Wzmocnienia="WZM-025"
      PoczątekWzmocnienia="0" DługośćWzmocnienia="1345" LewyKąt="45" PrawyKąt="45" Stojak="S77" Przegroda="9"
      Zlecenie="ZLC/0021-" NumerZlecenia="21" IndeksDokumentu="41" Dealer="" Odbiorca="" Pos="2" PosIndeks="2"
      Osc="1" PozycjaWKonstrukcji="2" Kolejność="2" Sztuka="1" />
      <Cięcie Długość="1353" DługośćWewnętrzna="1219" DługośćPoObróbce="1345" ID_Wzmocnienia="WZM-025"
      PoczątekWzmocnienia="0" DługośćWzmocnienia="1345" LewyKąt="45" PrawyKąt="45" Stojak="S77" Przegroda="9"
      Zlecenie="ZLC/0021-" NumerZlecenia="21" IndeksDokumentu="41" Dealer="" Odbiorca="" Pos="2" PosIndeks="2"
      Osc="1" PozycjaWKonstrukcji="6" Kolejność="6" Sztuka="1" />
      <Cięcie Długość="1353" DługośćWewnętrzna="1219" DługośćPoObróbce="1345" ID_Wzmocnienia="WZM-025"
      PoczątekWzmocnienia="0" DługośćWzmocnienia="1345" LewyKąt="45" PrawyKąt="45" Stojak="S78" Przegroda="3"
      Zlecenie="ZLC/0021-" NumerZlecenia="21" IndeksDokumentu="41" Dealer="" Odbiorca="" Pos="2" PosIndeks="2"
      Osc="1" PozycjaWKonstrukcji="6" Kolejność="6" Sztuka="2" />
      <Cięcie Długość="1353" DługośćWewnętrzna="1219" DługośćPoObróbce="1345" ID_Wzmocnienia="WZM-025"
      PoczątekWzmocnienia="0" DługośćWzmocnienia="1345" LewyKąt="45" PrawyKąt="45" Stojak="S78" Przegroda="7"
      Zlecenie="ZLC/0021-" NumerZlecenia="21" IndeksDokumentu="41" Dealer="" Odbiorca="" Pos="2" PosIndeks="2"
      Osc="1" PozycjaWKonstrukcji="6" Kolejność="6" Sztuka="3" />
    </Bela>
    <Bela Krotność="1" Długość="6500" Kod="Nowa">
      <Cięcie Długość="1008" DługośćWewnętrzna="874" DługośćPoObróbce="1000" ID_Wzmocnienia="WZM-025"
      PoczątekWzmocnienia="0" DługośćWzmocnienia="1000" LewyKąt="45" PrawyKąt="45" Stojak="S77" Przegroda="9"
      Zlecenie="ZLC/0021-" NumerZlecenia="21" IndeksDokumentu="41" Dealer="" Odbiorca="" Pos="2" PosIndeks="2"
      Osc="1" PozycjaWKonstrukcji="0" Kolejność="0" Sztuka="1" />
      <Cięcie Długość="1008" DługośćWewnętrzna="874" DługośćPoObróbce="1000" ID_Wzmocnienia="WZM-025"
      PoczątekWzmocnienia="0" DługośćWzmocnienia="1000" LewyKąt="45" PrawyKąt="45" Stojak="S78" Przegroda="3"
      Zlecenie="ZLC/0021-" NumerZlecenia="21" IndeksDokumentu="41" Dealer="" Odbiorca="" Pos="2" PosIndeks="2"
      Osc="1" PozycjaWKonstrukcji="0" Kolejność="0" Sztuka="2" />
      <Cięcie Długość="1008" DługośćWewnętrzna="874" DługośćPoObróbce="1000" ID_Wzmocnienia="WZM-025"
      PoczątekWzmocnienia="0" DługośćWzmocnienia="1000" LewyKąt="45" PrawyKąt="45" Stojak="S78" Przegroda="7"
      Zlecenie="ZLC/0021-" NumerZlecenia="21" IndeksDokumentu="41" Dealer="" Odbiorca="" Pos="2" PosIndeks="2"
    </Bela>
  </Magazyn>
</Program>

```

Standardowy plik xml.

Aby sprawnie czytać taki plik potrzeba odrobinę doświadczenia. Dla mniej doświadczonych powstał specjalny raport FREZY2, który służy do kontroli poprawności ustawień w bazie danych. Jest to niezastąpione narzędzie w czasie testowego uruchomienia maszyny. Na raporcie FREZY2 można sprawdzić czy wygenerowane informacje są poprawne tzn. czy właściwie zostały wybrane operacje to poszczególnych elementów oraz czy znajdują się w odpowiednim miejscu. Czasem testowanie od razu na maszynie jest czasochłonne (nie trzeba opuszczać biura, aby dokonać wstępnej oceny poprawności danych) oraz w przypadku pomyłek kosztowne. Zawsze w razie wątpliwości sugeruję skorzystanie z tego narzędzia testowego. Poza tym Frezy2 ma tę zaletę, że podaje źródło, z którego pochodzi dana operacja.

Operacje

110100 biały

długość: 1 006,0

L

Narzędzie	Opis	Kod	Poz.	Źródło
Wk reIRS	Wk rekt rama/słupek	00	88	wk rety_skr
Wk reIRS	Wk rekt rama/słupek	00	364	wk rety_skr
07	Zaczepek - standard	19	570	MVB F 50 BLOKADA FLEX
Wk reIRS	Wk rekt rama/słupek	00	641	wk rety_skr
Wk reIRS	Wk rekt rama/słupek	00	918	wk rety_skr

110100 biały

długość: 1 006,0

G

Narzędzie	Opis	Kod	Poz.	Źródło
07	Zaczepek - standard	19	84	ERFN2/ERFN7/SWN UR (20 szt)
Wk reIRS	Wk rekt rama/słupek	00	88	KPL FLEX PCV
40	Odwodnienie wewnętrzne prawe	40	105	odpow_skr
07	Zaczepek - standard	19	111	ERFN2/ERFN7/SWN UR (20 szt)
Wk reIRS	Wk rekt rama/słupek	00	364	KPL FLEX PCV
07	Zaczepek - standard	19	496	OR 1025/1 RAMIĘ ROZWIORKI
Wk reIRS	Wk rekt rama/słupek	00	641	wk rety_skr
38	Odwodnienie wewnętrzne lewe	38	901	odpow_skr
Wk reIRS	Wk rekt rama/słupek	00	918	wk rety_skr

110100 biały

długość: 1 006,0

P

Narzędzie	Opis	Kod	Poz.	Źródło
Wk reIRS	Wk rekt rama/słupek	00	88	wk rety_skr
07	Zaczepek - standard	19	160	ERFN2/ERFN7/SWN UR (20 szt)
Wk reIRS	Wk rekt rama/słupek	00	364	KPL FLEX PCV
07	Zaczepek - standard	19	598	ERFN2/ERFN7/SWN UR (20 szt)
Wk reIRS	Wk rekt rama/słupek	00	641	KPL FLEX PCV
07	Zaczepek - standard	19	914	ERFN2/ERFN7/SWN UR (20 szt)
Wk reIRS	Wk rekt rama/słupek	00	918	KPL FLEX PCV

110100 biały

długość: 1 006,0

D

Narzędzie	Opis	Kod	Poz.	Źródło
Wk reIRS	Wk rekt rama/słupek	00	88	wk rety_skr
40	Odwodnienie wewnętrzne prawe	40	105	odwod_skr

Przykładowy raport FREZY2

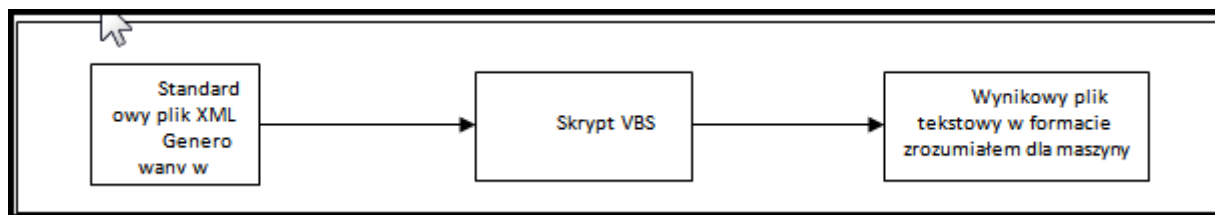
Po wygenerowaniu standardowego pliku xml należy go przekształcić do postaci zrozumiałej dla maszyny.

Do przekształcania pliku xml do pliku tekstowego txt, job itp. Wykorzystujemy skrypty VBS, (Choć może to być dowolny program. Skrypt w innym języku skryptowym lub nawet exe.).

Parametry wchodzące do skryptu:

1. ścieżka gdzie jest wygenerowany plik XML – to najczęściej c:\whokna\piła
2. nazwa pliku.
3. connection string – czyli parametry połączenia do bazy danych

Mówiąc inaczej skrypt VBS to taki program konwertujący pliki xml do formatu zrozumiałego przez konkretną maszynę – dlatego konieczne jest posiadanie dokumentacji maszyny na podstawie, której można przygotować skrypt VBS – opisaliśmy to w pierwszym rozdziale.



Schemat powstawania pliku sterującego.

Skrypty VBS potrzebne do wygenerowania właściwego pliku dla maszyny znajdują się na stronie

W przypadku, kiedy na stronie nie ma odpowiedniego skryptu należy przygotowanie takiego skryptu zlecić programistom firmy WINKHAUS. Zlecenie powinno zawierać:

- ↳ opis maszyny
- ↳ opis operacji
- ↳ format pliku wynikowego
- ↳ przykładowy plik wynikowy.

Gotowy skrypt VBS należy powiązać z linią produkcyjną w opcjach programu WH OKNA. Oto 4 kroki jak zainstalować skrypt VBS w WH OKNA:

1. Uruchamiamy program WH OKNA, klikamy menu *Opcje* i dalej *Ustawienia*.
2. W okienku *Ustawienia* programu klikamy zakładkę *Parametry linii 1*.
3. Wypełniamy formularz wybierając *typ piły XML* oraz podając dodatkowe dane charakteryzujące piłę. W polu *Uruchom program* wpisujemy dla skryptu następujące polecenie:

wscript c:\whokna\machines\skrypt_sterowania.vbs

gdzie *skrypt_sterowania.vbs* jest nazwą skryptu sterującego maszyną z dokładną ścieżką dostępu.

4. Klikamy OK i możemy już przystąpić do sterowania maszyną.

Ustawienia programu

Parametry linii 4
Parametry linii 1

Parametry linii 5
Parametry linii 2

Parametry linii 6
Parametry linii 3

Typ piły
XML

Maksymalna długość cięcia
6500

Minimalna długość cięcia
200

Odpad na cięcie czołowe
15

Minimalny odpad
0

☐ Tnie pod kątem 45°

☐ Tnie pod kątem 90°

☐ Obsługuje cięcia klinowe (<==>)

☐ Obsługuje cięcia podwójne

☒ Tnie dla kątów w zakresie od
0,00
-
180,

☒ Dodatkowy rzez wyrównujący odpad użyteczny

☒ Uzależnij grubość rzezu od kąta cięcia

☐ Informacje dla zgrzewarki

☒ Uruchom program piły

☐ Informacje dla centrum obróbczego

☐ Program dla zgrzewek

☐ Licz tylko 1 grubość piły dla cięcia V

☒ Dodaj nazwę jako rozszerzenie ścieżki docelowej

OK

Anuluj

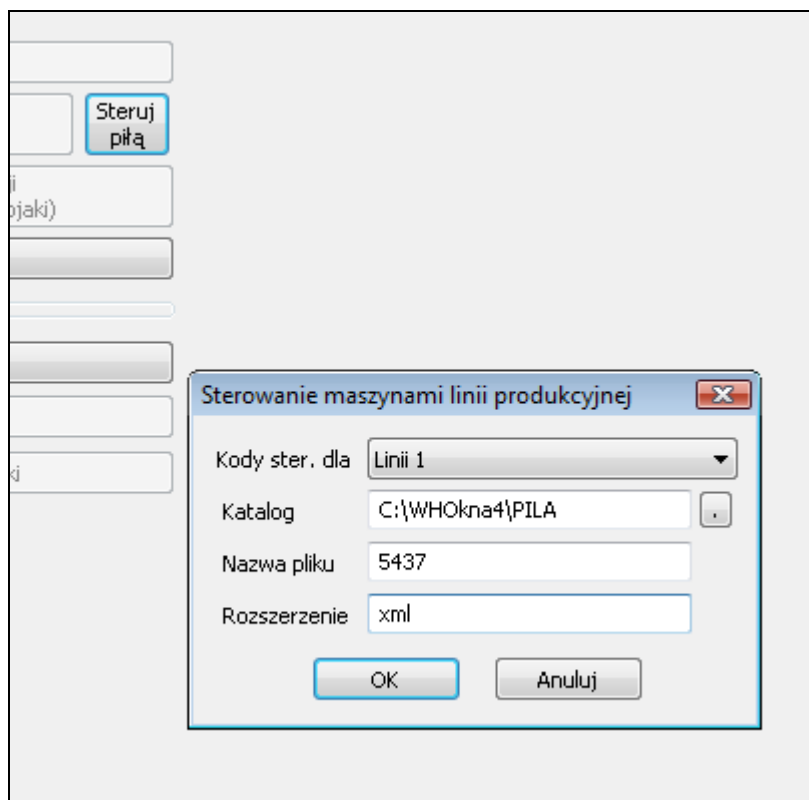
Zastosuj

Pomoc

Opcje – Ustawienia maszyn

Zainstalowany skrypt VBS należy uruchomić za pomocą przycisku *steruj piłą* w module optymalizacji – podobnie jak miało to miejsce w przypadku generowania pliku XML opisanego w poprzednim rozdziale.

Wynikiem prawidłowo podłączonego i wykonanego skryptu VBS powinien być plik wynikowy zapisany w miejscu wskazanym podczas generowania pliku rysunek xx.



Generowanie pliku wynikowego

Program WH OKNA jest tak skonstruowany, że przyciskiem *Steruj piłą* generujemy plik XML, natomiast w przypadku, kiedy mamy zainstalowany skrypt VBS, efektem działania przycisku *Steruj piłą* jest zarówno plik XML jak i plik wynikowy w formacie akceptowanym przez konkretną maszynę. W zależności od Skryptu VBS istnieje możliwość generowania kilku plików wynikowych do kilku różnych maszyn np. do piły, zgrzewarki, centrum obróbczego czy piły do listew. Plik lub pliki wynikowe należy nagrać na dyskietkę lub za pomocą sieci komputerowej dostarczyć do komputera maszyny, którą chcemy sterować.

Poprawny plik wynikowy powinien mieć nie tylko poprawny format (zgodny z zaleceniami dostawcy maszyny), ale również poprawną zawartość.

O ile poprawność formatu bardzo łatwo można sprawdzić o tyle zawartość pliku trochę trudniej.

Aby przekonać się czy format plik jest odpowiedni wystarczy porównać go z dostarczonym przez producenta maszyny plikiem przykładowym lub wgrać plik wynikowy do maszyny. Maszyny zwykle są tak oprogramowane, że nie pozwalają na wczytanie pliku w niewłaściwym formacie.

Po wgraniu pliku do komputera maszyny można przystąpić do testów poprawności wykonywanych operacji. Tak jak wspomnieliśmy na początku instrukcji testowanie poprawności operacji zawartych w pliku powinno odbywać się przez wyszkolony personel, przedstawicieli producenta maszyn.

Na błędnie wykonane operacje przez maszynę składa się kilka czynników:

- błędnie wprowadzone dane – rozwiązanie: poprawienie danych w bazie danych programu WH OKNA.
- błędnie wygenerowany standardowy plik XML – rozwiązanie: zgłoszenie błędu programistom.
- błędnie przekonwertowane dane z pliku XML do pliku wynikowego – rozwiązanie: poprawienie skryptu VBS konwertującego plik XML do pliku wynikowego.
- błędnie ustawiona maszyna – rozwiązanie: wezwanie serwisu producenta maszyny.

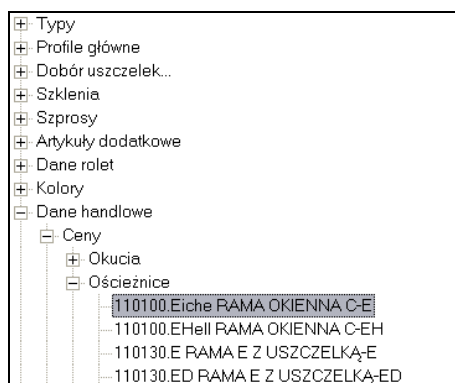
Dlatego bardzo ważne jest stwierdzenie, w którym momencie całego procesu powstaje błąd, ponieważ wtedy można sprawnie go usunąć. Do tego celu można wykorzystać dokumentację maszyny jak również narzędzia testowe np. opisany wcześniej raport FREZY2.

Piła

Przygotowanie baz

Podstawową czynnością, którą należy wykonać przed przystąpieniem do sterowania jest odpowiednie przygotowanie baz technologicznych, w programie WH Okna. W tym celu uruchamiamy aplikację Bazy i po połączeniu się z odpowiednimi bazami, z których zamierzamy sterować piłą, wchodzimy do drzewka Dane handlowe->Ceny. Znajdują się tam, dane potrzebne do określenia podstawowych parametrów, wykorzystywanych przy sterowaniu.

Wybieramy grupę profili, których dane technologiczne chcemy odpowiednio sparametryzować. Zazwyczaj są to Ościeżnice, Skrzydła, Słupki i Profile Łączące, których grupy rozwijamy i definiujemy w nich każdy element po kolei. Posłużymy się przykładem Ościeżnicy:



Baza danych/dane handlowe/ościeżnice.

The screenshot shows the 'Bazy - [Bazy1]' application window. The left sidebar contains a list of profile types, including 'Ościeznica'. The main window displays the configuration for the selected 'Ościeznica' profile. The 'Właściwości' (Properties) tab is active, showing fields for 'Typ' (Ościeznica), 'Nr artykułu' (170420.10051), 'Nazwa' (Ościeznica blueEvolution SR biały/złoty dąb), 'Cena' (25), 'Cena sprzedaży' (0.00), 'Waluta' (EUR), and 'Lp.' (96114). The 'Elementy kompletów' (Kit elements) tab is also visible. The 'Długość beli [m]' (6.000) and 'Normatywny % odpadów' (8) fields are highlighted with a red box. The 'Optymalizacja' (Optimization) checkbox is checked, and the 'Tnij po dwie bele' (Cut into two beams) checkbox is also checked. The 'Tnij na pile 1' (Cut on pile 1) option is selected from the dropdown menu. The 'Dostawca' (Supplier) is set to 'Brugmann', and the 'Dostawa' (Delivery) status is 'dostępny' (available).

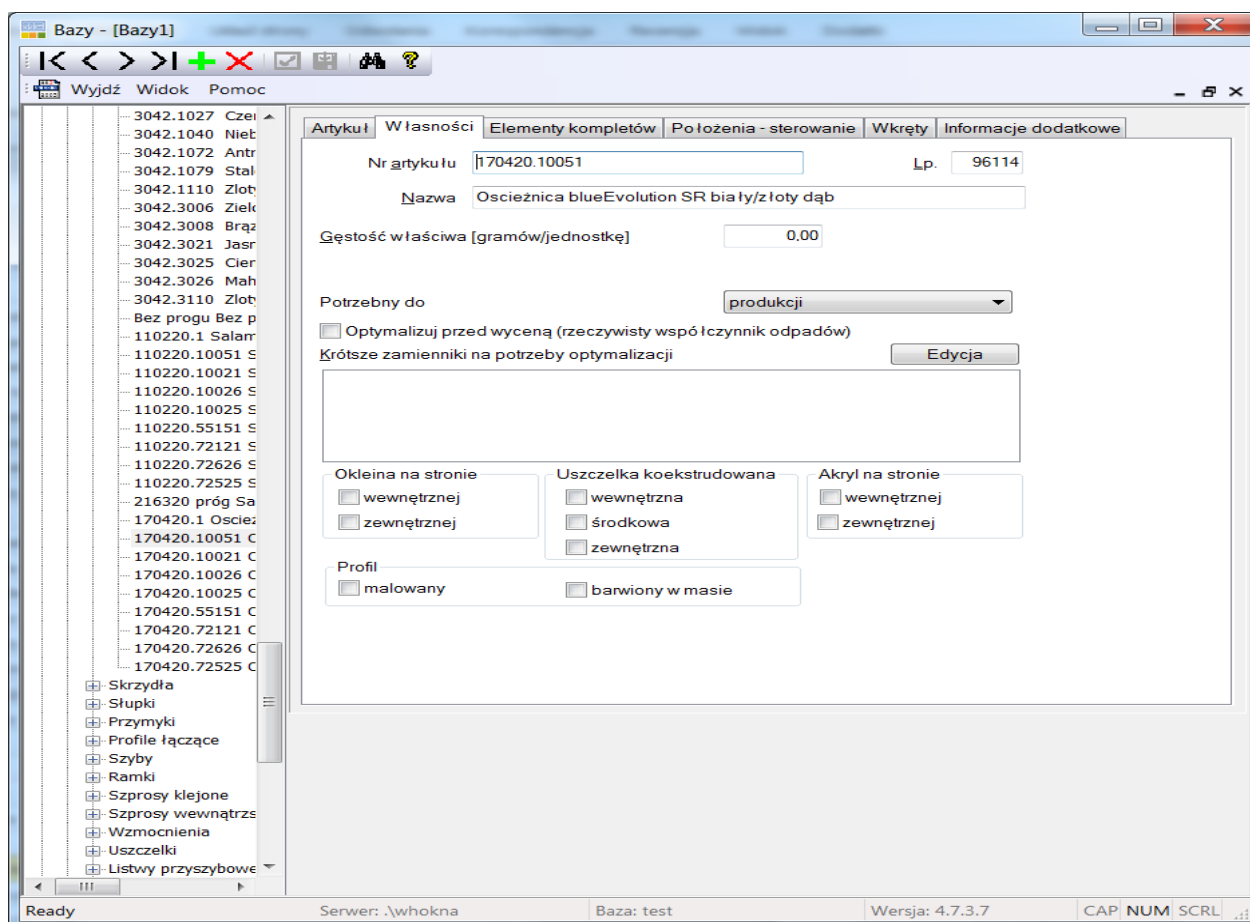
Konfiguracja parametrów sterowania.

Po prawej stronie znajduje się okienko parametrów dla podświetlonej ościeznicy. Dla nas najważniejszymi parametrami będzie długość beli wyrażona w metrach, pole **Optymalizacja**, pole **Tnij po dwie bele** oraz pole wyboru z opcjami „**Pomiń przy sterowaniu pilą**, **Tnij na pile 1**, **Tnij na pile 2**”.

Długość beli określa wartość, którą proces optymalizacji będzie używał do rozkroju. Błędne określenie tego parametru będzie skutkowało zbyt dużym odpadem (w przypadku, gdy belą fizycznie będzie dłuższa) lub brakiem możliwości rozkroju wszystkich elementów (zbyt krótka).

Zaznaczenie pola **optymalizacja** powoduje, iż dany profil będzie optymalizowany, co jest niezbędne dla sterowania maszynami.

Opcja **Tnij po dwie bele** pozwala nam określić, czy dany profil będzie optymalizowany oraz cięty, jako cięcie dwóch sztang profilu naraz, co oczywiście także zostanie uwzględnione podczas tworzenia pliku sterującego.



Konfiguracja parametrów sterowania

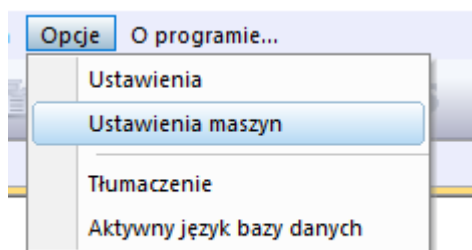
Ostatnim i w zasadzie najważniejszym elementem będzie pole wyboru, czy profil ma zostać pominięty podczas generowania pliku sterującego piłą, czy też ma być generowany na tzw. pile 1 lub pile 2. W programie WH Okna przewidziano do wyboru wystereowanie dwoma różnymi piłami, gdzie dla każdej z nich trzeba wygenerować inny plik sterujący. Możemy dzięki temu rozplanować, jakie profile chcemy ciąć na każdej z tych pił i czy w ogóle chcemy dany profil na nich wycinać.

Rozszerzeniem informacji o właściwościach profilu (potrzebnych najczęściej do zgrzewarek), jest zakładka „Własności”, gdzie możemy określić sposób okleinowania oraz uszczelkowania.

Po ustaleniu tych wszystkich parametrów dla wszystkich interesujących nas profili możemy przejść do następnego punktu.

Parametryzacja programu

Uruchamiamy aplikację WH Okna do momentu aż przywita nas pulpit programu a w lewym górnym rogu pojawi się menu. Wchodzimy do Opcje->Ustawienia



Menu – Opcje/Ustawienia.

W ustawieniach odnajdujemy zakładkę ustawienia maszyn. Są to odpowiedniki „Tnij na pile x” z baz. Następnie wybieramy typ piły, jaką chcemyysterować. Na liście wyboru **Typ piły**, mamy kilka modeli, już zdefiniowanych. Ni wyczerpują one wszystkich dostępnych maszyn na rynku. Dlatego w programie WH Okna można podłączyć zewnętrzny program sterujący. Większość z nich znajduje się na stronie naszej stronie, pod adresem:

<ftp.winkhaus.com.pl/downloads/skrypty/machines/>

Ustawienia programu

Parametry linii 4	Parametry linii 5	Parametry linii 6
Parametry linii 1	Parametry linii 2	Parametry linii 3

Typ piły: WINKHAUS + XML

Maksymalna długość cięcia: 6500

Minimalna długość cięcia: 200

Odpad na cięcie czołowe: 15

Minimalny odpad: 0

☐ Tnie pod kątem 45°

☐ Tnie pod kątem 90°

☐ Obsługuje cięcia klinowe (<==>)

☐ Obsługuje cięcia podwójne

☒ Tnie dla kątów w zakresie od 0,00 - 180,

☒ Dodatkowy rzez wyrównujący odpad użyteczny

☒ Uzależnij grubość rzezu od kąta cięcia

☐ Informacje dla zgrzewarki

☐ Uruchom program piły

☐ Informacje dla centrum obróbczego

☐ Program dla zgrzewek

Raport etykiety: C:\WHOKNA6\ypt3\1Etykieta do WH PILY (100: ... X

Drukarka: ZDesigner 105SL 203DPI ... X

Etykieta na wyrób gotowy z

☐ Etykiety tylko na odpady użyteczne

☐ Licz tylko 1 grubość piły dla cięcia V

☒ Dodaj nazwę jako rozszerzenie ścieżki docelowej

OK Anuluj Zastosuj Pomoc

Menu – Opcje/Ustawienia – parametry linii.

Jak użyć takiego programu? Po pierwsze, jako typ piły musi być wybrany „XML”. Odpowiedni plik należy umieścić na twardym dysku, najlepiej w miejscu, które zostało do tego przeznaczone. Domyślnie jest to katalog Machines w katalogu programu WH Okna.

Następnie należy odpowiednio sparametryzować pozostałe wartości, oczywiście zgodnie z tym, co fizycznie potrafi piła, którą chcemyysterować. Większość programów sterujących, przygotowanych przez firmę WINKHAUS, występuje w formacie języka programowania VBS. Wynika to z elastyczności oraz otwartości kodu. Skupmy się, zatem na przypadku, w którym zewnętrznym programem sterującym jest plik w formacie VBS. Aby taki plik został poprawnie zinterpretowany, należy uruchomić systemowy interpretator tegoż języka. Dlatego na początku ścieżki

wpisujemy WSCRIPT. Po spacji podajemy ścieżkę do pliku sterującego. Ścieżka jest parametrem, dlatego jeżeli występują w niej spacje należy całość zamknąć w znakach „”.

Przykład: wscript „**C:\whoknalscripts\RapidE2000.vbs**”

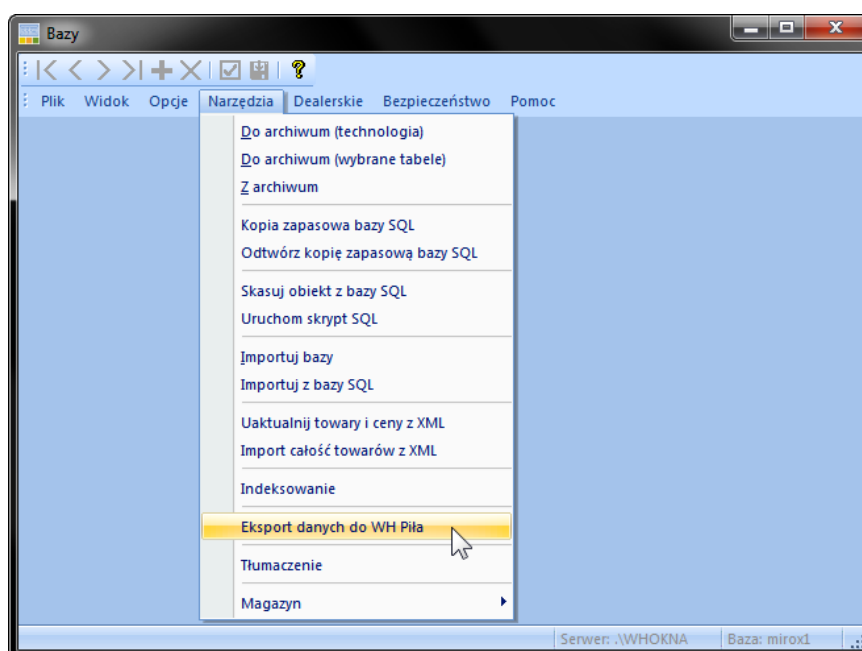
Omówmy teraz poszczególne pola, określające parametry piły.

- ↳ Maksymalna długość cięcia – określa maksymalną długość profilu, jaką piła jest w stanie uciąć.
- ↳ Minimalna długość cięcia – określa minimalną długość cięcia, jaką piła jest w stanie uciąć
- ↳ Odpad na cięcie czołowe – niektóre modele maszyn (najczęściej centra tnące), wykorzystują część profilu do przytrzymania beli. Część ta jest też odpadem technologicznym (do kosza). Jest to bardzo ważne przy generowaniu odpadów użytecznych. Takie piły często oczekują profilu o bardzo małej tolerancji długości
- ↳ Minimalny odpad – określa minimalną długość odpadu. Również wykorzystywany przez centra tnące. Niektóre maszyny wymagają odpowiedniej długości elementu w celu jego transportowania.
- ↳ Tnie pod kątem 45 ° - zezwala na cięcie pod tym kątem
- ↳ Tnie pod kątem 90 ° - zezwala na cięcie pod tym kątem
- ↳ Obsługuje cięcia klinowe – zezwala na cięcia klinowe (stosowane przy słupkach wgrzewanych)
- ↳ Tnie dla kątów w zakresie – pozwala na określenie zakresu kątów, dla pił o płynnej regulacji kąta cięcia
- ↳ Dodatkowy rzez wyrównujący - niektóre modele maszyn (najczęściej centra tnące), wykorzystujące automatyczne podawanie beli, przed rozpoczęciem procesu rozkroju, wykonują cięcie wyrównujące. Parametr ten określa długość takiego zacięcia. Jest to kilka mm.
- ↳ Uzależnij długość rzezu od kąta cięcia – opcja do dokładnego wyliczenia długości odpadu. Wynika z geometrii tarczy tnącej. Dla profili ciętych pod kątem innym niż 90 stopni, rzez jest większy. Opcja ta pomaga też w dokładniejszym optymalizowaniu cięcia.
- ↳ Uruchom program – miejsce na wpisanie ścieżki do programu sterującego
- ↳ Informacje dla centrum obróbczego – tak jak wyżej, jeżeli firma wykorzystuje dodatkowe maszyny, pole to służy do podania kolejnej ścieżki.
- ↳ Informacje dla zgrzewarki – zaznaczenie tej opcji, powoduje podczas sterownia, wygenerowanie dodatkowego pliku XML, z informacjami o elementach na poziomie zgrzewów. Można też podać ścieżkę do kolejnego programu sterującego.

- ↳ Etykiety tylko na odpady użyteczne – nie będą drukowały się etykiety na profile, tylko na odpady.
- ↳ Licz tylko 1 grubość na cięcie V – po zmianie kąta cięcia piły na przeciwny, profil zostanie ucięty na szerokość piły, wymagana duża dokładność cięcia piły.
- ↳ Dodaj nazwę jako rozszerzenie ścieżki docelowej – kolejne pliki sterujące wylądują w podkatalogu z nazwą identyczną jak nazwa pliku sterującego.

Eksport danych do WH Piła

Opcja umożliwia eksport danych do pliku CSV



Eksport danych do WH Piła

Tak przygotowany plik zostaje zapisany w folderze c:\export. Plik należy przenieść do komputera piły.

Zgrzewarka

Zgrzewarka to chyba najprostsze sterowanie spośród podstawowych maszyn, którymi w firmie WINKHAUS się zajmujemy. Najczęściej takie sterowanie polega na dostarczeniu do maszyny pliku w odpowiednim formacie, który zawiera informacje o poszczególnych zgrzewach. Informacje zawarte w pliku to szerokość i wysokość zgrzewu oraz kod kreskowy (w postaci numeru). Kod kreskowy nie zawsze jest wykorzystywany, zależy to od modelu i wyposażenia zgrzewarki.

Jeśli z jakiś względów kody kreskowe nie są używane przez poszczególnych klientów wtedy operator zgrzewarki z pliku dostarczonego do maszyny wybiera przy pomocy np. myszy komputerowej pozycję z listy do obróbki.

Jeśli natomiast kody kreskowe są wykorzystywane wtedy sprawa dla operatora jest łatwiejsza, ponieważ wystarczy zeskanować za pomocą skanera kod kreskowy umieszczony na elementach do zgrzewania a zgrzewarka wykona automatycznie kolejne etapy procesu zgrzewania.

Jednak dla na wdrożeniowców jest to trudniejszy przypadek, ponieważ oprócz wspomnianej wysokości i szerokości, którą musimy umieścić w pliku sterującym (wynikowym) powinniśmy także umieścić informacje o kodzie kreskowym. Na podstawie tej informacji zgrzewarka będzie wiedziała, jaka rama, bądź skrzydło będzie aktualnie zgrzewana. Trudność korzystania z kodów kreskowych polega na tym, że etykietę z kodem kreskowym należy wydrukować i umieścić na elemencie w jednym miejscu procesu produkcyjnego a odczytać i porównać z danymi w pliku w innym miejscu procesu produkcyjnego. Jednak nie taki diabeł straszny...

Programiści przygotowujący Skrypty VBS (potrzebne do konwersji – szerzej w kolejnych rozdziałach) radzą sobie z tym zadaniem bardzo łatwo.

Szczegółowy proces wdrażania sterowania maszynami opisaliśmy w poniższych rozdziałach, dlatego tutaj chciałbym skupić się na różnicy w instalacji pomiędzy centrum obróbczym a zgrzewarką.

Główne różnice między sterowaniem centrum obróbczym a zgrzewarką polegają na tym, że w innym miejscu w programie WH OKNA podłącza się (aktywuje) skrypt VBS oraz z innego standardowego pliku XML korzystają skrypty konwertujące VBS. Skrypt konwertujący VBS aktywujemy w programie WH OKNA w menu *Opcje/Ustawienia/parametry linii* - Rysunek xx. Plik wynikowy dla zgrzewarki powstanie tak jak w przypadku innych maszyn po wybraniu przycisku *Steruj piłą* w module optymalizacji.

Ustawienia programu

Parametry linii 2	Opcje statystyk	Dni dostaw, termin realizacji	Schematy wyceny	Wycena dodatków
Katalogi	Opcje technologiczne	Parametry technologiczne	Parametry drewna	Wyświetlanie
Domyślne parametry wyceny	Opcje wyceny	Szablony nazw dokumentów	O firmie	Parametry linii 1

Typ pliku: XML

Maksymalna długość cięcia: 6500

Minimalna długość cięcia: 200

☒ Tnie pod kątem 45°

☒ Tnie pod kątem 90°

☐ Obsługuje cięcia klinowe (<=>)

☐ Tnie dla kątów w zakresie od 0,00 - 180,

Uruchom program:

☐ Informacje dla centrum obróbczego:

☒ Informacje dla zgrzewarki: wscript C:\whokna\machines\aks

OK Anuluj

Aktywacja skryptu VBS

Pozostałe czynności związane ze sterowaniem Zgrzewarką wykonujemy analogicznie jak w przypadku centrum obróbczego – opisanego w kolejnych rozdziałach.

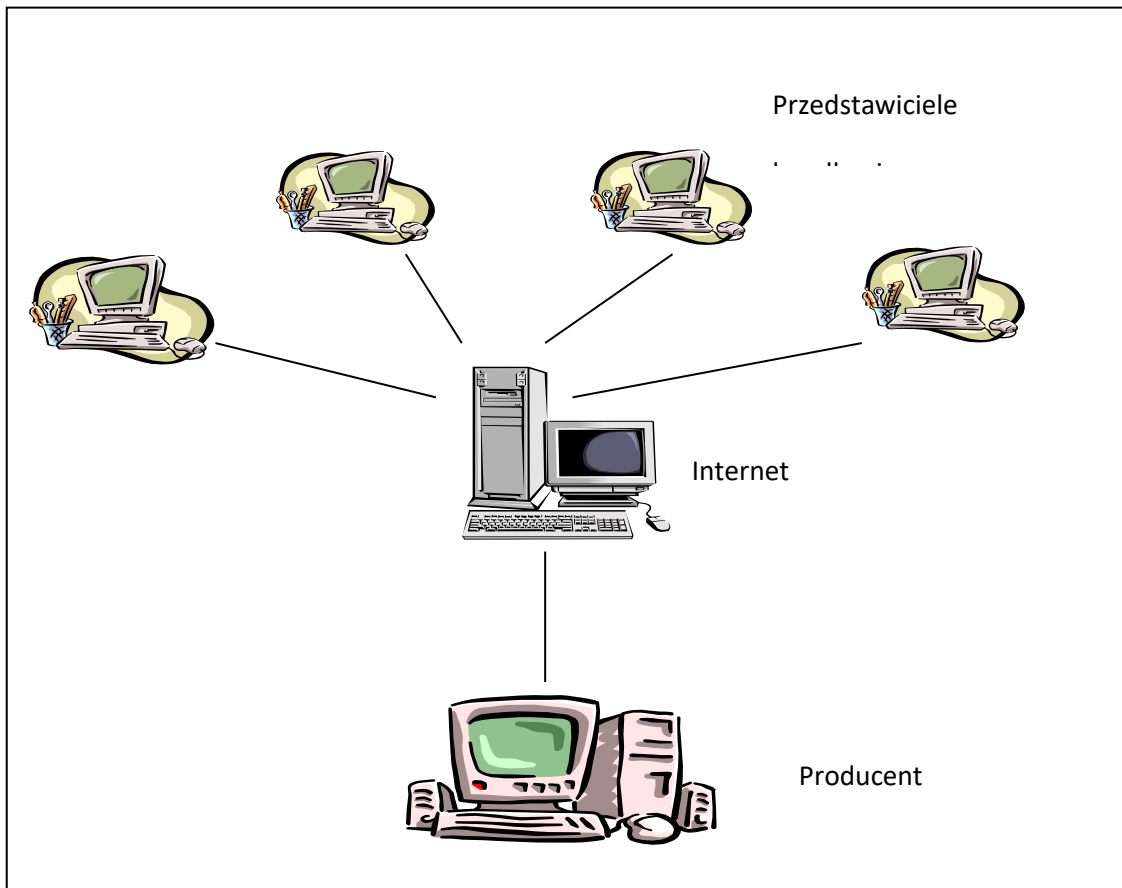
Zasady działania programu w wersji dla przedstawicieli handlowych

Komunikacja między producentem i przedstawicielem odbywa się drogą elektroniczną z wykorzystaniem Internetu, dlatego zarówno producent jak i przedstawiciel powinni mieć zapewniony dostęp do Internetu. Najlepszym rozwiązaniem jest oczywiście stałe łącze, wówczas łączność z przedstawicielami jest najszybsza. Jeśli stałe łącze nie wchodzi w grę – wystarczającym rozwiązaniem jest łącze modemowe, np. przez TP S.A.

Poniżej przedstawiamy schemat działania komunikacji elektronicznej między producentem a przedstawicielem.

Przedstawiciel handlowy przygotowuje w programie **WH Okna** ofertę dla swojego klienta. W momencie, gdy klient przyjmie zaproponowaną ofertę, przedstawiciel zmienia status dokumentu z oferty na zlecenie. Następnie wysyła tak przygotowane zlecenie do producenta – łączy się z Internetem i wysyła zlecenie.

Wysłane zlecenie trafia do tzw. poczekalni serwera, gdzie czeka do czasu, aż producent połączy się z Internetem. Gdyby nie było serwera-poczekalni, to, aby wysłać zlecenie do producenta, najpierw trzeba by było do niego zadzwonić i poprosić, aby połączył się z Internetem! Po połączeniu się z Internetem producent odbiera zlecenie od przedstawiciela, następnie sprawdza je i, jeżeli wszystko jest w porządku, akceptuje. Krok następny: skierowanie zlecenia do produkcji. W przypadku braku akceptacji przedstawiciel zmuszony jest poprawić zlecenie i przesać je ponownie.



Na każdym etapie komunikacji przedstawiciel wie, co dzieje się z dokumentem. Każdy dokument opatrzony jest informacją o tym, co się z nim aktualnie dzieje:

Brak informacji o statusie oznacza, że dokument nie został jeszcze wysłany.

- ↪ Napis **Wysłany** na niebieskim tle oznacza, że dokument został wysłany na serwer.
- ↪ Napis **Odebrany** na beżowym tle oznacza, że producent odebrał dokument przedstawiciela.
- ↪ Napis **OK** na zielonym tle oznacza, że dokument został zaakceptowany przez producenta i skierowany do produkcji.
- ↪ Napis **Odrzuć** na czerwonym tle oznacza, że dokument nie został zaakceptowany.

Zastosowanie programu **WH Okna** w wersji dla przedstawicieli handlowych w znacznym stopniu upraszcza procedurę komunikacji między producentem i przedstawicielem. Czas przygotowania dokumentów produkcyjnych ulega ponadto znacznemu skróceniu. Wdrożenie wersji dla przedstawicieli handlowych powoduje, że wykształcają się pewne standardy współpracy handlowej oraz zacieśniają się więzi pomiędzy producentem a przedstawicielami. Z czasem nikt już nie będzie chciał wyliczać cen okien z cenników rastrowych czy innych archaicznych instrumentów, tak jak pewnie nikt dzisiaj – w dobie powszechnego dostępu do edytorów tekstu – nie chciałby pisać listów na maszynie do pisania...

Mam nadzieję, że udało nam się przekonać Państwa do tego, że warto ponieść trud wdrożenia programu, aby korzystać później z dobrodziejstw nowych, zaawansowanych technologii.

Komunikacja pomiędzy producentem a przedstawicielem handlowym

W latach dwudziestych pewien inżynier – De Forest spotkał się z Harrym Warnerem, ze słynnej hollywoodzkiej wytwórni filmowej Warner Brothers, aby przedstawić mu swój pomysł. Otóż De Forestowi udało się zsynchronizować obraz z dźwiękiem i oświadczył, iż możliwe jest zastąpienie niemych filmów dźwiękowymi. Pan Warner wysłuchał cierpliwie opowieści inżyniera, po czym stwierdził: „Oszałał Pan!? Kto chce słuchać, jak aktor mówi?”

... I pomyśleć, że jeszcze nie tak dawno słyszeliśmy od naszych klientów: „Wersja dealerska!? Przecież dealerzy nie mają komputerów, a co dopiero Internet?!”.

Elektroniczna komunikacja to zjawisko jeszcze całkiem nowe, przez wielu nie w pełni doceniane. Jednak praktyka pokazuje, że coraz więcej spraw można załatwić, komunikując się w ten sposób. Dzisiaj Internet to już nie tylko wymiana elektronicznych listów (w formie tekstu) między amerykańskimi naukowcami - jak było do niedawna. Kiedy pojawił się pierwszy faks, nie wzbudził wielkiego zainteresowania, bo korzyść z jego posiadania była niewielka. Posiadaczy takiego urządzenia można było wówczas policzyć na palcach jednej ręki. Podobnie rzecz się miała nie tak dawno z Internetem. Niewielu szczęśliwców miało do niego dostęp. Na szczęście czasy te już minęły – dzisiaj zupełnie powszechne jest korzystanie z dobrodziejstw Internetu, sprawdzanie stanu konta bankowego, dokonywanie przelewów bez wychodzenia z domu, dostęp do największego na świecie zbioru informacji, czy możliwość szybkiego i niemal bezpłatnego komunikowania się ze znajomymi, oddalonymi o tysiące kilometrów.

Postęp technologiczny w tej dziedzinie umożliwił nam „wyprodukowanie” takiego narzędzia, które – wykorzystując dobrodziejstwa Internetu – pozwala zoptymalizować procesy organizacyjne w przedsiębiorstwach naszych Klientów oraz rozszerzyć elektroniczny łańcuch zamówień o dodatkowe ogniwo – przedstawicieli handlowych (dealerów).

Mowa tu o programie konstrukcji okien **WH Okna** w wersji dla przedstawicieli handlowych.

Program konstrukcji okien w wersji dla przedstawicieli handlowych

Każdy, kto kiedykolwiek współpracował z przedstawicielami handlowymi (dealerami) w tradycyjny sposób, wie ile problemów towarzyszy takiej współpracy. Przygotowując specjalną wersję programu konstrukcji okien dla przedstawicieli handlowych, zebraliśmy wiele cennych opinii i sugestii, zarówno od producentów stolarki okiennej jak i od ich przedstawicieli.

Dzisiaj, gdy wdrożyliśmy już kilkaset wersji programu konstrukcji okien dla przedstawicieli, wiemy, jak rozwiązywać problemy, towarzyszące współpracy producentów z przedstawicielami, jak poprawić jakość oraz szybkość przepływu informacji.

Dlaczego warto ponieść trud wdrożenia programu u przedstawicieli?

- ✎ **Po pierwsze**, – dlatego, by przedstawiciel miał możliwość samodzielnego sporządzania wycen dla klientów. Po to, by nie musiał korzystać z cenników rastrowych, które nie zawsze są aktualne albo, – co gorsza – nie musiał zwracać się z prośbą o wycenę do producenta, zarzucając go wycenami, z których tylko nieliczne zmieniają się w zamówienia.
- ✎ **Po drugie** – czasochłonność przygotowania w programie oferty dla klienta jest znacznie mniejsza, niż w przypadku innych metod – w jednym programie wyceniamy, rysujemy, wprowadzamy opisy.
- ✎ **Po trzecie** – przedstawiciel przesyła sporządzone zlecenie do producenta drogą elektroniczną, co znacznie skraca czas i redukuje koszty. Warto też podkreślić, że czytelność tak przesłanych dokumentów jest idealna.
- ✎ **Po czwarte** – producent nie wprowadza ponownie do komputera danych, otrzymanych od przedstawiciela, co znacznie skraca czas przygotowania dokumentacji technicznej, niezbędnej do wykonania zamówionych okien. Dzięki temu ogólny czas realizacji zamówienia ulega skróceniu, nie mówiąc już o eliminacji wielu pomyłek, powstających podczas wprowadzania danych z nieczytelnych faksów.
- ✎ **Po piąte** – wszyscy przedstawiciele jednego producenta przygotowują spójną i estetyczną ofertę.
- ✎ **Po szóste** – aktualizacja baz danych dla przedstawiciela odbywa się również drogą elektroniczną. Takie rozwiązanie niezwykle usprawnia proces zmiany cen, np. w związku z wiosenną promocją. Aktualizację cen można przeprowadzić w kilkanaście minut u 100 przedstawicieli. Nie trzeba drukować dużej ilości cenników lub wprowadzać kolejnych przeliczników do cenników istniejących. Tylko elektroniczna aktualizacja danych pozwala w sposób natychmiastowy reagować na wszelkie zmiany, a o ręcznym modyfikowaniu baz danych u każdego przedstawiciela na zawsze można zapomnieć.
- ✎ **Po siódme** – przedstawiciele, pracujący w terenie, mogą na miejscu u klienta przygotować umowę sprzedaży stolarki oraz bezpośrednio od klienta wysłać zlecenia na wykonanie stolarki wprost do producenta. W czasie, kiedy przedstawiciel jedzie do następnego klienta, producent zajmuje się opracowaniem zlecenia dla klienta, którego przedstawiciel odwiedził uprzednio!
- ✎ **Po ósme** – UpdateWH – narzędzie, wbudowane w program konstrukcji okien, pozwala na uaktualnienie wersji programu bezpośrednio z Internetu. Takie rozwiązanie pozwala każdemu przedstawicielowi samodzielnie dokonać uaktualnienia programu. Producent nie musi zatem odwiedzać przedstawicieli tylko po to, aby zainstalować nowszą wersję programu.
- ✎ **Po dziewiąte** – w programie dostępna jest galeria konstrukcji gotowych, która umożliwia szybsze przygotowanie oferty na najczęściej spotykane okna.
- ✎ **I po dziesiąte** – obsługa programu jest intuicyjna i nie sprawi kłopotu nawet niedoświadczonemu użytkownikowi.

✎
Dlatego właśnie warto „zburzyć dotychczasowy porządek” i wyposażać przedstawicieli w narzędzie, które usprawni wymianę informacji pomiędzy producentem i przedstawicielem. Ale to jeszcze nie koniec możliwości...

W programie konstrukcji okien WH OKNA dostępne są cztery podstawowe modele współpracy producenta z dealerem:

Model pierwszy

Najczęściej stosowanym modelem współpracy producenta z przedstawicielem, opartym na programie WH OKNA jest model, w którym producent i przedstawiciel pracują na identycznej bazie danych cenowych i technologicznych. To oznacza, że zarówno producent jak i przedstawiciel wyceniają poszczególne konstrukcje w tych samych cenach, z tą różnicą, że przedstawiciel nie ma możliwości wglądu w ceny zakupu oraz w narzuty. Jest to popularny schemat działania, ponieważ wszystkie biura handlowe, współpracujące z producentem, wyceniają w cenach producenta, a zatem nie konkurują między sobą.

Model drugi

Drugim, równie popularnym, modelem współpracy jest sytuacja, w której producent, przygotowując bazę cenową dla przedstawicieli, modyfikuje ceny zakupu tak, aby powstały ceny sprzedaży dla przedstawicieli. Przedstawiciel wykonuje w programie konstrukcję okienną, a następnie wycenia ją z „materiałówki”, tzn. z ilości materiału, potrzebnego na wykonanie takiej konstrukcji, pomnożonej przez jego wartość (cena sprzedaży).

Model trzeci

Trzeci model najczęściej wykorzystywany jest u tych klientów, u których do tej pory wyceny sporządzano w oparciu o cenniki rastrowe (tabela, w której na przecięciu wysokości i szerokości okna znajduje się cena). Producent ma trzy możliwości wprowadzenia cenników rastrowych do programu:

- ↳ może wygenerować takie cenniki w programie w oparciu o ceny materiału,
- ↳ może zaimportować cenniki z innych aplikacji np.: z Excel'a,
- ↳ może po prostu wprowadzić cenniki ręcznie.

Ten model działania wykorzystują klienci, współpracujący zarówno z przedstawicielami, którzy posiadają sprzęt komputerowy, jak i z takimi, którzy takiego sprzętu nie posiadają. Taki schemat działania zapewnia identyczną wycenę u jednych i drugich.

Model czwarty

Model czwarty może być stosowany niezależnie lub w połączeniu z innymi modelami. Zasada pracy z wykorzystaniem tego modelu polega na tym, że przedstawiciel przygotowuje konstrukcję w programie, a następnie przesyła ją do producenta, jako zapytanie ofertowe. Producent wycenia takie zapytanie w swoim programie i odsyła z powrotem do przedstawiciela. Ze względu na to, że cała komunikacja odbywa się przez Internet, cały proces trwa stosunkowo krótko. Taki schemat może być również pomocny w przypadku stosowania innych modeli, np. wtedy, gdy przedstawiciel nie jest pewny, czy oferta została poprawnie skalkulowana lub, gdy zamawiana konstrukcja jest zbyt skomplikowana i przedstawiciel ma wątpliwości, czy prawidłowo wprowadził dane konstrukcji do programu.

Rabat i upust dealera konfiguracja.

Rozpatrzmy 5 przypadków: rabatu i upustu wpisanego w parametry dealera.

Dla porównania wyceny, standardowa wycena w programie produkcyjnym wygląda tak:

	Wartość brutto	Montaż brutto	Sposób wyceny	Opis
	0,00	0,00	Kalkulacja	0

Wycena bieżącej pozycji

Wycena Koszty materiałowe Szczegóły Wycena wg własności

Okno

Cena netto podstawowa

100,00

Poprzednia kalkulacja

Narzut końcowy [%]

0,0

→

100,00

— Rabat [%]

0,0

→

100,00

0,00

Stawka VAT [%]

23,0

→

123,00

☐ Bez ceny konstrukcji

× sztuk

123,00

☐ Zsumuj z ceną montażu

Montaż

Cena montażu netto

0,00

0,00

Stawka VAT [%]

8,0

→

0,00

× sztuk

0,00

Rozbicie

☐ Zsumuj montaż z ceną okna

Dodatki

Cena dodatków netto

0,00

0,00

Stawka VAT [%]

0,0

→

0,00

× sztuk

0,00

Rozbicie

Domyślne parametry wyceny

☒ Okno ostrzeżenia

Razem

Cena okna

123,00

0,00

Cena montażu

0,00

0,00

Cena dodatków

0,00

0,00

Przyjmij nową wycenę

Pozostaw starą wycenę

Przypadek 1 bez wpisania żadnego rabatu i upustu.

Wartość brutto	Montaż brutto	Sposób wyceny	Opis
0,00	0,00	Kalkulacja	0

Wycena bieżącej pozycji

Wycena

Wycena wg własności

Okno

Cena netto podstawowa

100,00

poprzednia kalkulacja

Narzut końcowy [%]

0,0

→

100,00

—Rabat [%]

0,0

→

100,00

0,00

Stawka VAT [%]

23,0

→

123,00

☐ Bez ceny konstrukcji

× sztuk

123,00

☐ Zsumuj z ceną montażu

Montaż

Cena montażu netto

0,00

0,00

Stawka VAT [%]

8,0

→

0,00

× sztuk

0,00

Rozbicie

☐ Zsumuj montaż z ceną okna

Dodatki

Cena dodatków netto

0,00

0,00

Stawka VAT [%]

0,0

→

0,00

× sztuk

0,00

Rozbicie

Domyślne parametry wyceny

☒ Okno ostrzeżenia

Razem

Cena okna

123,00

0,00

Cena montażu

0,00

0,00

Cena dodatków

0,00

0,00

Przyjmij nową wycenę

Pozostaw starą wycenę

Wycena jest identyczna jak w programie produkcyjnym.

Przypadek 2 rabat 20%

- □ ×

Dane dealera

Inne

Informacje dodatkowe

Firma

20%rabat

NIP

20%rabat

GUS

*niezbędny

Rabat [%]

20,0

Wartość bazy

12.04.2019

▼

Biuro handlowe

☐

Kod biura

Kontakt

PT

Imię

Nazwisko

Dane adresowe

Ulica

Kod

Kraj

Miejscowość

Telefon

Fax

e-mail

Strona WWW

Dane licencyjne umieszczane na wydrukach

Linia 1

Linia 2

Linia 3

Linia 4

☐ Nieaktywny

☐ Używa tylko cennika

☐ Szczegóły wyceny

☐ Wymagaj potwierdzeń

☐ Blokada edycji okuć

Grupa

▼

Maska zlecenia

Upust [%]

0,0

Archiwum

Według grupy dealera

▼

☐ Nie wymuszaj aktualizacji bazy u dealera

Opcje importu

Przy imporcie dokumentu importuj klienta

▼

Domyślny klient

▼

Wycena w programie dealerskim będzie wyglądać tak:

Wartość brutto	Montaż brutto	Sposób wyceny	Opis	System
98,40	0,00	Kalkulacja		0

Wycena bieżącej pozycji

Wycena Wycena wg własności

Okno

Cena netto podstawowa 80,00

Narzut końcowy [%] 0,0

80,00

—Rabat [%] 0,0

80,00

Stawka VAT [%] 23,0

98,40

☐ Bez ceny konstrukcji

× sztuk

98,40

☐ Zsumuj z ceną montażu

Poprzednia kalkulacja

80,00

Montaż

Cena montażu netto 0,00

0,00

Stawka VAT [%] 8,0

0,00

× sztuk

0,00

☐ Zsumuj montaż z ceną okna

Rozbicie

Dodatki

Cena dodatków netto 0,00

0,00

Stawka VAT [%] 0,0

0,00

× sztuk

0,00

Rozbicie

Domyślne parametry wyceny

☒ Okno ostrzeżenia

Razem

Cena okna 98,40

98,40

Cena montażu 0,00

0,00

Cena dodatków 0,00

0,00

Przyjmij nową wycenę

Pozostaw starą wycenę

Z marszu został zastosowany rabat 20% w programie, którego dealer nigdzie nie zobaczy.

Przypadek 3 rabat -20%

Dane dealera

Inne

Informacje dodatkowe

Firma

-20%rabat

NIP

-20%rabat

GUS

*niezbędny

Rabat [%]

-20,0

Ważność bazy

12.04.2019

Biuro handlowe

☐

Kod biura

Kontakt

PT

Imię

Nazwisko

Dane adresowe

Ulica

Kod

Kraj

Miejscowość

Telefon

Fax

e-mail

Strona WWW

Dane licencyjne umieszczane na wydrukach

Wycena w programie dealerskim będzie wyglądać tak:

Wartość brutto	Montaż brutto	Sposób wyceny	Opis
147,60	0,00	Kalkulacja	0

Wycena bieżącej pozycji

Wycena
Wycena wg własności

Okno

Cena netto podstawowa

120,00

Narzut końcowy [%]

0,0

→

120,00

— Rabat [%]

20,0

→

120,00

Stawka VAT [%]

23,0

→

147,60

☐ Bez ceny konstrukcji

× sztuk

147,60

☐ Zsumuj z ceną montażu

Poprzednia kalkulacja

120,00

Montaż

Cena montażu netto

0,00

Stawka VAT [%]

8,0

→

0,00

× sztuk

0,00

☐ Zsumuj montaż z ceną okna

0,00

Rozbicie

Dodatki

Cena dodatków netto

0,00

Stawka VAT [%]

0,0

→

0,00

× sztuk

0,00

☐ Zsumuj dodatki z ceną okna

0,00

Rozbicie

Domyślne parametry wyceny

☒ Okno ostrzeżenia

Razem

Cena okna

147,60

147,60

Cena montażu

0,00

0,00

Cena dodatków

0,00

0,00

Przyjmij nową wycenę

Pozostaw starą wycenę

Uzyskaliśmy rabat -20, czyli narzut 20%, również dealer nie zobaczy jaki ma narzut czy rabat.

Przypadek 4 Upust 20%

Dane dealera	Inne	Informacje dodatkowe
Firma	20%upust	
NIP	20%upust	GUS *niezbędny
Rabat [%]	0,0	Ważność bazy 12.04.2019
Biuro handlowe	☐	Kod biura
Kontakt		
PT		
Imię		
Nazwisko		
Dane adresowe		
Ulica		
Kod		Kraj
Miejscowość		
Telefon		Fax
e-mail		
Strona WWW		
Dane licencyjne umieszczane na wydrukach		
Linia 1		
Linia 2		
Linia 3		
Linia 4		
☐ Nieaktywny	☐ Używa tylko cennika	☐ Szczegóły wyceny
	☐ Wymagaj potwierdzeń	☐ Blokada edycji okuć
Grupa		
Maska zlecenia		
Upust [%]	20,0	Archiwum Według grupy dealera
	☐ Nie wymuszaj aktualizacji bazy u dealera	
Opcje importu	Przy imporcie dokumentu importuj klienta	
Domyślny klient		

Wycena w programie dealerskim wygląda identycznie jak u producenta:

Wartość brutto	Montaż brutto	Sposób wyceny	Opis
0,00	0,00	Kalkulacja	0

Wycena

Wycena wg własności

Okno

Cena netto podstawowa

100,00

poprzednia kalkulacja

Narzut końcowy [%]

0,0

→

100,00

—Rabat [%]

0,0

→

100,00

0,00

Stawka VAT [%]

23,0

→

123,00

☐ Bez ceny konstrukcji

☐ Zsumuj z ceną montażu

× sztuk

123,00

Montaż

Cena montażu netto

0,00

0,00

Stawka VAT [%]

8,0

→

0,00

× sztuk

0,00

Rozbicie

☐ Zsumuj montaż z ceną okna

Dodatki

Cena dodatków netto

0,00

0,00

Stawka VAT [%]

0,0

→

0,00

× sztuk

0,00

Rozbicie

Domyślne parametry wyceny

☒ Okno ostrzeżenia

Razem

Cena okna

123,00

0,00

Cena montażu

0,00

0,00

Cena dodatków

0,00

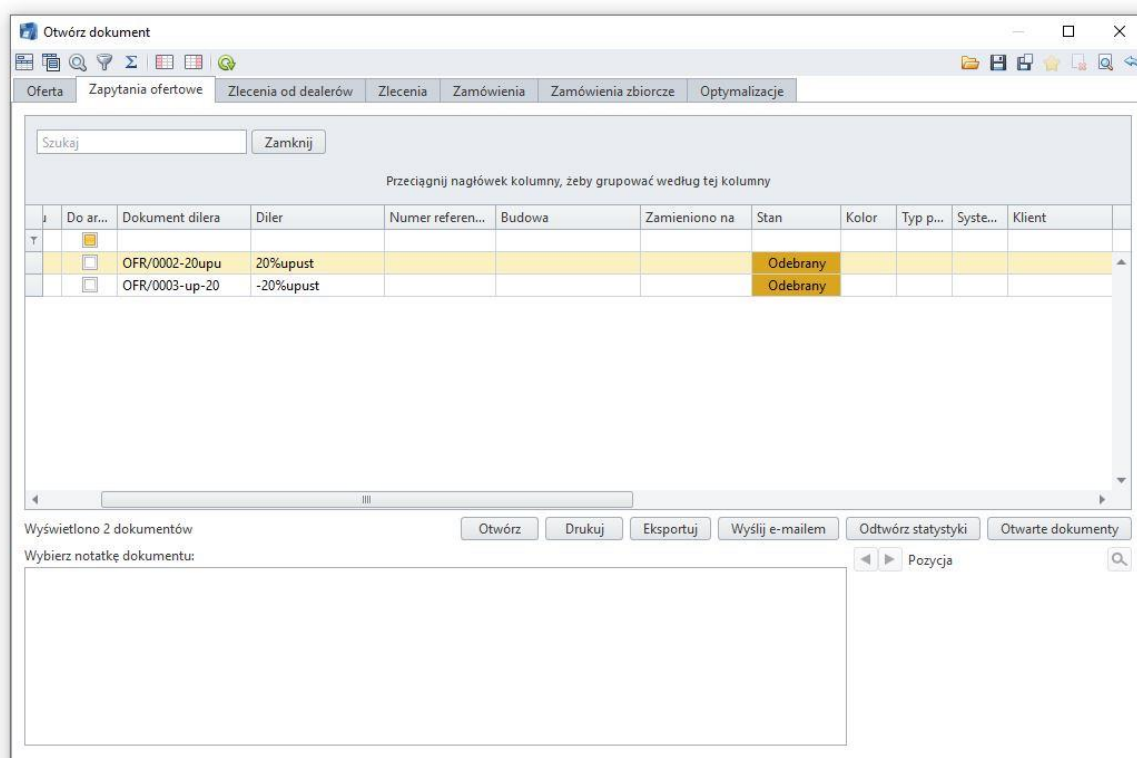
0,00

Przyjmij nową wycenę

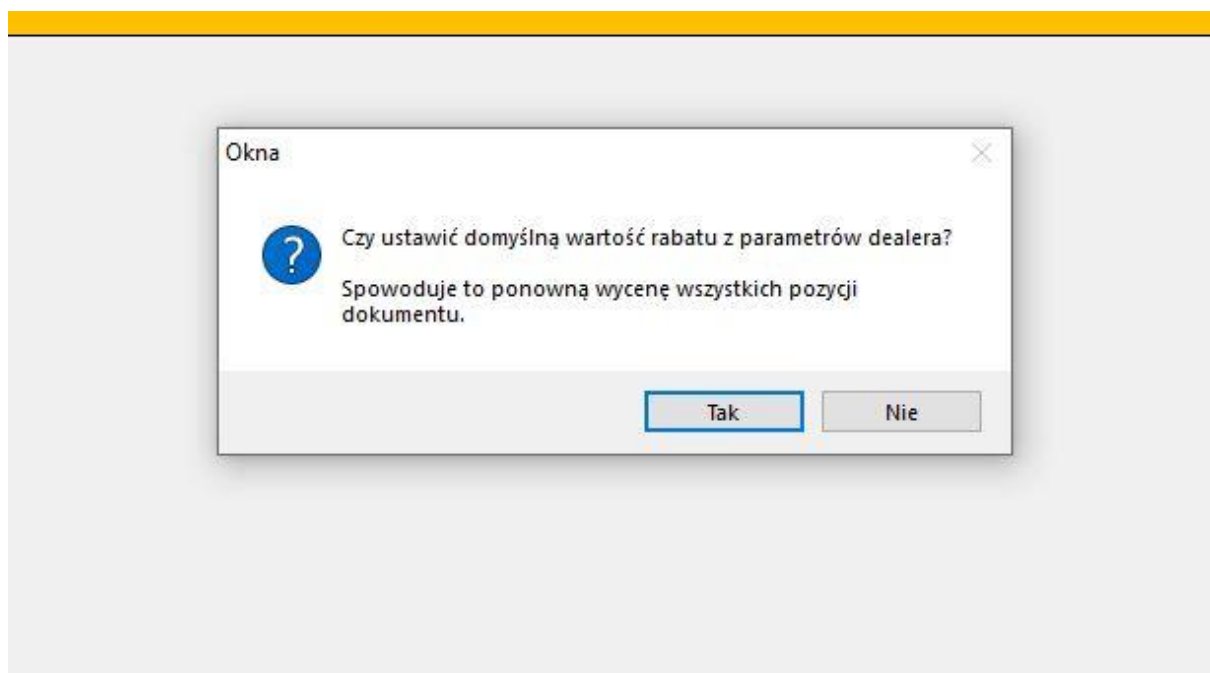
Pozostaw starą wycenę

Czyli dealer wycenia identycznie jak w programie producenckim.

Przesyłamy dokument do bazy producenta:



Otwieramy nasz dokument w tym przypadku górny.



W tym momencie program wykrył że dealer ma przypisany rabat, mamy 2 możliwe odpowiedzi:

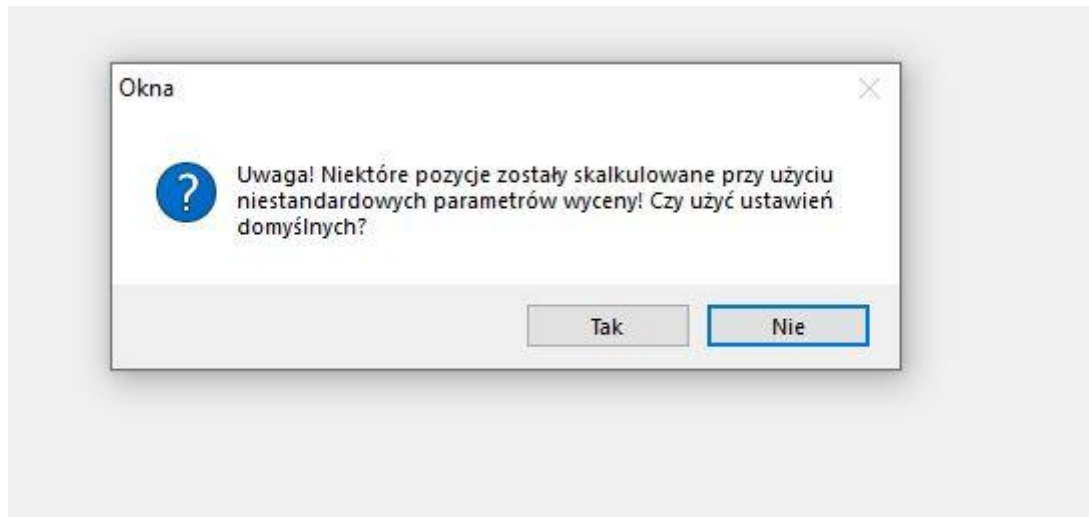
Wybranie Nie, utracimy wpisany rabat.

Jeśli wybierzemy Tak, zostanie udzielony rabat w wartości 20%

My wybieramy Tak.

Zostaniemy poinformowani o potrzebie ponownej wyceny pozycji:

Zostaniemy poinformowani o potrzebie ponownej wyceny pozycji:



Wybranie Tak, spowoduje przepisanie domyślnych parametrów, ale utracimy wpisany rabat.

Wybranie Nie , Wycena pozostanie jak w dokumencie.

My wybieramy Nie.

Wycena pozycji nr 1

Wycena
Koszty materiałowe
Szczegóły
Wycena wg własności

Okno

Cena netto podstawowa

100,00

Narzut końcowy [%]

0,0

→

100,00

— Rabat [%]

20,0

→

80,00

Stawka VAT [%]

23,0

→

98,40

☐ Bez ceny konstrukcji
☐ Zsumuj z ceną montażu

× sztuk

98,40

Poprzednia kalkulacja

100,00

Montaż

Cena montażu netto

0,00

Stawka VAT [%]

8,0

→

0,00

× sztuk

0,00

☐ Zsumuj montaż z ceną okna

0,00

Rozbicie

Dodatki

Cena dodatków netto

0,00

Stawka VAT [%]

0,0

→

0,00

× sztuk

0,00

0,00

Rozbicie

Domyślne parametry wyceny

☒ Okno ostrzeżenia

Razem

Cena okna

98,40

123,00

Cena montażu

0,00

0,00

Cena dodatków

0,00

0,00

Przyjmij nową wycenę

Pozostaw starą wycenę

Upust 20% udzielony dealerowi w pozycji rabat.

Przypadek 5 Upust -20%

Linia 2	
Linia 3	
Linia 4	

☐ Nieaktywny☐ Używa tylko cennika☐ Szczegóły wyceny

☐ Wymagaj potwierdzeń☐ Blokada edycji okuć

Grupa

Maska zlecenia

Upust [%]

-20,0

Archiwum

Według grupy dealera

☐ Nie wymuszaj aktualizacji bazy u dealera

Opcje importu

Przy imporcie dokumentu importuj klienta

Domyślny klient

Wycena w programie dealerskim wygląda identycznie jak u producenta:

Wartość brutto	Montaż brutto	Sposób wyceny	Opis
0,00	0,00	Kalkulacja	0

Wycena bieżącej pozycji

Wycena

Wycena wg własności

Okno

Cena netto podstawowa

100,00

poprzednia kalkulacja

Narzut końcowy [%]

0,0

→

100,00

—Rabat [%]

0,0

→

100,00

0,00

Stawka VAT [%]

23,0

→

123,00

☐ Bez ceny konstrukcji

× sztuk

123,00

☐ Zsumuj z ceną montażu

Montaż

Cena montażu netto

0,00

0,00

Stawka VAT [%]

8,0

→

0,00

× sztuk

0,00

Rozbicie

☐ Zsumuj montaż z ceną okna

Dodatki

Cena dodatków netto

0,00

0,00

Stawka VAT [%]

0,0

→

0,00

× sztuk

0,00

Rozbicie

Domyślne parametry wyceny

☒ Okno ostrzeżenia

Razem

Cena okna

123,00

0,00

Cena montażu

0,00

0,00

Cena dodatków

0,00

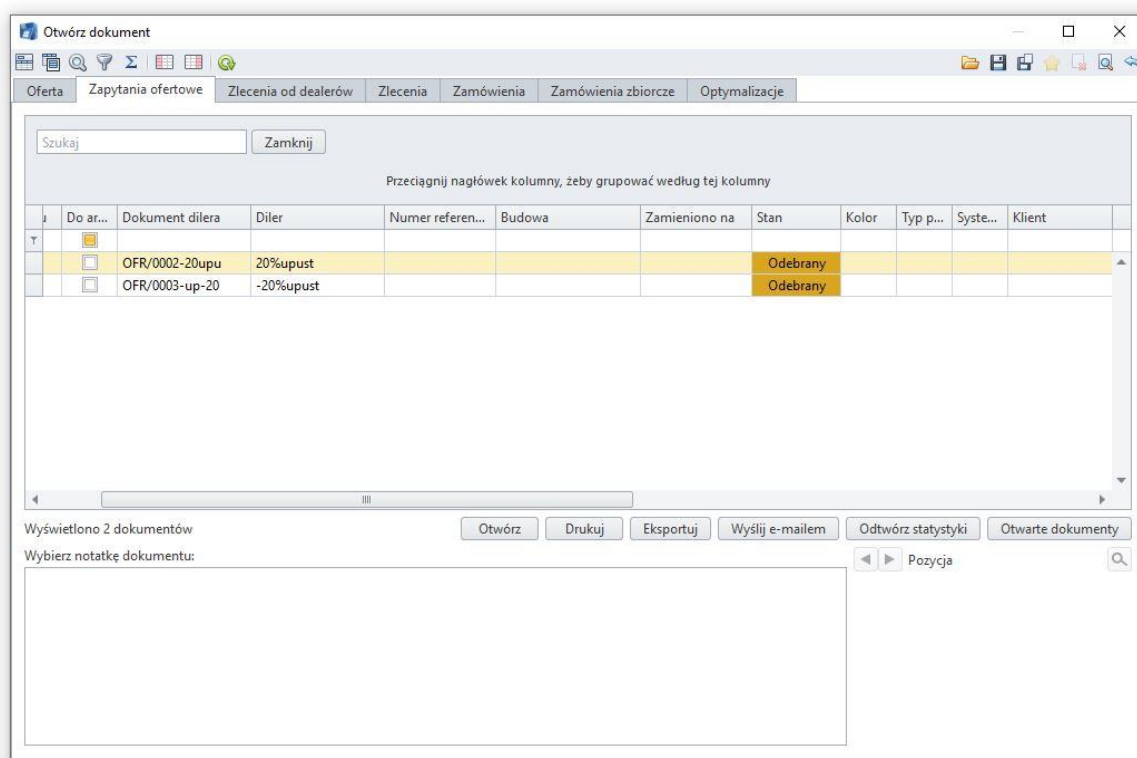
0,00

Przyjmij nową wycenę

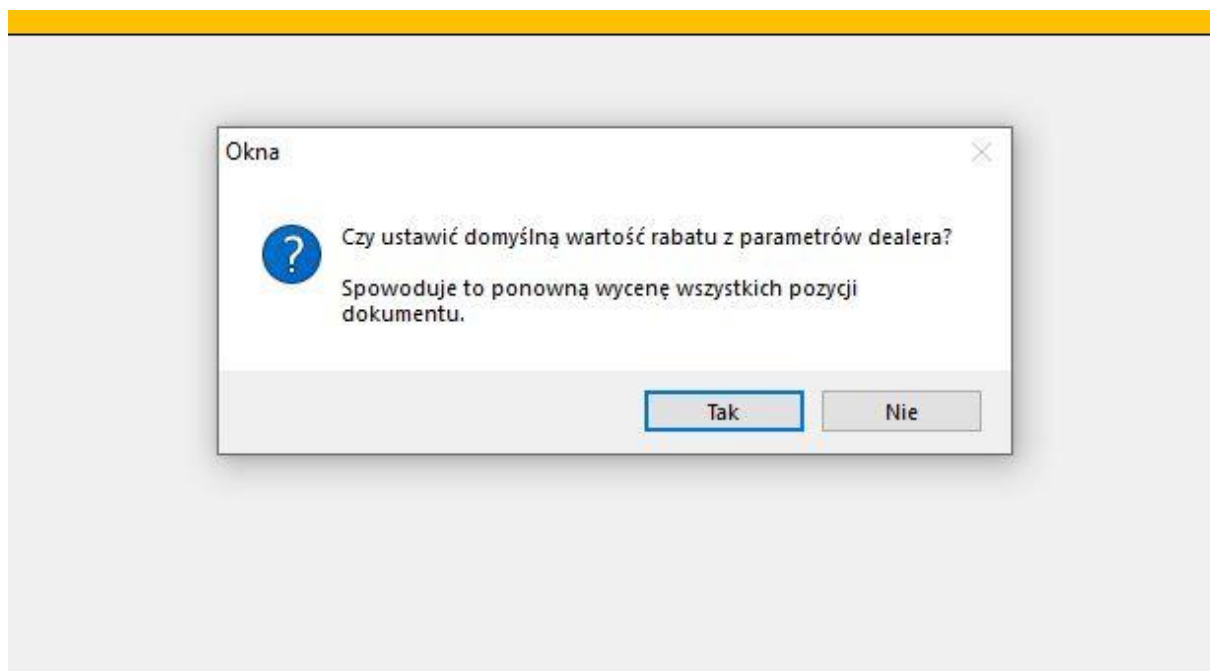
Pozostaw starą wycenę

Czyli dealer wycenia identycznie jak w programie producenckim.

Wczytujemy dokument do bazy producenta:



Otwieramy nasz dokument w tym przypadku dolny.



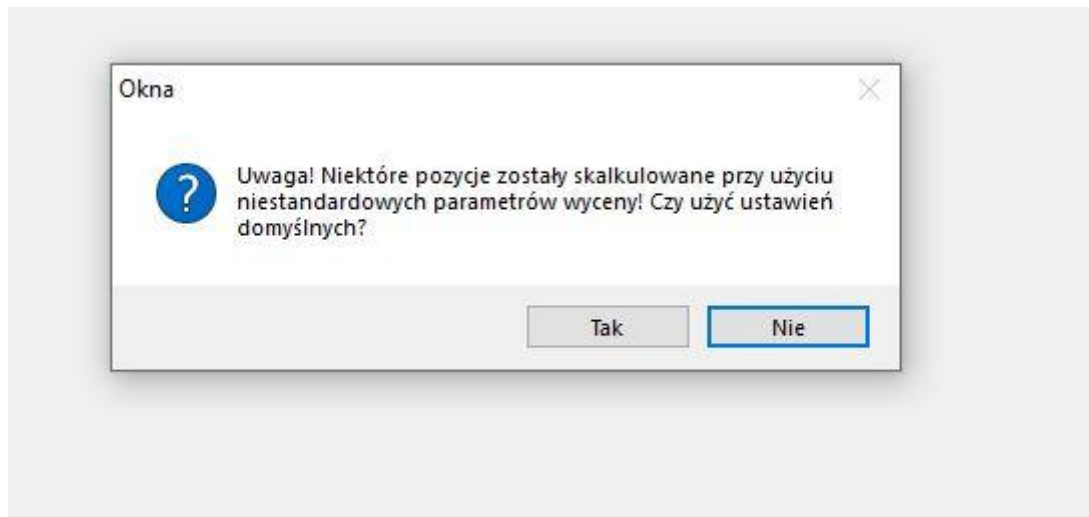
W tym momencie program wykrył że dealer ma przypisany rabat, mamy 2 możliwe odpowiedzi:

Wybranie Nie, utracimy wpisany rabat.

Jeśli wybierzemy Tak, zostanie udzielony rabat w wartości -20%

My wybieramy Tak.

Zostaniemy poinformowani o potrzebie ponownej wyceny pozycji:



Wybranie Tak, spowoduje przepisanie domyślnych parametrów, ale utracimy wpisany rabat.

Wybranie Nie , Wycena pozostanie jak w dokumencie.

My wybieramy Nie.

Wycena pozycji nr 1

Wycena
Koszty materiałowe
Szczegóły
Wycena wg własności

Okno

Cena netto podstawowa

100,00

Narzut końcowy [%]

0,0

→

100,00

— Rabat [%]

-20,0

→

120,00

Stawka VAT [%]

23,0

→

147,60

☐ Bez ceny konstrukcji
☐ Zsumuj z ceną montażu

× sztuk

147,60

Poprzednia kalkulacja

100,00

Montaż

Cena montażu netto

0,00

Stawka VAT [%]

8,0

→

0,00

× sztuk

0,00

☐ Zsumuj montaż z ceną okna

0,00

Rozbicie

Dodatki

Cena dodatków netto

0,00

Stawka VAT [%]

0,0

→

0,00

× sztuk

0,00

0,00

Rozbicie

Domyślne parametry wyceny

☒ Okno ostrzeżenia

Razem

Cena okna

147,60

123,00

Cena montażu

0,00

0,00

Cena dodatków

0,00

0,00

Przyjmij nową wycenę

Pozostaw starą wycenę

Upust -20% udzielony dealerowi w pozycji rabat, czyli narzut.

Dopłata do kosztu materiału przez skrypt.

Standardowa dopłata przez reguły trafia do narzutu kwotowego.
Przykładowa reguła 10PLN do każdego metra profilu łączącego

Koszt materiału wygląda tak:

Wycena bieżącej pozycji

Wycena Koszty materiałowe Szczegóły Wycena wg własności

Składnik	Łącznie	Poprzednia kalkulacja
Okucia	0,00	0,00
Profile główne	0,00	0,00
Profile łączące	100,00	100,00
Wzmocnienia	0,00	0,00
Szprosy	0,00	0,00
Parapety	0,00	0,00
Uszczelki	0,00	0,00
Szyby	0,00	0,00
Rolety	0,00	0,00
Inne	0,00	0,00
Dodane przez U:	0,00	0,00

☒ Ukryj narzuty

Przyjmij nową wycenę Pozostaw starą wycenę

Dodatkowa kwota dopłaty łąduje do narzutu kwotowego.

W niektórych przypadkach, chcemy aby dodatkowa dopłata trafiała od razu do ceny towaru. Na przykład dopłaty za nietypowe kolory, dodatkowy koszt obróbki, albo żeby przejść już przez kolejne narzuty. W tym przypadku omija ich większość.

Możemy skorzystać ze skryptów, przykładowy skrypt:

```
Dług = Wlasnosc(1)
komunikat Dług
Koszt 1,(10*Dług),"PLN","dopl"
```

1 linia - deklaracja z jakiej reguły korzystamy (długość 1) oraz przekazanie do zmiennej (dług) nazwa jest dowolna, ale nie może się powtarzać.

2 linia – wyświetlamy sobie wartość tej zmiennej (dług) w celach diagnostycznych, później linię usuwamy.

3- skrypt Koszt i cztery wartości po przecinkach:

- (1) gdzie ma trafić wartość dopłaty:

0-Profile

1-Laczniki

2-Wzmocnienia

3-Szprosy

- 4-Parapety
- 5-Uszczelki
- 6-Szyby
- 7-Rolety
- 8-Dodatki
- 9-Dodane przez użytkownika
- 10- stara wycena
- 11-Okucia
- 12-NoweDodatki

- (10*Dług) obliczenie wartości kosztu, w tym przypadku 10*nasza zmienna długość(dług).
- "PLN" waluta
- "dopl" nazwa tego skryptu, właściwie dowolna nazwa.

Typy

- Przenikalność złożeń
- Profile główne
 - Ościeżnice
 - Skrzydła
 - Słupki
 - Przymyki
 - Profile łączące
 - Listy profili
- Dobór uszczelk...
- Isklenia
- Iszprosy
- Artykuły dodatkowe
- Nzory kształtów profili
- Jane rolet
- Colory
- Jane handlowe
- Isazy okudowe
- Isierowanie
- Integracja
- Isobocznia
 - Jednostki
 - Grupy czynności
 - Czynności
 - Systemy
- Isenniki
- Isksty komunikatów

Przypisz elementy do systemu

Własność: Długość (1)

Grupa kolorów

Towary i czynności

Mnożnik	Składnik	Czynność	Nr artykułu	Nazwa	Cel	Opis
1,00000	0,00000				Konstrukcja	głów

Wycena przez skrypt

Dług = Własność(1)
komunikat Dług
Koszt 1,(10*Dług),\"PLN\", \"dopl\"

Ważne aby zaznaczyć „wycena przez skrypt”.

Koszt w programie, trafi bezpośrednio do ceny towaru i przejdzie wszystkie narzuty i rabaty.

Wycena bieżącej pozycji

Wycena

Koszty materiałowe

Szczegóły

Wycena wg własności

Koszt materiałów

110,00

Robocizna [%]

0,0

→

110,00

Czas pracy [min]

0 00

< stawka

0,00

→

110,00

Jednostki okienne

0,00

< stawka

0,00

→

110,00

Koszt czynności

0,00

→

110,00

Amortyzacja [%]

0,0

→

110,00

Zysk i Ryzyko [%]

0,0

→

110,00

Narzut [%]

0,0

→

110,00

Towary bez narzutu

0,00

→

110,00

Narzut kwotowy

0,00

→

110,00

Narzut końcowy [%]

0,0

→

110,00

—Rabat [%]

0,0

→

110,00

Stawka VAT [%]

23,0

→

135,30

× sztuk

135,30

Domyślne parametry wyceny

☐ Okno ostrzeżenia

Poprzednia kalkulacja

0,00

☐ Bez ceny konstrukcji

☐ Zsumuj z ceną montażu

Montaż

Cena

0,00

VAT [%]

8,0

0,00

× sztuk

0,00

☐ Zsumuj z ceną okna

Rozbicie

Dodatki

Cena

0,00

VAT [%]

0,0

0,00

× sztuk

0,00

Rozbicie

Razem

Cena okna

135,30

0,00

Cena montażu

0,00

0,00

Dodatki

0,00

0,00

Przyjmij nową wycenę

Pozostaw starą wycenę

Wycena bieżącej pozycji

Wycena

Koszty materiałowe

Szczegóły

Wycena wg własności

Składnik	Łącznie	Poprzednia kalkulacja
Okucia	0,00	0,00
Profile główne	0,00	0,00
Profile łączące	110,00	0,00
Wzmocnienia	0,00	0,00
Szprosy	0,00	0,00
Parapety	0,00	0,00
Uszczelki	0,00	0,00
Szyby	0,00	0,00
Rolety	0,00	0,00
Inne	0,00	0,00
Dodane przez U:	0,00	0,00

☒ Ukryj narzuty

Przyjmij nową wycenę

Pozostaw starą wycenę